

DOSSIER SUJET

CONTRAT de TRAVAIL

- **POSTE 1 : Tenonneuse simple** **Feuille 2 / 11**
- **POSTE 2 : Toupie Numérique (ou classique)** **Feuille 3 / 11**
- **POSTE 3 : Défonceuse à commande numérique** **Feuille 4 / 11**
- **POSTE 4 : Scie circulaire**
POSTE 5 : Toupie (feuillure en bout) **Feuille 5 / 11**
- **POSTE 6 : Toupie (feuillure)**
POSTE 7 : Montage du caisson **Feuille 6 / 11**
- **POSTE 8 : Montage de la porte** **Feuille 7 / 11**
- **Fiche d'EVALUATION : Tenonneuse** **Feuille 8 / 11**
- **Fiche d'EVALUATION : Toupie** **Feuille 9 / 11**
- **Fiche d'EVALUATION : Défonceuse** **Feuille 10 / 11**
- **Fiche d'EVALUATION finale** **Feuille 11 / 11**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et de Menuiserie	X
SESSION 2002.	Code	Forme	Durée	PREPARATION ET MISE EN OEUVRE	Coeff.	6
Epreuve	EP 2	Pratique	4 h		Feuille	1/11

CONTRAT DE TRAVAIL

ON DONNE :

- Le DOSSIER TECHNIQUE
- Les PIECES nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
- Les CONSIGNES de déroulement de l'épreuve

ON DEMANDE :

De REALISER mécaniquement la PORTE et le CAISSON

POSTE 1 : TENONNEUSE SIMPLE

DUREE : 20 min

- TENONNER – CONTRE PROFILER les TRAVERSEES de la PORTE
La machine est pré-réglée par le centre d'examen (en fonction des outils utilisés)

Le CANDIDAT doit :

CALCULER la cote d'arasement

REGLER les butées (Les essais se feront sur les pièces fournies)

USINER les TRAVERSEES



L'EVALUATION portera sur :

- **L'ORGANISATION** du POSTE de TRAVAIL
- **L'OPTIMISATION** de l'APPROVISIONNEMENT (1 seul déplacement)
- **Le REPERAGE** des REFERENTIELS
- **Le REGLAGE** et l'**ACTION CORRECTIVE** sur les butées

1 Fiche d'EVALUATION au poste pour le correcteur
Feuille 8 / 11

Dossier SUJET		
Feuille : 2 / 11		

POSTE 2 : TOUPIE NUMERIQUE (ou CLASSIQUE)

DUREE : 20 min

- **RAINURER - PROFILER les MONTANTS et TRAVERSEES de la PORTE**

Les **OUTILS** sont **PRE-REGLES** par le centre d'examen, **MONTES** sur la machine

Le CANDIDAT doit :

REGLER les outils suivant le dessin de définition (MODIFIE, s'il y a lieu, par le centre d'examen en fonction des outils utilisés)

REGLER l'ENTRAINEUR

CHOISIR les CONDITIONS DE COUPE

USINER une pièce d'essai en toute SECURITE

CONTROLLER

MODIFIER les REGLAGES s'il y a lieu

USINER une pièce d'essai

USINER les MONTANTS et TRAVERSEES



L'EVALUATION portera sur :

- *Les différentes actions indiquées ci-dessus*
- *Les cotes obtenues*

**1 Fiche d'EVALUATION au poste pour le correcteur
Feuille 9 / 11**

Dossier SUJET		
Feuille : 3 / 11		

POSTE 3 : DEFONCEUSE à COMMANDE NUMERIQUE

ON DONNE :

- Le Dessin de définition du PANNEAU de FOND du CAISSON
(Dossier Technique : Feuille 6 / 7)
- Le PROGRAMME permettant l'usinage (fourni par le centre d'examen)
- La PIECE nécessaire à la réalisation du panneau
- Les CONSIGNES de déroulement de l'épreuve (ci-dessous)

ON DEMANDE :

De réaliser les perçages suivant le dessin de définition.

DUREE : 20 min.

Le CANDIDAT doit :

APPELER le PROGRAMME permettant l'usinage du panneau

DECODER une ligne de programme (au choix du correcteur)

POSITIONNER le panneau sur la table de la machine

SIMULER l'usinage

USINER une pièce en toute SECURITE

CONTROLLER la pièce



L'EVALUATION portera sur :

- Les différentes actions indiquées ci-dessus

**1 FICHE d'EVALUATION au poste pour le correcteur
Feuille 10 / 11**

Dossier SUJET		
Feuille : 4 / 11		

POSTE 4 : SCIE CIRCULAIRE

Le CANDIDAT doit :

**CALIBRER le PANNEAU de la PORTE
(Les COTES sont à CALCULER et laissées à l'initiative du candidat)**



FAIRE CONTROLER LES COTES AVANT MONTAGE par un correcteur

CALIBRER de LONGUEUR les MONTANTS de la PORTE

CALIBRER de LONGUEUR les MONTANTS et TRAVERSESES du CAISSON et les TASSEAUX

(Les COTES sont laissées à l'initiative du candidat)



Pas d'EVALUATION à ce poste

POSTE 5 : TOUPIE (Feuillure en bout)

Le CANDIDAT doit :

USINER les MONTANTS du CAISSON (FEUILLURE en bout) à l'aide d'un montage permettant de positionner la pièce

La machine est REGLEE par le centre d'examen



Pas d'EVALUATION à ce poste

Dossier SUJET		
Feuille : 5 / 11		

POSTE 6 : TOUPIE ***(Usinage de la feuillure)***

Le CANDIDAT doit :

USINER la feuillure sur les MONTANTS et TRAVERSESES du CAISSON

La machine est réglée par le centre d'examen



Pas d'EVALUATION à ce poste

POSTE 7 : MONTAGE DU CAISSON

Le CANDIDAT doit :

- **PONCER** les pièces
- **ENCOLLER**
- **CADRER** (Usiner la PORTE pendant le séchage)
- **AGRAFER**
- **MONTER** et **VISSER** le panneau de fond
- **POSITIONNER** les 3 TASSEaux et les visser

Dossier SUJET		
Feuille : 6 / 11		

POSTE 8 : MONTAGE de la PORTE

Le CANDIDAT doit :

- **PONCER** les pièces
- **ENCOLLER**
- **CADRER (AGRAFER en contre-parement)**



L'EVALUATION finale de l'ouvrage portera sur :

La FINITION de la PORTE et du CAISSON

Les COTES de LARGEUR et de LONGUEUR de la PORTE et du CAISSON

L'EQUERRAGE de la PORTE et du CAISSON

Le GAUCHE de la PORTE et du CAISSON

Le MONTAGE du PANNEAU de FOND et des TASSEaux

1 FICHE d'EVALUATION finale pour les correcteurs

Feuille : 11 / 11

Dossier SUJET		
Feuille : 7 / 11		

FICHE d'ÉVALUATION Poste :TENONNEUSE

MACHINE :

Type d'USINAGE :

Ensemble :

PIECE :

MATIERE :

CAPACITES	SAVOIRS et SAVOIR-FAIRE EVALUES	BAREME
C1 S'INFORMER		
	DECODER des éléments de cotation	/ 1
C2 TRAITER DECIDER		
	CHOISIR des surfaces de référence	/ 2
C3 METTRE EN OEUVRE	ORGANISER un poste de travail	/ 3
	REGLER les butées MODIFIER s'il y a lieu	/ 4
	RESPECTER les règles de sécurité	/ 2
	RESPECTER un temps de travail 20 min	/ 2
	RESPECTER un contrat (COTES)	/ 6

TOTAL

/ 20

NOM Prénom

Numéro :

Feuille : 8 / 11

FICHE d'ÉVALUATION

Poste : **TOUPIE**

MACHINE :	Type d'USINAGE :	
Ensemble :	PIECE :	MATIERE :

CAPACITES	SAVOIRS et SAVOIR-FAIRE EVALUES	BAREME
C 1 S'INFORMER	DECODER un dessin	/ 1
	DECODER des éléments de cotation	/ 1
C 2 TRAITER DECIDER		
	CHOISIR des paramètres de coupe	/ 2
	CHOISIR des surfaces de référence	/ 1
C 3 METTRE EN OEUVRE	ORGANISER un poste de travail	/ 2
	REGLER l'entraîneur	/ 3
	RESPECTER les règles de sécurité	/ 2
	RESPECTER un temps de travail 20 min.	/ 2
	RESPECTER des COTES	/ 6

TOTAL

/ 20

NOM Prénom

Numéro :

FICHE d'EVALUATION

Poste : C.N.

MACHINE :	Type d'USINAGE :	
Ensemble :	PIECE :	MATIERE :

CAPACITES	SAVOIRS et SAVOIR-FAIRE EVALUES	BAREME
C1 S'INFORMER		
	DECODER une ligne de programme	/ 2
C2 TRAITER DECIDER		
	APPELER le programme	/ 3
C3 METTRE EN OEUVRE	POSITIONNER la pièce sur la table	/ 1
	RESPECTER les règles de sécurité	/ 1
	USINER	/ 1
	RESPECTER un temps de travail 20 min.	/ 2

NOM Prénom

TOTAL

/ 10

Numéro :

Feuille : 10 / 11		

Sous ensemble PORTE

PANNEAU	COTES :	/10
DIMENSIONS de la PORTE	HAUTEUR :	/5
	LARGEUR :	/5
FINITION	La PORTE est correctement poncée	/10

Sous ensemble CAISSON

DIMENSIONS	LONGUEUR :	/5
	LARGEUR :	/5
ASSEMBLAGE FINITION	Ponçage du caisson	/20
MONTAGE DU PANNEAU		/10

EVALUATION FINALE

/ 70

EVALUATION Poste : TOUPIE

/ 20

EVALUATION Poste : TENONNEUSE

/ 20

EVALUATION Poste : C.N.

/ 10

TOTAL

/ 120

NOM Prénom

Numéro :

NOTE

/20