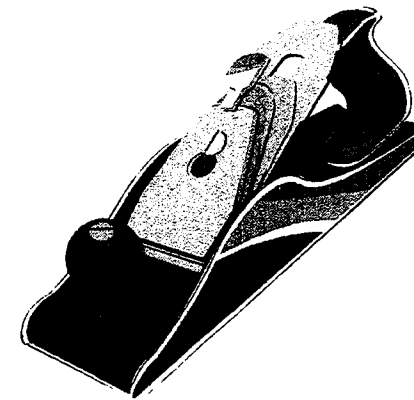


# DOSSIER USINAGE

## SOMMAIRE

S1/2 Dossier usinage

S2/2 USINAGE, barème de correction



Groupement inter académique II	Session 2002	Facultatif : code 2-0450		
Examen et spécialité <b>CAP EBENISTE</b>				
Intitulé de l'épreuve EP 1-2 Préparation – Réalisation ( <b>Partie Réalisation : a) Usinage</b> ) –1 h-				
Type <b>SUJET</b>	Facultatif : date et heure	Durée 24 h	Coefficient	N° de page / total <b>S 1/2</b>

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPOSES
<b>Contexte professionnel</b>		<b>USINAGE</b>		
<p><b>C1-02</b> décoder, analyser des documents d'ordre esthétique et technique,</p> <p><b>C3-01</b> organiser le poste de travail</p> <p><b>C3-02</b> installer et régler les outils</p> <p><b>C3-03</b> conduire les opérations d'usinage, de montage et de finition</p> <p><b>C3-04</b> vérifier la conformité des matériaux, des produits et des outillages</p>	<p>Réaliser les réglages permettant l'usinage l'élément 404.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le profilage de la languette</li> <li>- le profilage du chanfrein</li> </ul>	<p><b>La situation initiale</b> : la pièce est corroyée</p> <p><b>Les documents</b> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le dossier technique</li> <li>- La machine-outil</li> <li>- Les outils</li> <li>- La pièce à usiner</li> <li>- L'abaque</li> <li>- L'appareil de réglage et de contrôle</li> </ul> <p>Un temps alloué de 1 h</p>	<p><b>La situation finale</b> : les usinages correspondent aux cotes du plan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les profilages respectent le contrat de phase et le plan de fabrication</li> <li>- le travail est réalisé en toute sécurité</li> <li>- le temps alloué est respecté</li> </ul>	
<p><b>S4-01</b> la cinématique de la machine</p> <p><b>S4-02</b> la coupe des matériaux,</p> <p><b>S4-03</b> les procédés d'usinage,</p> <p><b>S4-04</b> les systèmes</p> <p><b>S5</b> la connaissance des processus</p>				

CRITERES D'EVALUATION	NOTES
- choix de la fréquence de rotation	
- languette	/10
- chanfrein	/10
- respect des règles de sécurité	/20
- respect des cotes	
- languette	/30
- chanfrein	/10
- montage de l'outil et usinage réalisé en 1h maximum	/20
<b>TOTAL</b>	<b>/200</b>

Examen et spécialité	Rappel codage
<b>CAP EBENISTE</b>	<b>2-0450</b>
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 1-2 Prépar.-Réalisation.(Partie Réalisation : a) Usinage) 1 h	<b>S 2/2</b>