

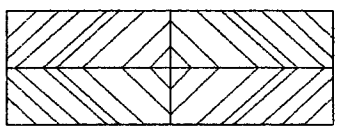
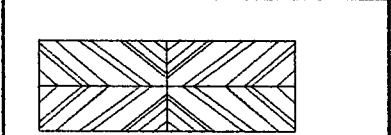
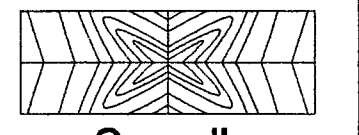
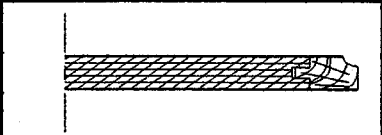
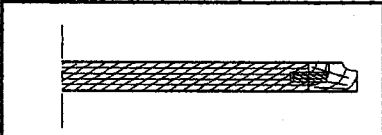
# DOSSIER CORRIGE

## SOMMAIRE

<b>C 1/5</b>	<b>Dossier corrigé</b>
<b>C 2/5</b>	<b>Corrigé question 1 analyse de fabrication</b>
<b>C 3/5</b>	<b>Corrigé question 2, 3 ,4</b>
<b>C 4/5</b>	<b>Corrigé document réponse question 5, 7</b>
<b>C 5/5</b>	<b>Corrigé question 6</b>



Groupement inter académique II		Session 2002	Facultatif : code 2-0449	
Examen et spécialité <b>CAP EBENISTE</b>				
Intitulé de l'épreuve <b>EP 2-3 TECHNOLOGIE</b>				
Type <b>CORRIGE</b>	Facultatif : date et heure	Durée 1 H 30	Coefficient 6	N° de page / total <b>C 1/5</b>

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME	
Contexte professionnel	<b>ETUDE DES PLACAGES</b>					
<b>C2-03</b> Etablir un document de fabrication  <b>S5-04</b> Les étapes de la fabrication	<b>- 1 -</b> <b>ETABLIR</b> l'analyse de fabrication pour la réalisation du damier (partie centrale seulement)	Dossier technique page 2/7	La chronologie est précise.  Les croquis sont clairs.	Document ANALYSE DE FABRICATION page 6 / 7	/16	
<b>C1-01</b> Décoder, analyser des documents esthétiques et techniques  <b>S2-01</b> La conception et La construction	<b>- 2 -</b> <b>IDENTIFIER</b> et <b>REPRESENTER</b> , hors élément de jeu, 3 autres motifs décoratifs (non contemporain) mettant en œuvre les 2 axes de symétrie.	<b>CORRIGE</b>	Les croquis sont propres.  Les appellations sont exactes.	 <b>Carré</b>	 <b>Fougère</b>	/6
			 <b>Semelle</b>			
Contexte professionnel	<b>ETUDES DES ASSEMBLAGES</b>					
<b>C2-04</b> Traduire une solution technique  <b>S2-02</b> Les liaisons	<b>- 3 -</b> <b>IDENTIFIER</b> le type de liaison entre les alaises et le CP du sous-ensemble <b>DESSUS</b> .  <b>- 4 -</b> <b>REPRESENTER</b> et <b>NOMMER</b> 2 autres types de liaisons pour ce sous-ensemble	Dossier technique page 2/7	La réponse est exacte   Les dessins sont clairs  Les appellations sont exactes	<b>Assemblage à plat joint</b>   <b>Rainure languette</b>	 <b>Rainure fausse languette</b>	/8

Examen et spécialité	Rappel codage
<b>CAP EBENISTE</b>	2-0449
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 2-3 TECHNOLOGIE	<b>C 2/5</b>

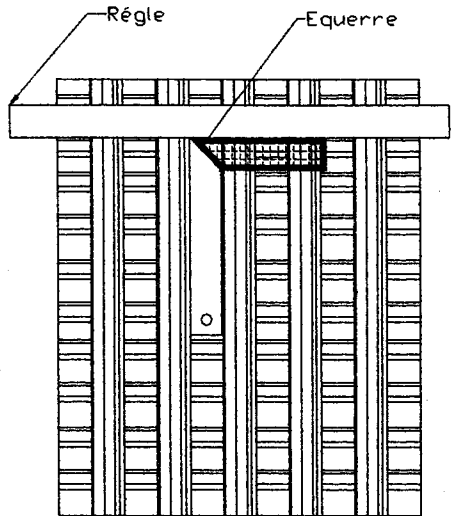
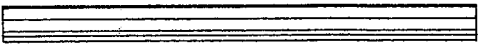

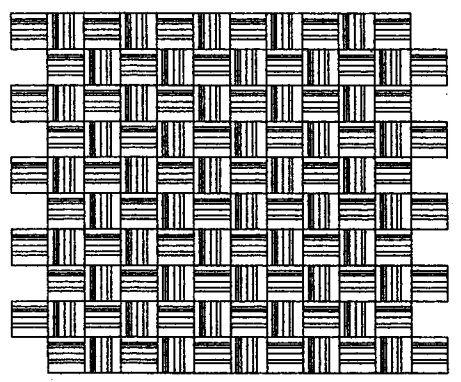
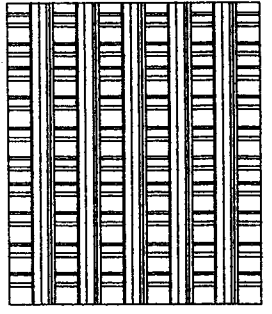
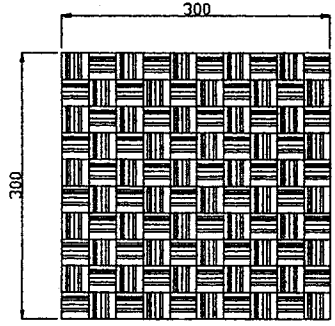
C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
<b>Contexte professionnel</b>					
<b>ETUDE DES USINAGES</b>					
<b>C2-04</b> Etablir un document de fabrication	<b>- 5-</b> <b>COMPLETER</b> le dessin de montage auxiliaire permettant le calibrage de la devanture du tiroir sur toupie - placer les symboles d'appui et de serrage - répertorier les appuis - placer le mouvement d'avance de la pièce et le mouvement de coupe de l'outil	Dossier technique page 277	Les symboles sont correctement placés et répertoriés	Document réponse page 777	<b>/18</b>
<b>S4-04</b> Les systèmes					
<b>C3-02</b> Installer et régler les outils	<b>- 6 -</b> <b>DETERMINER</b> le où les outils permettant le profilage rainure des cotés de tiroir	Dossier ressource page 577	Le choix d'outil est judicieux	<b>OUTIL n° 1 et n° 3</b>	<b>/2</b>
<b>S4-02</b> La coupe des matériaux	<b>CALCULER</b> la vitesse de coupe pour l'un des outils choisis <b>DETERMINER</b> sur l'abaque sa vitesse d'amenage avec une qualité très soignée		Les calculs sont exacts Les vitesses d'amenage sont bien déterminées	Outil n°1 : Vc= 46 m/s et outil n°3: Vc= 47,6 m/s Outil n°1 : F= 17 m/min et outil n°3: F= 23 m/min	<b>/4</b> <b>/6</b>
<b>Contexte professionnel</b>					
<b>PREVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS</b>					
<b>C3-02</b> Installer et régler Les outils	<b>- 7 -</b> <b>PRESENTER</b> un travail en opposition et en concordance sur chacune des toupies présentées sur la page 777 <u>Profilage réalisé</u> : rainure sur les alaises du dessus - placer la pièce - le presseur où l'entraîneur - le mouvement de coupe - le mouvement d'avance		Les différents mouvements sont représentés la sécurité est respectée	Document réponse page 777	<b>/20</b>
<b>S7-01</b> La sécurité des personnes					

**CORRIGE**

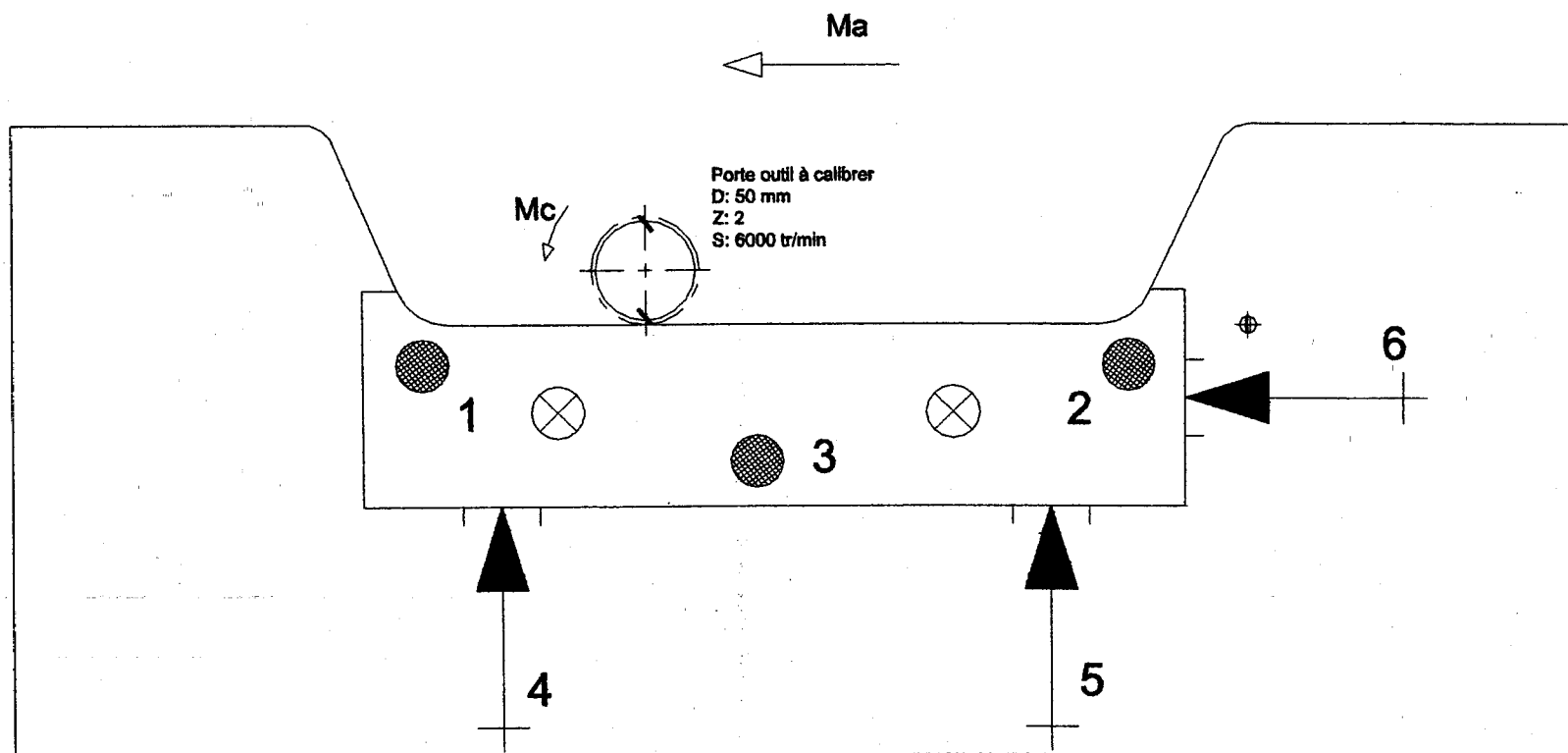
TOTAL / 80

Examen et spécialité	Rappel codage
<b>CAP EBENISTE</b>	2-0449
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 2-3 TECHNOLOGIE	<b>C 3/5</b>

**CORRIGE**

ANALYSE DE FABRICATION					Rep	Opération	Outils utilisés	Croquis	contrôle
ENSEMBLE : Table à jeu SOUS-ENSEMBLE : Dessus MATIERE : Erable et noyer					40	-Scier 10 bandes perpendiculairement aux joints  Scier de chaque coté de la règle pour obtenir un joint perpendiculaire	Scie à placage  Règle  Equerre		Pied à coulisse  Œil
Rep	Opération	Outils utilisés	Croquis	Contrôle					
10	-Prendre les dimensions du motif -Déterminer les dimensions des carrés -Fabriquer une règle massive de 30 mm de largeur	Mètre  MO	Dimensions du damier : 300 x 300	Pied à coulisse					
20	-Débiter 6 bandes de noyer en travers fil et 5 bandes d'érable en fil  Longueur des bandes : 400 mm Scier de chaque coté de la règle pour obtenir un joint perpendiculaire	Scie à placage règle	5 bandes d'érable en fil   6 bandes de noyer en travers fil 	Pied à coulisse	50	-Jointer les bandes en décalant d'un carré	Papier gommé		Œil
30	-Jointer alternativement les bandes en noyer et érable	Papier gommé		Oeil	60	-Enlever les carrés qui dépassent	Scie à placage  Règle		Mètre

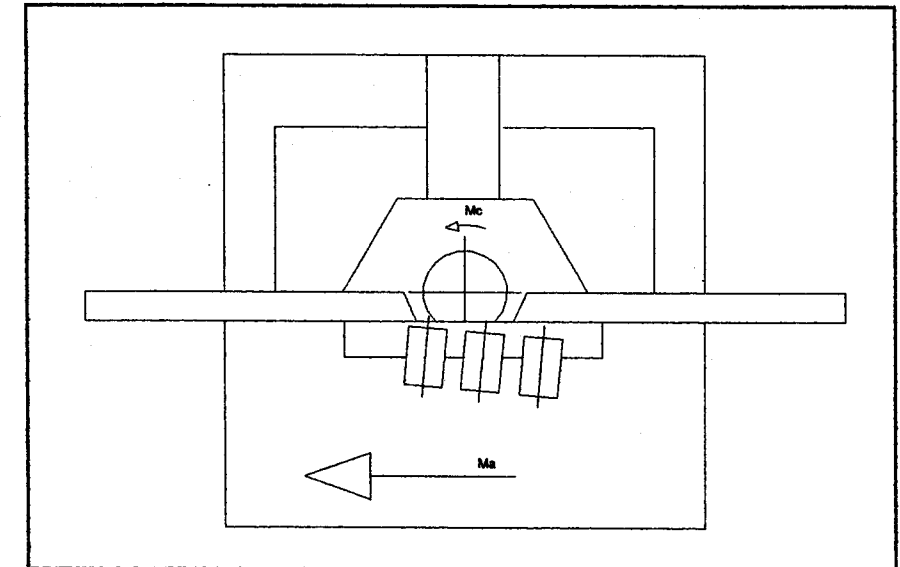
Réponse question n°5 page 4/7



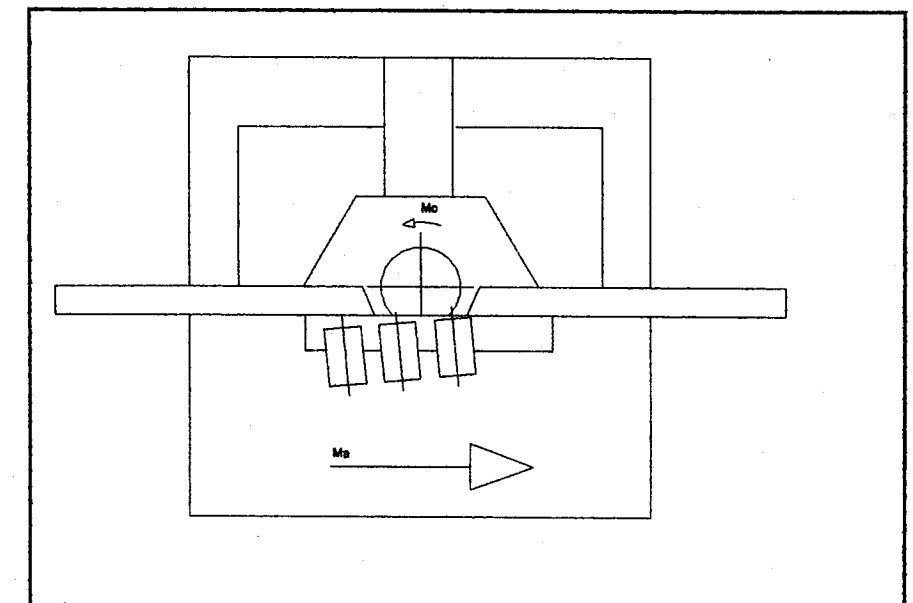
**CORRIGE**

réponse question n°7 page 4/7

Travail en opposition



Travail en concordance



Examen et spécialité	Rappel codage
<b>CAP EBENISTE</b>	2-0449
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 2-3 TECHNOLOGIE	<b>C 5/5</b>