

COMPETENCES EVALUEES :

- C1-2 Lire et analyser les documents
- C2-2 Organiser le poste de travail
- C3-3 Régler et mettre en œuvre le matériel
- C3-5 Effectuer les opérations de montage, d'assemblage, de repassage et de finition
- C3-6 Contrôler la qualité en cours et en fin de réalisation

RESSOURCES :

- Figurine et descriptif du modèle
- Gamme de montage
- Nomenclature
- Bûche (éléments coupés)
- Echantillon témoin
- Piqueuse plate
- Surjeteuse
- Poste de repassage
- Fiche de contrôle de qualité à compléter.

EXIGENCES :

- Respect des informations
- Réglage correct du matériel
- Qualité et précision des opérations de montage, d'assemblage, de repassage et de finition
- Contrôle en fonction des exigences notées sur le document

Groupement inter académique II	Session 2002	Sujet N°20032
CAP COUTURE FLOU		
EP2 Réalisation d'un produit		
Durée : 8 heures	Coefficient : 6	N° de page : S 1/2

N° Anonymat :

NOM :

Prénom :

Centre d'examen :

SPECIALITE : CAP Couture flou
EPREUVE EP2 Réalisation d'un produit

SESSION 2002

Partie à découper

Partie à coudre sur le bas du vêtement



N° Anonymat :

Critères D'évaluation	Respect des informations		Aspect qualitatif du produit		Pertinence du contrôle	
	Points	Note	Points	Note	Points	Note
C3.3 Régler et mettre en œuvre les matériels	1		2			
C3-5 Effectuer les opérations de fabrication	3		10			
C3-6 Contrôler la qualité en Fin de fabrication					4	
TOTAL CANDIDAT	/ 20					

CAP COUTURE FLOU

Sujet N°20032

EP2 Réalisation d'un produit

Page S 2/2