SUJET

Réalisation de plaçages de sangles

RESSOURCES :

- Dessin technique
- Gamme de fabrication
- Support toile rayée
- Sangle de 25 mm de large
- Fil nylon n°61

TRAVAIL DEMANDE :

Réalisation en série du plaçage de 10 sangles

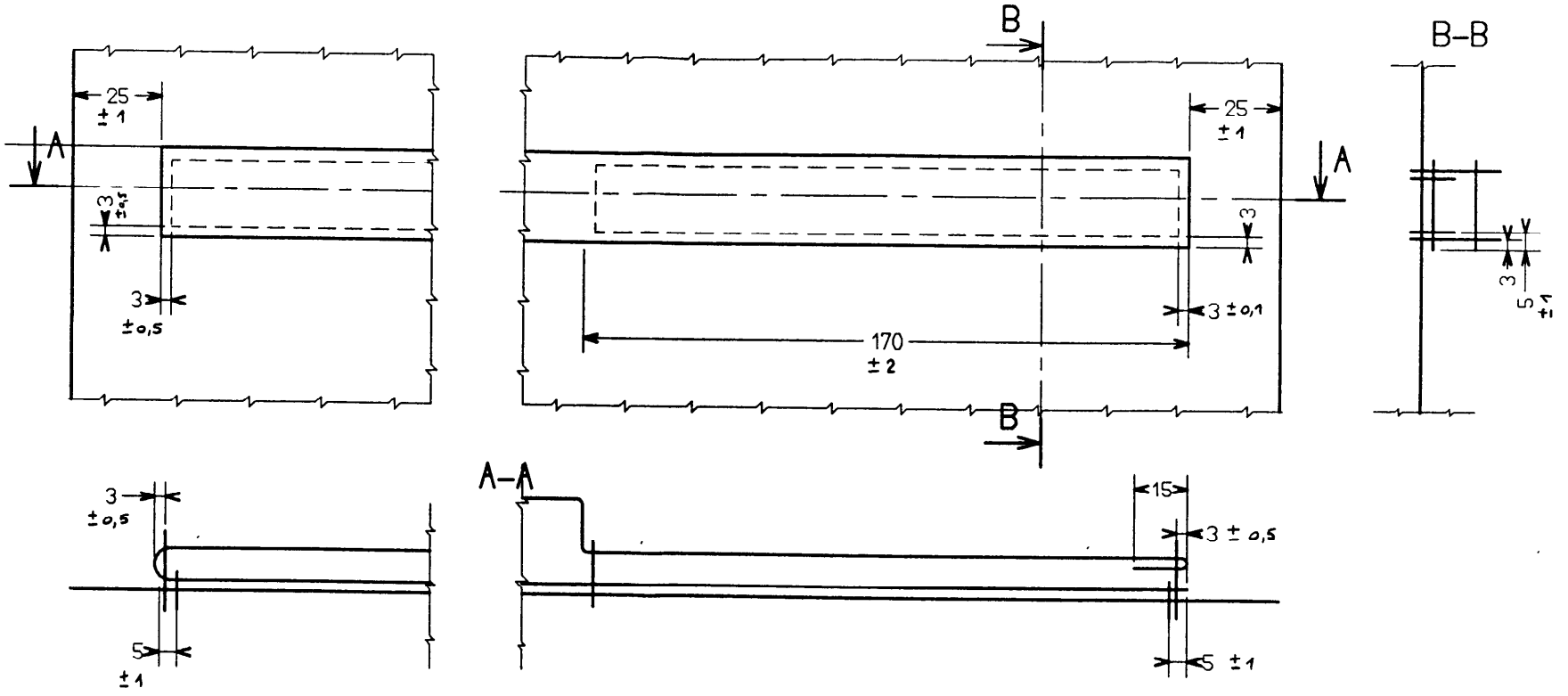
- Couper les supports
- Couper les sangles
- Tracer et préparer les gabarits de pointage
- Pointer les emplacements et les pliages
- Effectuer les plaçages et les finitions

EVALUATION :

L'évaluation portera sur la conformité des produits finis aux consignes de la gamme de fabrication et dans le respect des tolérances dimensionnelles indiquées sur le dessin technique.

COMPETENCES MISES EN ŒUVRE :

- C.1.2 Lire, analyser, classer et sélectionner les documents.
- C3.2 Effectuer les opérations de préparation.
- C3.4 Effectuer les opérations de réalisation et de finition.
- C3.5 Contrôler la qualité en cours et en fin de fabrication.



Réglage du point : 2.5 points par centimètre

CAP Sellerie Générale	Sujet N°20056
EP2 Réalisation d'un produit	**Page S2/3**

GAMME DE FABRICATION

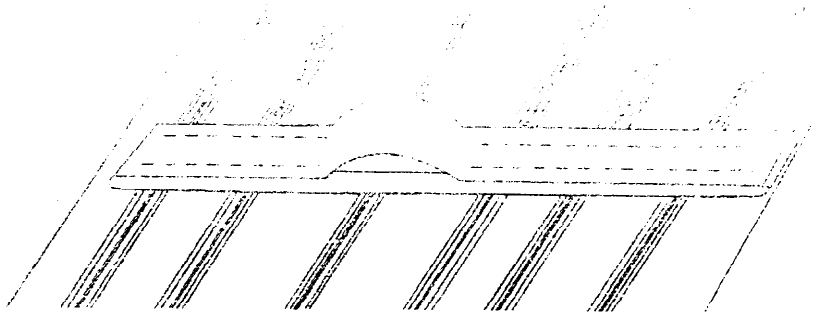
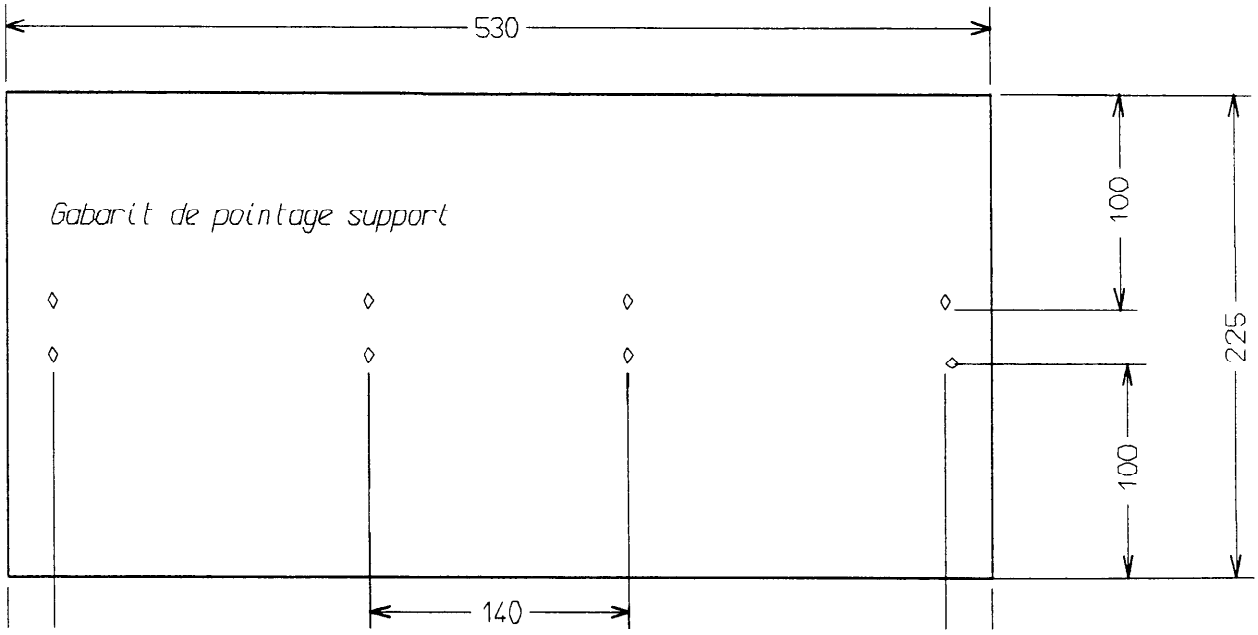
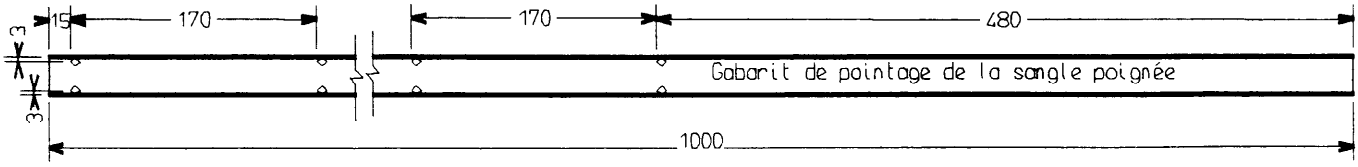


Schéma du produit fini.

- Couper 10 supports de 530 x 225 mm dans la toile rayée.
- Couper 10 « sangles poignée « dans le rouleau de sangle.
- Pointer les emplacements pour le plaquage des sangles.



- pointer les pliages et les emplacements de piquage des sangles.



- effectuer les plaquages, les finitions.

CAP Sellerie Générale	Sujet N°20056
EP2 Réalisation d'un produit	Page S3/3

Groupement inter académique II	SESSION 2002	Sujet N° 20056
CAP SELLERIE GENERALE	**CORRIGE/BAREME**	
EP2 Réalisation d'un produit		C 1/1

Critères d'évaluation :

C.1.2. sur 10 points :

- Précision des plaquages(4 points) note…
- Fabrication des poignées,(6 '') note…

C3.2. sur 2 points :

- Traçage et coupe des sangles et supports, note…

C.3.4. sur 4 points :

- Réglage de la longueur du point, note…
- Respect de l'intervalle entre les piqûres, note…

C.3.5.sur 4 points

- Pertinence de l'autocontrôle oral, note…