

## BAREME FRAISAGE

☞ Etude du sujet et du travail à réaliser	/ 1
☞ Prises d'Origines de la Machine	/ 2
☞ Détermination et introduction des décalages suivant Z	/ 2
☞ Détermination et introduction des jauges de l'outil T2	/ 3
☞ Chargement du programme pièce et test à vide	/ 1
☞ Usinage d'une 1° pièce en mode bloc à bloc	/ 1
☞ Contrôle des cotes obtenues	/ 2
☞ Modification des jauges	/ 2
☞ Usinage d'une 2° pièce en continu	/ 1
☞ Conformité de 4	/ 2
6	/ 2
☞ Nettoyage et rangement	/ 1
☞ Non respect des consignes de prévention et de sécurité	/ -2

NOTE

/ 20