

BAREME TOURNAGE

☞ Etude du sujet et du travail à réaliser	/1
☞ Prises d'Origines de la Machine	/2
☞ Initialisation de la tourelle porte-outils	/1
☞ Détermination et introduction des décalages suivant Z	/2
☞ Détermination et introduction des jauges	/3
☞ Chargement du programme pièce et test à vide	/1
☞ Usinage d'une 1° pièce en mode bloc à bloc	/1
☞ Contrôle des cotes obtenues	/2
☞ Modification des jauges	/2
☞ Usinage d'une 2° pièce en continu	/1
☞ Conformité de 14.5	/1,5
Diam 10	/1,5
☞ Nettoyage et rangement	/1
☞ Non respect des consignes de prévention et de sécurité	/-2

NOTE	/20
------	-----