

# QUESTIONNAIRE FIBRAGE FIBRE OPTIQUE

## Compétence A3

**Quelles sont les consignes de sécurité à ce poste ?**

QUESTIONS	REponses	Evaluation
-Citez le ou les documents qui vous informent sur ces consignes de sécurité	-Le mode opératoire. -Les affichages sur les machines	/ 2.5
-Enumérez les protections individuelles obligatoires.	-Chaussures salle blanche -Gants lors d'utilisation d'alcool iso -Lunette de protection.	/2.5
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /5

## Compétence D4

**Identifier la matière d'approvisionnement**

QUESTIONS	REponses	Evaluation
-Citez les documents qui vous informent sur les préformes.	-La fiche de traçabilité matière. -Les étiquettes indiquant le numéro de code produit	/1
-Quelles sont les informations qui vous garantissent que vous employez la bonne matière première ?	-Le numéro de code produit ( identification ). -Vérifier la correspondance du code produit entre la fiche technique et l'étiquette d'identification du produit.	/1.75
-Le produit que vous venez de fabriquer devient lui-même un produit semi-fini pour un procédé suivant, quelle est la procédure à suivre pour le bon acheminement de celui-ci ?	-Faire l'avancement du produit en l'identifiant sur informatique et joindre l'étiquette d'identification au produit.. -Cette étiquette informe le futur utilisateur. -C'est la traçabilité exigée par le contrôle qualité et le client.	/ 1.75
-Que faites-vous du produit fabriqué après son identification ?	-Stockage dans les endroits définis à cet effet, selon la procédure appliquée dans le secteur.	/1
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /5

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P.	SESSION 2002
Durée :de 4h à 8h		E.P.1
Dossier questionnaire	Feuille 1/4	CAP Production automatisée de câbles de transport d'énergie et de télécommunication

NOM : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_ N° d'inscription : \_\_\_\_\_

## Compétence D9

**Si le candidat est devant un sous-ensemble : Refroidissement, poser les questions suivantes :**

QUESTIONS	REponses	Evaluation
-Décrivez les parties composantes et leurs fonctions	<b>Tube d'extension et four de réchauffe :</b> -Permet de refroidir la silice lentement <b>Tube hélium :</b> -Permet de refroidir rapidement la fibre. <b>Contrôleur de diamètre nu :</b> -Permet de visualiser le diamètre nu en continu	/2.5
-Quels types de réglage et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous ensemble ?	-Pas de fibre ou de salissure dans les tubes quartz. -Pas de fissures des tubes. -Bonne étanchéité du tube hélium.	/2.5
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /5

**Si le candidat est devant un sous-ensemble : Four de fibrage, poser les questions suivantes :**

QUESTIONS	REponses	Evaluation
-Décrivez les parties composantes et leurs fonctions	<b>Descente préforme :</b> sert à alimenter la machine en préforme à une vitesse régulière. <b>Four à induction :</b> chauffe à environ 2000°C pour amener la silice en fusion.	/2.5
-Quels types de réglage et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous ensemble ?	<b>Vérification de :</b> -Etanchéité du fou -présence de cloche -propreté des fuites de gaz -propreté du tube de sortie du four -branchement des raccords d'eau et de gaz	/2.5
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /5

**Si le candidat est devant un sous-ensemble : Enduction et SZ , poser les questions suivantes :**

QUESTIONS	REponses	Evaluation
-Décrivez les parties composantes et leurs fonctions	<b>Injecteur primaire :</b> - Enduit la fibre du premier coating à 185 microns. <b>Caisson UV :</b> -Réticule les coatings primaires et secondaires. <b>Injecteur secondaire:</b> -Enduit le second coating à 245 microns. <b>SZ:</b> - Twist en SZ la fibre pour limiter la PMD.	/2.5
-Quels types de réglage et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous ensemble ?	-Régler l'extraction des boîtes à fumées si alarme en supervision - Vérifier le fonctionnement du SZ lors de chaque démarrage	/2.5
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /5

## Compétence E1

### Questionnaire sur les contrôles

QUESTIONS	REponses	Evaluation
-Citez le ou les documents qui vous informent sur la procédure de contrôle et les mesures à effectuer.	-La fiche d'auto contrôle « FAC ». -L'extrait de la procédure « 1059 » , feuillet bleu. -Les notices d'utilisation des appareils de mesures.	/4
-Citez les contrôles que vous devez effectuer pour ce procédé.	-Surveiller le process pendant la fabrication du twist sur la fibre.	/3
-Enoncez la procédure à suivre lorsque vous vous trouvez en présence d'un produit non conforme.	-Rédiger un bon de reprise. -Informers les personnes concernées en remettant le feuillet qui leur est destiné, à détacher du carnet. -Isoler le produit en zone de non-conformité..	/4
-Pour ce procédé, quelles sont les actions correctives à mettre en œuvre suite à une non-conformité ?	-Vérifier les paramètres de la ligne par rapport aux données de la fiche technique. -Si un ou des paramètres sont incorrects l'opérateur corrige et effectue un nouveau contrôle. -Si les paramètres sont incorrects, il faut arrêter la fabrication, l'anomalie ne peut être corrigée par l'opérateur, informer l'animateur d'équipe.	/4
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /15

## Compétence D11

**Si le candidat est devant un sous-ensemble refroidissement, poser les questions suivantes :**

### Diagnostic : question 1

QUESTIONS	REPONSES	Evaluation
<p><b>-Pour le dysfonctionnement suivant:</b></p> <p>L'alarme écart mesure/consigne température des laudas du tube de refroidissement apparaît sur la supervision, Comment intervenez-vous et quelles actions correctives effectuez-vous ?</p>	<p><b>Vérifier :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-La présence d'eau déminéralisée dans les laudas</li> </ul> <p><b>Action corrective :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Le niveau d'eau est faible, compléter le niveau.</li> <li>- Si autre problème, prévenir l'animateur d'équipe.</li> </ul>	/15

**Si le candidat est devant un sous-ensemble : four de fibrage, poser les questions suivantes :**

### Diagnostic : question 1

QUESTIONS	REPONSES	Evaluation
<p><b>-Pour le dysfonctionnement suivant:</b></p> <p>L'alarme étanchéité four apparaît sur la supervision, comment intervenez-vous et quelles actions correctives effectuez-vous ?</p>	<p><b>Vérifier :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-La présence du joint graphite,</li> <li>-cloche non fissurée,</li> <li>-fuite régulée bien branchée.</li> </ul> <p><b>Action corrective :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nettoyage des conduites de la fuite régulée,</li> <li>-Changement de la cloche si elle est casée.</li> </ul>	/15

### Diagnostic : question 2

QUESTIONS	REPONSES	Evaluation
<p><b>-Qui devez vous informer en cas de panne machine?</b></p>	<p>L'animateur d'équipe, et selon l'anomalie rédiger un bon de maintenance, (en localisant et en précisant la nature de la panne).</p>	/5
<p>Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées</p>		Total /20