

QUESTIONNAIRE METIER RENVIDAGE DE FIBRE OPTIQUE

Compétence A1 : question n°1

Identifier et décrire le process.

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- Devant quel procédé, vous trouvez-vous ?	- Une Renvidage / Une Screen testeuse.	/2.5
- Dans la chaîne de fabrication d'un câble, où se situe ce procédé, citez le procédé qui est en amont et en aval.	- procédé amont : Fibrage - procédé aval : Mesure	/2.5
- Citez les sous-ensembles caractéristiques de la machine.	- Un Dérouleur - Un ensemble de poulies et de cabestan - Un Enrouleur - Une Supervision	/7.5
- Citez les documents qui accompagnent un ordre de fabrication.	- un bon de travail - une fiche technique - étiquettes d'identification	/7.5
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /20

Compétence A3 : question n°2

Analyser le rôle et la fonction d'un sous-ensemble.

Si le candidat est devant un dérouleur, poser les questions suivantes :

QUESTIONS	REponses	Evaluation
Enoncer la fonction, le rôle du sous-ensemble dérouleur .	Le dérouleur permet de dévider une bobine de fibre optique, et ainsi d'alimenter la machine en produit semi-fini.	/5
Décrivez les parties composantes et leurs fonctions	Le dérouleur est composé de : Entre pointe : Permet le montage des bobines. Bras de détrancanage : Permet le guidage de la fibre au cours du déroulement de la bobine. Pantin : Permet de réguler la vitesse de dévidage de la bobine. Lever de commande : Permet le serrage et le desserrage des bobines.	/12.5
- Citer le ou les documents qui vous informent sur ce sous-ensemble ?	- Le mode opératoire	/5
- Citer les informations fournies par ce ou ces documents	Le Mode opératoire décrit la procédure de montage et de réglage.	/15
- Quels types de réglages et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous-ensemble ?	Réglages de l'inclinaison du bras de détrancanage. Vérifier le bon cheminement de la fibre optique dans les poulies de guidage.	/12.5
- Quels types de maintenance, mécanique, entretien propreté, doit-on effectuer sur ce sous-ensemble ?	Vérifier l'état des poulies + roulements. Nettoyer à l'alcool les poulies. Nettoyer les entre pointes.	/10
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /60

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P.	SESSION 2002
Durée :de 4h à 8h		E.P.2
Dossier questionnaire	Feuille 1/6	CAP Production automatisée de câbles de transport d'énergie et de télécommunication

NOM : _____ Prénom : _____ N° d'inscription : _____

Si le candidat est devant un ensemble de poulies et de cabestans, poser les questions suivantes :

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- Enoncer les deux principaux modes de fonctionnement et indiquer leur fonction.	Mode Renvidage permet de tester mécaniquement la fibre à la traction. Mode Survidage permet de relever une longueur de fibre sans effectuer de test de traction, ce mode sert à chuter des tronçons de fibre mauvaise ou à reconditionner une bobine.	/5
- Décrivez les parties composantes et leurs fonctions ?	2 Cabestans qui permettent d'exercer une contrainte sur la fibre. 1 Ensemble de poulie permettant le guidage de la fibre. 1 Poulie tensiomètre qui permet de contrôler l'effort exercé sur la fibre.	/12.5
- Citer le ou les documents qui vous informent sur ce sous-ensemble.	- La fiche technique ; - Le mode opératoire.	/5
- Citer les informations fournies par ce ou ces documents.	- La fiche technique précise : les vitesses ; les tensions ; les dimensionnels des bobines. - Le mode opératoire décrit les procédures de montage.	/15
- Quels types de réglages et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous-ensemble ?	La tension de Screen test. Le bon cheminement de la fibre sur les poulies. L'état de surface des cabestans et poulies.	/12.5
- Quels types de maintenance, mécanique, entretien propreté, doit-on effectuer sur ce sous-ensemble.	Nettoyage des poulies et cabestan à l'alcool. Nettoyage des courroies à l'alcool.	/10
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées	Total	/60

Si le candidat est devant un ensemble enrouleur, poser les questions suivantes :

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- Enoncer la fonction du sous-ensemble enrouleur.	L'enrouleur a pour fonction de conditionner la fibre optique sur des bobines.	/5
- Décrivez les parties composantes et leurs fonctions ?	L'enrouleur est composé de : Entre pointe : Permet le montage des bobines. Bras de trancanage : Permet le guidage de la fibre sur toute la largeur de bobine. Pantin : Permet de réguler la vitesse d'enroulement de la bobine. Levier de commande : Permet le serrage et le desserrage des bobines. Boutons correction trancanage : Réglage du trancanage	/12.5
- Citer le ou les documents qui vous informent sur ce sous-ensemble.	La fiche technique. Le mode opératoire.	/5
- Citer les informations fournies par ce ou ces documents.	La fiche technique précise : -Les vitesses. -Les tensions. -Les dimensionnels des bobines. Le mode opératoire décrit les procédures de montage.	/15
- Quels types de réglages et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous-ensemble ?	Vérifier le bon cheminement de la fibre. Vérifier et régler le trancanage des bobines.	/12.5
- Quels types de maintenance, mécanique, entretien propreté, doit-on effectuer sur ce sous-ensemble.	Nettoyage des poulies à l'alcool. Nettoyage des entre pointes à l'alcool. Vérifier l'état des poulies	/10
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /60

Si le candidat est devant un ensemble supervision, poser les questions suivantes :

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- Enoncer la fonction du sous-ensemble supervision.	Elle sert à piloter l'ensemble de la ligne.	/10
- Citer les principaux paramètres gérés par la supervision.	Le mode de fonctionnement : - Mode Renvidage. - Mode Survidage. La longueur d'arrêt de la bobine en cours. La longueur en cours de la bobine. Traitement manuel.	/20
- Citer le document qui vous informent sur ce sous-ensemble.	Le mode opératoire.	/10
- Quels types de réglages et de vérification devez vous effectuer pour l'opération liée à ce sous-ensemble ?	Vérifier la tension de trancanage. Vérifier la tension de renvidage.	/20
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /60

Compétence A4 : question n°3

Identifier les consignes de sécurité.

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- Citez le ou les documents qui vous informent sur les consignes de sécurité.	Le mode opératoire. Les affichages sur les machines.	/10
- Enoncer les protections individuelles obligatoires.	- Chaussures salle blanche. - Gants lors d'utilisation d'alcool iso. - Lunette de protection. - Bouchons anti bruit.	/10
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /20

Compétence E1 : question n°4

Effectuer les contrôles de la qualité des produits fabriqués.

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- En quoi consiste le contrôle, donner une définition ?	- Effectuer les contrôles exigés par différents documents qui permettront de valider la conformité du produit fabriqué. - Surveiller le process pendant la fabrication.	/5
- Citez les contrôles que vous devez effectuer pour ce procédé.	- Vérification des trancanages. - Le contrôle des casses au microscope. - La tension de trancanage. - La tension de renvidage.	/10
- Enoncer la procédure à suivre lorsque vous vous trouvez en présence d'un produit non conforme.	- Rédiger un bon de reprise. - Isoler le produit dans la zone de non-conformité ou zone reprise. - Informer les personnes concernées en remettant le bon de reprise.	/20
- Pour ce procédé, quelles sont les actions correctives à mettre en œuvre suite à une non-conformité ?	- Vérifier les paramètres de la ligne par rapport aux données de la fiche technique. - Si un ou des paramètres sont incorrects l'opérateur informe L'animateur d'ilot.	/15
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /50

Compétence D4 : question n°5

S'assurer de l'approvisionnement de l'installation

QUESTIONS	REponses	Evaluation
- Citer les documents qui vous informent sur les matières d'approvisionnement ?	- Le dossier de fabrication. - La fiche composant.	/3
- Quelles sont les informations qui vous garantissent que vous employez la bonne matière première, ?	- Le numéro de code produit. - Vérifier l'étiquette d'identification du produit.	/8
- Le produit que vous venez de fabriquer devient lui-même un produit, semi-fini pour un procédé suivant, quelle est la procédure à suivre pour le bon acheminement de celui-ci ?	- Faire l'avancement informatique des bobines. - Sortir l'étiquette de traçabilité.	/8
- Donnez la définition de la relation client, fournisseur dans une chaîne de fabrication, donner un exemple ?	- Dans une chaîne de fabrication, l'opérateur est toujours par rapport à un autre opérateur soit le client soit le fournisseur. - Le fournisseur doit toujours avoir pour objectif de fournir à son client des produits et des services avec le niveau de qualité attendus.	/8
- Que faites-vous du produit fabriqué après son identification ?	- Stockage dans les endroits définis à cet effet, selon la procédure appliquée dans le secteur.	/3
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées		Total /30

Compétence A1 : question n°6

Connaissance du métier extrusion

QUESTIONS	REponses	Evaluation
Citez les sous-ensembles caractéristiques de la machine.	<ul style="list-style-type: none"> - Un dévidoir - Une extrudeuse - Des bacs de refroidissement - Le tirage - Un enrouleur 	/3
De quoi est constitué le sous-ensemble extrudeuse ?	<ul style="list-style-type: none"> - Une trémie d'alimentation - Le cylindre et la vis - La tête et ses outillages 	/3
Donner la particularité principale qui différencie le fibrage fibre optique du fibrage « cuivre ».	- Le process est de type horizontal en production continue. Après avoir été chauffée, la matière plastique devient fluide, ce qui permet sa dépose sur le fil de cuivre. Le produit fabriqué est tiré par un cabestan qui régule la vitesse et le diamètre.	/8
Donner le nom de la matière transformée par ce process.	- Tous types de matières plastiques (élastomères ou thermodurcissables).	/3
Quelle est la fonction primaire de la matière travaillée par ce process ?	- La matière plastique sert d'isolant et d'écran au stade isolation et de protection extérieure au stade de gainage.	/3
Note à reporter dans les grilles des compétences évaluées	Total	/20