

Informations aux candidats et aux examinateurs

IMPORTANT: Le dossier " réalisation " qui vous est remis devra être rendu complet et identifié à la fin de chaque séance .

REALISATION : (Durée : 7H15)

Après distribution du dossier " réalisation " :

- Chaque candidat supprimera la page 4g/9 ou 4d/9 suivant le type d'ouverture de la porte d'armoire
- Les examinateurs attribuent aux candidats un moteur de type A ou B et précisent la nature du réseau d'alimentation
- Le candidat relève les caractéristiques importantes du moteur mis à sa disposition (sur la page 6/9 du dossier de réalisation) , puis en détermine le mode de couplage
- Réalisation du câblage commande et puissance suivant les règles de l'art et le respect des couleurs et des sections des conducteurs
- Réalisation des conduits et raccordement des matériels conformément au dossier.

N.B.:

Si le candidat termine avant le temps imparti, aucun essai sous tension ne sera autorisé.
les examinateurs ramassent l'ensemble des documents.

MISE EN SERVICE REALISATION : (Durée : 1 h)

1 ère étape : Distribuer le document "mise en service réalisation" et le dossier " réalisation " du candidat.

2 ème étape : Le candidat procède aux essais en respectant impérativement la chronologie des tests et en complétant simultanément le document "mise en service".

3 ème étape : les examinateurs ramassent l'ensemble des documents , le document "mise en service réalisation" et le dossier " réalisation " du candidat.

MAINTENANCE & REMISE EN SERVICE D'UN SYSTEME (Durée : 1 h 45)

Le candidat effectue un tirage au sort , parmi l'un des 3 systèmes choisi par le candidat en cours d'année , pour déterminer le système sur lequel il va intervenir .

Le candidat complète au fur et à mesure le document de " maintenance & de remise en service "

Pour chaque système:

- Distribuer le dossier technique du système .
- Mettre à disposition des appareils de mesures et de contrôles.

ACADEMIE DE CAEN BEP ~ CAP ELECTROTECHNIQUE SESSION 2002		
Durée 10 heures	RECOMMANDATIONS	EP2
page 1 / 1		INTERVENTION TECHNIQUE