

DOSSIER TRAVAIL DEMANDE ET DOCUMENTS REPONSES

1° Partie : Réalisation

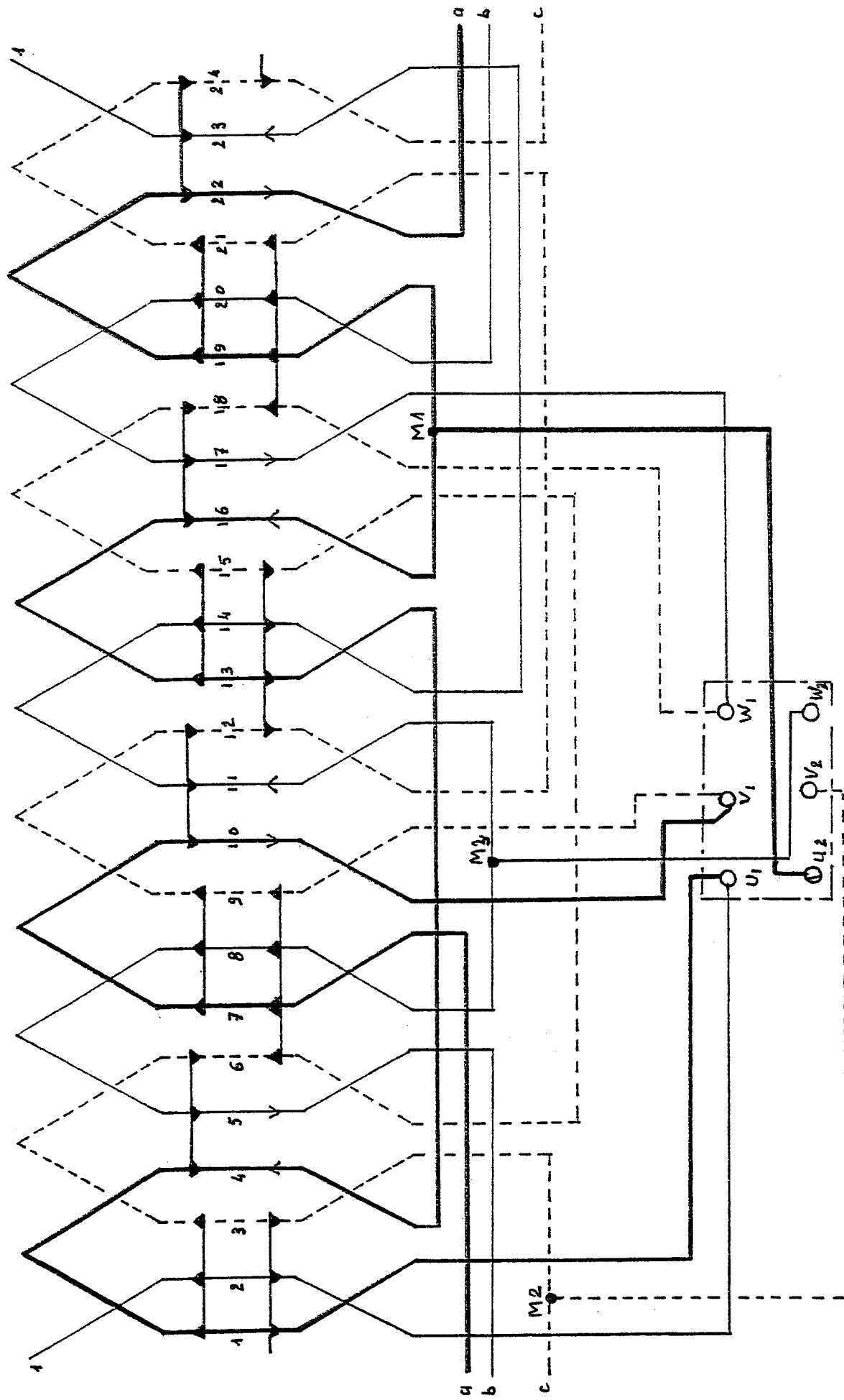
NOTE AUX EXAMINATEURS ET AUX CANDIDATS

Cette épreuve de 8 heures comporte 3 parties distinctes :

Epreuve :	Barème :	Feuilles :	Durée conseillée :
REALISATION	/120	1 à 2/2	6h
MISE EN SERVICE	/50	1 à 2/2	1h
MAINTENANCE	/30	1 à 2/2	1h

L'ensemble des documents est ramassé à la fin du temps réglementaire.

Groupement inter académique II		Session 2002	Code 20195	
Examen et spécialité CAP ELECTROBOBINAGE				
Intitulé de l'épreuve EP2 INTERVENTION TECHNIQUE (réalisation)				
Type SUJET	Facultatif : date et heure	Durée 8 heures	Coefficient 10	N° de page / total S 1/2



Thème support : Moteur asynchrone triphasé, 2 vitesses, de machine à bois.

Moteur asynchrone triphasé, 2 vitesses, marque G.P.G Précision,
 TYPE M.T 100 – 220V – 3 /4,5A – 1,5CV – 8/4 pôles.
 (ou similaire suivant centre d'examen).

Objectifs :

- * exploiter les schémas et plans en vue d'une réalisation ;
- * fabriquer et poser les sections du bobinage ;
- * effectuer les connexions entre les sections et à la plaque à bornes conformément au schéma de fonctionnement.

On donne :

- * les caractéristiques du stator à réaliser :
 N = 24 – 8/4 pôles – pas de section 1 à 4 ;
 Nombre de spires par section : 155 ; (Ces caractéristiques peuvent
 Diamètre du fil nu : 60/100 ; (être modifiées selon le matériel
 Longueur des chignons : 35mm ; (employé par le centre d'examen.
- * le schéma de réalisation du bobinage ;
- * le stator pré isolé.

On demande de :

Dans le temps donné de 6 heures :

- * réaliser le bobinage de ce stator, en enroulement enchevêtré.

On exige :

- * la mise en place des sections en respectant l'enroulement enchevêtré ;
- * la réalisation des connexions entre les sections par soudure ;
- * la réalisation des connexions à la plaque à bornes par cosses serties ;
- * le respect de la dimension des chignons ;
- * l'isolement des chignons, entre sections ;
- * une bonne disposition des fils (absence de croisements, griffures...).

Evaluation :

- * respect du mode d'enroulement : /30
- * soudures : /30
- * raccordements à la plaque à bornes : /30
- * longueur des chignons : /30
- * isolement entre bobines : /40
- * qualité du bobinage : /40
- TOTAL : /200

Examen et spécialité	CAP ELECTROBOBINAGE	Rappel codage	20195
Intitulé de l'épreuve	INTERVENTION TECHNIQUE (réalisation)	N° de page	S2/2