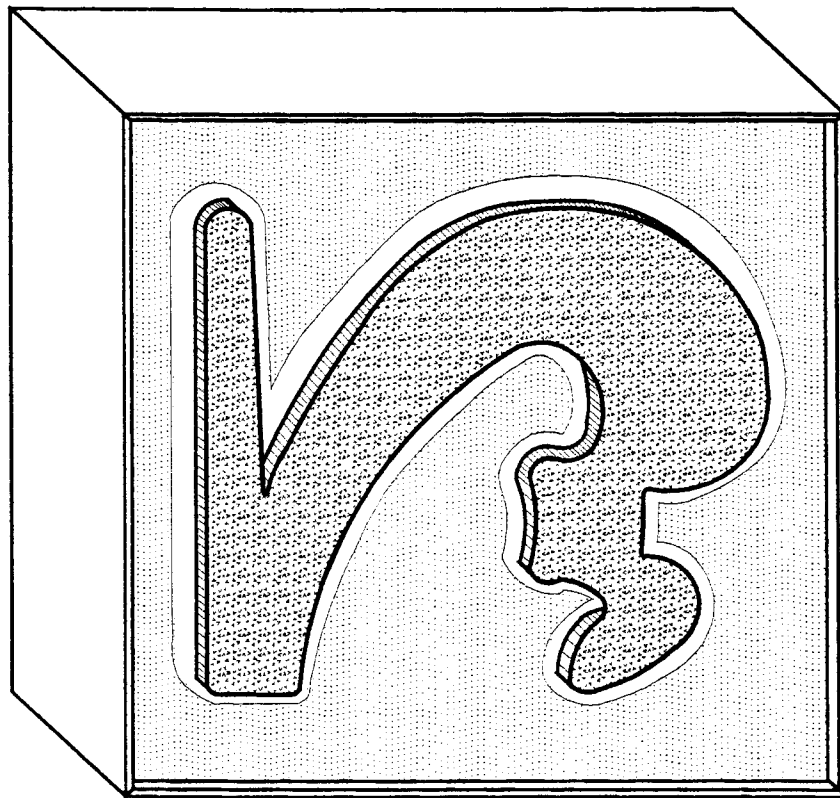


E.P.1 :Réalisation

CAISSON LUMINEUX



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV

C.A.P : Métier de l'enseigne et de la signalétique.

SESSION 2002

50-25521

REALISATION DE L'OUVRAGE

TRAVAIL DEMANDE :

A partir du dossier technique, des matériaux et du parc machines outils mis à votre disposition ; il vous est demandé de réaliser la fabrication des sous ensembles suivants :

1) S/E 1 : CAISSON.

Matériaux : P.M.M.A de 3 et 4mm ; Komacel de 10mm .

- Tracer les éléments des côtés et du parement, avec une tolérance dimensionnelle de +/- 0.5mm.
 - Débitier ces éléments avec la même tolérance.
 - Couper d'onglet.
 - Exécuter les rainures (listel).
 - Couper les baguettes de renfort de l'arrière et des côtés.
 - Coller les éléments du boîtier ainsi que les différents renforts.
 - Tracer et découper le fond en Komacel avec une tolérance dimensionnelle de 0/-1.
 - Positionner et fixer le transformateur, les taquets support de tube.
 - Percer les trous de fixation du fond contre le mur, ainsi que les trous de fixation caisson sur le fond.
- N.B : La position des perçages pour le passage des vis de fixation est laissée à votre initiative.

2) S/E 2 : LETTRAGE.

Matériaux : P.M.M.A de 3mm; film adhésif 2/10 ; moule à emboutir.

- Placer la feuille de P.M.M.A dans le four.
- Placer la feuille ramollie dans le moule et presser l'ensemble.
- Démouler la lettre thermoformée et la scier verticalement à la scie à ruban.
- Coller la lettre sur le parement en la centrant correctement.
- Découper et appliquer le film adhésif, en laissant une lès de 15mm autour de la lettre.

3) S/E 3 : ECLAIRAGE.

Matériaux : Tube luminescent Ø 13/14 ; électrodes 50mA ; câble H.T ; transformateur 1500v, 50mA ;
Tétines Ø14 ; taquets et vis de fixation ; ficelle de mesures ; bâti de pompage.

- Tracer l'épure de la lettre et dimensionner la longueur du tube.
- Façonner les coudes et les retours au chalumeau manuel.
- Souder les électrodes.
- Pomper l'ensemble du tube.

4) MONTAGE-ASSEMBLAGE .

- Poser le tube luminescent sur les taquets, brancher les câbles.
- Fermer le boîtier à l'aide des vis, en prévoyant un trou d'alimentation , placé judicieusement.

5) FINITIONS : Les chants seront polis et les surfaces propres.

BAREME DE NOTATION : sur 160 points.

Caisson : Assemblages, onglets, équerrage, fond.

Sur 60 points.

Lettrage : Thermoformage, découpe, collage.

Sur 20 points.

Film adhésif : Découpe, pose .

Sur 20 points.

Verrerie : Façonnage, soudure électrodes, câblage.

Sur 50 points.

Finitions : Polissage, nettoyage.

Sur 10 points.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV		Sujet comprend 1 page	Durée : 10 h
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Echelle :	N° anonymat :
Spécialité : Métiers de l'enseigne et de la signalétique		Coefficient : 8
Epreuve E.P.1 : Réalisation de l'ouvrage		Session 2002	Page : 1 / 1

50 - 25524