

## Réalisation et mise en œuvre des procédés

Pour réaliser une campagne d'affichage annonçant une bourse d'échange de pièces d'anciennes motos, un concessionnaire souhaite faire appel au service d'un sérigraphe.

Ce concessionnaire vous confie le pré tirage d'affichettes pour cette future manifestation.

### **Pour réaliser ce tirage, on met à votre disposition :**

- ⇒ 1 typon monochrome représentant l'affichette à imprimer en noir
- ⇒ Une forme imprimante, maille 120 T, prête à l'emploi.
- ⇒ 110 supports de tirage d'un papier couché brillant deux faces en 170 g, d'un format d'impression : 600 x 500 mm.
- ⇒ 5 supports-macules en 170 g, pour aider au redémarrage après nettoyage.
- ⇒ 300 g d'encre noire non diluée, ainsi que le diluant d'allongement et du diluant retardateur nécessaires à la préparation de l'encre.
- ⇒ 1 machine semi-automatique
- ⇒ 1 tunnel de séchage à air pulsé
- ⇒ Le matériel nécessaire à la récupération des écrans, ainsi que les produits.

CODE EPREUVE : XXXXXX		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	
SESSION 2002	SUJET	EPREUVE : EP1 / B – Réalisation et mise en œuvre des procédés		
Durée : 2h		Coefficient : 4	N° sujet : 50 DLC 02	Page S1 / 2

## Travail à réaliser

### Impression et séchage ( 65 points )

- Centrez le typon dans le format de support à imprimer.
- Effectuez les différents réglages de la machine d'impression :
  - Calage
  - Hors contact
  - Courses racle et contre racle
  - Pression
  - Vitesses
  - Ejection
  - Tunnel de séchage
  - Réception
- Imprimez 110 formats en noir.

### Nettoyage de l'écran utilisé (15 points )

### Nettoyage du poste de travail

## Travail à rendre

Vous présenterez 110 formats monochromes conformes à la qualité du typon.

### Vous serez évalué sur :

- Les différents réglages de la machine d'impression.
- La conformité et la qualité du produit.
- L'optimisation de la production.
- Le sens de l'organisation.
- La quantité.
- L'application des règles d'hygiène et de sécurité.
- La remise en état des matériels utilisés.

CODE EPREUVE : XXXXXX		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	
SESSION 2002	SUJET	EPREUVE : EP1 / B – Réalisation et mise en œuvre des procédés		
Durée : 2h		Coefficient : 4	N° sujet : 50 DLC 02	Page S2 / 2

# PROPOSITION DE BARÈME

N° du candidat :

NOTES

OBSERVATIONS

**REGLAGE DE LA MACHINE**

			10 points		
- très bien		10			
- bien		7			
- moyen		5			
- médiocre		3			
- mauvais		0			

**IMPRESSION**

			40 points		
- excellent		40			
- très bien		35			
- bien		30			
- moyen		20			
- médiocre		10			
- mauvais		0			

**SECHAGE DES FORMATS**

			15 points		
- très bien		15			
- bien		11			
- moyen		7,5			
- médiocre		4			
- mauvais		0			

**NETTOYAGE DE L'ECRAN**

			15 points		
- très bien		15			
- bien		11			
- moyen		7,5			
- médiocre		4			
- mauvais		0			

**TOTAL 80 points** ..... / 80

Observations

**NOTE DÉFINITIVE**

EP1 / A : ..... / 120

**/ 20**

EP1 / B : ..... / 80

**NOM DES CORRECTEURS ET ÉMARGEMENTS**

- 1 : .....
- 2 : .....
- 3 : .....
- 4 : .....
- 5 : .....

<p>CODE EPREUVE : XXXXXX</p>	<p>EXAMEN : CAP</p>	<p>SPECIALITE : SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE</p>
<p>SESSION 2002</p>	<p>BAREME</p>	<p>EPREUVE : EP1 / B – Réalisation et mise en œuvre des procédés</p>
<p>Durée : 2h</p>	<p>Coefficient : 4</p>	<p>N° sujet : 50 DLC 02</p>
		<p>Page <b>B1</b> / 1</p>