

## Réalisation et mise en œuvre des procédés

Pour promouvoir les qualités de l'impression en sérigraphie auprès de ses clients, l'entreprise qui vous emploie vous demande de réaliser un B.A.R. d'une affichette.

**Pour ce faire, on met à votre disposition :**

- ✧ 15 supports d'adhésif blanc brillant sans refente, d'un format de 200 x 150 mm, pour les essais de teintes.
- ✧ 20 supports de tirage d'adhésif blanc brillant sans refente, d'un format de 500 x 350 mm.
- ✧ 5 supports-macules pour le tirage du noir, puis 5 supports-macules pour le tirage du rouge.
- ✧ 1 typon pour le noir représentant un aplat avec de la trame.
- ✧ 1 typon pour le rouge représentant du texte et le cadre.
- ✧ 1 typon rectangulaire pour la mise à la teinte
- ✧ 1 fiche de mise à la teinte à remplir conformément à la teinte réalisée.
- ✧ 1 machine de sérigraphie semi-automatique

CODE EPREUVE : XXXXXX		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	
SESSION 2002	SUJET	EPREUVE : EP1 / A – Réalisation et mise en œuvre des procédés		5032225
Durée : 6h		Coefficient : 6	N° sujet : 50 DLC 02	Page : 1 / 3

## Travail à réaliser

### Encre (20 points)

Vous réaliserez par pesée la teinte sur l'adhésif blanc, d'après l'échantillon remis, à partir des encres mises à votre disposition.

### Clichage (20 points)

- Procédez au clichage par méthode directe de deux écrans pour machine semi-automatique mise à votre disposition et d'un écran pour la table manuelle.
- Centrez le film pour la touche de couleur sur l'écran de la table manuelle.
- Positionnez sur les autres écrans les typons de l'adhésif ( noir et rouge) de manière à respecter les courses de racle et contre racle de votre machine d'impression.

### Impression (70 points)

- Centrez les typons dans les formats de supports.
- Imprimez 2 formats en bleu, 2 formats en rouge et 16 formats en deux couleurs.

### Dégravage des écrans utilisés. ( 10 points)

### Nettoyage du poste de travail.

- Tout au long de votre travail, les règles d'hygiène et de sécurité doivent être impérativement respectées. Des points seront enlevés pour le non respect de ces règles ( max. 5 pts)

CODE EPREUVE : XXXXXX		EXAMEN : CAP	SPECIALITE : SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	
SESSION 2002	SUJET	EPREUVE : EP1 / A – Réalisation et mise en œuvre des procédés		50 32225
Durée : 6h		Coefficient : 6	N° sujet : 50 DLC 02	Page : 2 / 3

## Travail à rendre

- Vous présenterez une impression de la bonne nuance de couleur accompagnée de la formule de pesée pour 100 gr, sur votre compte rendu de travail. Vous noterez la référence Pantone qui vous à servi à commencer votre teinte.
- Vous présenterez 1 format en rouge, 1 format en noir et 8 formats en deux couleurs.

### **Vous serez évalué sur :**

- La préparation de vos formes imprimantes.
- Les différents réglages de votre machine d'impression.
- Le repérage.
- La qualité d'impression.
- Le respect de la teinte. (formule déposée)
- Le sens de l'organisation.
- L'application des règles essentielles d'hygiène et de sécurité.
- La remise en état des matériels utilisés.

<b>CODE EPREUVE :</b> XXXXXX		<b>EXAMEN :</b> CAP	<b>SPECIALITE :</b> SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE	
<b>SESSION</b> 2002	<b>SUJET</b>	<b>EPREUVE :</b> EP1 / A – Réalisation et mise en œuvre des procédés		5032225
<b>Durée : 6h</b>		<b>Coefficient : 6</b>	<b>N° sujet : 50 DLC 02</b>	<b>Page : 3 / 3</b>