

Temps de Fabrication Estimés pour une Epreuve EP2

Les temps sont Exprimés en Minutes

ADDITIONNER LA SOMME DES COLONNES A B C POUR AVOIR LE TEMPS DE L'EPREUVE

Les cases comportant deux temps, correspondent pour un minima à 1 élément, pour un maxima à 3 éléments

Désignation Prothèse conjointe	Temps unitaire	Report Sujet 1 ou Plusieurs Eléments A	Désignation Prothèse adjointe	Temps unitaire	Report Sujet 1 ou Plusieurs Eléments B	Modelage	Temps unitaire	Report Sujet 1 ou Plusieurs Eléments C
Ouverture Sujet		5			5		5	
Contrôle Moulages/ Produits								
Lecture du Sujet		10			10		10	
Questions diverses Candidats		5			5		5	
Lecture fiches techniques P M								
Contrôles en cours Fabrication		20			20		20	
Encombrement des sites		20			20		20	
			REALISATIONS					
Technique Pindex								
Perçage, collage, socle, sciage, détournage, die spacer	45							
Mise Articulateur			Mise Articulateur			Modelage sculpture		
Avec table de montage	20 à 40	20	Avec Table de Montage	20 à 40	20	Vue occlusale	20	35
Wax-up	30		Crochet, étude au paralléliseur	30		Sur Fausse Racine	40	
Clé en silicone	7		Duplicata	30		Wax-up	30	
Maquette CC 24	40	40	Maquette Prothétique 5 à 6 dents Transformation usinage polissage	180 à 210	180	Echelle 3 ou 5	160 à M120	
Maquette CIV 11	60	60	Cire d'occlusion base rigide	60				
Maquette CC 26	70	40	PEI	50				
Maquette Inter bridge 25	40 à 60	45	Etude tracé		15			
Maquette FM I-Core	30 à 45							
Maquette coiffe céram	35							
Mise en cylindre	10 à 15	25						
Mise en revêtement	20	25						
Coulée de L'alliage	20	25						
Usinage et polissage	50 à 120	150						
Nettoyage Prothèse	10	25	Nettoyage Prothèse	10	10	Nettoyage Prothèse		10
Nettoyages postes de travail	10	25	Nettoyages postes de travail	10	15	Nettoyages postes de travail	10	15
		510			290			60
		8h30			4h30			1h

$8h30 + 4h30 + 1h = 14h$

