

Code : 50.33106

**EP2-1 : REALISER UNE ETUDE
TECHNOLOGIQUE**

Documents remis au candidat :

Documents de travail : feuilles numérotées de 1/3 à 3/3

Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat feuilles de 1/3 à 3/3

APPAREILS

Vérifier les affirmations en entourant la bonne réponse.

Montants :

- Les montants de cuisse d'une orthèse ont la même hauteur : VRAI FAUX
- Les montants de jambe d'un releveur de pied n'ont pas la même hauteur : VRAI FAUX
- Les montants d'un grand appareil sont toujours en acier : VRAI FAUX

Embrasses :

- Une embrasse mollet est une embrasse en « S » : VRAI FAUX
- Une embrasse garnie est recouverte de cuir et de peau : VRAI FAUX
- Une embrasse d'un grand appareil de marche est en alliage léger : VRAI FAUX

Articulation genou :

- Un verrou coulisseau est appelé « hofa » : VRAI FAUX
- Une articulation libre n'a pas de verrou : VRAI FAUX
- Un verrou sert à bloquer l'appareil lors de la marche : VRAI FAUX

Articulation cheville :

- Une rallonge tourillon s'adapte sur un étrier : VRAI FAUX
- Une semelle tourillon s'adapte dans la chaussure : VRAI FAUX
- Une butée excentrique permet de lutter contre l'équin ou le talus : VRAI FAUX

/12

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV Session 2002		code : 50.33106	Page : 1/3
EXAMEN :	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
SPECIALITE :	C.A.P ORTHOPROTHESISTE		Coef :
EPREUVE :	E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE		

MATIERES PLASTIQUES

Qu'est-ce qu'un polymère ?

/4

Donner la définition de :

/8

thermoplastique :

thermodurcissable :

Qu'est-ce qu'un plastomère ?

/4

Dans la famille des polyoléfines, barrer l'intrus :

/1

Polypropylène

Polychlorure de vinyle

Polyéthylène

Usinage du P.M.M.A:

/1

Afin d'éviter de casser une pièce en « plexiglass » que convient-il de pratiquer sur le foret lors du perçage ?

/18

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV	Session 2002	code : 50.33106	Page : 2/3
EXAMEN :	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
SPECIALITE :	C.A.P ORTHOPROTHESISTE		Coef :
EPREUVE :	E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE		

MECANIQUE

Perçage et taraudage

/5

La formule ci-dessous permet d'obtenir le diamètre pratique de perçage avant taraudage

$$D - P = d$$

Sachant que 'D' est le diamètre nominal, 'P' le pas normalisé et 'd' le diamètre de perçage complétez le tableau ci-dessous.

D	P	d
M16		14.0
	1.50	8.50
M6	1.00	
M5		4.20
M4	0.70	

sécurité :

/5

Quels sont les moyens de protection ou de sécurité pour éviter les risques de blessures liés à l'utilisation d'une perceuse sensitive.

Ecrire sur les lignes.

Risques de coupures _____

Risques de brûlures _____

Risques d'éclats _____

Risques de chutes _____

Risques de chocs _____

/10

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV	Session 2002	code : 50.33106	Page : 3/3
EXAMEN :	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
SPECIALITE :	C.A.P ORTHOPROTHESISTE		Coef :
EPREUVE :	E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE		