

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

SUJET N° 3

MISE EN SITUATION

Une vanne située sur une tuyauterie d'alimentation d'eau nécessite une réparation (vanne à opercule). De plus, il est envisagé d'ajouter une vanne d'isolement quart de tour afin de réaliser une purge.

TRAVAIL DEMANDE

1^{ère} PARTIE (1 heure)

1. Contrôle des portées de l'opercule.
2. Démontage du presse-étoupe.
3. Fabrication de joints neufs.
4. Remontage du presse-étoupe.

2^{ème} PARTIE (2 heures)

1. Réaliser la tuyauterie suivant le schéma (voir feuille ci-joint 2/2).
2. Raccorder l'ensemble à la vanne à opercule.
3. Essais de l'étanchéité sur un banc d'épreuve.

BAREME DE NOTATION

- Démontage et remontage de la vanne à opercule. ___ / 4
- Fabrication de joints neufs. ___ / 2
- Tuyauterie : aspect, cote de fabrication. ___ / 6
- Etanchéité de l'ensemble. ___ / 6
- Compte rendu d'intervention. ___ / 2

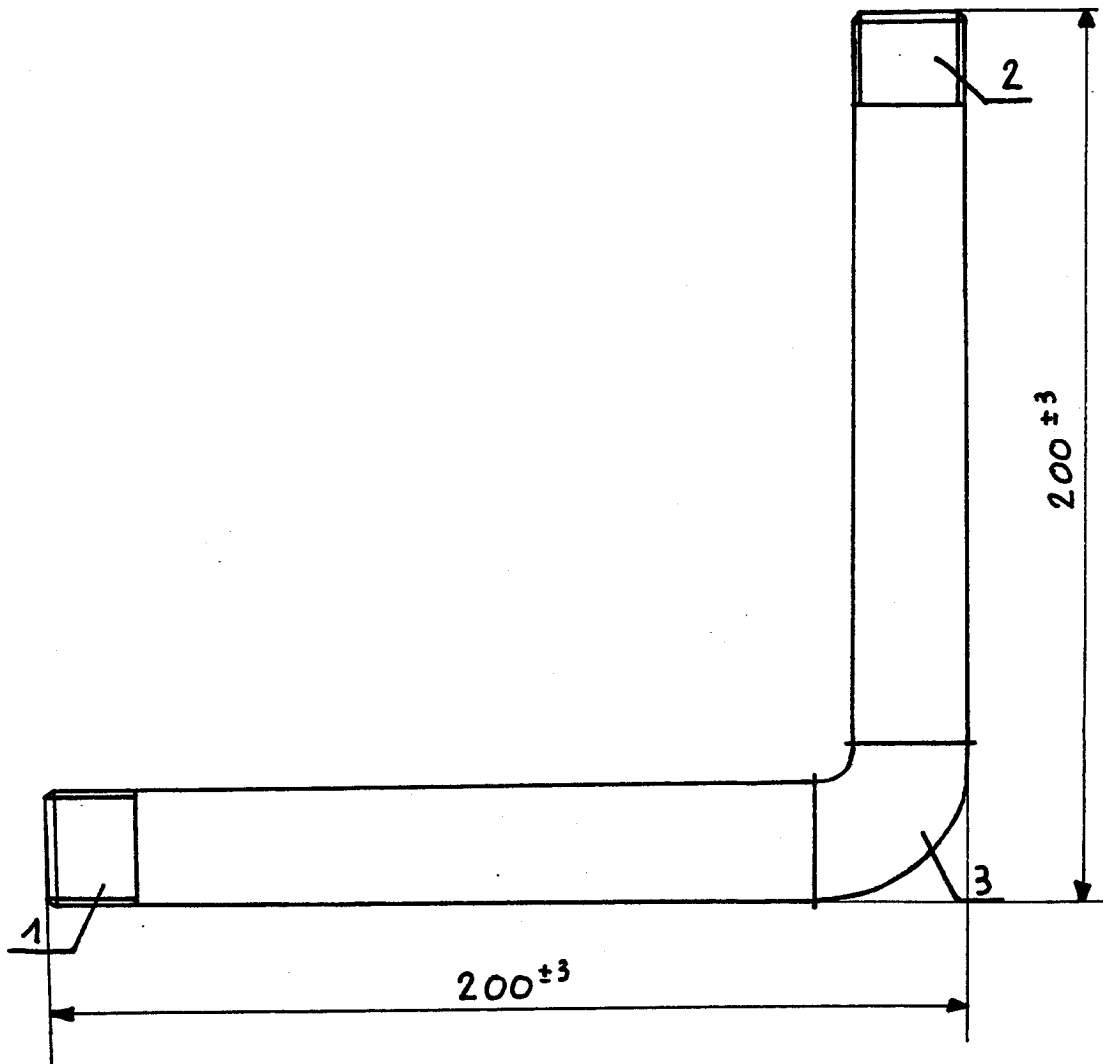
Total : ___ / 20

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2002
Durée : 3 heures	Feuille : 1/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 3		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU

NOM :
PRENOM :

DATE :
N° D'INSCRIPTION :

Schéma de la tuyauterie à réaliser.



Le raccordement sera réalisé par :

- en 1 un manchon union 1/2
- en 2 une vanne quart de tour 1/2
- en 3 un coude à 90°.

ACADEMIE DE CAEN	C.A.P	Session 2002
Durée : 3 heures	Feuille : 2/2	EP2 B : Conduite, contrôle et maintenance.
Sujet n° 3		AGENT DE LA QUALITE DE L'EAU