

# DOSSIER RESSOURCES

## EPREUVE EP 1-A

*Réalisation et technologie*

### BEP FINITION

### CAP Sols et moquettes

**Ce dossier comprend :**

Cette feuille dossier	format A3	feuille 1/6
Fiche technique colle BOSTIK SP	format A3	feuille 2/6
Fiche technique colle néoprène	format A3	feuille 3/6
Fiche technique plinthes	format A3	feuille 4/6
Fiche conseils de pose	format A3	feuille 5/6
Fiche technique sols vinyliques	format A3	feuille 6/6

<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>				<b>BEP</b>	<b>FINITION</b>	<b>X</b>
<b>SECTEUR 8 - BATIMENT</b>				<b>CAP</b>	<b>Sols et moquettes</b>	<b>X</b>
<b>SESSION 2002</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>REALISATION ET TECHNOLOGIE</b>		<b>Coeff. 5</b>
Epreuve	EP1-A	Ecrite	4 h	Dossier ressources		feuille 1/6



COLLE SOL

SP

NOTICE  
TECHNIQUE  
311 L

# FICHE TECHNIQUE

## DEFINITION

Colle pour pose de revêtement de sols.

## NATURE

Acrylique en dispersion aqueuse.

## DESTINATION

Aiguilletés, moquettes à envers mousse latex, SBR, PVC, PVC en dalles ou en lés, semiflexibles, homogènes, multicouches, VER, dalles de liège à envers PVC, dalles PVC à envers liège, Moquettes à double dossier synthétique (action back).

## AVANTAGES

Tack initial élevé, Ininflammable.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur : Gris clair  
 Viscosité : 45 000 mPa.s environ  
 Extrait sec : 74 % environ  
 Densité : 1,40 environ  
 Température minimum d'utilisation : + 10 C  
 Temps de gommage : 5 minutes environ (PVC)  
 10 minutes (action back)  
 Temps ouvert maximum : 35 minutes  
 Mise en circulation des locaux :  
 Habitat : 4 à 8 heures  
 Grand trafic : 8 à 12 heures

## CONSOMMATION

200 à 400 g/m<sup>2</sup> environ.

## PERFORMANCES

Colle prête à l'emploi.  
 Facile à étaler.  
 Simple encollage.  
 Piège et colle rapidement les revêtements.  
 Adaptée aux sols chauffants.

## PREPARATION

De la colle : prête à l'emploi.  
 Des supports : ils doivent être sains, secs en permanence, solides, propres, exempts de poussières et produits gras.  
 Sols neufs : dalles de béton, chapes, enduits de lissage P2 ou P3.  
 Sols anciens : pose possible après dépose de l'ancien revêtement et le cas échéant nouvelle préparation. Le support doit être absorbant.

TACK INITIAL ÉLEVÉ  
ININFLAMMABLE



ADAPTÉE AUX SOLS CHAUFFANTS

## MISE EN OEUVRE

S'applique sur le support régulièrement et uniformément avec une spatule crantée :  
 Spatule A2 moquettes : 300 g/m<sup>2</sup> environ.  
 Spatule A4 PVC : 200 g/m<sup>2</sup> environ.  
 Spatule B2 coco, sisal : 400 g/m<sup>2</sup> environ.  
 Observer un temps de gommage de 5 à 10 mn environ. Poser le revêtement sur le lit de colle et maroufler soigneusement.  
 Pose sur sols chauffants : conforme aux DTU 53-1 et 53-2.  
 Avant pose : le chauffage aura dû fonctionner normalement 1 à 2 semaines au moins.  
 Pendant la pose : la température au sol ne doit pas être supérieure à 20 C.  
 Après la pose : laisser sécher 2 à 3 jours avant la remise en service du chauffage.

## NETTOYAGE

Colle fraîche : eau  
 Colle sèche : solvant AK BOSTIK

## STOCKAGE

1 an dans son emballage d'origine et dans un local tempéré. Craint le gel.

## CONDITIONNEMENTS

Boîte de 750 g Carton de 12  
 Seau de 5 kg U  
 Seau de 20 kg U

## TRANSPORTS

Non réglementé.

<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>				<b>BEP</b>	<b>FINITION</b>	<b>X</b>
<b>SECTEUR 8 - BATIMENT</b>				<b>CAP</b>	<b>Sols et moquettes</b>	<b>X</b>
<b>SESSION 2002</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>REALISATION ET TECHNOLOGIE</b>		<b>Coeff.</b>
Epreuve	EP 1-A	ECRITE	4 h	Sujet		Feuilles 2/6

## COLLES SOLS NEOPRENES

POUR REVETEMENTS DE SOL ET DE MUR  
P.V.C. peu plastifiés.  
Lièges.  
Caoutchouc (dalles ou lés) locaux faibles trafics.  
Linoléum sur jute (dalles).  
Fibres naturelles (Coco, Sisal,... etc) sans envers latexé.

Préconisée par les principaux fabricants.

### CARACTERISTIQUES

COULEUR : jaune clair.  
DENSITE (NF : T 76.300) : 0,87 ± 0,01  
EXTRAIT SEC (NF : T 76.101) : 22,8 ± 3,5 %  
VISCOSITE (NF : T 76.102) : 2850 ± 13 % mPa.s  
POINT ECLAIR (NF : T 76.103) : inférieur à 0° C.

#### TEMPS DE GOMMAGE

8 à 12 mn\*

#### TEMPS OUVERT

60 mn\*

#### OUVERTURE AU TRAFIC

Immédiate

#### PRISE DEFINITIVE

12 à 24 heures

#### CONSOMMATION

environ 150 g/m<sup>2</sup> et par face

#### TEMPERATURE D'UTILISATION

+10° C à +25° C

#### EMBALLAGES

Boîte de 1 litre  
Fût métal de 5 litres  
Fût métal de 15 litres

#### CONSERVATION

1 an maximum en emballage  
d'origine, non-ouvert,  
conservé entre  
+15° C et +25° C

\* Données pour 23° C, 55 % HR, sur supports normalement absorbants.

# NEOFLEX PG

## COLLE CONTACT NEOPRENE POUR REVETEMENTS DE SOL

- DOUBLE ENCOLLAGE
- PRISE PUISSANTE
- TEMPS OUVERT COURT

Colle polyvalente et usages multiples.

Encollage facile et rapide.

Pouvoir piégeant élevé.

Prise immédiate.

Faible consommation.

Excellente adhérence.



# MIPLACOL

# NEOFLEX PG

## FICHE TECHNIQUE

### ■ SUPPORTS DE BASE

- . Bétons surfacés à parement soigné.
- . Chapes base ciment (incorporées ou rapportées).
- . Chapes anhydrite (cf. Avis Technique).
- . Anciens carrelages, anciens parquets convenablement lissés.
- . Panneaux de particules ou contre-plaqués.
- . Surfaces métalliques préalablement poncées ("mises à blanc") et dégraissées.

### ■ PREPARATION DES SUPPORTS

. Les matériaux à coller doivent être propres. Ils peuvent être perméables ou non. Les faces à assembler doivent être bien planes car le film mince de colle NEOFLEX PG ne rattrape pas les défauts de planimétrie.

Ils doivent être résistants, sains, secs, propres, dépoussiérés, plans et exempts de produits gras.

. Le support doit être conforme aux règles professionnelles C.S.T.B. (D.T.U. ou C.P.T.) DIN 18365 ou C.S.T.C (Belgique).

Pose en rénovation

Se reporter aux guides C.S.T.B. n°2055.

. L'humidité des supports au moment de la pose ne doit pas être supérieure à 3 % (Chape anhydrite : ne doit pas être supérieure à 0,5 %).

. Les dalles béton ou chapes ciment doivent être préparées avec nos enduits de lissage :

P2 : MIPLANIT S 95

P3 : MIPLANIT S 95 + ADJUVANT FORCE 3

MIPLASOL GT 90

FIBER ROC (parquets, panneaux dérivés du bois).

. NEOFLEX PG convient également pour le collage sur panneaux de particules ou contre-plaqués, sur tôle ou supports peints poncés (la peinture doit être bien adhérente au support).

### ■ APPLICATION DE LA COLLE

. Avec la spatule appropriée, appliquer la colle sur chaque face (double encollage).

Choix de la spatule crantée

. Pour la plupart des collages

spatule N°00

. Dépose environ 120 g/m<sup>2</sup> à 160 g/m<sup>2</sup> par face. Eviter toute surépaisseur.

. Cas de matériaux absorbants (bois, panneaux de particules ou contre-plaqués, plâtre,...) : il est souvent nécessaire dans ce cas d'appliquer 2 couches de colle (intervalle de 10 à 15 mn entre couches) sur la face absorbante et une au dos du matériau à coller.

. Linoléum sur jute (dalles) : double encollage de l'envers et un encollage du support.

### ■ GOMMAGE

. Laisser gommer la colle jusqu'à ce qu'elle semble sèche au toucher, soit 8 à 12 mn environ.

Les critères de temps de gommage et de temps ouvert dépendent de la température, de l'hygrométrie ambiante, de la porosité du support, de la rugosité et de l'absorption des matériaux et de la quantité de colle déposée.

### ■ OUVERTURE AU TRAFIC

Immédiate.

### ■ PRISE DEFINITIVE

Permettant de soumettre le revêtement collé au lavage ou à un usage intensif : 12 à 24 heures.

### ■ JOINTS ET ARASEMENTS

Doivent être réalisés conformément aux notices de pose du fabricant et aux règles de l'art.

### ■ REMARQUES DIVERSES

Attention

En ambiance humide et froide, l'évaporation des solvants peut provoquer l'apparition d'un film d'humidité à la surface de la colle (condensation) : le collage serait nul. Attendre l'assèchement du film de colle avant l'assemblage. Eviter de travailler dans ces conditions.

. Contient des solvants volatils facilement inflammables : aérer et ventiler les locaux, ne pas fumer, ne pas travailler près d'un générateur d'étincelles ou d'une flamme, éviter l'accumulation de charges électrostatiques.

. Prévenir la main d'œuvre et les autres corps de métier de ces précautions.

. Nettoyer les taches (fraîches) et outils avec notre SOLVANT N°1.

. Bien refermer les récipients après emploi. Les conserver dans un endroit bien ventilé.

. Ne craint pas le gel.

. Ne pas gerber plus d'une palette sur l'autre.

Nous tenons à votre disposition la fiche de données de sécurité.

### ■ ISO 9001

Nos usines d'Avelin (59) et Ibois (65) qui fabriquent nos colles Bâtiment ont été certifiées ISO 9001.

Fabriqué dans la C.E.

BJ/PF 09/99 - 3000 exemplaires

Les performances et conseils de mise en œuvre ci-dessus ne constituent que des indications moyennes variables en fonction du matériau à poser, des méthodes de travail et des conditions du chantier. En aucun cas elles ne sauraient nous être opposées. En cas de doute, il appartient à l'utilisateur de procéder à des essais préalables et suffisants. Nous garantissons la conformité de nos produits à leurs spécifications.

# MIPLACOL

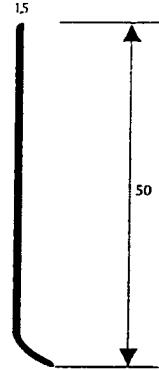
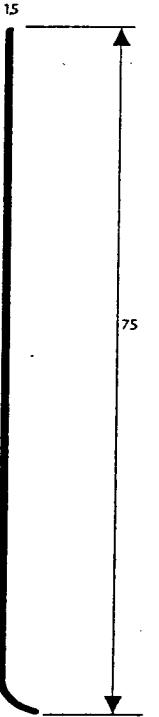
Ato Findley S.A. Immeuble Iris - 92062 PARIS LA DEFENSE Cedex  
Fax : 01 47 96 90 94 <http://www.ato-findley.fr>

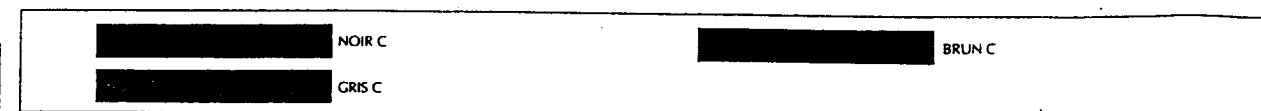
atofindley  
**ATO**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	FINITION	X	SESSION 2002	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	COEFF.	5
SECTEUR 9 BATIMENT	CAP	Se...	X	...	...	...	...	DOSSIER DE...	...	...

# PROFILÉS

## PLINTHES SOUPLES A FIXER

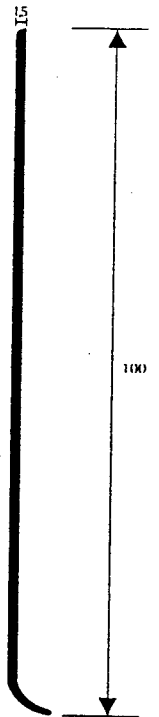
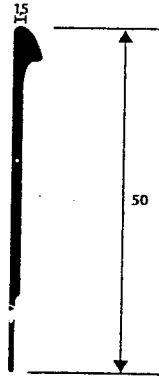
	<p><b>PL5</b></p>	<p>NOIR C 180 GRIS C 181 BRUN C 182</p>	<p>longueur unitaire 1 ml</p> <p>nombre de pièces 90</p> <p>unité d'emballage 90 ml</p> <p>Poids 135 g/ml</p>
	<p><b>PL7</b></p>	<p>NOIR C 177 GRIS C 178 BRUN C 179</p>	<p>longueur unitaire 1 ml</p> <p>nombre de pièces 50</p> <p>unité d'emballage 50 ml</p> <p>Poids 190 g/ml</p>



# PROFILÉS

## FICHE TECHNIQUE

## PLINTHES SOUPLES A FIXER

	<p><b>PL10</b></p>	<p>NOIR C 174 GRIS C 175 BRUN C 176</p>	<p>longueur unitaire 1 ml</p> <p>nombre de pièces 50</p> <p>unité d'emballage 50 ml</p> <p>Poids 260 g/ml</p>
	<p><b>PX5</b></p>	<p>NOIR C 187 GRIS C 188 BRUN C 189</p>	<p>longueur unitaire 25 ml</p> <p>nombre de pièces 1</p> <p>unité d'emballage sous plastique 25 ml</p> <p>Poids 110 g/ml</p>



Service Information, Documentation, Echantillons

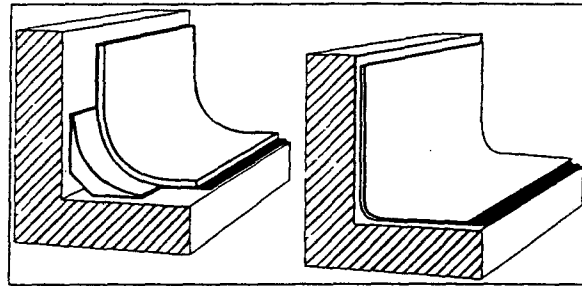
<p><b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b> SECTEUR 8 - BATIMENT</p>	<p><b>BEP</b> CAP</p>	<p><b>FINITION</b> Sols et moquettes</p>	<p><b>X</b> X</p>	<p><b>SESSION 2002</b> Epreuve</p>	<p>Code EPI-A</p>	<p>Forme Ecritte</p>	<p>Durée 4 h</p>	<p><b>REALISATION ET TECHNOLOGIE</b> DOSSIER RESSOURCES</p>	<p>COEFF. feuille</p>	<p><b>5</b> 4 / 6</p>
--	---------------------------	--	-----------------------	--	-----------------------	--------------------------	----------------------	---	---------------------------	---------------------------

# TRAITEMENT DES RIVES ET CONSEILS DE POSE

LE TRAITEMENT DES RIVES sur support maçonné est à réaliser conformément aux dispositions du DTU 53.2 (normes NF P62-20B) traitant des revêtements de sol plastiques collés.

Trois méthodes de traitements des rives peuvent être employées pour les locaux classés C<sub>3</sub> :

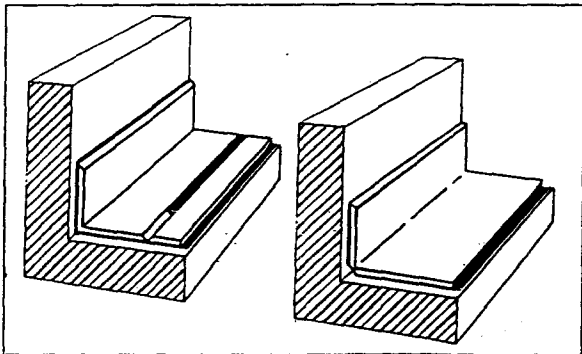
- par remontée en plinthe,
- par plinthe souple rapportée,
- par plinthe réalisée dans le revêtement.



- Rives par remontée en plinthe du revêtement, soit sur profilé soit thermoformées réf. VS12 ou VS13.

Cette solution offre de nombreux avantages :

- très bonne étanchéité, les soudures sont limitées au droit des angles rentrants et sortants,
- meilleure finition esthétique : absence de cordon de soudure en périphérie,
- l'emploi de talonnette en forme de gorge : facilite l'entretien et garantit une excellente hygiène des locaux.



- Rives par plinthe souple rapportée, soudée au revêtement
- Rives par plinthe réalisée à l'équerre dans le revêtement

Remarque : hauteur des remontées ou plinthes souples rapportées : minimum 5 cm.

Remarques :

- Le choix de la méthode de traitement des rives est spécifié dans l'Avis Technique du Revêtement.
- Respecter les préconisations Tarkett-Sommer.



Tarkett Sommer

## QUELQUES CONSEILS DE POSE

### Préparation des supports (sols)

Les supports doivent être sains, propres, secs, lisses, plans, durs et non exposés aux remontées d'humidité.

Remarque :

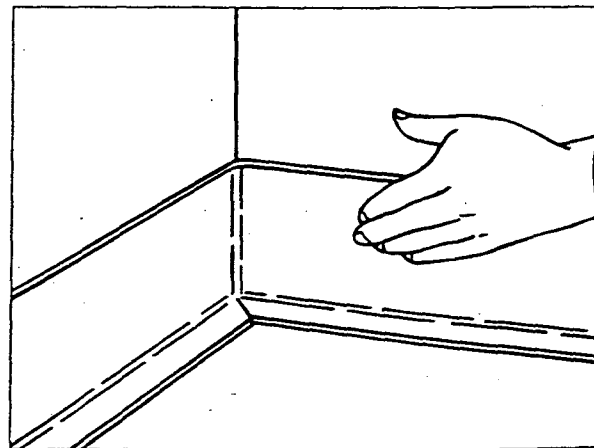
- Au niveau des plinthes, les murs devront être débarrassés de tout papier peint ou peinture afin d'obtenir un collage parfait.
- Si nécessaire, effectuer une préparation de fond des sols et des murs à l'aide d'un enduit à base ciment. Les supports absorbants seront traités avec un primaire, selon les recommandations du fabricant.

### Collage des profilés

Les profilés seront déroulés et stockés à la température ambiante du local à réaliser. La température sera comprise entre 18 et 35°C.

Il est possible d'aider à relâcher les tensions en chauffant les profilés avec une soufflerie à air chaud. Dans ce cas, il faut attendre le refroidissement complet avant le collage.

Le collage des plinthes PVC est effectué en double encollage à l'aide d'une colle néoprène. Suivre scrupuleusement les recommandations du fabricant de colle.

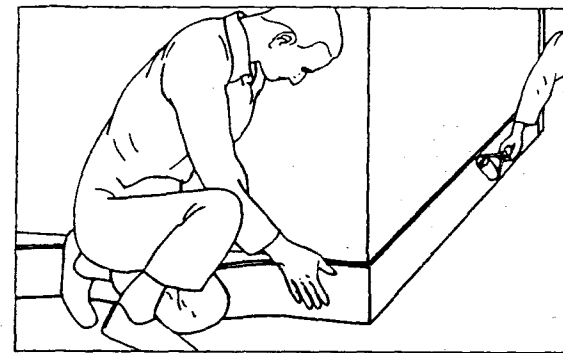


La colle est appliquée à l'aide d'un pinceau, ou d'une spatule lisse. Le profilé est mis en place par marouflage, après avoir attendu le temps préconisé par le fabricant de colle.

Dans le cas de pose de talonnettes pour les remontées en plinthe du revêtement, un double encollage est également effectué.

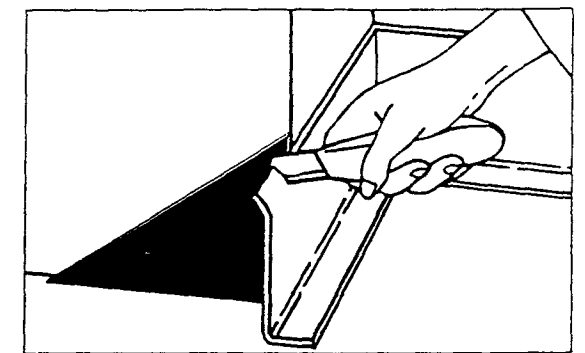
Il est préférable d'appliquer un primaire d'accrochage sur le mur. Les talonnettes seront coupées à chaque angle.

### Mise en œuvre des plinthes



- Avant d'appliquer la colle sur le mur, tracer un repère correspondant au haut de la plinthe finie.
- Procéder au double encollage de la plinthe et du mur.
- Laisser évaporer les solvants.
- Appliquer les profilés au droit du repère, en les marouflant de haut en bas soigneusement, puis énergiquement, à l'aide d'une roulette en caoutchouc dur ou d'un marteau à maroufler.

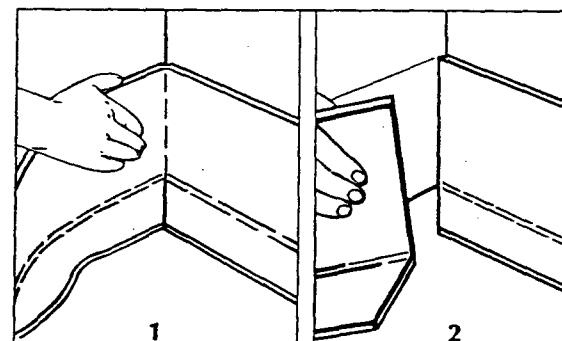
### Traitement des angles sortants



- Le profilé est coupé en prenant, comme gabarit, une tôle d'épaisseur de 1,5 mm.
- Le léger excès de matière ainsi obtenu permet de réaliser la soudure à chaud.
- La jupe est coupée à 45°.
- Les parties verticales sont soudées à chaud.
- Les parties horizontales sont soudées à froid.

### Traitement des angles rentrants

Deux techniques sont possibles :



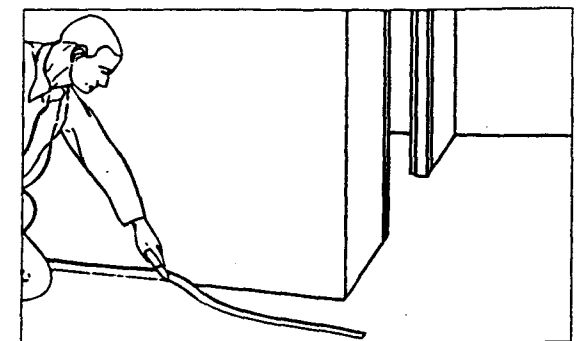
#### 1 - La plinthe n'est pas coupée.

Dans ce cas, il faut entamer l'envers de la plinthe, aux 2/3 de son épaisseur et au droit de la pliure. La jupe est coupée en V. Procéder alors à l'application.

#### 2 - La plinthe est coupée.

Il faut alors bien ajuster la plinthe en butée dans l'angle. La jupe est coupée en V et le joint est soudé à froid (soudure à froid V1008).

### LOCAUX NON CLASSES E<sub>3</sub>



Un simple arasement des rives suffit dans ce cas. Pour améliorer les besoins ponctuels d'étanchéité, un calfatage des rives peut être réalisé à l'aide d'un mastic silicone. Une plinthe simple rapportée sur le revêtement est possible.

Pour consulter notre gamme de Plinthes Souples et de Profilés de Finition, vous reporter aux pages ACCESSOIRES/PROFILES.

CONSEILS DE POSE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	FINITION	X	SESSION 2002	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	COEFF.	5
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Sols et moquettes	X	Epreuve	EPI-A	Ecrite	4 h	DOSSIER RESSOURCES	feuille	5 / 6

**TAPIFLEX 153 ST et Topisol Super ST**  
**TAPIFLEX 154 ST et Topisol Maxi ST**  
**TAPIFLEX 154 ST Escalier**

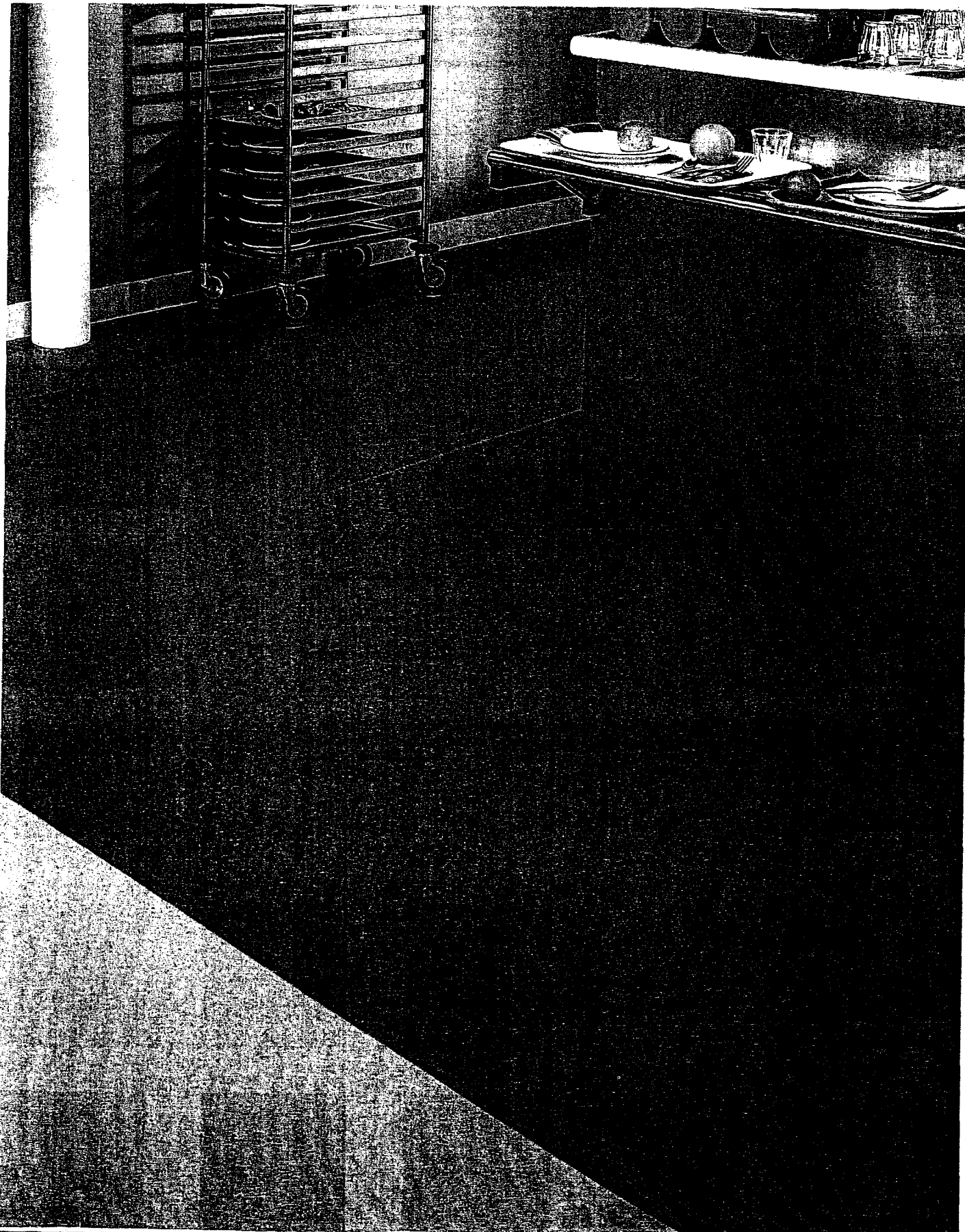
**U3 P3 E2/3 C2**  
**U4 P3 E2/3 C2**  
**U4 P3 E2 C2**

Efficacité acoustique certifiée  $\Delta L_w$  20 dB  
 (équivalent à l'ancien indice  $\Delta L_{19}$  dB(A))



**FICHE TECHNIQUE**

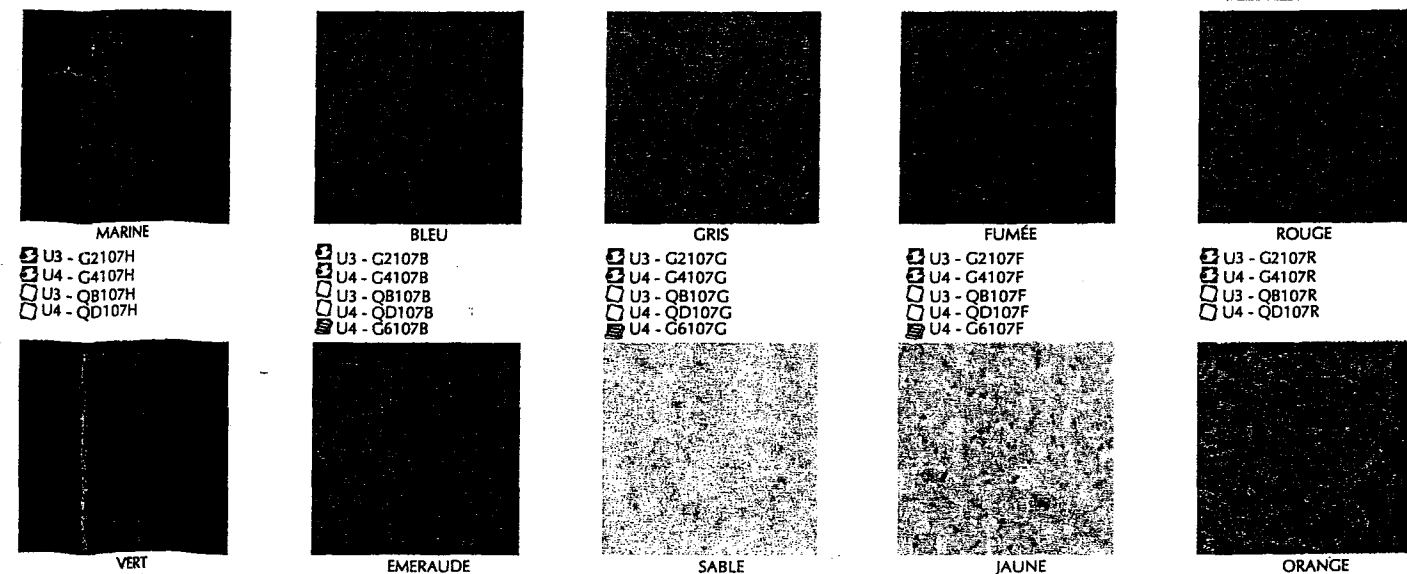
Dessin DOLOMITE



DESCRIPTION	TAPIFLEX 153 ST	TAPIFLEX 154 ST	TOPISOL SUPER ST	TOPISOL MAXI ST	TAPIFLEX 154 ST Escalier
vinyle sur mousse Topclean	vinyle sur mousse Topclean	vinyle sur mousse Topclean	vinyle sur mousse Topclean	vinyle sur mousse Topclean	vinyle sur mousse Topclean
<b>PRÉSENTATION Lxd (m)</b>	23 x 2	23 x 2	0,50 x 0,50	0,50 x 0,50	23 x 1,02
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>					
Surface	PVC transparent	PVC transparent	PVC transparent	PVC transparent	PVC transparent
Support	PVC armé	PVC armé	PVC armé	PVC armé	PVC armé
Envers	mousse PVC	mousse PVC	mousse PVC	mousse PVC	mousse PVC
Épaisseur totale $\approx$ (mm)	3,30	3,45	3,40	3,55	3,80
Épaisseur couche d'usure (mm)	0,50	0,65	0,50	0,65	1,00
Groupe d'abrasion	T	T	T	T	T
Poinçonnement rémanent (mm)	$\leq 0,20$	$\leq 0,20$	$\leq 0,20$	$\leq 0,20$	$\leq 0,20$
Poids total g/m <sup>2</sup>	3 100	3 295	3 270	3 465	3 750
<b>PERFORMANCES TECHNIQUES</b>					
Classement UPEC	U3 P3 E2/3 C2	U4 P3 E2/3 C2	U3 P3 E2/3 C2	U4 P3 E2/3 C2	U4 P3 E2 C2
N° Certificat NF UPEC	305-006.1	305-008.1	305-017.1	305-020.1	12/95-886
Classification selon NF EN 651	33	34	33	34	34
Réaction au feu sur support MO et sur support panneau de bois $\geq 19$ mm	M3	M3	M3	M3	M3
N° PV	95.39097 A	95.39097 A	95.39097 A	95.39097 A	95.39097 A
Efficacité acoustique $\Delta L_w$ dB / $\Delta L$ dB(A)	20 dB / 19 dB(A)	20 dB / 19 dB(A)	20 dB / 19 dB(A)	20 dB / 19 dB(A)	19 dB / 19 dB(A)
Efficacité acoustique certifiée	$\Delta L_w$ 20 dB (équivalent à l'ancien indice $\Delta L_{19}$ dB(A))				
Absorption acoustique $\alpha_w$	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Comportement électrostatique kV/ $\Omega$	< 2kV / > 10 <sup>10</sup> $\Omega$	< 2kV / > 10 <sup>10</sup> $\Omega$	< 2kV / > 10 <sup>10</sup> $\Omega$	< 2kV / > 10 <sup>10</sup> $\Omega$	< 2kV / > 10 <sup>10</sup> $\Omega$
Résistance thermique m <sup>2</sup> K/W	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Solidité lumière	$\geq 6$	$\geq 6$	$\geq 6$	$\geq 6$	$\geq 6$
<b>SPÉCIFICITÉS</b>	Topclean/Sanitized	Topclean/Sanitized	Topclean/Sanitized	Topclean/Sanitized	Topclean/Sanitized
<b>MISE EN OEUVRE</b> ↑↑ même sens ↑↑ pose inversée ⇒ pose damiers à 90°	Colle ACR soudure des joints à froid ou à chaud ↑↑	Colle ACR soudure des joints à froid ou à chaud ↑↑	Colle ACR soudure des joints en E3 à chaud ↑↑ pose sens aléatoire	Colle ACR soudure des joints en E3 à chaud ↑↑ pose sens aléatoire	Colle néoprène soudure des joints à froid ↑↑
<b>ENTRETIEN</b> : Consulter pages Entretien Sols Vinyliques chapitre INFORMATIONS TECHNIQUES					

**Modèle de Descriptif :**

Le revêtement de sol sélectionné appartient à la famille des sols vinyliques sur mousse PVC chimique en lés de 2 m ou en dalles de 50 x 50 cm, disposant en complément d'une sous-couche armée d'une voile de verre, d'une couche calandree en PVC, du type TAPIFLEX 153 ST, ou 154 ST, TOPISOL SUPER ST ou MAXI ST. La couche d'usure non chargée du groupe d'abrasion T reçoit un traitement photoréticulé (TOPCLEAN) facilitant l'entretien. Il dispose d'une décision d'admission à la marque NF UPEC A et son classement UPEC est certifié ainsi que son efficacité acoustique au bruit de choc. Il dispose d'un traitement fongistatique et bactériostatique.



<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>	<b>BEP</b>	<b>FINITION</b>	<b>X</b>	<b>SESSION 2002</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>REALISATION ET TECHNOLOGIE</b>	<b>COEFF.</b>	<b>5</b>
<b>SECTEUR 8 - BATIMENT</b>	<b>CAP</b>	<b>Sols et moquettes</b>	<b>X</b>	<b>Epreuve</b>	<b>EPI-A</b>	<b>Ecrit</b>	<b>4 h</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>	<b>feuille</b>	<b>6 / 6</b>