

E.P.2 B.E.P. DOSSIER MACHINES et OUTILLAGES
--

Ce dossier comprend 4 documents.

TABOURET COFFRE

GROUPEMENT INTER ACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	
SESSION: 2002	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	coef:	6
Epreuve	EP2 BEP			DOSSIER MACHINES ET OUTILLAGES	Feuille:	1/4

LISTE des POSTES de TRAVAIL DISPONIBLES à L'ATELIER

POSTES:

MACHINES:

UNITES DE SCIAGE

- A1 * Scie circulaire radiale
- A2 * Scie à ruban
- A3 * Scie circulaire à panneau
- A4 * Scie circulaire à format
- A5 * Scie circulaire Déligneuse avec optimisation

UNITES DE CORROYAGE

- B1 * Corroyeuse (4 faces)
- B2 * Dégauchisseuse
- B3 * Raboteuse

UNITES D'ASSEMBLAGES

- C1 * Mortaiseuse à mèche
- C2 * Mortaiseuse à bédane
- C3 * Tenonneuse simple à dérouleurs (plus un arbre pour contreprofiler)
- C4 * Perceuse simple

UNITES DE PROFILAGE

- D1 * Corroyeuse moulurière (avec arbre universel inclinable)
- D2 * Toupies
- D3 * Défonceuse à commande numérique
- D4 * Centre d'usinage (perçages et défonçages)

UNITES DE PONCAGE

- E1 * Ponceuse à longue bande
- E2 * Ponceuse à large bande

UNITES DE SERRAGE

- F1 * Cadreuse verticale à verins hydrauliques
- F2 * Presse à plateaux chauffants

UNITES DE FINITION

- G1 * Pistolet airmix

EP2	BEP		
Analyse.Rédaction mode opérateur			
MACHINES OUTILLAGES			
Feuille: 2/4			

Mèches à défoncer pour Mandrin excentrique

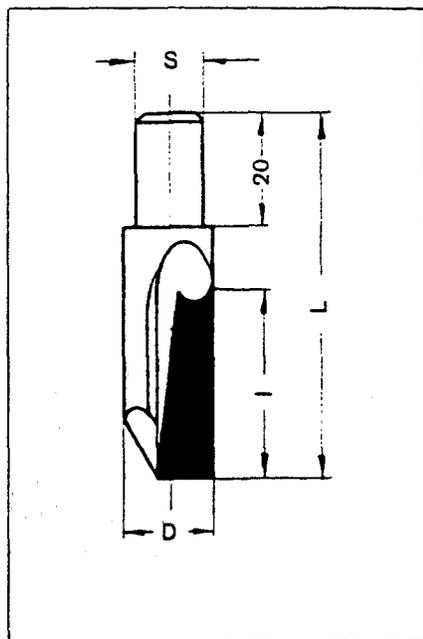
GUHDO®

Carbure rapporté ou Monobloc
1 coupe

6204 HM Série Normale

queue \varnothing 9,5 x 20

queue \varnothing 12 x 20



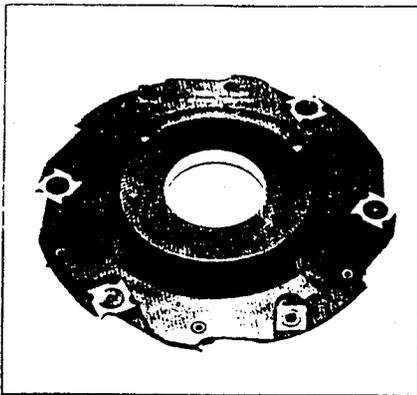
\varnothing D	I	L	S : \varnothing 9,5 x 20	\varnothing D	I	L	S : \varnothing 12 x 20
3	5	34	6204 030 00	12	28	60	6204 121 00
3,5	5	34	6204 035 00	13	28	62	6204 130 00
4	6	36	6204 040 00	14	30	64	6204 140 00
4,5	6	38	6204 045 00	15	32	67	6204 150 00
5	7	39	6204 050 00	16	34	70	6204 160 00
5,5	8	41	6204 055 00	17	36	72	6204 170 00
6	8	41	6204 060 00	18	37	74	6204 180 00
6,5	9	42	6204 065 00	19	37	74	6204 190 00
7	10	43	6204 070 00	20	40	77	6204 200 00
7,5	12	44	6204 075 00				
8	14	46	6204 080 00				
8,5	16	48	6204 085 00				
9	18	48	6204 090 00				
9,5	22	54	6204 095 00				
10	22	54	6204 100 00				
10,5	24	56	6204 105 00				
11	26	58	6204 110 00				
12	28	60	6204 120 00				

EP2 BEP

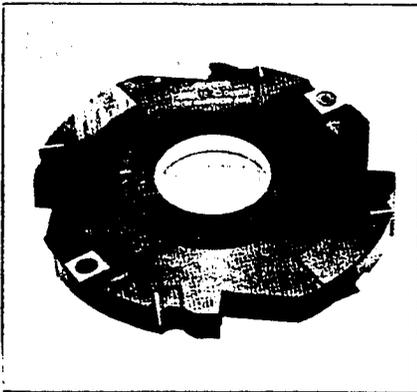
Analyse.Rédaction mode opérateur
MACHINES OUTILLAGES

Feuille: 3/4

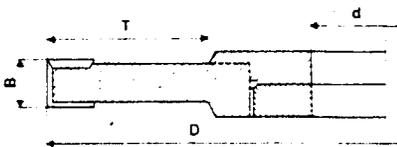
Carbure plaquettes reversibles



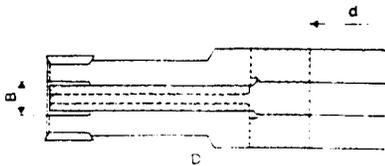
Exécution 4 à 7,5 et 5 à 9,5 avec plaquettes dégageuses 4 tranchants et araseurs carrés 14/14 x 1,2 ou 1,7.



Exécution 8 à 15 - 12 à 24 - 15 à 30 avec plaquettes classiques reversibles et araseurs carrés 14/14 x 2.



4050 : en 2 parties.



4050 : en 3 parties avec disque supplémentaire type 4051.

4050 HM

Porte-outils à rainer extensibles. Plaquettes reversibles. Corps en acier.

∅ D	B	∅ d	Z + V	Profondeur maxi T	Référence	
130	4-7,5	30	4 + 4	20	4050 130 04	
130	5-9,5	30		20	4050 130 05	
140	4-7,5	30	4 + 4	25	4050 140 04	
140	5-9,5	30		25	4050 140 05	
150	4-7,5	30	8 + 4	30	4050 150 04	
		50		30	4050 151 04	
		30		30	4050 150 05	
	5-9,5	50		30	4050 151 05	
		4-7,5	30	8 + 4	30	4050 160 04
			50		30	4050 161 04
	5-9,5	30		30	4050 160 05	
		50		30	4050 161 05	
	8-15	30	4 + 4	30	4050 160 08	
		50		30	4050 161 08	
	12,6-24	30		30	4050 160 12	
		50		30	4050 161 12	
	15,6-30	30		30	4050 160 15	
		50		30	4050 161 15	
		4-7,5	30	8 + 4	30	4050 180 04
50	30		4050 181 04			
30	30		4050 180 05			
	5-9,5	50		30	4050 181 05	
		8-15	30	4 + 4	30	4050 180 08
			50		30	4050 181 08
	12,6-24	30		30	4050 180 12	
		50		30	4050 181 12	
	15-30	30		30	4050 180 15	
		50		30	4050 181 15	
		8-15	30	6 + 6	45	4050 250 08
50	45		4050 251 08			
30	45		4050 250 12			
	12,5-23	50		45	4050 251 12	

Livré avec 1 jeu de bagues intercalaires.

4051 HM

Disque complémentaire. Disques intercalaires pour élargissement de l'extensibilité des outils à rainer 4050 de : 8 mm pour outils ∅ 130, 12 mm pour outils ∅ 160 - 180 - 250. Exemple : ∅ 160 - 8/15. Nouvelle extensibilité avec disque 12 mm : ∅ 160 - 20/27.

∅ D	B	∅ d	Z	Référence
130	8	30	2	4051 130 08
		50		4051 131 08
160	12	30	2	4051 160 12
		50		4051 161 12
180	12	30	2	4051 180 12
		50		4051 181 12
250	12	30	2	4051 250 12
		50		4051 251 12

EP2	BEP		
Analyse.Rédaction mode opératoire			
MACHINESOUTILLAGES			
Feuille:			4/4