

COMPOSITION DU DOSSIER

Partie architecturale :

Plan de situation	
Plan de masse	feuille 1/10
Plan du rez de chaussée	feuille 2/10
Plan étage	feuille 3/10
Coupe verticale 1	
Coupe verticale 2	feuille 4/10
Façades	feuille 5/10

Chevet

Descriptif	
Nomenclature	feuille 6/10
Vues d'ensemble	
Coupe horizontale BB	feuille 7/10
Coupe verticale AA	
Coupe verticale CC	feuille 8/10

Documentation technique

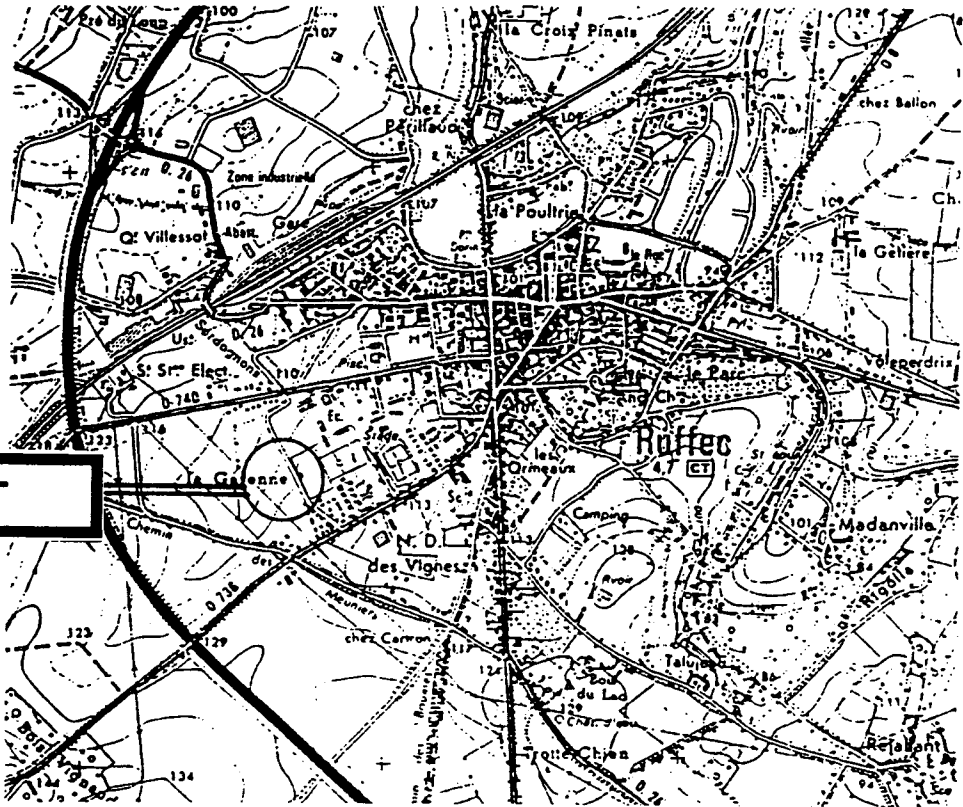
Plan ouvrage ensemble	
Plan ouvrage détails	feuille 9/10
Outils scies circulaires	
Outils à feuillure	feuille 10/10

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2002	Code	Forme	Durée	<i>ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE</i>		Coeff.
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	Dossier Technique		Feuille 0/10

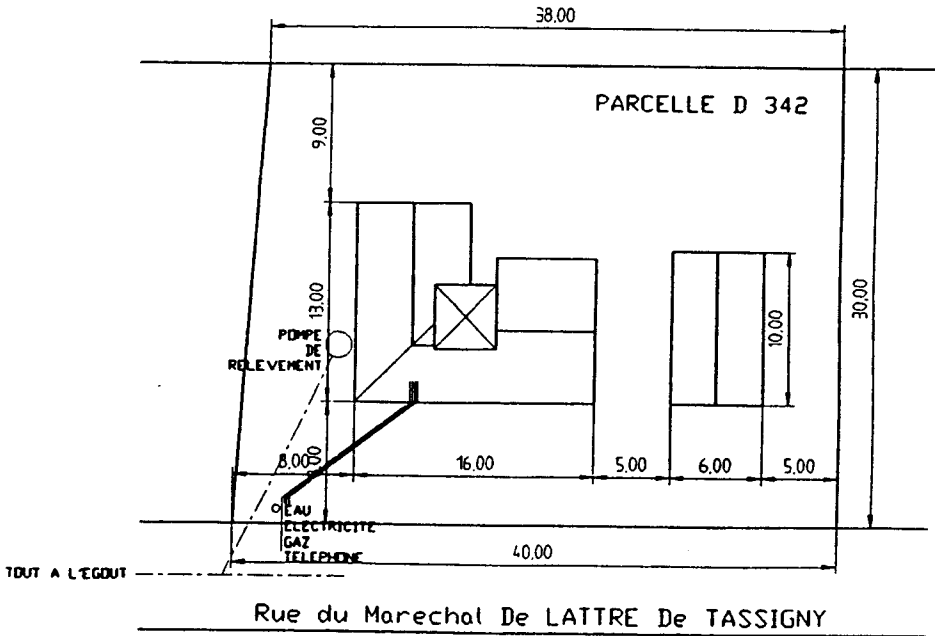
**PROPRIETE DE Monsieur et Madame GARONDAU
16325 RUFFEC**

SITUATION

PROJET



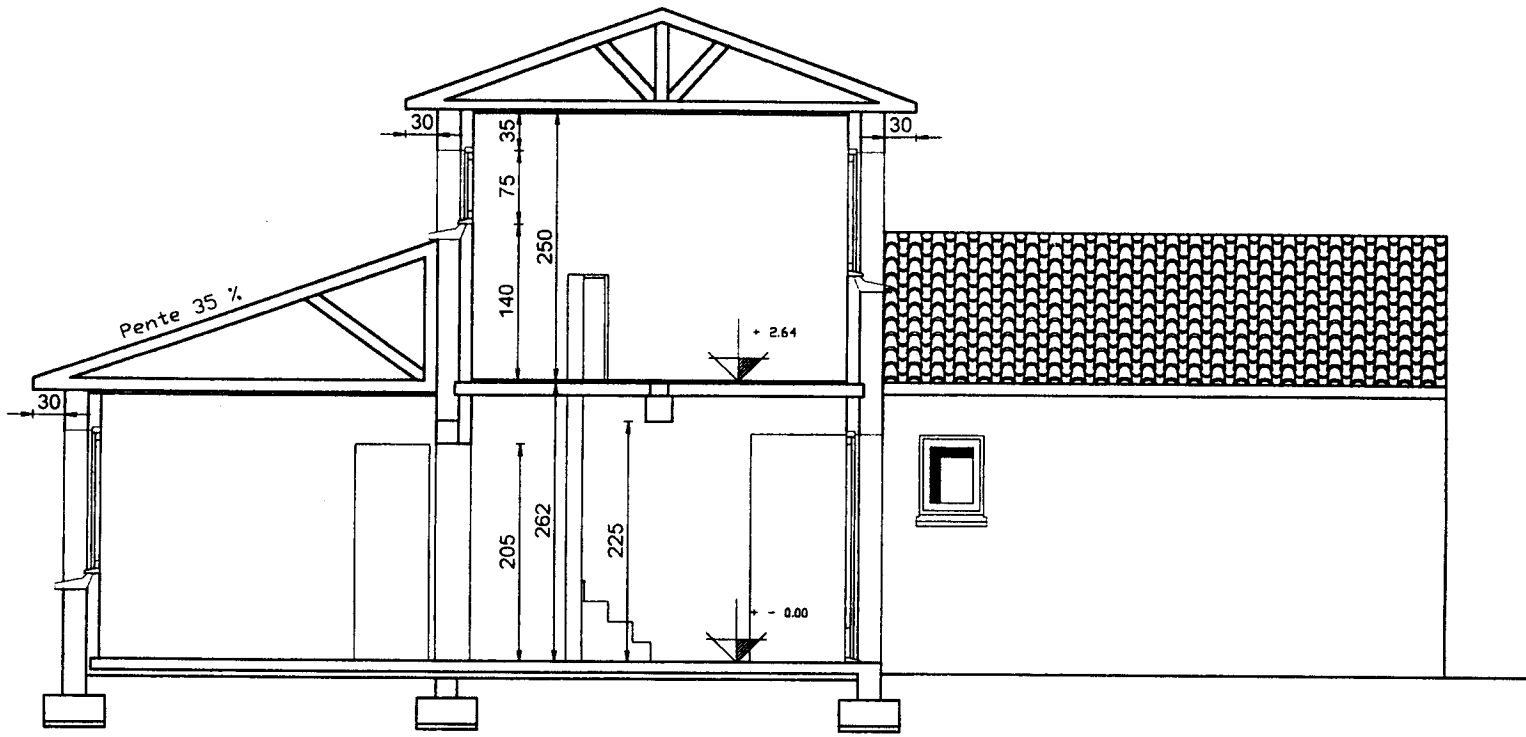
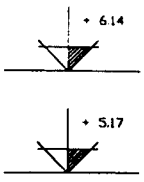
PLAN DE MASSE



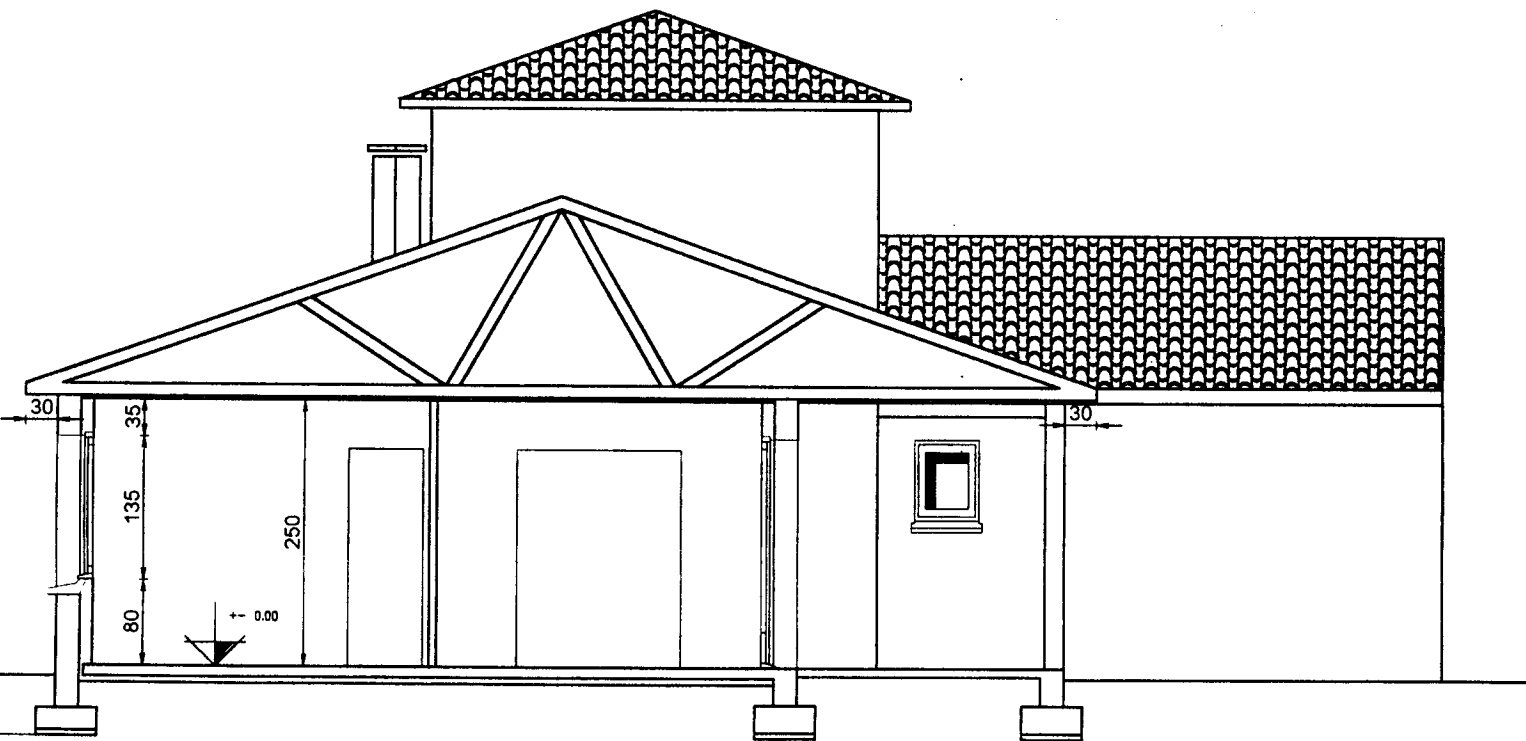
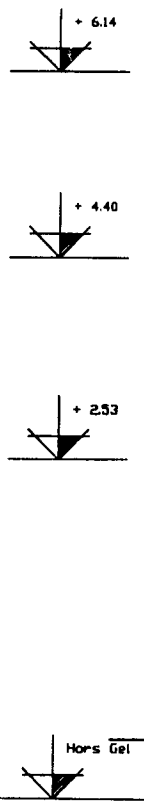
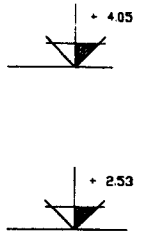
ECHELLE : 1/500



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	X
SESSION 2002	Code	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ARTS APPLIQUES		Coeff. 6
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	Dossier Technique		Feuille 1/10

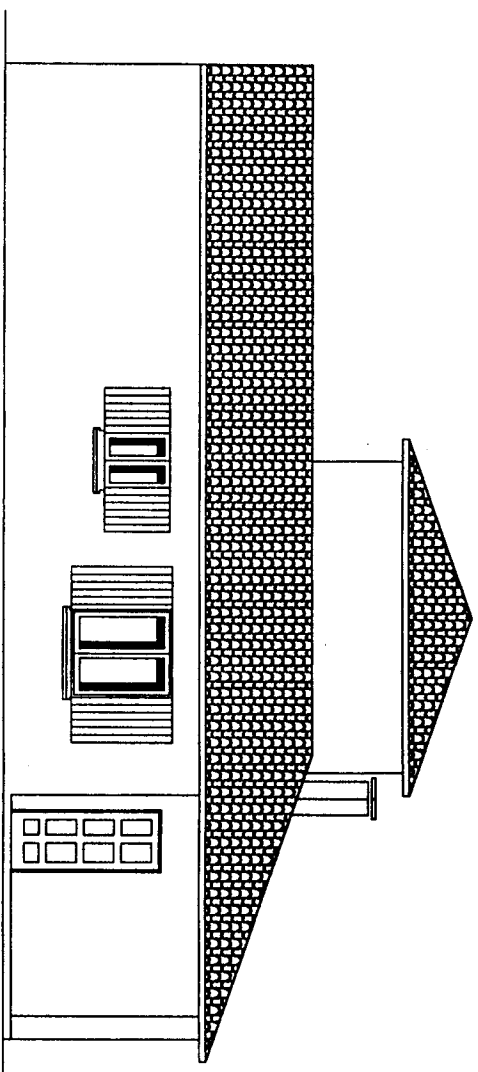


COUPE VERTICALE 1

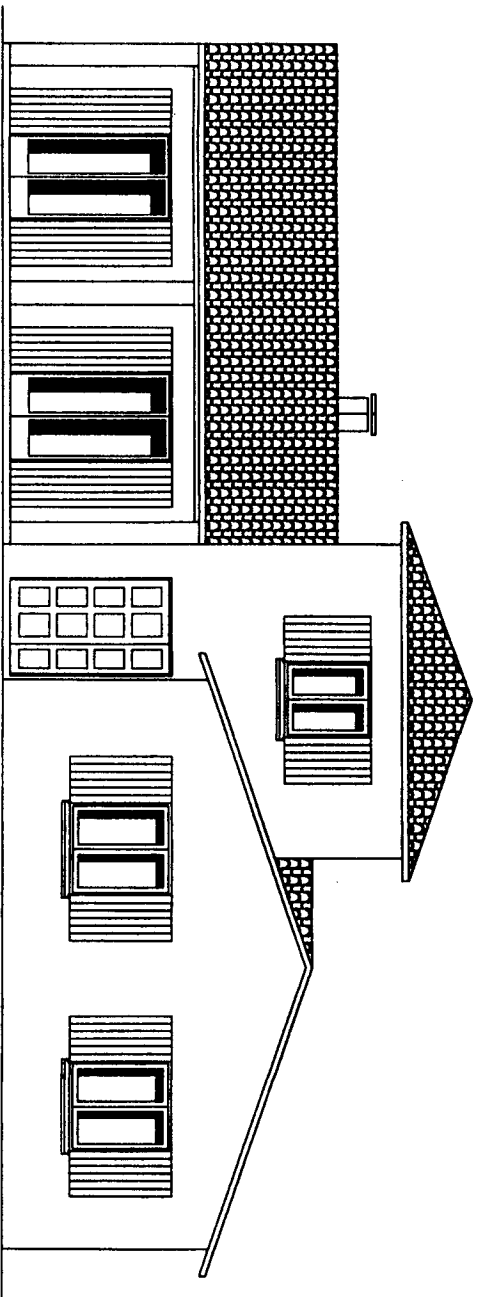


COUPE VERTICALE 2

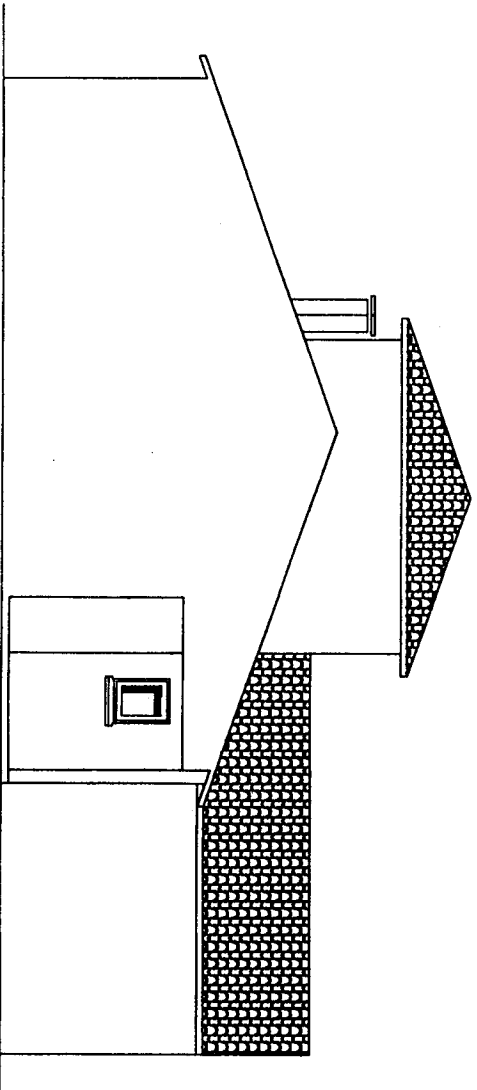




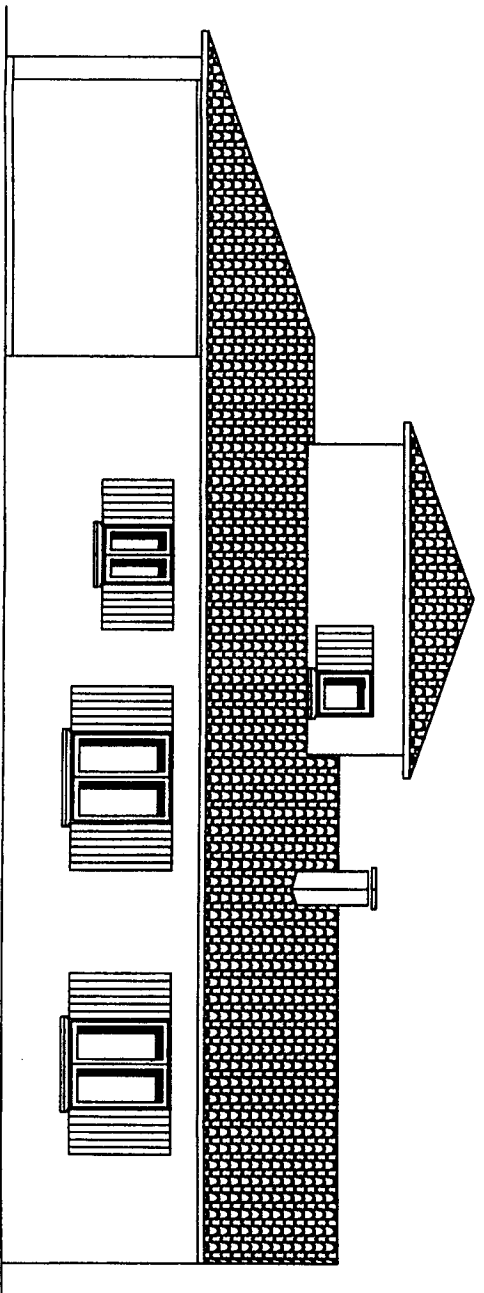
FACADE DROITE



FACADE AVANT



FACADE GAUCHE



FACADE ARRIERE

DESCRIPTIF

601	1	DESSUS	450	350	24		
505	1	FOND	5		jeu peripherique 1mm
504	1	ARRIERE	14		
503	2	COTE	14		
502	1	AVANT	14		
501	1	FACADE TIROIR	24		
401	1	FOND	342	260	6		
302	2	PLINTHE COTE	312	105	12		
301	1	PLINTHE AVANT	414	105	12		
208	2	COULISSE	252	33	12		
207	1	TASSEAU	342	15	15		
206	1	TRAVERSE HAUTE AVANT	356	60	24		lg. tenon : 33 mm
205	1	TRAVERSE BASSE AVANT	356	40	24		ass. tenon mortaise
204	2	PANNEAU	222	431	14		jeu p�eripherique 1mm
203	2	MONTANT AVANT	609	50	50		
202	2	MONTANT ARRIERE	609	50	24		
201	4	TRAVERSE COTE CAISSON	230	50	24		
103	1	PANNEAU	278	443	6		jeu p�eripherique 1mm
102	2	MONTANT	525	50	24		ass. tenon mortaise
101	2	TRAVERSE ARRIERE	342	50	24		ass. tenon mortaise
Rp	Nb	DESIGNATION	L	l,h	Ep	MATIERE	OBSERVATION

L'ouvrage sera réalisé en hêtre et contre-plaqué hêtre.

La finition sera soignée. Elle permettra l'application de produits tels que teinte, vernis ou cire.

Renseignements techniques

Derrière :

assemblé à tenons et mortaises
 panneau assemblé en rainure de 10 mm de profondeur
 positionnée à 8 mm de la face intérieure.
 jeu p eripherique de 1 mm
 assemblé sur le caisson par languette batarde de 8 mm sur 9 mm.

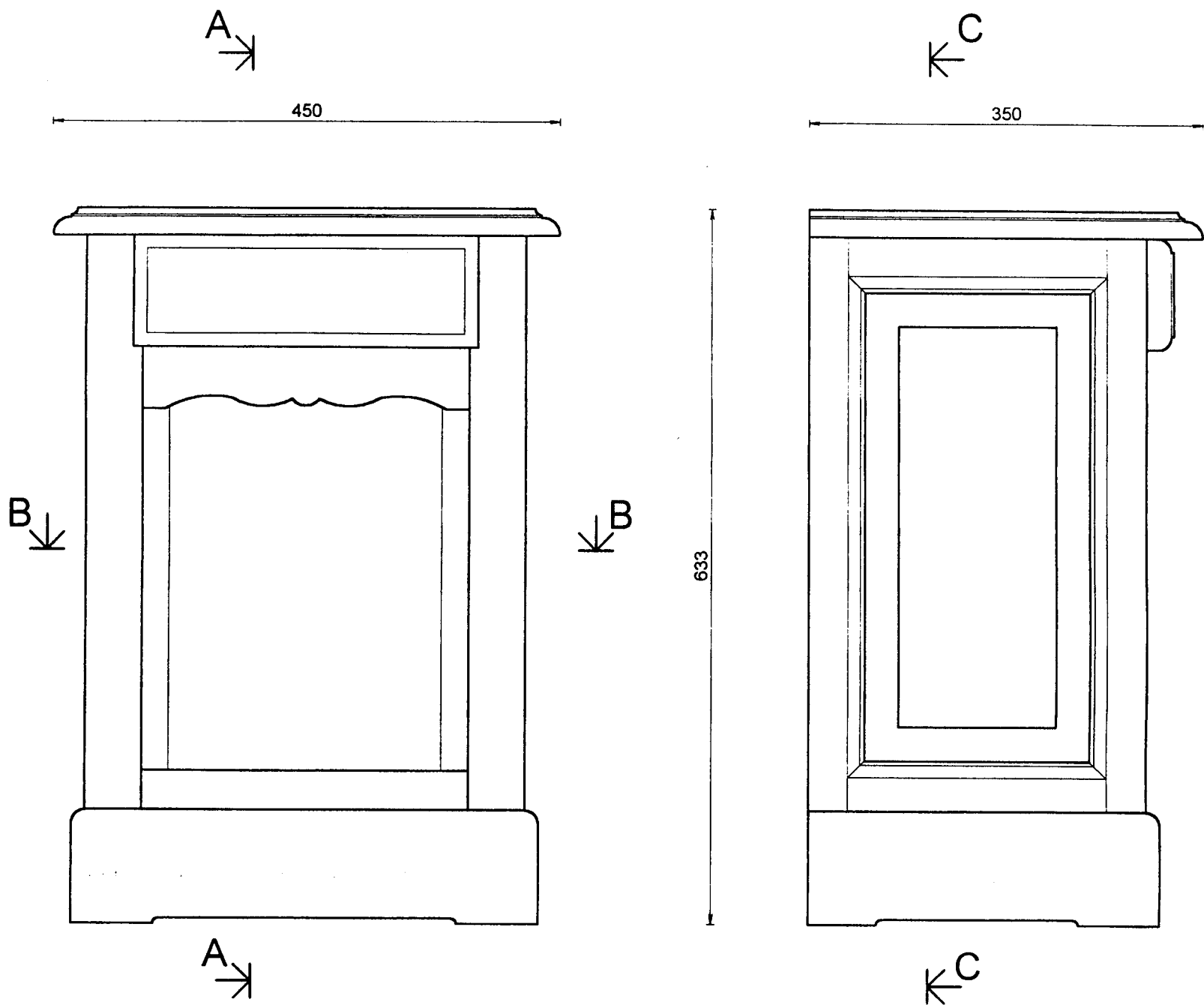
Caisson :

avant assemblé à tenons et mortaises borgnes
 cotés assemblés à tenons courts (en rainures) contreprofil s
 panneau à plate bande (largeur 44 mm)
 assemblé en rainure de 15 mm de profondeur
 positionnée à 13 mm du parement
 jeu p eripherique de 1 mm

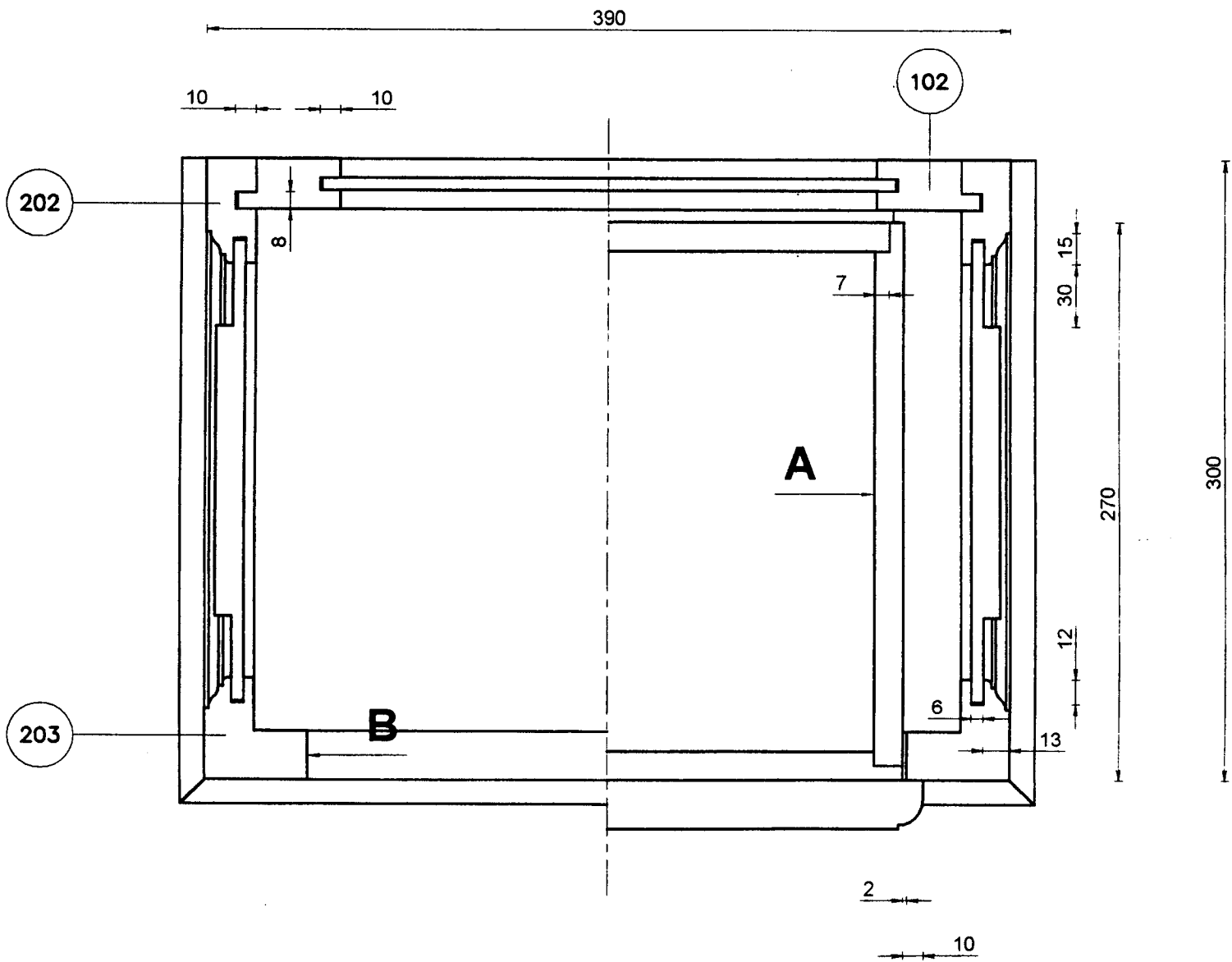
Tiroir :

cotés en feuillure de 7 mm sur l'avant
 arrière en feuillure de 7 mm sur les cotés
 fond assemblé en rainure de 6 mm de profondeur
 positionnée à 5 mm
 jeu p eripherique de 1 mm
 rainures pour coulisses de 5 mm de profondeur
 façade tiroir recouvrement de 8 mm sur les montants
 5 mm sur la traverse

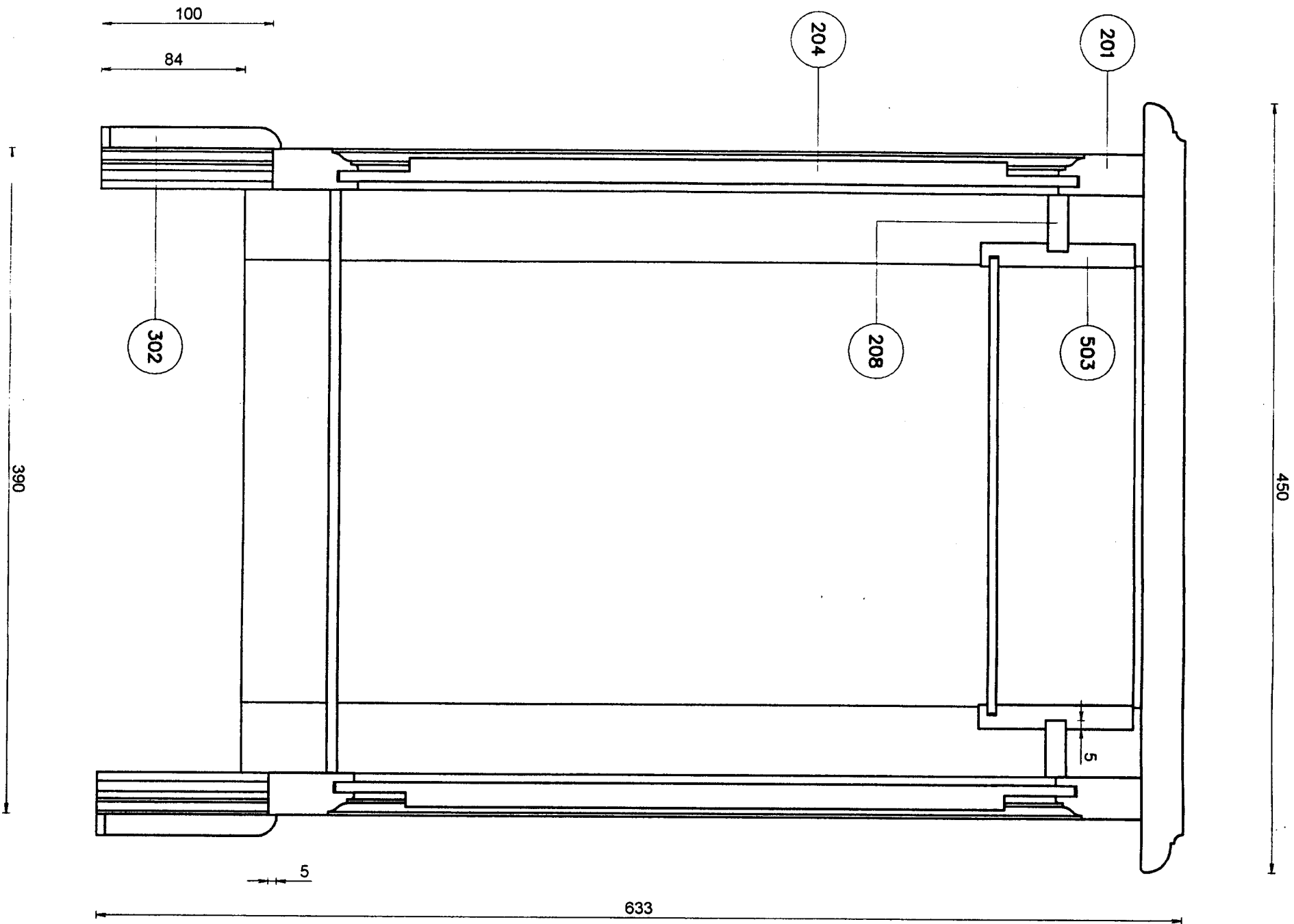
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2002	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff. 6
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	Dossier Technique		Feuille 6/10



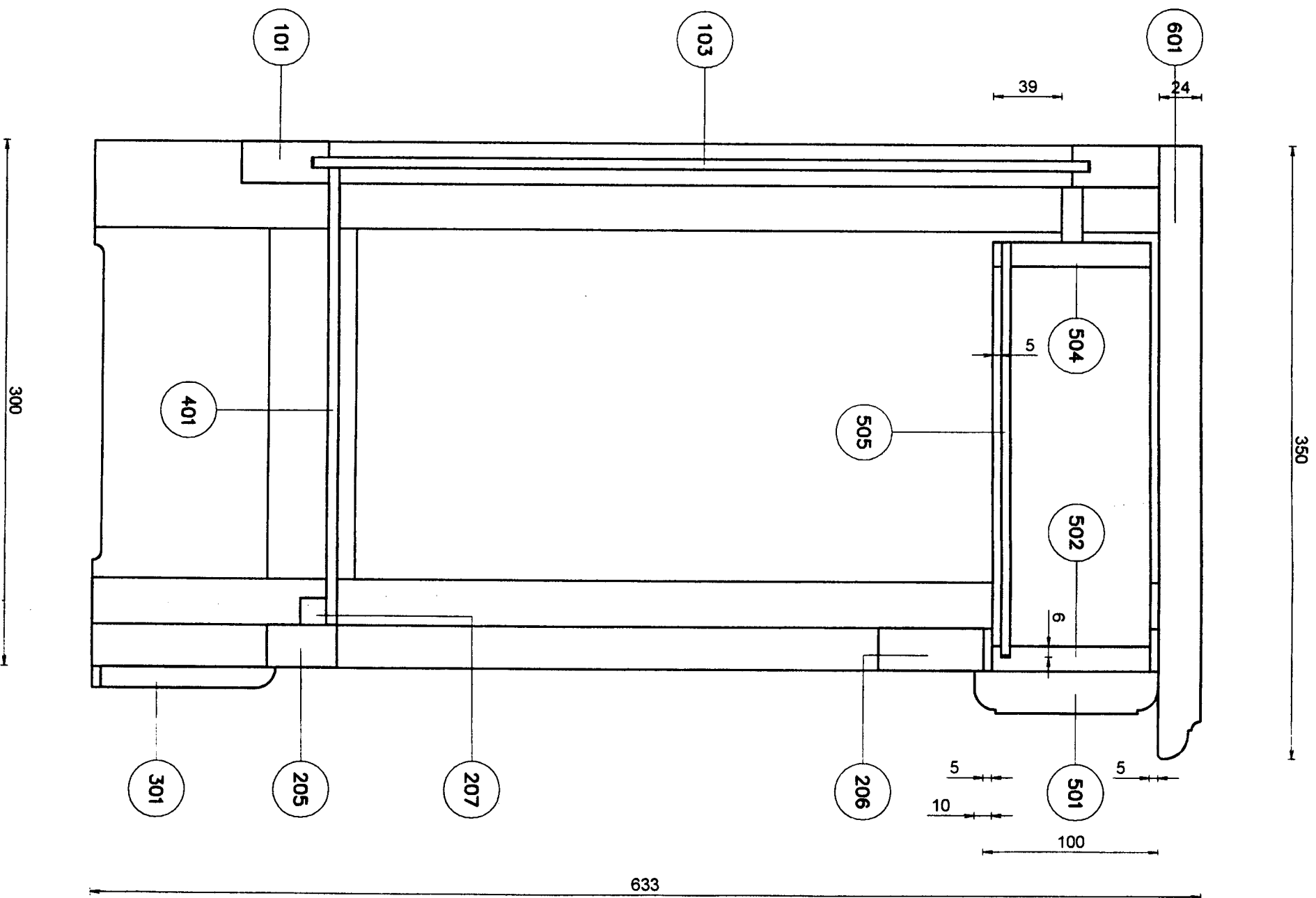
BB

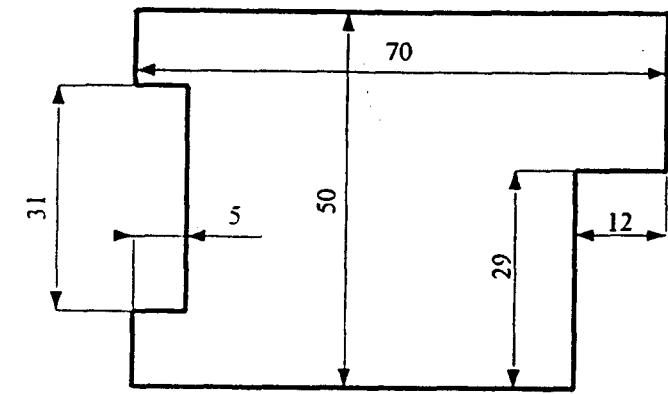
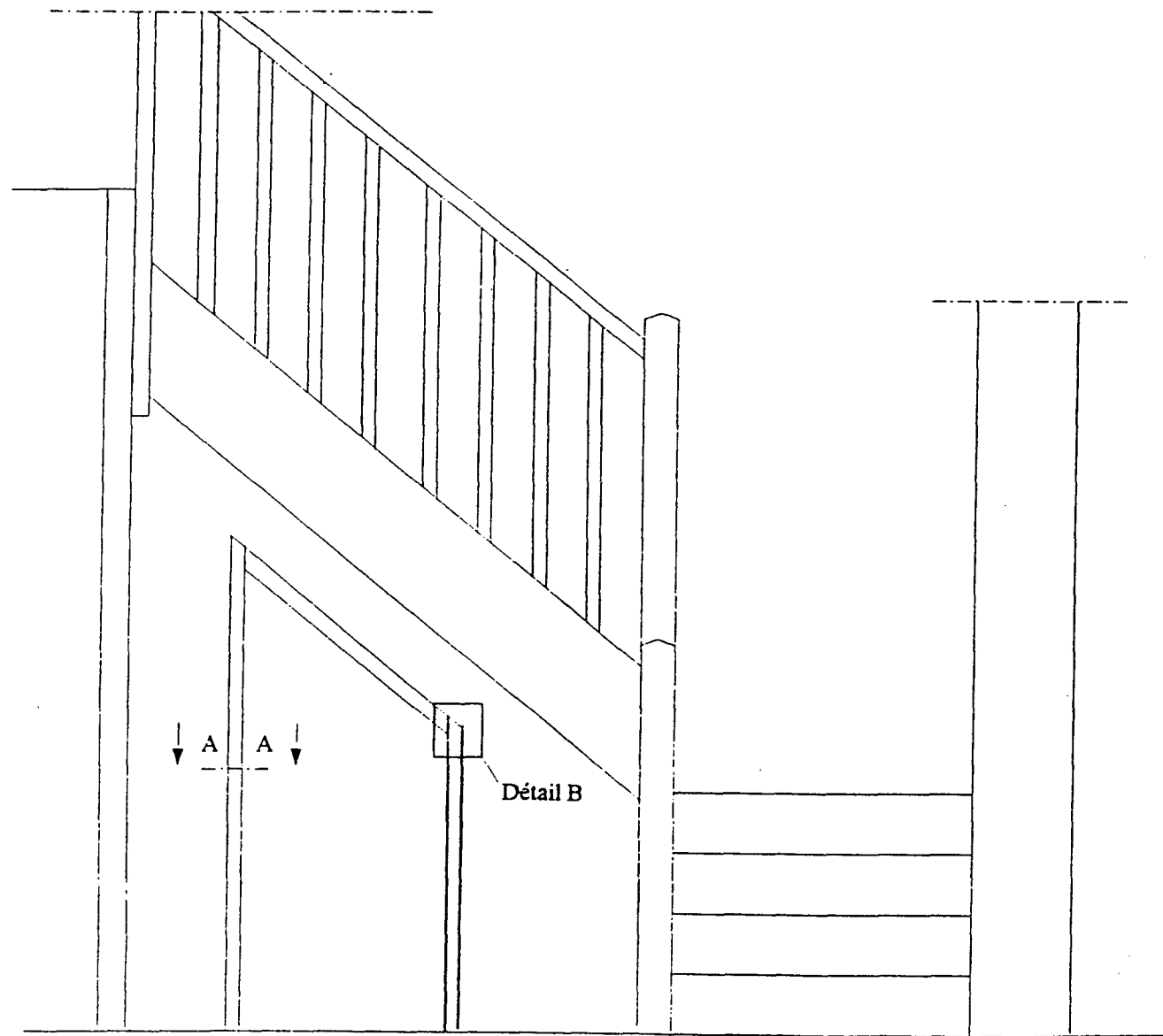


CC

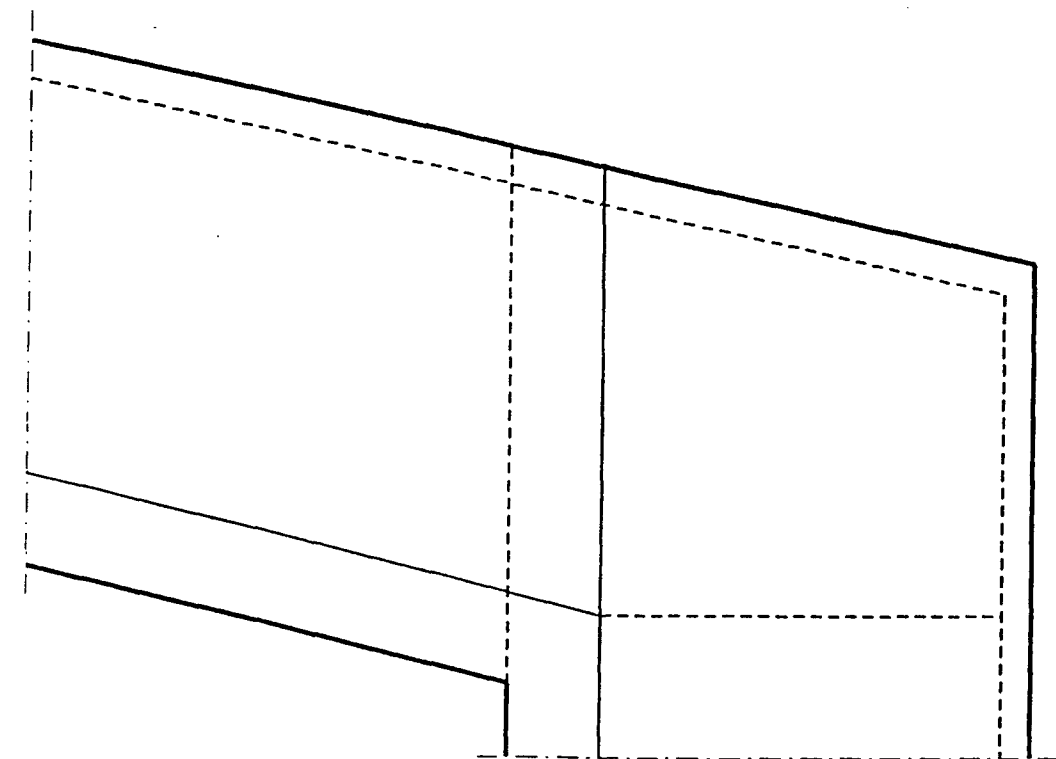


AA





Section A - A



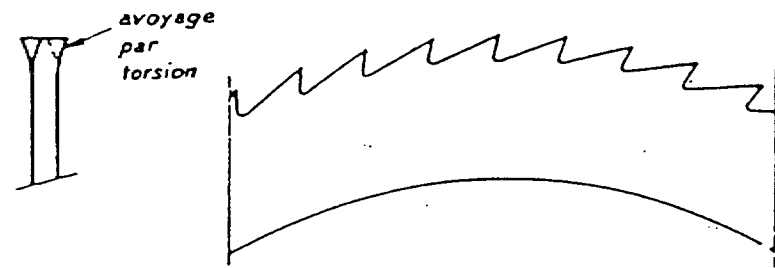
Détail B

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 200	Code	Forme	Durée	<i>ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE</i>		Coef. 6
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	Dossier Technique		Feuille 9/10

OUTILS A FEUILLURE

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE

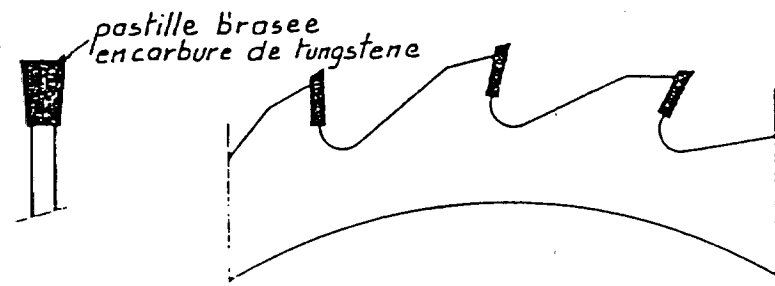
La denture



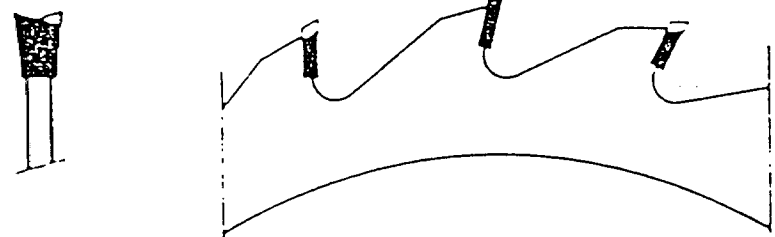
Denture couchée:
 Réf. 2501
 Utilisée pour le délignage soigné et le tronçonnage des bois massifs.



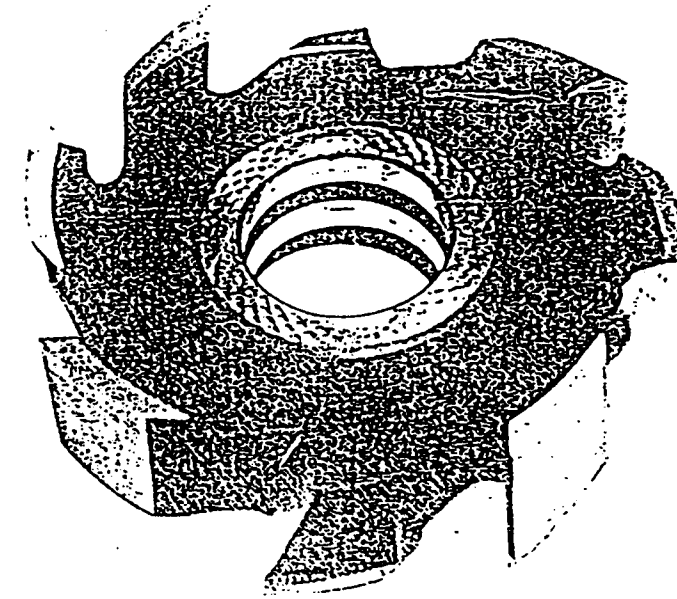
Denture à crochets non biseautés et sans pastilles rapportées:
 Réf. 2502
 Utilisée pour le délignage de débit dans des bois peu abrasifs.



Denture à crochets non biseautés avec pastilles de carbure:
 Réf. 2503
 Utilisée pour le délignage de débit et le tronçonnage des bois abrasifs.



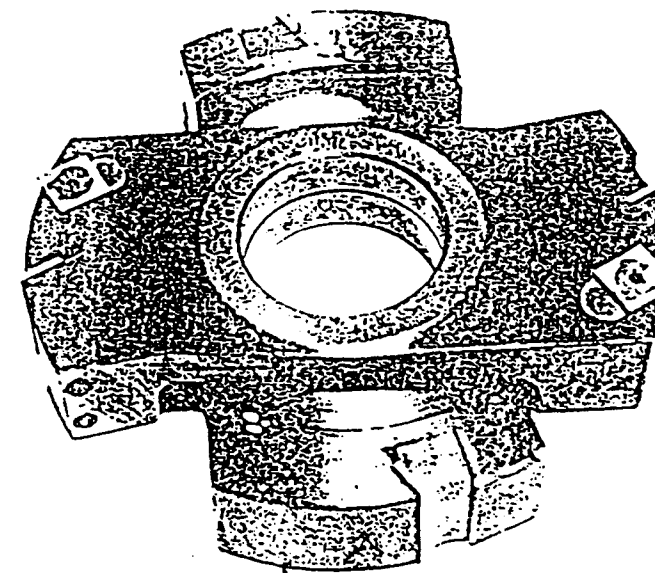
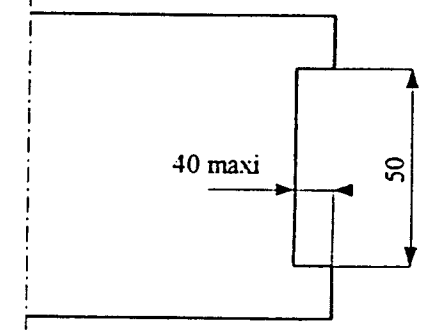
Denture avec pastilles au carbure rapportées et biseautées alternativement:
 Réf. 2504
 Utilisée pour le délignage soigné et le tronçonnage des produits semi finis et les bois massifs.



Réf: L7799 318
 Marque: Saturne N°: 26
 Nom: Fraise à feuillure de 50 mm

Caractéristiques:
 Nature des arêtes tranchantes: Acier
 Diamètre: 160
 Vitesse de rotation: mini 5000 maxi 7000
 Nombre de dents: 8 coupe tangentielle: 4
 coupe fauchante: 4

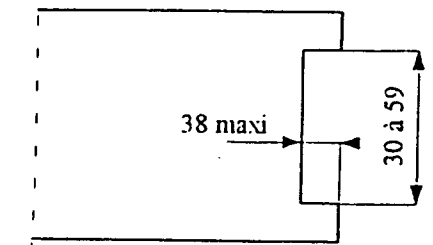
Usinage:



Réf: M 12569
 Marque: Saturne N°: 36
 Nom: Fraise à feuillure extensible

Caractéristiques:
 Nature des arêtes tranchantes: carbure
 Diamètre: 160
 Vitesse de rotation: mini: 5000 maxi: 6500
 Nombre de dents: 2*4 coupe tangentielle: 4
 coupe fauchante: 4

Usinage:



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 200	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff.
Epreuve	EP2	Ecrite	4 h	Dossier Technique		10/10