

Fonction d'usage

L'allure décontractée de cette jupe courte légèrement évasée, la coupe "porte feuille", la découpe horizontale devant et dos, les deux poches passepoilées en font une jupe fantaisie, pratique, agréable à porter en automne

Fonction technique

- Jupe fantaisie, doublée.
- Jupe "porte-feuille" sur le devant, ouverte et fermée par 2 boutons:
 - > un bouton maintient le haut de l'ouverture devant droit contre le devant gauche.
 - > un 2ème bouton (invisible sur l'endroit du devant droit) maintient le haut de l'ouverture devant gauche contre l'envers du devant droit.
- Une découpe "horizontale", parallèle au bas de la jupe est située sur le devant et dos; celle-ci est surpiquée.
- Une poche passepoilée fantaisie agrémente chaque côté de la jupe:
 - > la couture de côté est coupée par la poche. Celle-ci est parallèle à la découpe.
 - > la poche a 2 passepoils avec insertion d'une fermeture à glissière sous les passepoils.
 - > le fond de poche est plaqué contre l'envers de la jupe par 2 surpiqûres.
- La jupe a 4 pinces taille.
- La taille et le bord de chaque devant sont surpiqués.
- Le doublage, fixé au bord intérieur des parementures devants de la jupe, permet de réaliser la finition de la taille.

Grade de qualité - style « boutique »

Conditionnement: - jupe étiquetée livrée sur cintre.

Groupement inter académique II	Session 2002	Sujet N°20034
BEP MMIC – Champ d'application : Prêt à porter, couture flou et vêtement de peau		
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas		
Durée : 4 heures	Coefficient : 6	N° de page : DT 1/6

Fiche technique de définition

- Réglage longueur du point 3,5 pts / cm (pour le vêtement de peau)
4 pts / cm (pour la matière textile – champ prêt à porter et couture flou)

Eléments du produit	Caractéristiques	Exigences de fabrication	Tolérance
bords ouvertures devants	<ul style="list-style-type: none"> bords devants avec parementure rempliée surpiquée bord intérieur parementures assemblé avec doublage jupe, couture couchée surpiquée 	<ul style="list-style-type: none"> respect des crans de pliage respect valeur surpiqûre: 5mm respect valeur couture: 10mm assemblage régulier , couture couchée (vers doublage) surpiquée nervure 	0
poches	<ul style="list-style-type: none"> fente avec 2 passepoils 	<ul style="list-style-type: none"> emplacement respecté dimensions respectées passepoils: 130mm X 6mm régularité dans la largeur du passepoil 4 angles droits, nets, résistants 	± 1 0 0
	<ul style="list-style-type: none"> contour fente surpiqué, plaqué contre fermeture à glissière 	<ul style="list-style-type: none"> surpiqûre nervure fermeture invisible sur l'-o- poche 	0 0
	<ul style="list-style-type: none"> fond poche plaqué contre jupe par 2 surpiqûres 	<ul style="list-style-type: none"> 2 surpiqûres parallèles espacées de 6mm placées sur le haut et côtés du fond poche 	0
coutures côtés	<i>jupe</i> <ul style="list-style-type: none"> coutures ouvertes (collées pour le vêtement de peau) 	<ul style="list-style-type: none"> valeur coutures respectée : 10mm coutures régulières collage correct (vêtement de peau) 	0 0
	<i>doublage</i> <ul style="list-style-type: none"> coutures couchées surfilées 	<i>doublage</i> : repassage net , coutures couchées vers dos	0
découpe "horizontale"	<ul style="list-style-type: none"> couture couchée surpiquée 	<ul style="list-style-type: none"> valeur couture respectée: 10mm couture régulière 	0
		<ul style="list-style-type: none"> couture couchée vers bas jupe valeur surpiqûre respectée: nervure et 6mm 	0

DOSSIER TECHNIQUE

Eléments du produit	Caractéristiques	Exigences de fabrication	Tolérance
finition taille	<ul style="list-style-type: none"> taille jupe assemblée avec doublage, assemblage retourné surpiquée 	<ul style="list-style-type: none"> valeur couture respectée: 10mm valeur surpiqûre respectée: 6mm (vêtement de peau) 5mm (matière textile) courbe taille nette, assemblage retourné correctement , surpiqûre régulière 	0 0
finition bas	<ul style="list-style-type: none"> <i>jupe</i>: rempli (collé en vêtement de peau) <i>doublage</i>: ourlet 	<ul style="list-style-type: none"> valeur rempli respectée: <i>jupe</i>: 30mm collage correct (vêtement de peau) ourlet <i>doublage</i>: 15mm, régulier 	0 0
finition boutonnage	<ul style="list-style-type: none"> 1 bouton-pression Ø 14mm sur le haut bord devant droit. 1 boutonnière (pour bouton Ø 14mm) sur le haut bord devant gauche. 	<ul style="list-style-type: none"> placé correctement parallèle à la taille plus grande que bouton résistante 	±1

BEP MMIC Champ d'application Prêt à porter, couture flou et vêtement de peau

Sujet N° 20034

EP2 Technologie : Etude et analyse de cas

Page DT 2/6




Fiche technique des fournitures

MATERIAUX	
Pour le vêtement de peau	Pour fabrication en matière de textile
<ul style="list-style-type: none"> ◆ Agneau voilé ◆ Porc velours ◆ Chèvre velours 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Velours de laine ◆ Tweed ◆ Pied de poule

Fournitures :

- ◆ 1 bouton pression Ø : 14 mm
- ◆ 1 bouton plastique Ø : 14 mm

MATERIELS pour la FABRICATION:

Désignation	Symbole machine	Symbole point
piqueuses plates simples		301
surfileuses		504
boutonnière « lingerie »		107

VALEURS COUTURES

types de travaux	valeurs coutures	valeurs surpiqûres
<u>remplissage</u> -bas jupe	30mm	
<u>ourlage</u> -bas doublage	15mm	
<u>assemblages - surpiquages</u> - coutures côtés -coutures taille -découpe « horizontale » - parementures devant/doublage - enforme / doublage - contour fente -contour fond poche	10mm 10mm 10mm 10mm 10mm	5mm 2 et 6mm 2mm 2 et 6mm

DOSSIER TECHNIQUE

Fiche fournisseur

PRINCIPAUX ARTICLES INDUSTRIELS « MAISON POSSOUPLE »

Peaux de Chèvre souples ou glacées : pour la fabrication de vêtements, chaussures ou de Maroquinerie,

- Taille : 3 à 4 pieds carrés par peau de moyenne
- Epaisseurs : 06/08 ou 08/10 ou 10/12 mm. Tous coloris.

Stock de peau en Chèvre velours coloris cognac											
Surface des peaux ou piétage	3 p ²	4p ²	5p ²	6p ²	7p ²	8p ²	9p ²	10p ²	11p ²	12p ²	13p ²
Etat réel du stock (nombre de peaux)	150	180	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Peaux de Mouton Métissé : glacé, pour la fabrication de vêtements,

- Taille : 5 à 7 pieds carrés de moyenne par peau
- Epaisseur : 08/10 mm. Tous coloris.

Stock de peau en Agneau glacé coloris noir											
Surface des peaux ou piétage	3 p ²	4p ²	5p ²	6p ²	7p ²	8p ²	9p ²	10p ²	11p ²	12p ²	13p ²
Etat réel du stock (nombre de peaux)	X	25	31	25	X	X	X	X	X	X	X

Peaux de Mouton pour les mêmes usages que les articles précédents avec spécialité de pur plongé lissé sur tannage végétal :

- Taille : 5 à 7 pieds carrés de moyenne par peau
- Epaisseurs : 06/08 ou 08/11 mm. Tous coloris.

Stock de peau en Agneau plongé aniline coloris noir											
Surface des peaux ou piétage	3 p ²	4p ²	5p ²	6p ²	7p ²	8p ²	9p ²	10p ²	11p ²	12p ²	13p ²
Etat réel du stock (nombre de peaux)	X	X	24	31	32	X	X	X	X	X	X

Peaux de Porc velours : pour vêtement

- Taille : 10/13 pieds carrés sur peaux entières .
- Epaisseur : 08/10.

Stock de peau en Porc velours coloris moutarde											
Surface des peaux ou piétage	3 p ²	4p ²	5p ²	6p ²	7p ²	8p ²	9p ²	10p ²	11p ²	12p ²	13p ²
Etat réel du stock (nombre de peaux)	X	X	X	X	X	40	35	42	31	27	24

BEP MMIC Champ d'application Prêt à porter, couture flou et vêtement de peau	Sujet N° 20034
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page DT 4/6

Fiche fournisseur

PRINCIPAUX ARTICLES INDUSTRIELS « MAISON POLAINE »

Stock de LIN							
Coloris	vert	rouge	bleu	écru	blanc	noir	
Référence coloris	L0003	L0025	L0053	L0099	L0100	L0103	
Etat réel du stock (mètre)	160	250	40	90	75	110	

Stock de VELOURS DE LAINE							
Coloris	beige	marron	noir	ciel	gris	mauve	blanc
Référence coloris	V0005	V0012	V0017	V0156	V0333	V0916	V1237
Etat réel du stock (mètre)	50	100	80	110	110	25	0

Stock de PIED DE POULE							
Coloris	beige/ blanc	Blanc/ noir	Vert/ noir	Violet/ noir	Mauve/ blanc		
Référence coloris	P007	P052	P164	P333	P457		
Etat réel du stock (mètre)	46	25	10	37	99		

Stock de TWEED					
Coloris	beige	marron	bordeaux	anthracite	noir
Référence coloris	T01	T32	T45	T72	T99
Etat réel du stock (mètre)	53	66	100	105	100

GAMME de FABRICATION

PRODUIT: Jupe « LEA »

Références: J2001

CONDITIONS TECHNOLOGIQUES

Matière d'œuvre	Machine	Type de point	Nb pts /cm	Équipement	Outillage divers	Temps
	plate	301	3,5	- guides margeurs		
N°	Opérations	Schémas	Directives Complém.			
<u>Préparation jupe:</u>						
1						
2	- assembler pinces devants , dos					
3	- ouvrir pinces (<i>fendre au milieu</i>), et coller (cuir)					
4	- assembler côtés devant avec côtés dos (<i>haut et bas jupe</i>)					
5	- ouvrir coutures et coller (cuir)					
6	- fabriquer poches.					
7	- assembler bas jupe / haut jupe					
8	- surpiquer couture (<i>couchée vers le bas</i>)					
	- assembler bas parementure					
<u>Préparation et montage du doublage :</u>						
9						
10	- assembler pinces devant et dos					
11	- assembler côtés (<i>10mm</i>)					
12	- surfiler coutures					
13	- repasser pinces et coutures					
14	- assembler bords devants doublure / bord parementures					
15	- surpiquer (<i>couture couchée vers doublure</i>)					
16	- assembler doublure / taille -o- / -o-					
17	- exécuter piqûre de glaçage					
18	- retourner / -o-, taper bord assemblage taille et bords parementures					
	surpiquer taille et bords devant					
<u>Finitions:</u>						
19	- coller bas jupe (cuir)					
	- remplir bas					
20	- poser bouton pression sur devants					
21	- coudre bouton intérieur					
22	- contrôler					

DOSSIER TECHNIQUE

Pinces et Assemblages
Voir gamme et Dossier de définition

TAILLE
Voir fichier
Finitions de taille

POCHE
Voir fichier

Bas Parementure
Voir fichier
Finition de bas

