

**DOSSIER RESSOURCE
et TECHNIQUE**

ÉPREUVE EP3

Ce dossier va vous servir à traiter l'épreuve professionnelle EP3 2^{ème} partie

Ce dossier comprend :

- La mise en situation DR
- Une documentation ressource DR
- Le dessin d'ensemble du vérin DT
- La nomenclature du vérin DT

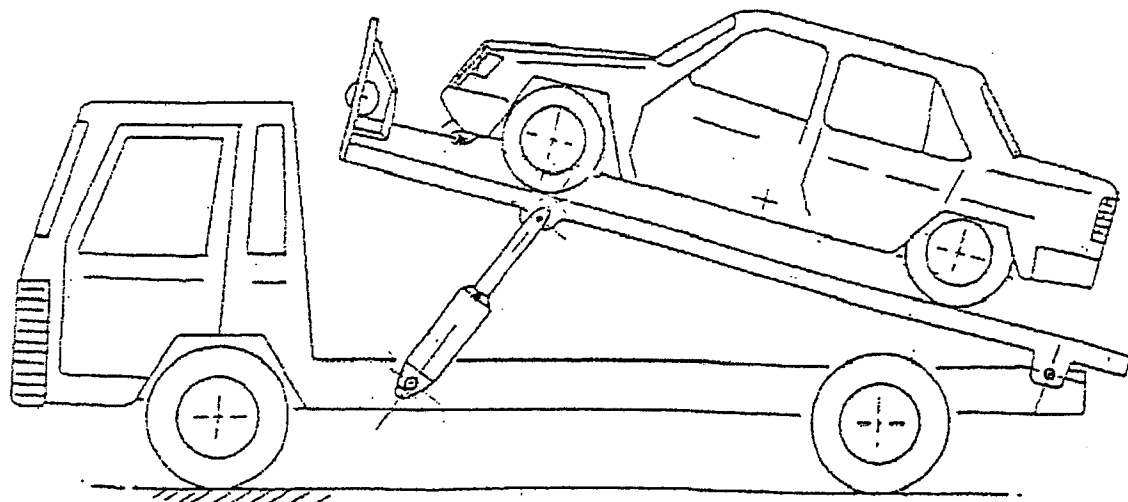
Il est demandé aux candidats :

- de ne pas dégrafer les feuilles.
- de remettre ce dossier complet aux surveillants de salle ,à l'issue de l'épreuve.

Groupement Inter académique II BEP CONDUITE et SERVICES		DOCUMENT RESSOURCE et TECHNIQUE ÉPREUVE : ANALYSE DE SYSTÈME (EP3 . 2)	
SESSION 2002	Durée : 2 h 30	Coeff : 3	Page 1 sur 3

Mise en situation

L'étude se rapporte au système de levage du plateau d'un camion de dépannage.



Type d'étanchéité	DIRECTE:	INDIRECTE	
	par l'intermédiaire d'un élément d'étanchéité (joint, segment, ...)		
STATIQUE	Sans mouvement d'une pièce par rapport à l'autre	Etanchéité statique directe	Etanchéité statique indirecte
DYNAMIQUE	Avec mouvement d'une pièce par rapport à l'autre	Etanchéité dynamique directe	Etanchéité dynamique indirecte

DÉSIGNATIONS DES MÉTAUX ET ALLIAGES

ACIERS D'USAGE GÉNÉRAL	
S 185	(A 33)
S 235	(E 24)
S 275	(E 28)
S 355	(E 36)
E 295	(A 50)
E 335	(A 60)
E 360	(A 70)

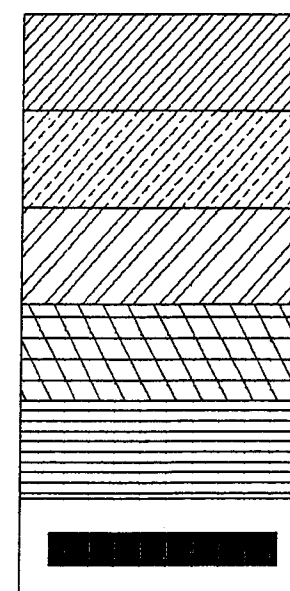
ACIERS ALLIÉS	
Nuance	Ancienne désignation
38 Cr 4	38 C 2
34 Cr 4	32 C 4
37 Cr 4	38 C 4
41 Cr 4	42 C 4
55 Cr 3	55 C 3
100 Cr 6	100 C 6
25 Cr Mo 4	25 CD 4
35 Cr Mo 4	34 CD 4
42 Cr Mo 4	42 CD 4
17 Cr Ni Mo 6	18 NCD 6
30 Cr Ni Mo 8	30 CND 8
51 Cr V 4	50 CV 4

ALUMINIUM ET ALLIAGES D'ALUMINIUM
Nuances usuelles
Al 99,5
Al Cu 4 Mg Si
Al Si 10 Mg
Al Si 13
Al Mg 6

FONTES MALLÉABLES FONTES A GRAPHITE SPHÉROÏDAL
Nuances usuelles
MB 380-12
MB 400-5
MN 380-18
MN 550-4
FGS 380-7
FGS 700-2

Pièces mobiles l'une par rapport à l'autre	Principaux Ajustements NF R91-011			Arbres	H6	H7	H8	H9	H11
	Pièces immobiles l'une par rapport à l'autre	Démontage et remontage possible sans détérioration des pièces	L'assemblage ne peut pas transmettre d'effort	Mise en place possible à la main	c				9
Mise en place possible au maillet				d			9	11	
Pièces immobiles l'une par rapport à l'autre	Démontage et remontage possible sans détérioration des pièces	Démontage et remontage possible sans détérioration des pièces	Mise en place possible à la presse	e		7	8	9	
			Mise en place à la presse ou par dilatation	f	6	6-7	7		
				g	5	6			
				h	5	6	7	9	
				js	5	6			
				k	5				
				m		6			
				p		6			
	s			7					
	u			7					
	x			7					

Les différents types de hachures



Alliages de fer ou pièces seules .

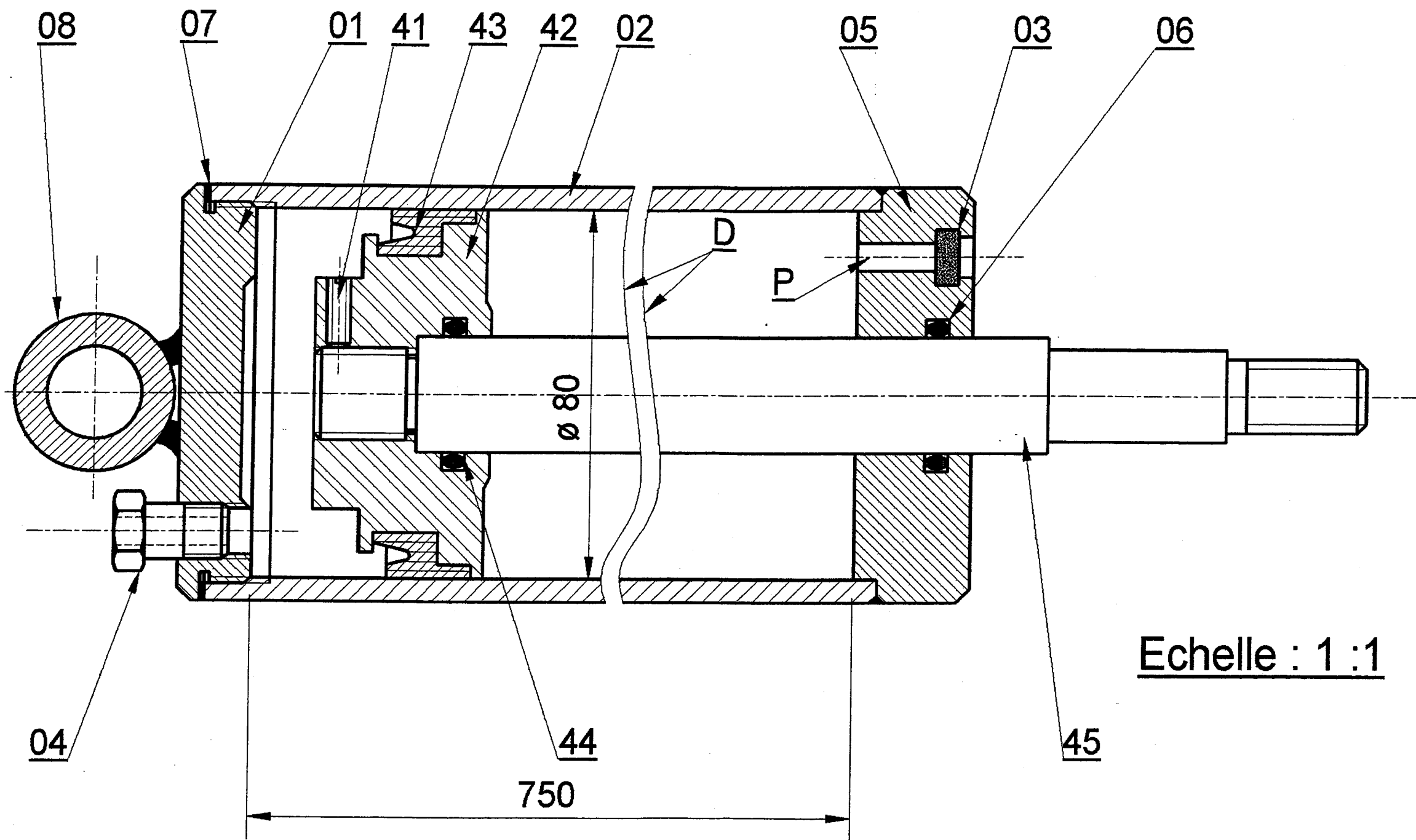
Alliages de cuivre .

Métaux et alliages légers .

Plastiques, isolants ou garnitures .

Antifriction ou toutes matières coulées sur pièces .

Pièces minces .



08	1	Anneau de fixation					
07	1	Joint plat					
06	1						
05	1	Fond	S 235	45	1	Tige	38 Cr 4
04	1	Raccord	Cu Sn 12	44	1		
03	1		feutre	43	1	Joint	
02	1	Tube	S 235	42	1	Piston	Al Si 13
01	1	Couvercle	FGS 380	41	1		S 185
Rep	Nb	Désignation	Matière	Rep	Nb	Désignation	Matière