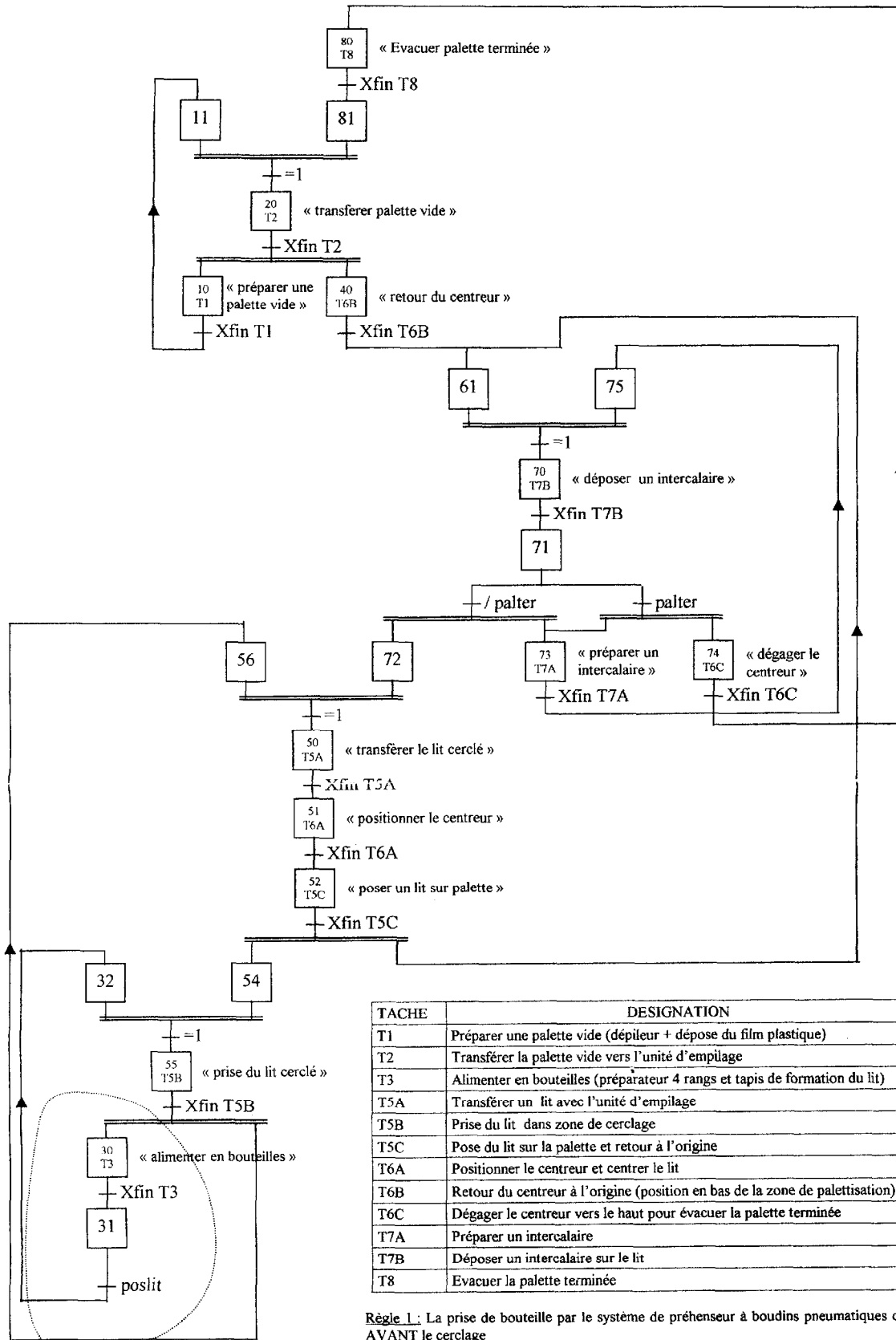


## GRAFCEET DE COORDINATION DES TACHES : GCT



TACHE	DESIGNATION	TEMPS
T1	Préparer une palette vide (dépilleur + dépose du film plastique)	150s
T2	Transférer la palette vide vers l'unité d'empilage	10s
T3	Alimenter en bouteilles (préparateur 4 rangs et tapis de formation du lit)	
T5A	Transférer un lit avec l'unité d'empilage	20s
T5B	Prise du lit dans zone de cerclage	16s
T5C	Pose du lit sur la palette et retour à l'origine	10s
T6A	Positionner le centreur et centrer le lit	6s
T6B	Retour du centreur à l'origine (position en bas de la zone de palettisation)	20s
T6C	Dégager le centreur vers le haut pour évacuer la palette terminée	6s
T7A	Préparer un intercalaire	20s
T7B	Déposer un intercalaire sur le lit	10s
T8	Evacuer la palette terminée	18s

**Règle 1 :** La prise de bouteille par le système de préhenseur à boudins pneumatiques doit s'effectuer AVANT le cerclage

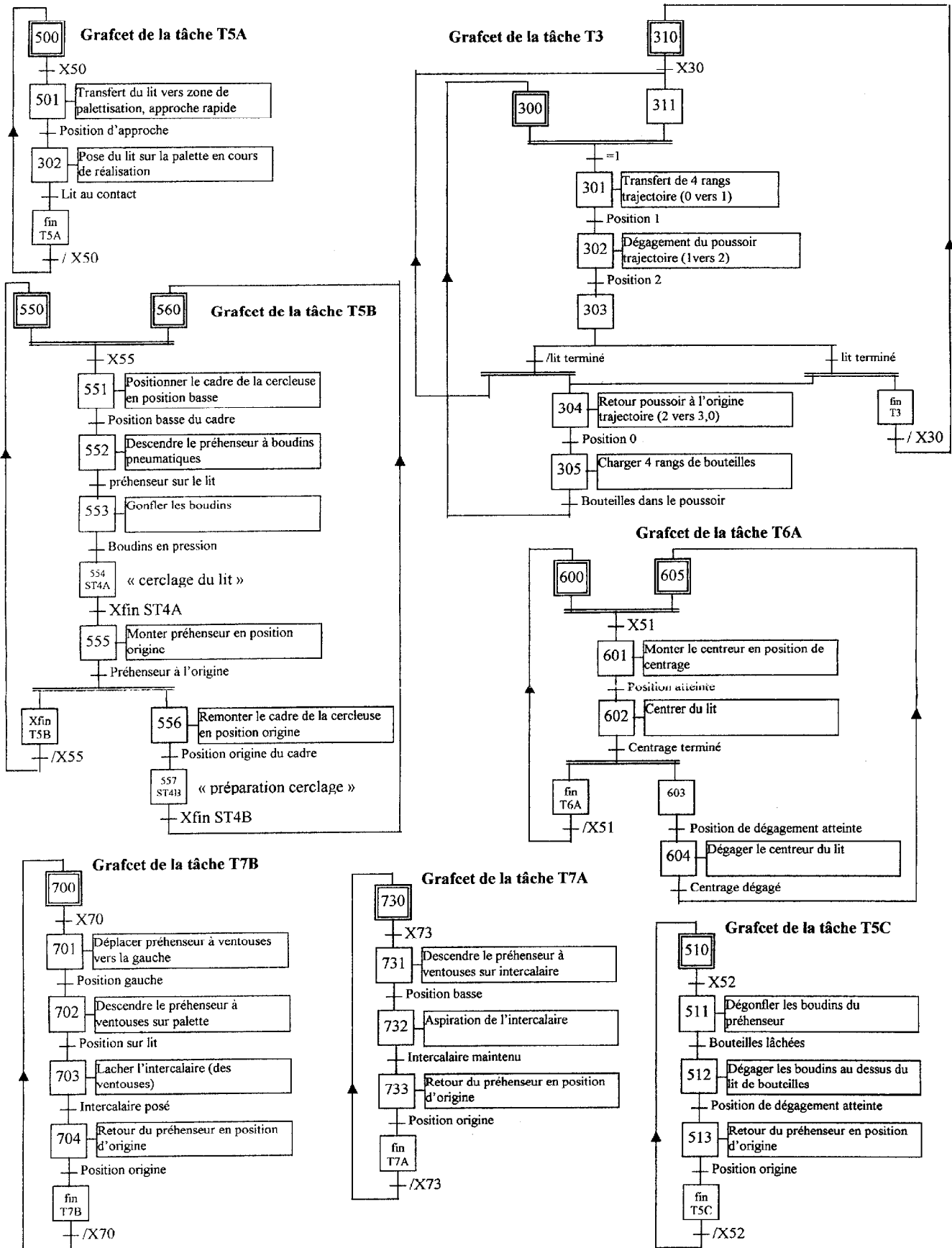
**Règle 2 :** Le centrage du lit sur la palette doit se faire AVANT de lâcher le lit de bouteilles avec le préhenseur

« palter » information palette terminée

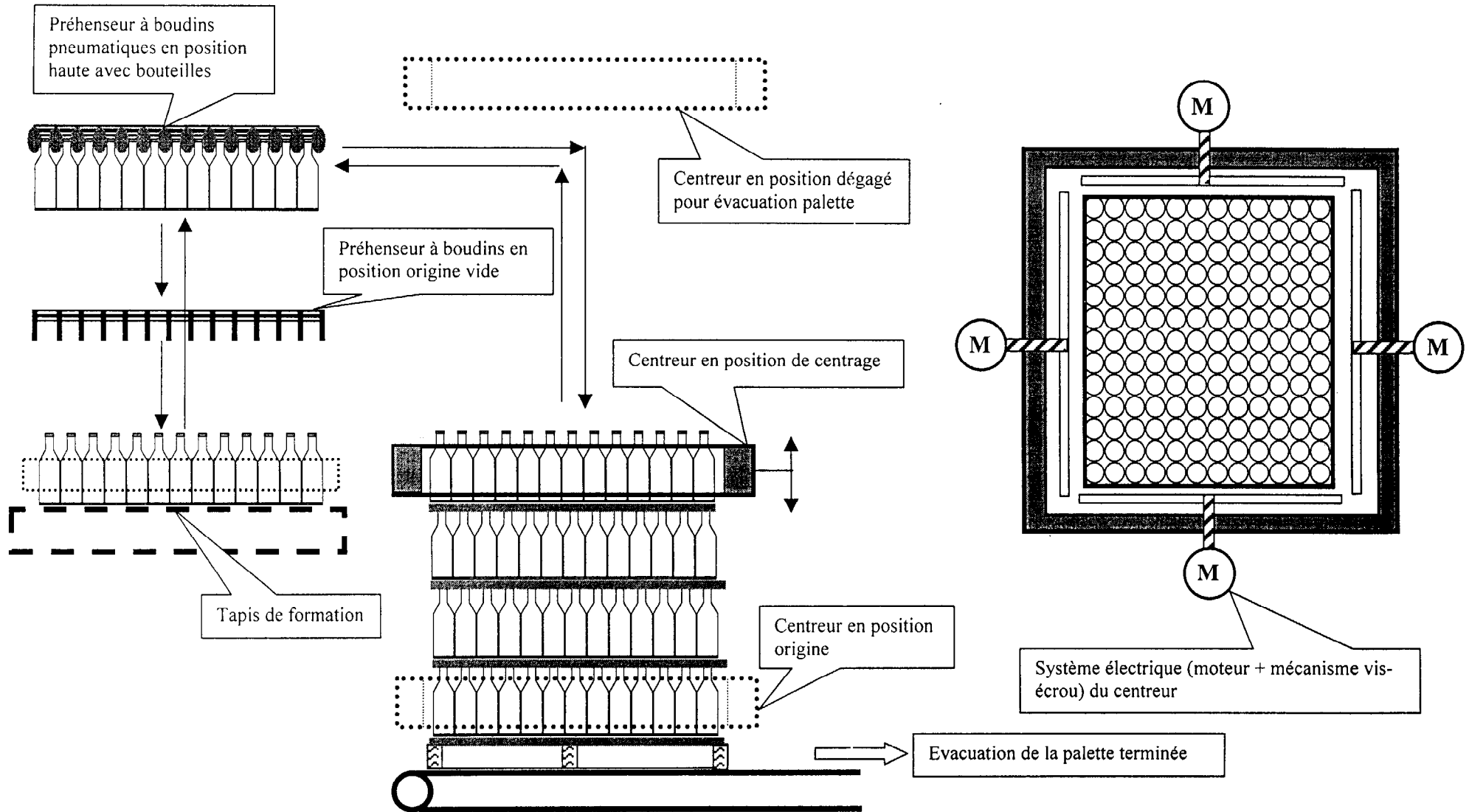
« poslit » information du lit complet positionné en zone de cerclage

**Zone à modifier dans la question 3**

**GRAFSETS DES TACHES OPERATIVES**

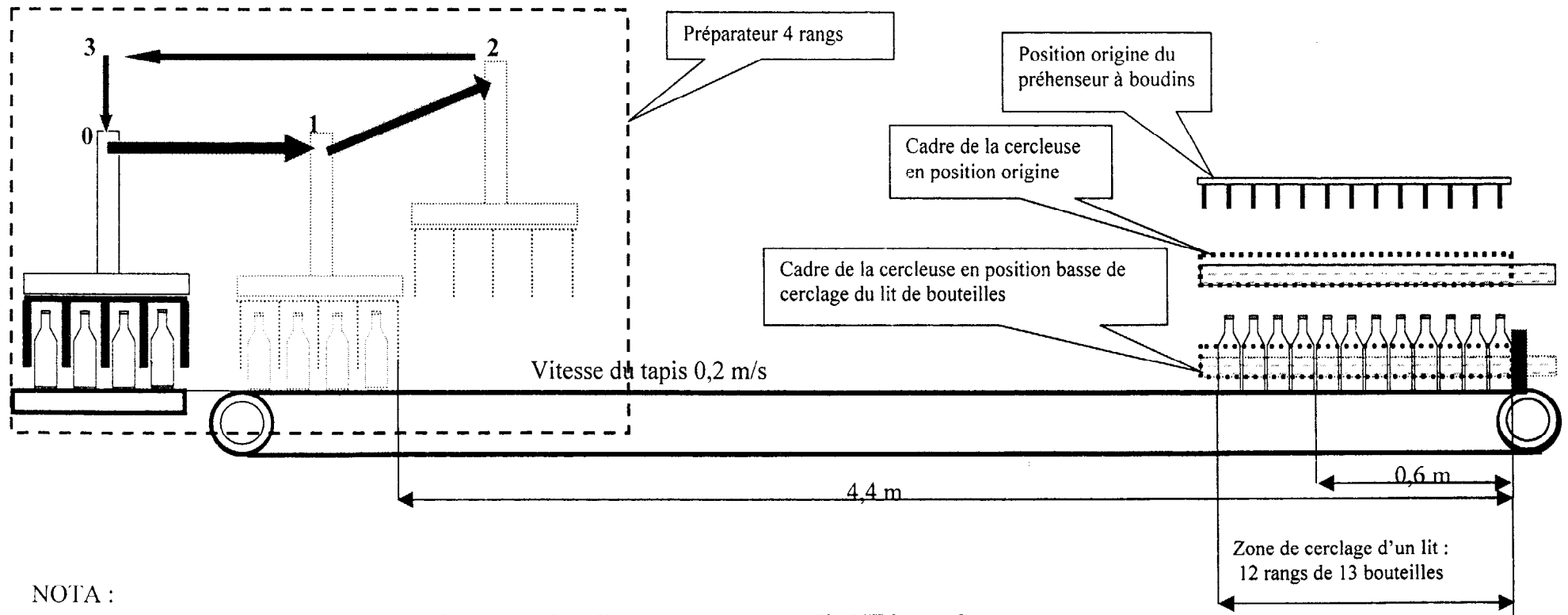


# SCHEMA DE L'UNITE D'EMPILAGE : PREHENSEUR A BOUDINS PNEUMATIQUES ET CENTREUR DE LIT



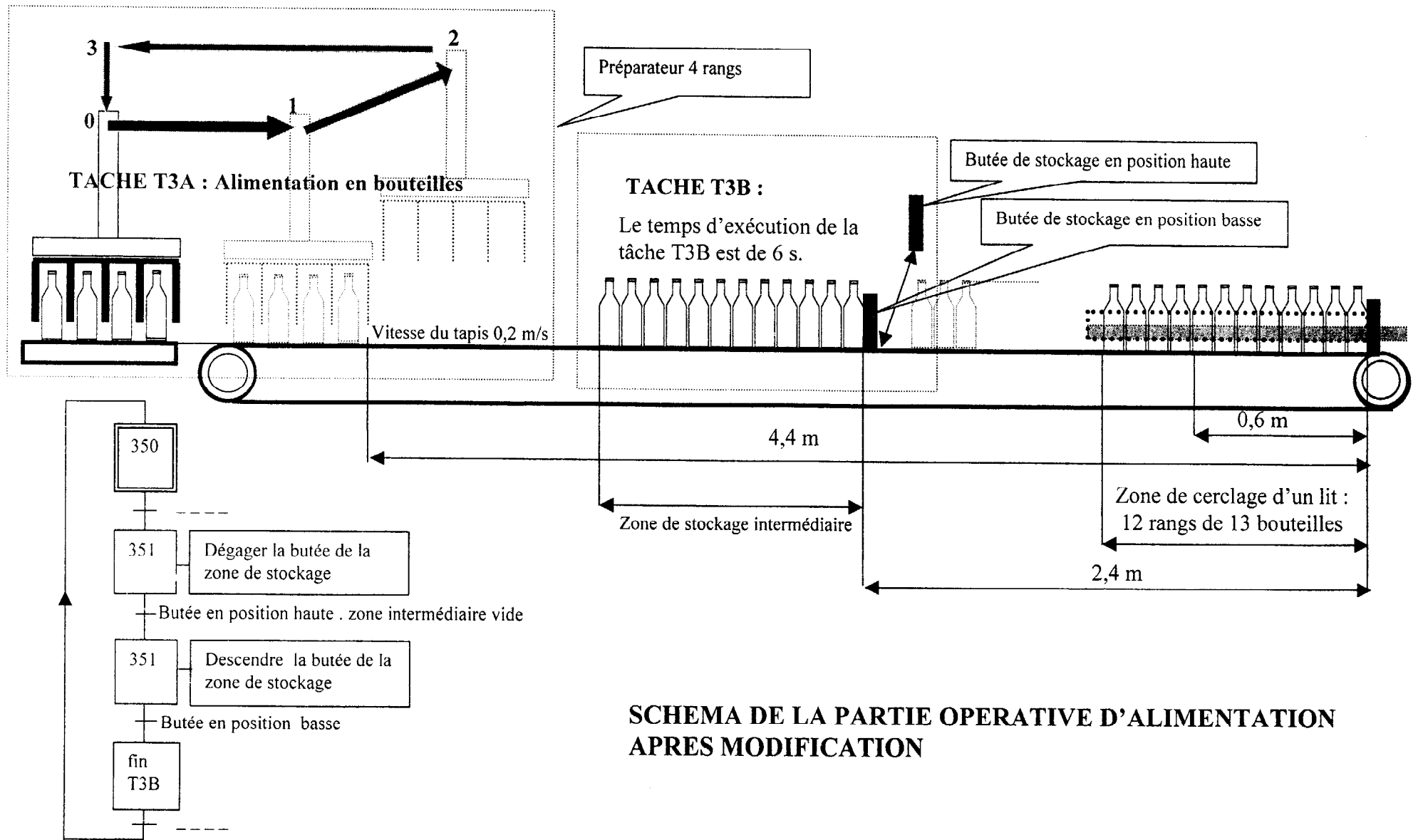
Trajectoire du préparateur 4 rangs	Commentaires	temps
Position 0	Chargement de 4 rangs de bouteilles	2 s
0 vers 1	Poussée des 4 rangs de bouteilles sur le tapis, vitesse synchronisée avec celle du tapis	4 s
1 vers 2	Dégagement du poussoir par mouvements combinés	2 s
2 vers 3	Retour du poussoir à vitesse rapide	3 s
3 vers 0	Descente du poussoir sur les bouteilles	1 s

## SCHEMA DE LA PARTIE OPERATIVE D'ALIMENTATION



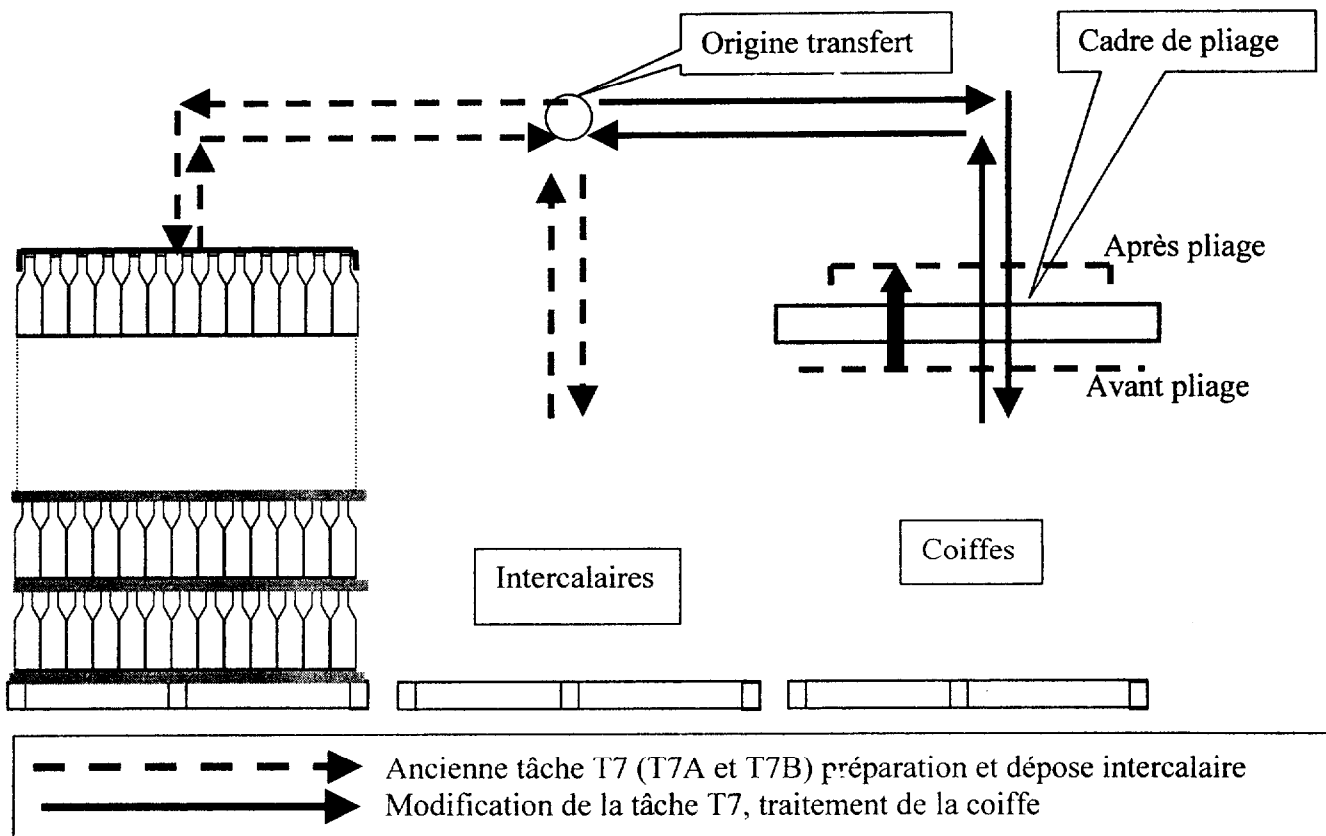
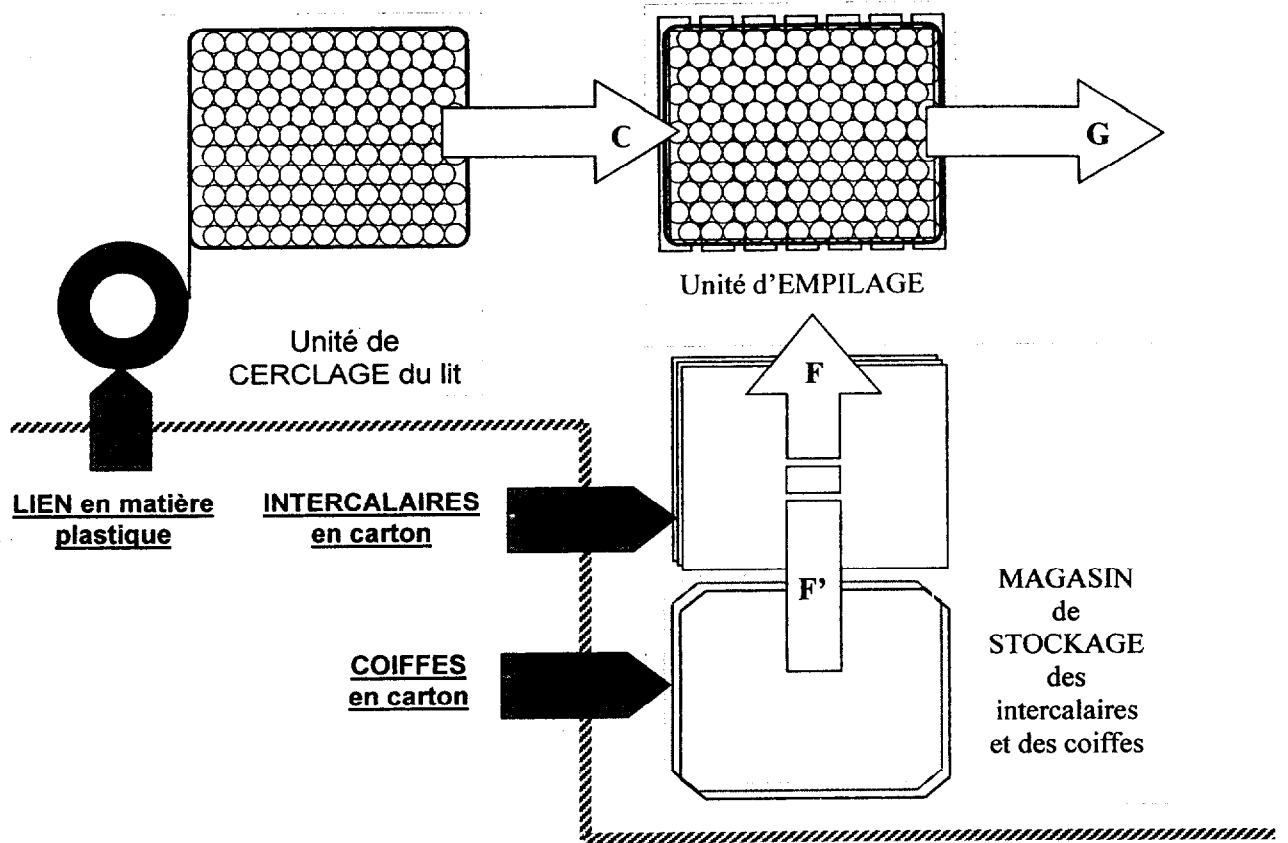
NOTA :

Il faut assurer la prise du lit par le préhenseur à boudins pneumatiques AVANT le cerclage

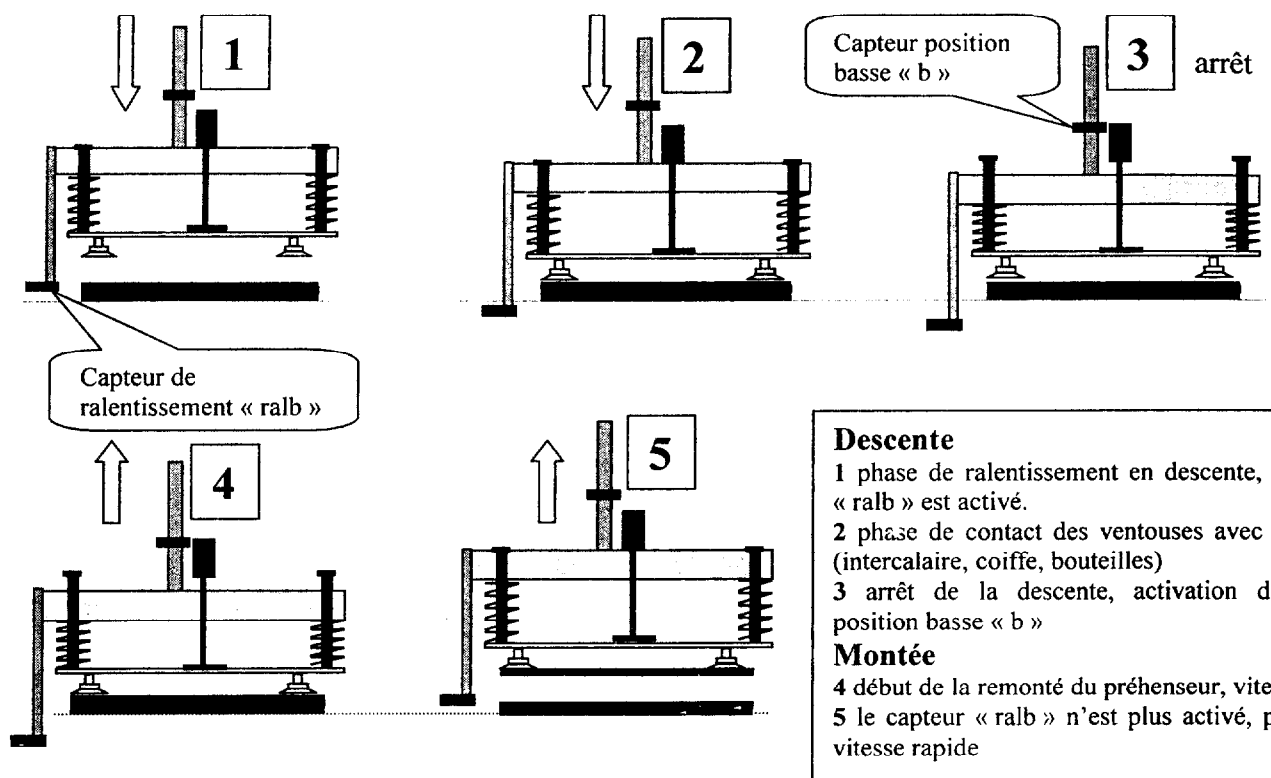


**SCHEMA DE LA PARTIE OPERATIVE D'ALIMENTATION APRES MODIFICATION**

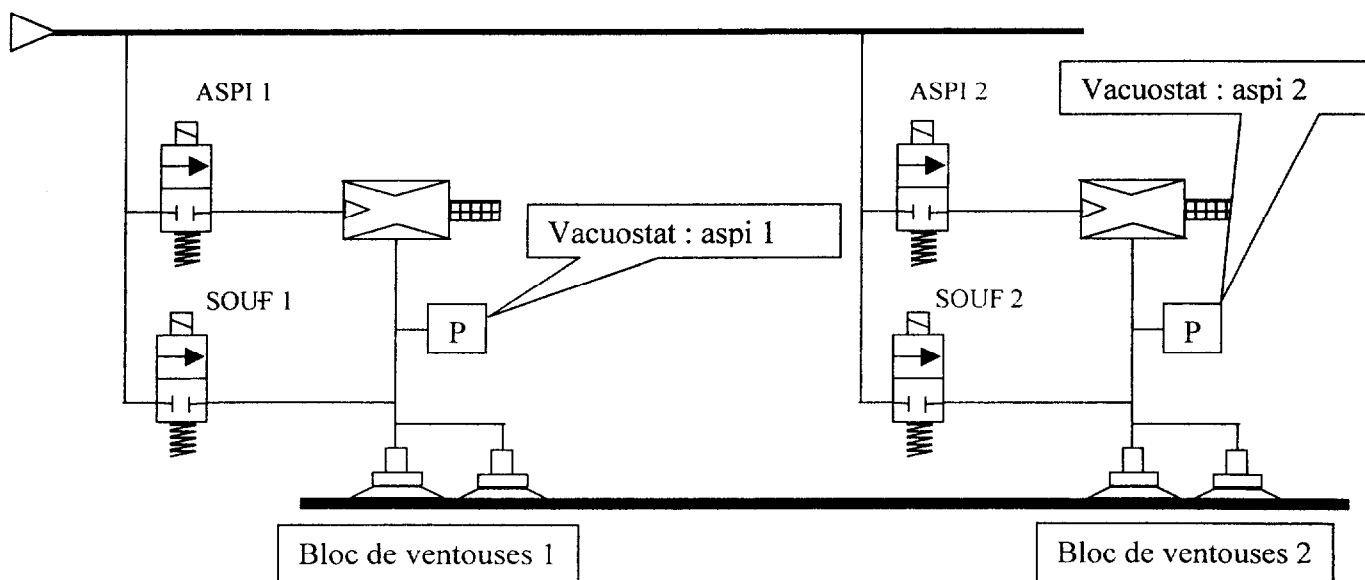
**PARTIE OPERATIVE MODIFIEE**



## PRÉHENSEUR À VENTOUSES



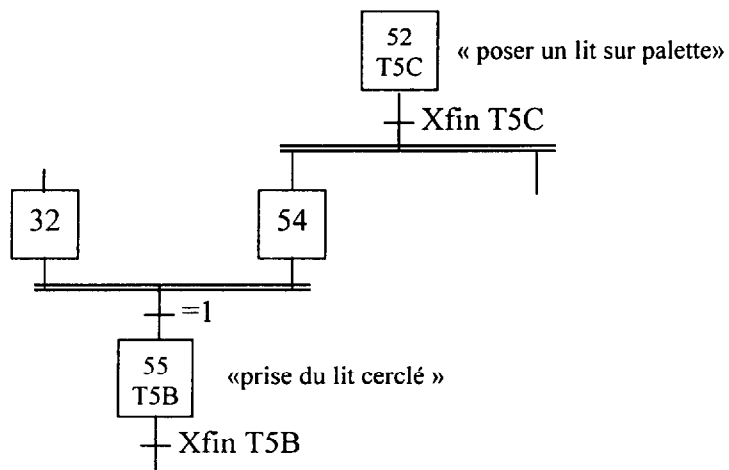
## SCHEMA PNEUMATIQUE DES VENTOUSES



### TABLEAU D'ANTERIORITES

Tâches	Début si	Fin autorise
Alimentation en bouteilles tâche T3A		
Gestion de stockage du lit intermédiaire tâche T3B		
Prise du lit cerclé Tâche T5B		

### PARTIE MODIFIEE DU GRAFCET DE COORDINATION DES TACHES GCT





GRAFNET DE COORDINATION MODIFIE (GCT MODIFIE)

