

Sous épreuve U5.2 : Mise en œuvre des moyens

Durée de l'épreuve 3 heures ; préparation 2h30 ; exposé oral 30 minutes.

TRAVAUX PRATIQUE D'ATELIER : CHARPENTE**THEME D'ETUDE :**

Vous devez réaliser l'usinage de deux pièces de contreventement de la pergola définie dans le document joint.

MATERIEL MIS A DISPOSITION :

Vous disposez de :

- Du dessin de définition de la pièce .
- D'une feuille de gamme d'usinage.
- Des outils et matériels disponible au centre d'examen; une tenonneuse à dérouleurs, une scie à ruban, scie radiale ou scie circulaire à table lame inclinable. Ainsi que de matériel portatif courant ; scie circulaire, défonceuse...
- De 3 pièces en sapin brutes de 1300x115x75 mm.
- Le matériel de métrologie; calibre à coulisse, calibre de profondeur, comparateur d'angle.

Travail demandé:

A partir du dessin de définition de la pièce.
on vous demande de réaliser;

- La gamme d'usinage de la pièce.
- L'usinage de 2 pièces (corroyage, tenonnage et entaillage à mi-bois).
- Les opérations de contrôle des cotes.

On demande:

I/ De prévoir la gamme d'usinage de la pièce: (temps conseillé 40 minutes)

- Définir la gamme d'usinage de la pièce (départ ébauche).

Pour chaque phase ou sous-phase sera effectué un schéma avec appuis et cotation de fabrication. Les moyens de production disponibles sont ceux de votre établissement (Matériel traditionnel, portatif,...).

II/ Réaliser l'usinage de la pièce: : (temps conseillé 1heure 50 minutes)

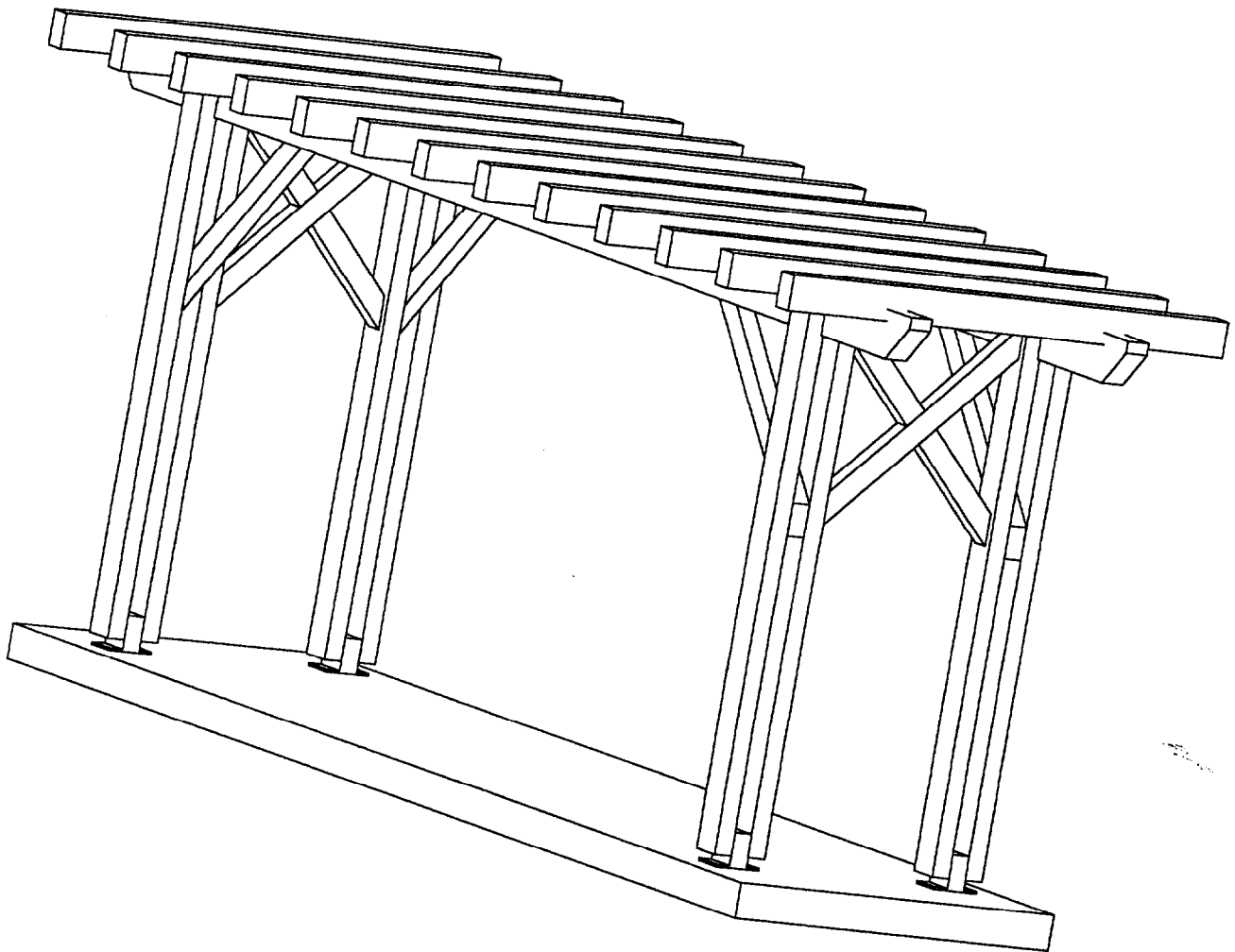
L'usinage comprendra le corroyage, le tenonnage, et l'entaillage à mi-bois.

Sur les trois pièces qui vous sont remises, une pièce sera utilisée pour les réglages machine et deux seront rendues au jury.

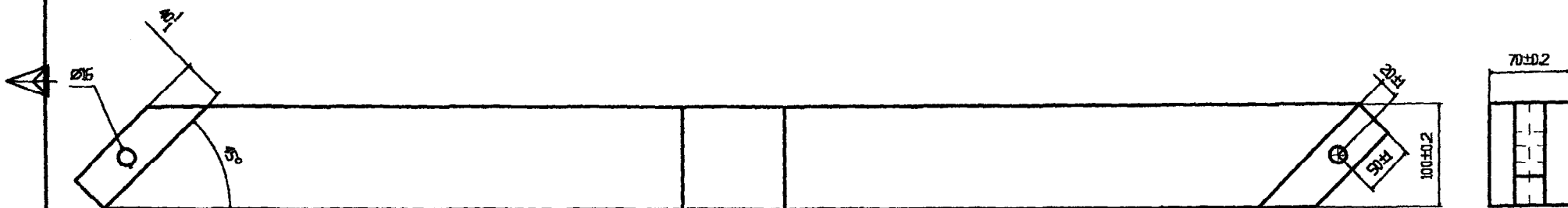
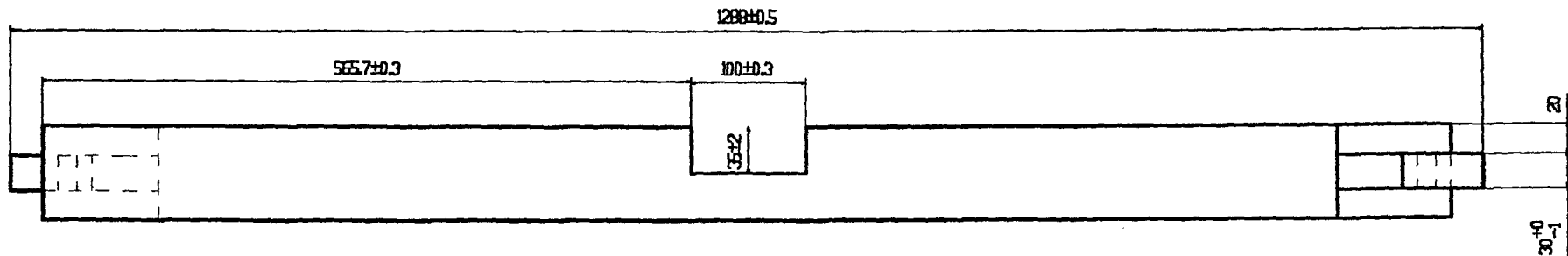
Mettre en oeuvre le contrôle des pièces à l'aide des matériels de métrologie adaptés.

Evaluation:

- Méthode et respect de la gamme opérationnelle.
- Maîtrise des procédures de réglage des moyens de productions.
- Respect des règles de sécurités dans l'utilisation des moyens de productions.
- Respect des spécifications du dessin de définition.



0					
Rep	Nb	Désignation	Mat i ère	Observation	Référence
		<p>PERSPECTIVE</p> <p>PERGOLA</p>			
<p>Format : A4</p> <p>Ech. 1 : 1</p>					
<p>Dessiné par :</p>					2/4
<p>Le 04/10/01</p>		N°			



Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
0					
Format : A3		CONTREVENTEMENT			
Ech.					
Dessiné par :		PERGOLA			
Le 02/10/01		N°			

DOCUMENT REPONSE

GAMME DE FABRICATION DOSSIER:

PRODUIT: Matière:
 Sous-ensemble: Dim. Débit:
 pièce: Dim. Fini :

Ph	S/Ph	Op.	DESIGNATION	M.O.	SCHEMA	Contrôle