

Détail 2 (4 : 1)

Tolérances générales : I.S.O. 2768 m-K
 Etat de surface général des surfaces usinées : Ra 3.2 , sauf indications.
 Casser les angles : 0.1 à 0.2
 Ebavurage suivant fiche technique F17

Le brut est obtenu par moulage à la cire perdue.
 Etat de surface du brut : Ra 3.2 à 6.3
 Tolérance générale du brut : JSjs16

Document U5 - DT Page 5

VALIDITE	Prototype	
	Pré-série	
	Série	<input checked="" type="checkbox"/>
	Rechange	

CUVE de Filtre

pour commande aviation civile

AI SI 7 Mg 06 T8
 Norme AIR 3380 C

Masse après usinage :

Echelle 0,5

Nomenclature des Phases

Ensemble : Filtre pour commande aviation civile

Pièce : CUVE de filtre

Lot : 50 unités

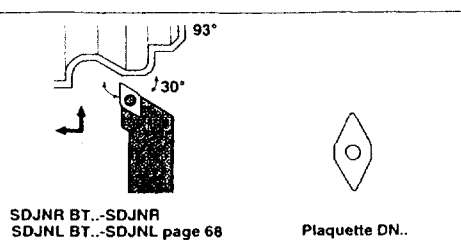
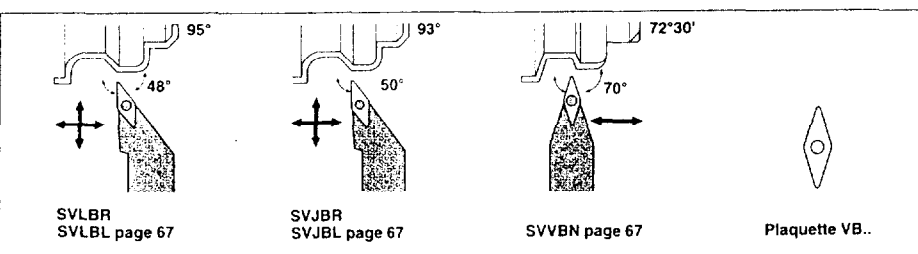
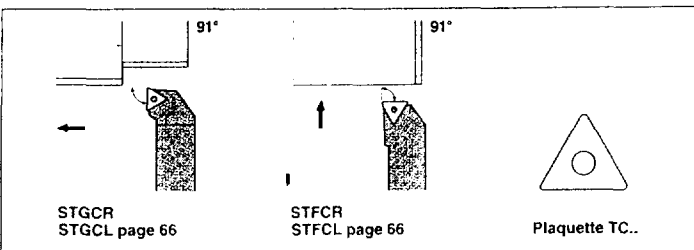
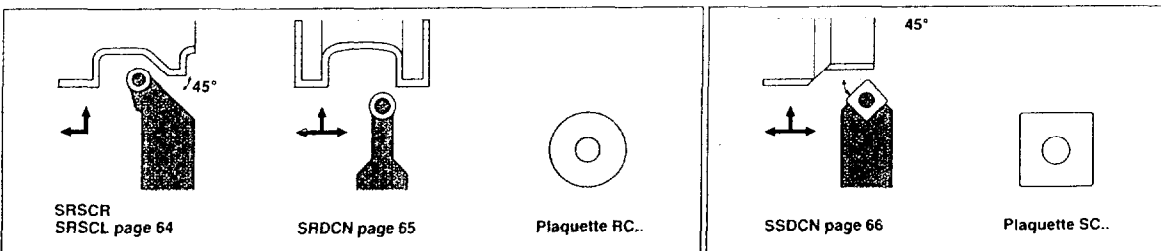
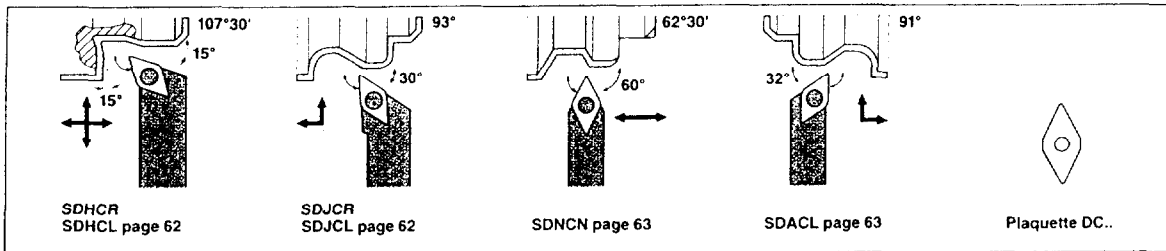
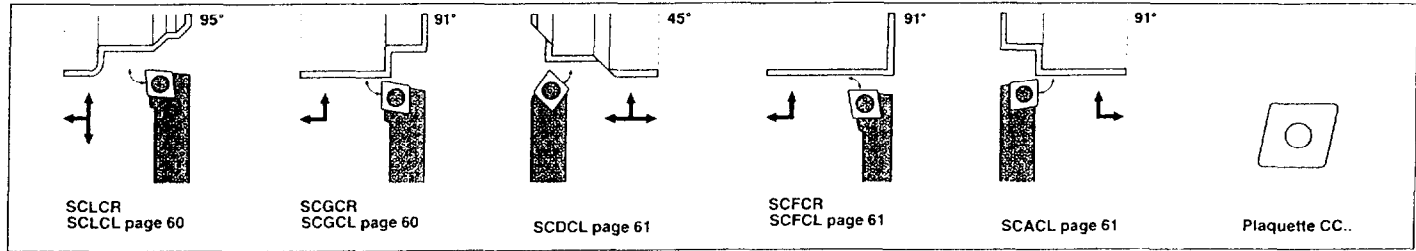
Fréquence : suivant commandes clients

Date :

N° de phase	Désignation de la PHASE	Moyen utilisé	Observations
00	<p><u>CONTROLE du BRUT</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionnel - Santé : RESSUAGE ETANCHEITE 		
10	<p><u>TOURNAGE</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Exécuter en <i> finition </i> toutes les formes cylindriques extérieures et intérieures. 	TCN	Pièce prise en mors doux spécifiques sur le diamètre extér.
20	<p><u>CONTROLE</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionnel - Santé : RESSUAGE ETANCHEITE 		

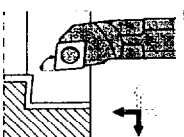
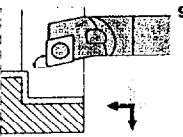
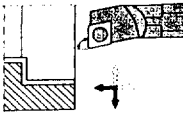
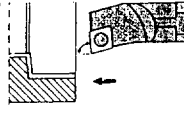

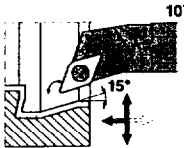
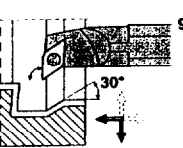

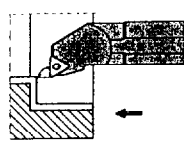

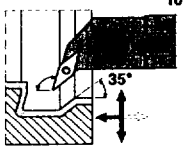
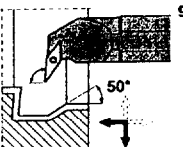

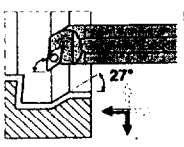

Choix du porte-plaquette – applications

Tournage extérieur ISO-S (porte-plaquette type S)



Choix du porte-plaquette – applications

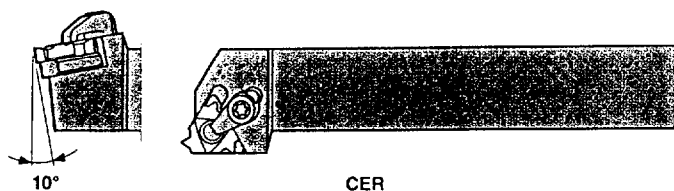
Tournage intérieur ISO-S (porte-plaquette type S)

 <p>95°</p>	 <p>91°</p>	 <p>91°</p>	 <p>85°</p>	 <p>Plaquette CC..</p>
<p>S...-SCLCR S...-SCLCL page 92</p>	<p>E...-SCFCR E...-SCFCL page 92</p>	<p>S...-SCFCR S...-SCFCL page 93</p>	<p>S...-SCYCR S...-SCYCL page 93</p>	
 <p>107°30'</p> <p>15°</p>	 <p>93°</p> <p>30°</p>	 <p>Plaquette DC..</p>	 <p>91°</p>	 <p>Plaquette TC..</p>
<p>S...-SDQCR S...-SDQCL page 94</p>	<p>S...-SDUCR S...-SDUCL page 94</p>		<p>S...-STFCR S...-STFCL page 95</p>	
 <p>107°30'</p> <p>35°</p>	 <p>93°</p> <p>50°</p>	 <p>Plaquette VB..</p>		
<p>S...-SVQBR S...-SVQBL page 96</p>	<p>S...-SVUBR S...-SVUBL page 96</p>			
 <p>93°</p> <p>27°</p>	 <p>Plaquette DN..</p>			
<p>A...-SDUNR BT...-SDUNR A...-SDUNL BT...-SDUNL page 97</p>				

Choix du porte-plaquette

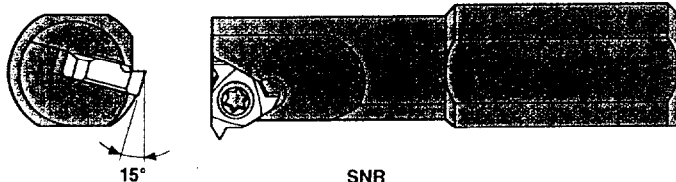
Le type de porte-plaquette est déterminé par le type de machine et la méthode de production utilisés. Les dimensions extérieures du porte-plaquette dépendent de celles du porte-outil de la machine. En filetage intérieur, il est important de choisir une section de corps qui permette une stabilité suffisante pour éviter les vibrations.

Filetage extérieur

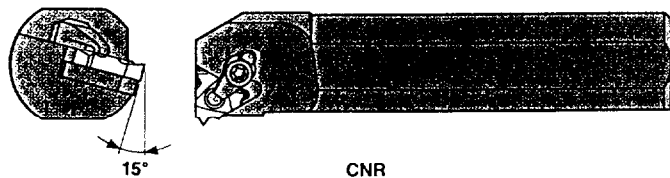


Tailles de plaquettes: 16, 20, 22, 26 et 27
 Fixation: Bride
 Accessoire: Assise

Filetage intérieur



Petits trous
 Tailles de plaquettes: 09, 11, 16 et 22
 Fixation: Vis
 Nota: Pas d'assise



Tailles de plaquettes: 16, 20, 22, 26 et 27
 Fixation: Bride
 Accessoire: Assise
 Nota: Les tailles de plaquette 20, 26 et 27 ont un angle de dépouille de 10°

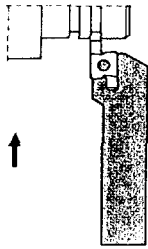
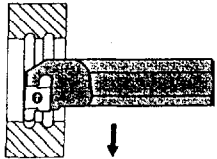
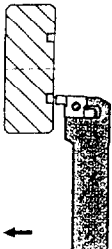
Gorges et tronçonnage – Informations techniques SECO

Applications

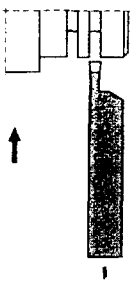
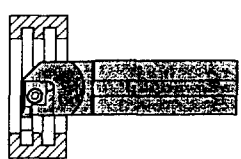

A chaque type d'application correspond le numéro des pages où figurent les plaquettes et les porte-plaquettes appropriés. Choix de la nuance de carbure, voir page 230.

Recommandations pour le choix des conditions de coupe, voir pages 232–234.

Gorges peu profondes (voir page 226)

Gorge radiale extérieure		Gorge radiale intérieure		Gorge axiale	
					
Profils: Gorge	237	Profils: Gorge	237	Profils: Gorge	238
DIN 76	239	DIN 76	239	O-ring	242
Rayon	240	Rayon	240	Porte-plaquettes	246
Joint torique, stat.	241	Joint torique, stat.	241		
Joint torique, dynam.	243	Joint torique, dynam.	243		
Porte-plaquettes	246	Porte-plaquettes	247		

Gorges profondes (voir page 227)

Gorge radiale extérieure		Gorge radiale intérieure		Gorge axiale	
					
Plaquettes: GGC	248	Plaquettes: GGC	248	Plaquettes: GGC	248
GGN	248	GGN	248	GGN	248
Porte-plaquettes	249	Porte-plaquettes	251	Porte-plaquettes	250