

SUJET

ORGANISATION ET MISE EN ŒUVRE DES PROCESSUS GRAPHIQUES

Épreuve U5.1

(durée 2 heures)

*Définition d'un procédé, d'une procédure
ou d'un moyen de réalisation*

Situation actuelle

L'imprimerie dans laquelle vous travaillez est une entreprise de taille moyenne qui produit divers travaux du prépresse jusqu'à la finition.

La clientèle est variée puisque l'entreprise travaille pour les industries de la région, des commerces, des associations, des mairies, des administrations...

Matériel de l'entreprise

- 4 postes informatique PC et une imprimante laser pour la gestion et la comptabilité de l'entreprise, le secrétariat, le devis, le planning ;
- 1 poste serveur pour la gestion et l'administration du réseau ;
- 3 postes PAO Macintosh G4, 256 Mo de RAM, disques durs de 40 Go, écrans 21 pouces avec les logiciels XPress, In Design, Illustrator, Freehand, Photoshop, Omnipage pour la récupération numérique des textes et In position pour la réalisation des impositions ;
- lecteurs et mémoires de stockage : disquettes 3,5'', Zip 250 Mo, CD Rom ;
- 1 imprimante laser A4+ noir et blanc, résolution 600 dpi ;
- 1 imprimante laser A4+ couleur, résolution 600 dpi ;
- 1 scanner à plat format A3 Agfa T5000 ;
- 1 système d'épreuve numérique contractuel, format 56 x 70 cm ;
- 1 poste informatique pour le flashage des pages en imposition ;
- 1 RIP et une flasheuse Agfa 4 poses A4, format maxi du film 508 x 686 mm avec une développeuse en ligne ;
- 1 réseau Ethernet ;
- 2 tables lumineuses ;
- 1 châssis d'insolation pour la copie des plaques ;
- 1 développeuse plaque ;
- 4 presses offset
 - 1 Printmaster 2 couleurs 36 x 52 cm ;
 - 1 Speedmaster SM 52 2 couleurs 37 x 52 cm ;
 - 1 Speedmaster SM 52 4 couleurs avec groupe vernis 37 x 52 cm ;
 - 1 Speedmaster SM 74 4 couleurs avec groupe vernis 53 x 74 cm ;
- 1 plieuse mixte KD 56 - 4 poches, 2 couteaux - Format 56 x 90 cm ;
- 1 massicot droit Polar d'ouverture 140 cm ;
- 1 presse typo pour le rainage, la découpe et la perforation ;
- 1 encarteuse-piqueuse de 6 postes avec margeur à ventouses et massicot trilame en sortie ;
- 1 emballeuse sous rétractable.

Effectif de l'entreprise

- 1 PDG responsable de l'entreprise ;
- 1 secrétaire comptable ;
- 2 commerciaux ;
- 1 deviseur ;
- 1 fabricant qui s'occupe également du planning ;
- 1 secrétaire de la fabrication qui s'occupe de l'accueil et du standard ;
- 2 opérateurs PAO polyvalents pour le travail des textes, des images et de la mise en page ;
- 1 opérateur s'occupant du scanner (numérisation), de la flasheuse, des épreuves ;
- 1 monteur s'occupant du montage, de la copie et du traitement des plaques ;
- 1 chef d'atelier pour le prépresse, la copie et le traitement des plaques ;
- 5 conducteurs offset ;
- 1 chef d'atelier pour l'impression et la finition ;
- 2 opérateurs polyvalents pour la finition.

Projet de développement

Un nouveau marché vient d'être obtenu par l'entreprise. Il s'agit de la commande d'une revue mensuelle de 44 pages au format fini A4 en quadrichromie. Le client fournira la maquette ainsi que tous les textes saisis et corrigés sur une cartouche Zip. Les illustrations en quadrichromie seront fournies sous forme d'Ecktachrome.

Caractéristiques de la revue

- Revue technique sur la communication
- Format fini A4
- Quadrichromie
- 40 pages sur papier couché moderne 2 faces mat 115 g/m²
Les formats disponibles sont 45 x 64 cm, 65 x 92 cm et 70 x 102 cm.
- 4 pages de couverture sur papier couché moderne 2 faces mat 170 g/m² + vernis total recto/verso
Les formats disponibles sont 45 x 64 cm, 65 x 92 cm et 70 x 102 cm.
- Tirage à 15000 exemplaires
- Finition : 2 piqûres à cheval

Il vous est demandé

- Calculer les temps nécessaires à la réalisation du travail, de la commande à la livraison du produit fini.
- Remplir le tableau des tâches fourni en faisant débiter le travail le 02/07 à 9 heures et en exploitant le calendrier fourni. Le travail devra être terminé au plus tard pour le jeudi 26/07 à 17 h 30.

Indications complémentaires

- Compter 100 illustrations à préparer et à travailler
- Compter 8 illustrations à changer de mode
- Compter 10 changements de format de fichier
- Créer 3 maquettes électroniques
- Créer 12 feuilles de style
- Réaliser des sorties couleurs sur imprimante laser pour le contrôle client.
- Prévoir un contrôle client et des modifications avant flashage : 16 h
- Ne pas calculer la passe, exceptionnellement
- Vous disposez de deux tableaux des tâches. L'un vous servira de brouillon, l'autre devra être rempli et rendu avec la copie.
- Le délai de livraison du papier couché moderne 2 faces mat 115 g/m² est de deux jours.
- Le délai de livraison du papier couché moderne 2 faces mat 170 g/m² est de trois jours.

Afin de simplifier les calculs, arrondir le temps de chaque tâche à la demi-heure supérieure lorsque celui-ci n'est pas un multiple de 0,5 h.

ANNEXE 1**Calendrier du mois de juillet**

01 - Dimanche
02 - Lundi
03 - Mardi
04 - Mercredi
05 - Jeudi
06 - Vendredi
07 - Samedi
08 - Dimanche
09 - Lundi
10 - Mardi
11 - Mercredi
12 - Jeudi
13 - Vendredi
14 - Samedi
15 - Dimanche
16 - Lundi
17 - Mardi
18 - Mercredi
19 - Jeudi
20 - Vendredi
21 - Samedi
22 - Dimanche
23 - Lundi
24 - Mardi
25 - Mercredi
26 - Jeudi
27 - Vendredi
28 - Samedi
29 - Dimanche
30 - Lundi
31 - Mardi

Début du travail
le 02/07 à 9h

ANNEXE 2

Temps pour les tâches

Horaires de l'entreprise du lundi au vendredi : 8 h - 12 h / 13 h 30 - 17 h 30

Préparation du travail (commandes, planification etc.) : 3,5 h

Barème des temps

	Opérations	heures/centi-heures
Image	analyse du dossier	0,50
	préparation et numérisation par document	0,15
	chromie, vérification et retouche sur Photoshop par doc.	0,25
	changement de mode par document	0,05
	changement de format de fichier par document	0,05
Mise en page	analyse du dossier	0,50
	création d'une maquette A5	0,20
	création d'une maquette A4	0,30
	création d'une maquette A3	0,45
	création d'une feuille de style	0,08
	intégration texte/image et vérification d'une page	0,25
	correction d'une page	0,05
	sortie imprimante couleur laser A4+	0,05
Logiciel d'imposition	Pour 4 pages A4	0,10
Flashage	flashage, développement et contrôle film imposé (par 4 pages A4 et par film)	0,25
Épreuve couleur numérique	format A5	0,10
	format A4	0,14
	format A3	0,18
Réalisation et copie de la plaque	une plaque	0,20

Impression
Finition

Printmaster 2 couleurs 36 x 52 cm
avec pinces de 10 mm
Calage : 0,5 h
Vitesse de production moyenne : 7500 feuilles/heure

Speedmaster SM 52 2 couleurs 37 x 52 cm
avec pinces de 10 mm
Calage : 0,5 h
Vitesse de production moyenne : 10000 feuilles/heure

Speedmaster SM 52 4 couleurs avec groupe vernis 37 x 52 cm
avec pinces de 10 mm
Calage : 0,5 h
Vitesse de production moyenne sans groupe vernis : 10000 feuilles/heure
Vitesse de production moyenne avec groupe vernis : 9500 feuilles/heure

Speedmaster SM 74 4 couleurs 53 x 74 cm
avec pinces de 10 mm
Calage : 0,5 h
Vitesse de production moyenne : 11000 feuilles/heure

Plieuse mixte KD 56 4 poches 2 couteaux format 56 x 90 cm
Vitesse de production : 4000 feuilles/heure

Massicot : 0,4 h à chaque utilisation

Presse typo pour rainage
Calage : 0,3 h
Vitesse de production : 3500 feuilles/heure

Encarteuse-piqueuse 6 postes avec massicot trilame en sortie
Vitesse de production : 4000 exemplaires/heure

Conditionnement sous rétractable : 0,02 par paquet de 50 exemplaires

Barème**Tableau des tâches**

- Déterminer les tâches 8 points
- Conformité du début et fin de tâches 8 points
- Déterminer les tâches antérieures 4 points

Calcul des temps 20 points

Total 40 points