

MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
CARROSSERIE

Option : Construction

Session : 2003

E.2 - ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITÉ CERTIFICATIVE U2

Méthode et préparation d'une production

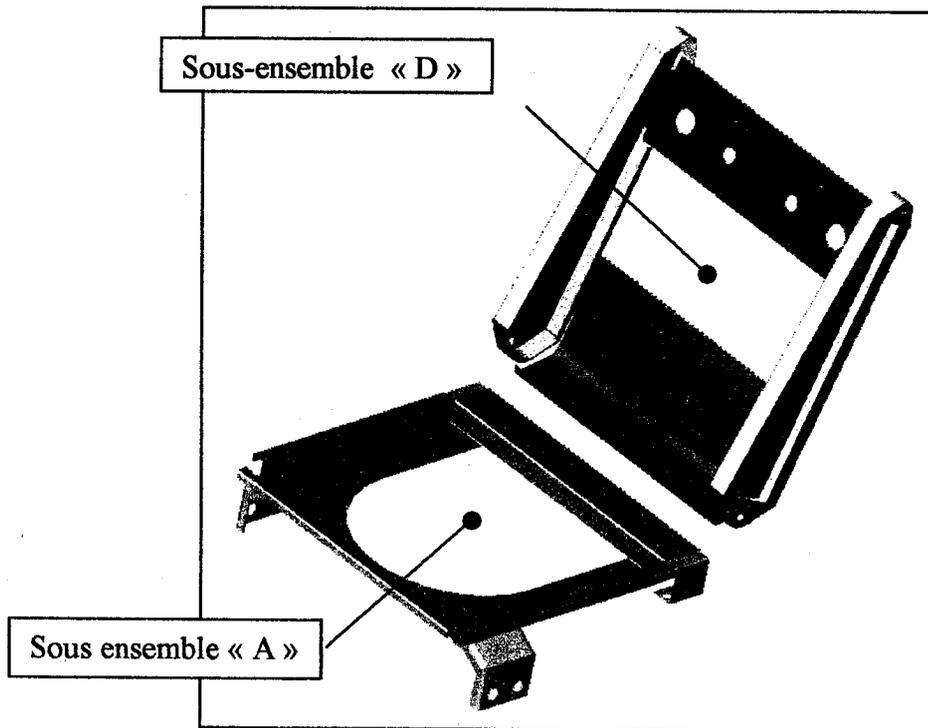
Durée : 4 h

Coef. : 3

DOSSIER SUJET

PRESENTATION DU SUJET

Une entreprise doit réaliser la fabrication de 30 armatures de siège.



Cette armature de siège comporte deux sous-ensembles :

Sous-ensemble « A » l'assise.
Sous-ensemble « D » le dossier.

Le mécanisme de liaison des deux sous-ensembles n'est pas étudié.

MISE EN SITUATION**Dans un premier temps**

L'étude portera sur l'organisation de la production des différentes pièces constituant cette armature.

- Etudier l'ordre d'assemblage des pièces constituant le sous-ensemble « D ».
- Définir l'ordre des phases de fabrication des pièces constituant le sous-ensemble « A ».
- Définir la répartition des séries de pièces constituant le sous-ensemble « A » aux différents postes de travail.
- A partir des temps d'occupation des postes de travail, définir le cheminement le plus long.

Dans un deuxième temps

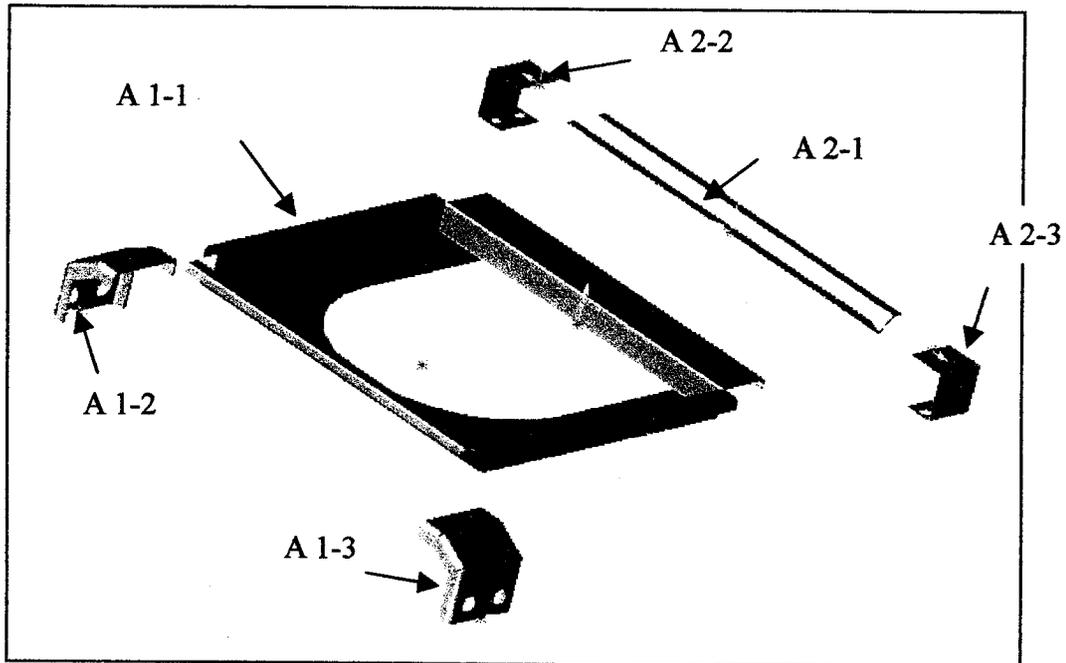
A partir de la pièce D3 du sous-ensemble « D »

- Réaliser une étude de débit économique et de commande de tôle, pour poinçonneuse « AMADA ».
- Décoder, analyser et compléter un programme de machine outil.

A partir de la pièce D1-1 du sous-ensemble « D »

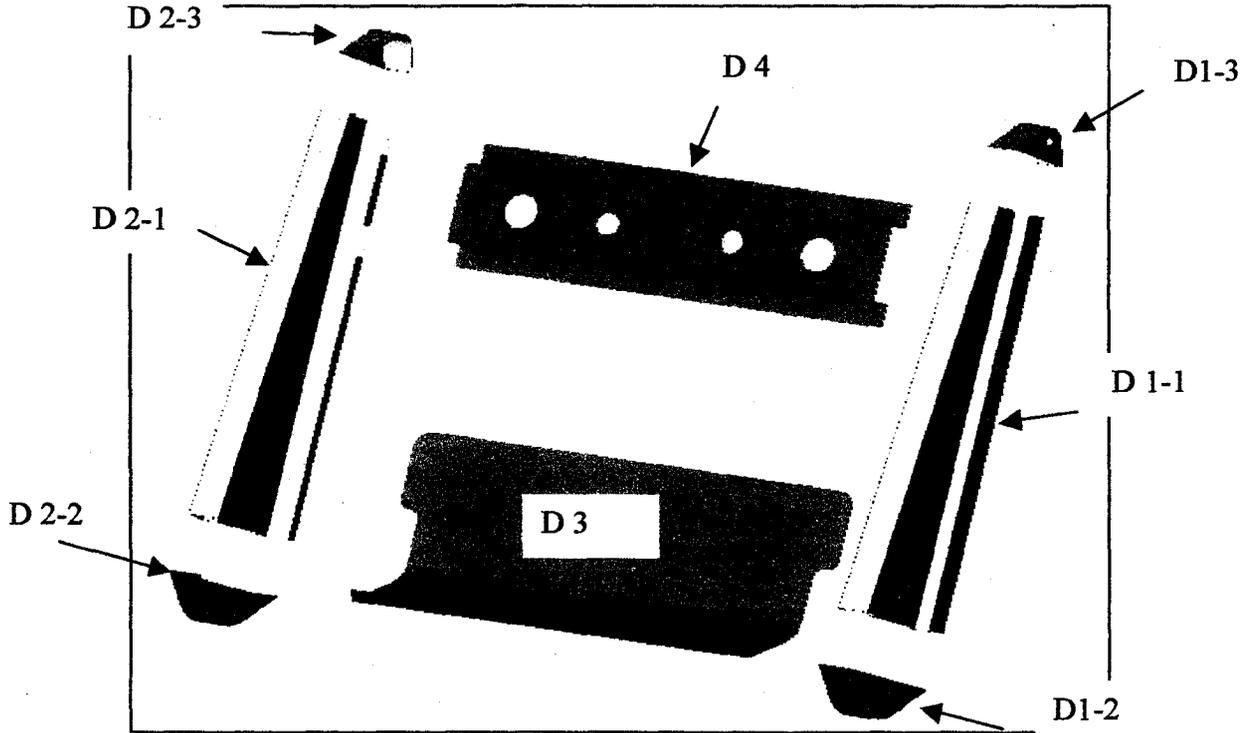
- Calculer les cotes de traçage de la section d'une pièce.
- Etablir l'ordre de pliage.

SOUS-ENSEMBLE « A » ASSISE

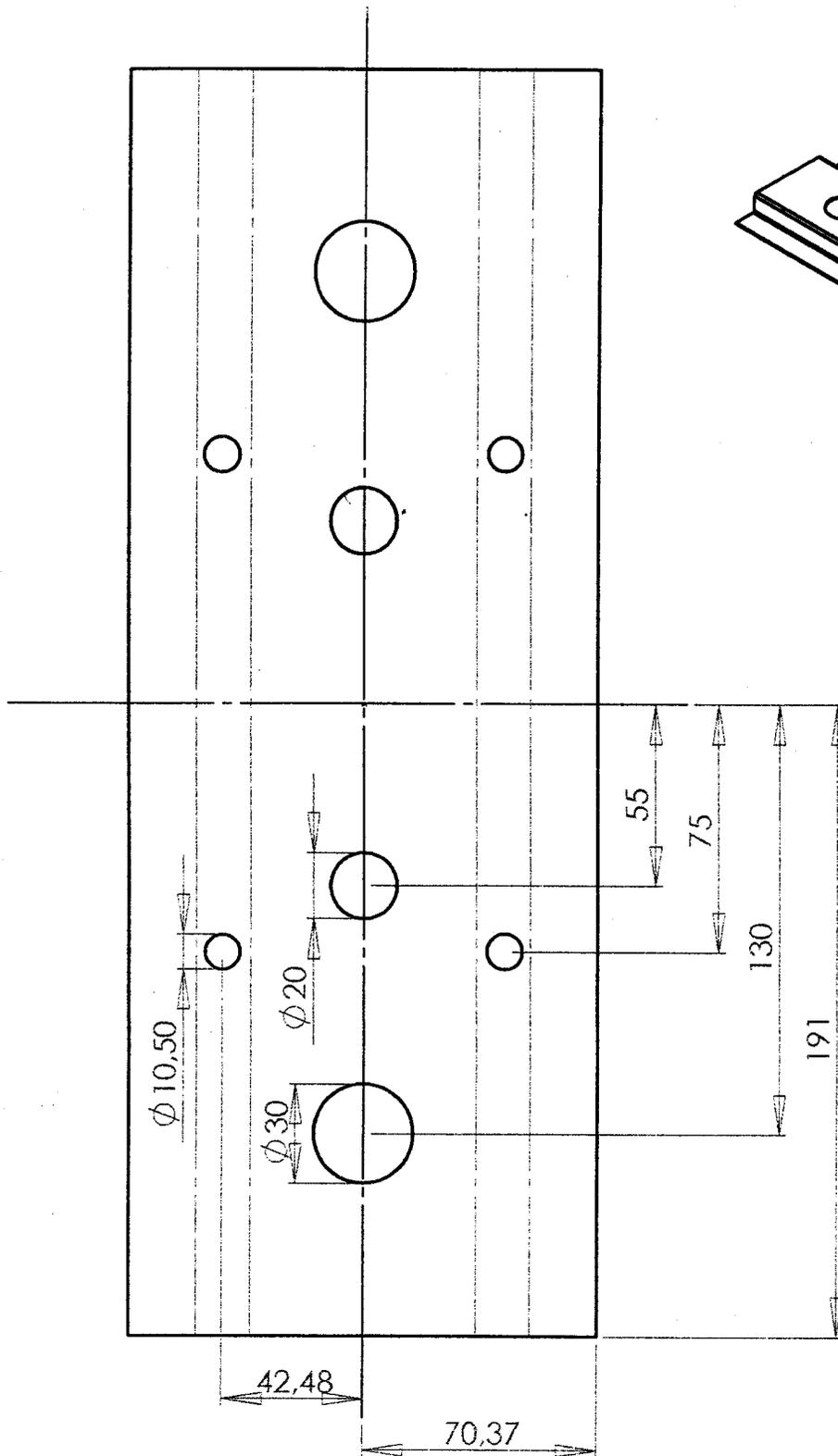
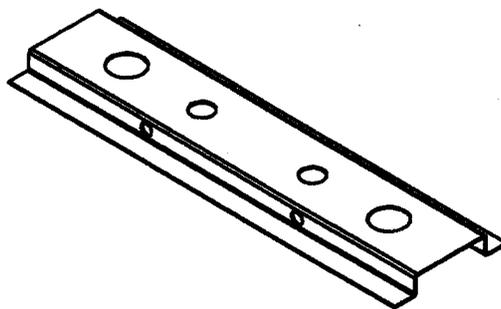


A 2-1	1	Traverse AR d'assise	S235 ep 1.2	
A 2-2	1	Fixation ARD	S235 ep 1.2	Trous Ø 11
A 2-3	1	Fixation ARG	S235 ep 1.2	Trous Ø 11
A 1-2	1	Fixation AVD	S235 ep 1.2	Trous Ø 11
A 1-3	1	Fixation AVG	S235 ep 1.2	Trous Ø 11
A 1-1	1	Bac	S235 ep 1.2	
Rep	N.b	Désignation	Matière	Observations

SOUS-ENSEMBLE « D » DOSSIER



D 4	1	Support d'appui-tête	S235 ep : 1,2	
D 3	1	Traverse inférieure de dossier	S235 ep : 1,2	
D 2-3	1	Embout de renfort D	S235 ep : 1,2	
D 2-2	1	Support d'articulation D	S235 ep : 1,2	
D 2-1	1	Renfort latéral D	S235 ep : 1,2	
D 1-3	1	Embout de renfort G	S235 ep : 1,2	
D 1-2	1	Support d'articulation G	S235 ep : 1,2	
D 1-1	1	Renfort latéral G	S235 ep : 1,2	
Rep	N.b	Désignation	Matière	Observations



Ancienne cote	Nouvelle cote
55	59
75	78
130	132

MODIFICATIONS

Cotes d'entre axe voir tableau

NOM

Charles Petiet

DATE

25/05/2003

DESIGNATION :

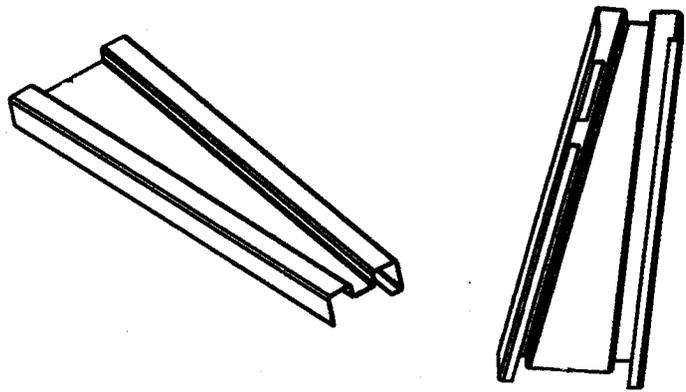
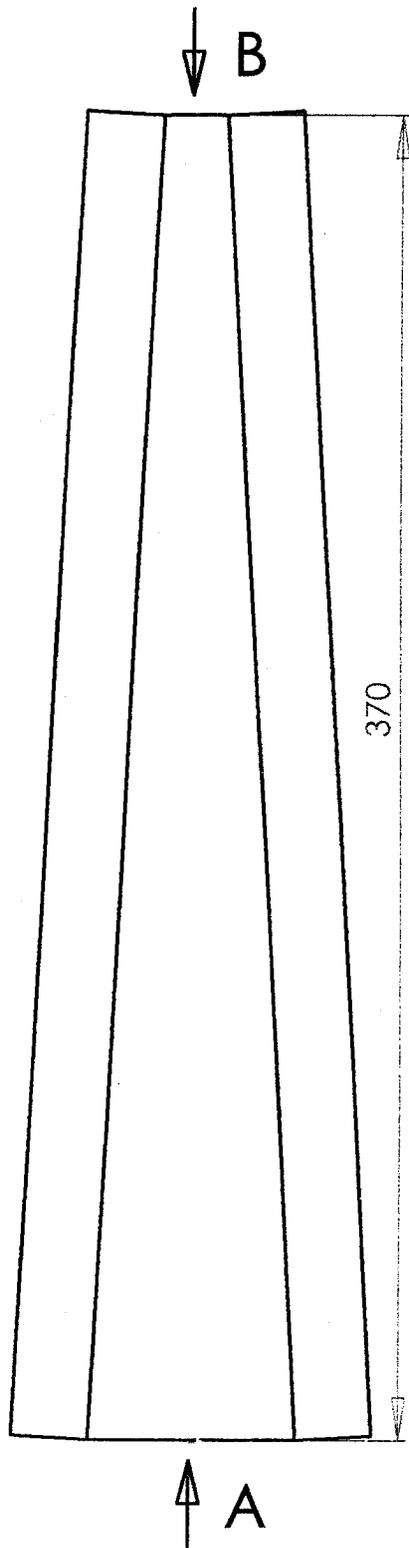
**DEVELOPPE DU SUPPORT
D'APPUI TETE**

MATIERE :

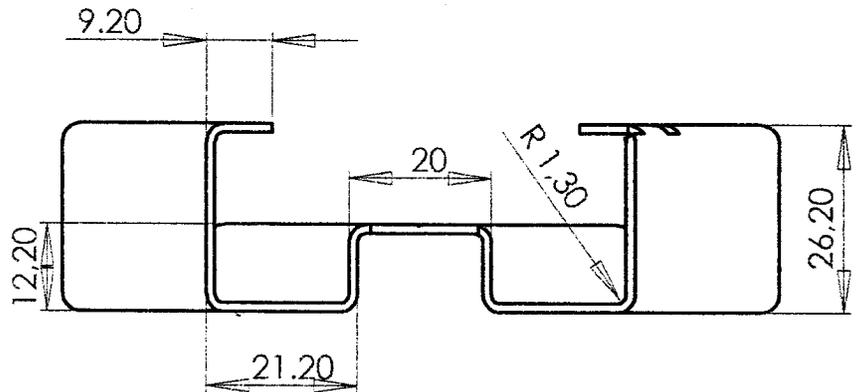
S235 ep: 1,2 mm

Rep :

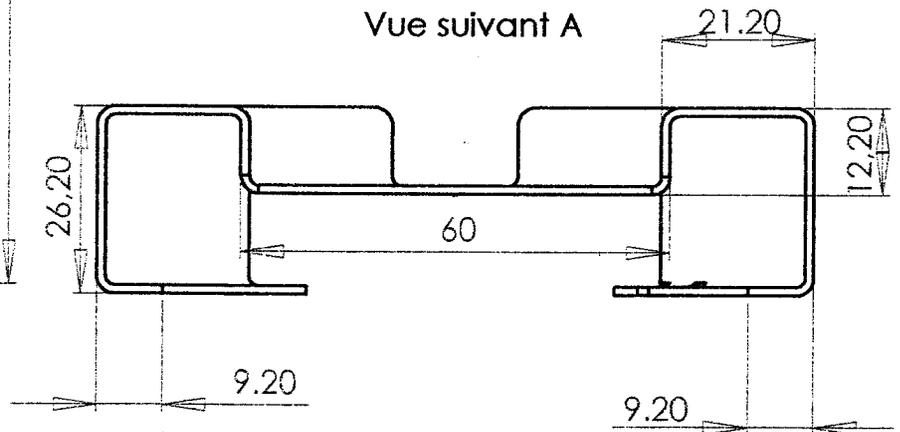
D 4



Vue suivant B



Vue suivant A



TOL GENERALES

± 1

MATIERE :

S235 ep: 1,2 mm

DESIGNATION :

RENFORT LATERAL

SPECIFICATIONS PARTICULIERES :

Pièce Symétrique avec D.2-1

Rep :

D1-1