

# CORRIGÉ

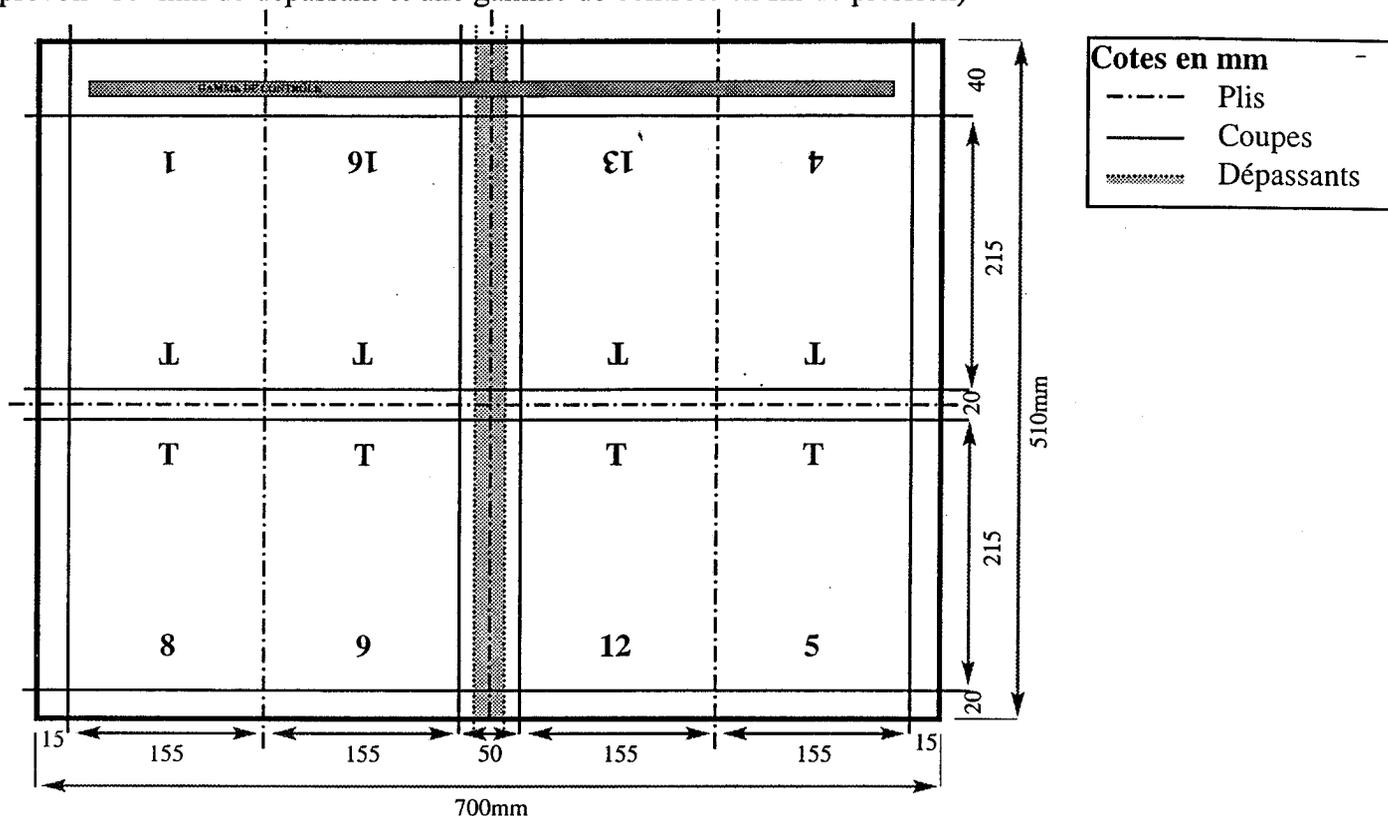
1- Format du papier d'impression: 51 x 70 cm (2 points).

Commander le papier au format 70 x 102 cm et le refendre au format 51 x 70 cm.

soit 2 formes (1 R° + 1 V°), 4 montages (quadri) R° et 4 montages (quadri) V°, 8 plaques et impression en retiration in 8.

2- Tracé d'imposition: (2 points)

(prévoir 10 mm de dépassant et une gamme de contrôle en fin de pression)



3- Processus de fabrication: (2 points)

- Tracé d'imposition
- Montages films
- B.A.C (ozalid)
- Copie des plaques
- Refente papier avant impression
- Impression R°
- Retiration in 8
- Impression V°
- Pliage
- Piquage/ refente 3 côtés en sortie
- Emballage par paquet de 250 ex.
- Livraison

CODE EPREUVE : 0306-IGI T 1		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPECIALITE : INDUSTRIES GRAPHIQUES IMPRESSION	
SESSION 2003	CORRIGE	EPREUVE : E2/1ERE PARTIE / TECHNOLOGIE : ETUDE DE CAS		
Durée : 4h	Coefficient : 3		Code sujet : 12HA03	Page : 1/3

4-1 Quantité de feuilles à commander: (1,5 points)

A fournir au client 45000 ex.

Passe finition:  $45000 \times 4\% = 1800$  feuilles au format 51 x 70 cm

Passe impression:  $45000 \times 6\% = 2700$  feuilles au format 51 x 70 cm

Calage:  $2 \times 300 = 600$  feuilles au format 51 x 70 cm

donc  $45000 + 1800 + 2700 + 600 = 50\ 100$  feuilles d'impression (51 x 70 cm)

soit  $50100/2 = 25050$  feuilles au format 70 x 102 cm

Il faut commander 4 palettes soit 26000 feuilles.

4-2 Coût de la commande: (1,5 points)

Poids de la palette: 626,6 kg

soit  $4 \times 626,6 = 2506,4$  kg

Prix 1000 feuilles pour commande + 1000kg = 172 euros

soit  $26 \times 172 = 4472$  H.T. euros

5- Évaluation des temps de production: (4 points)

Temps de montage: 4,89

1 tracé = 0,25

8 montages =  $0,1 \times 8 = 0,80$

16 films x 4 coul x 2 côtés =  $128 \times 0,03 = 3,84$

Temps de copie : 1,6

8 plaques:  $8 \times 0,2 = 1,60$

Temps d'impression : 16,2

2 calages: 2,20

Tirage (sans passe):  $45000 \times 2 = 90000$  tours soit  $90 \times 0,15 = 13,5$

Retiration : 0,50

Temps de massicot: 5,01

avant impression: 25050 feuilles à séparer en 2 soit  $0,005 \times 100,2 = 5,01$

Temps de pliage: 9,2

réglage: 0,20

production  $45 \times 0,20 = 9$

Temps Piquage / refente 3 côtés : 9,5  
réglage : 0,50  
production :  $45 \times 0,20 = 9$

Temps emballage : 2,05  
réglage: 0,25  
production :  $180 \times 0,01 = 1,8$

durée totale des opérations : 48,45 h

6- Coût de l'impression: (2 points)

temps d'impression = 16,2 h  
coût horaire (euros) = 192  
soit  $192 \times 16,2 = 3110,4$  euros

7- Le planning : (3 points)

8- Date de livraison au plus tôt le : (2 points)  
livraison au plus tôt le 6 juillet 2003 au soir.

Debut des opérations : le 30 Juin 2003

# Étude de planification

N°	Étapes de fabrication	Durée (en heures)	L	M	M	J	V	L	M	M	J	V	L	M	M	J	V
1	Commande papier (Livraison)	24	█														
2	Montage	4,89		█													
3	Copie	1,60			█												
4	Refente (avant impression)	5,01				█											
5	Impression	16,20					█										
6	Pliage	9,20						█									
7	Encartage / perçage / trilateral	9,50							█								
8	Emballage	2,05								█							
9	Livraison	—															
	DURÉE TOTALE	72,45															

Date de livraison : au plus tôt fin de journée du 6 juillet 2003

Commande N°: 7202003