

# BAC PRO 2003

(Joindre la fiche de planning à la copie)  
calculatrice autorisée

**Durée: 4 h**  
**coefficient : 3**

spécialité: Industries graphiques Impression  
épreuve: E2 Technologie  
1<sup>re</sup> partie : Étude de cas (u2)

CODE EPREUVE : 0306-IGI T 1		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPECIALITE : INDUSTRIES GRAPHIQUES IMPRESSION	
SESSION 2003	SUJET	EPREUVE : E2/1ERE PARTIE / TECHNOLOGIE : ETUDE DE CAS		
Durée : 4h	Coefficient : 3		Code sujet : 12HA03	Page : 1/5

Le Comité du tourisme de la Sarthe réalise une plaquette publicitaire, vous êtes sollicités pour la préparation de sa fabrication.

Vous recevez la maquette, et un jeu de films quādri de chaque page.

L'horaire de service de l'imprimerie est de 8h-12h et 13h-17h , 5 jours sur 7.

Compter 24 heures pour la livraison du papier.

Les opérations débutent le lundi 30 juin 2003 à 8 heures.

En fonction de la machine et du dossier de fabrication:

**VOUS DEVEZ :**

- 1-Proposer un format de papier d'impression, justifier votre réponse (nombre de poses, retraitation, nombre de plaques, ..).
- 2-Réaliser le tracé d'imposition côté (angle de marge, folios, plis, coupes, gamme de contrôle).
- 3-Rédiger le processus de fabrication (du montage à la livraison).
- 4-Calculer la quantité de feuilles à commander (arrondir à l'unité de paquetage supérieure) et le coût de la commande.
- 5-Évaluer les temps de production des services (Montage/copie, impression, Finition).
- 6-Calculer le coût de l'impression.
- 7-Proposer la planification des différentes étapes (document à remplir), les opérations ne se chevauchent pas.
- 8-Indiquer, au plus tôt, le jour de livraison.

# DOSSIER DE FABRICATION

**Client:** Comité du tourisme de la Sarthe

**N°de Commande:** 7202003

**Désignation du travail:** Revue 16 pages quadri R° / V° (3 plis croisés) reliée 2 piqures à cheval

**Format définitif:** 155 x 215 mm

**Documents fournis:** 1 jeu de films quadri fourni et une gamme de contrôle quadri

**Papier:** couché brillant blanc 2 faces en 135 g/m2 (voir extrait catalogue)

**Quantité :** 45000 exemplaires

**Livraison:** par paquet de 250 ex.

**Taux de passe :**

*(pourcentage de feuilles gachées à l'impression et finition pour la quantité de feuilles à commander)*

**impression :** 6 %

**Calage :** 300 feuilles *(un calage = une impression 4 couleurs sur un seul côté)*

**finition :** 4 %

**Matériels utilisés:** Presse offset 4 coul en 52 x 74 cm.

Plieuse mixte 52 x 74 cm.

## TEMPS DE PRODUCTION: (en heure)

**TRACÉ D'IMPOSITION :** 0,25

**PRÉPARATION DU SUPPORT DE MONTAGE PAR COULEUR :** 0,10

**MONTAGE ET IMPOSITION PAR FILM :** 0,03

**COPIE D'UNE PLAQUE :** 0,20

*Exemple pour un montage monochrome avec 2 poses par montage:*

*= 1 tracé + 1 préparation de support + 2 films à monter + 1 copie plaque.*

*= 0,25 + 0,10 + (0,03 x 2) + 0,20 = 0,61 heures*

**MASSICOTAGE (par paquets de 250 feuilles)**

nombre de coupes	1	2	3	4	5
avant impression	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
après impression	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12

## IMPRESSION (presse 4 couleurs)

1 calage	2 calages	3 calages	retiration	production (par 1000 feuilles)
1,80	2,20	3	0,5	0,15

## PLIAGE

réglage par pli	production (par 1000 feuilles)
0,20	0,20

## ENCARTAGE / PIQUAGE / REFENTE 3 CÔTÉS

réglage	production (par 1000 exemplaires)
0,50	0,20

## EMBALLAGE AUTOMATIQUE

réglage	production (par paquets de 250 ex)
0,25	0,01

## COÛT DE PRODUCTION EN IMPRESSION

*(ne pas tenir compte de la passe impression dans les tours machine)*

**TAUX HORAIRE:** presse 4 couleurs = 192 euros H.T.

## EXTRAIT DU CATALOGUE PAPETIER

Couché brillant blanc 2 faces

g/m2	format en stock	poids kG palette	nbre de feuilles par palette	prix 1000 feuilles 300/999 kg	H.T euros 1000 et + kg
135	45 x 64	583,5	15000	87	70
	65 x 92	605,3	7500	185	148
	70 x 102	626,6	6500	214	172

