

**CAP
COMPOSITES, PLASTIQUES
CHAUDRONNES**

**EP1 : PREPARATION DE LA
FABRICATION**

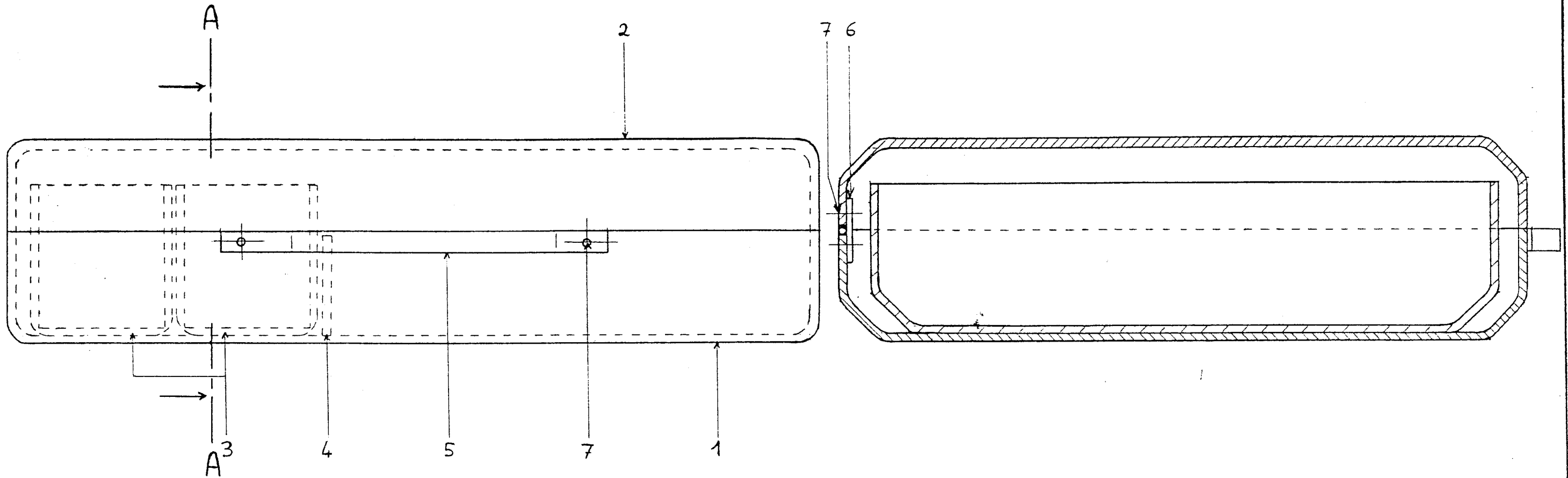
PORTE-DOCUMENTS

TRAVAIL DEMANDE :

- 1- Tracer les croquis de la perspective cavalière de la pièce Rep.1 (feuille 6 /10).
- 2- Tracer le croquis de la perspective cavalière de la pièce Rep.5 (feuille 6 /10).
- 3- Tracer le développé, à l'échelle 1:2, de la pièce Rep.3 et effectuer la cotation de ce développé (feuille 7 /10).
Il est déjà tracé en traits mixtes à 2 tirets, à l'échelle 1:2, le positionnement de la plaque PVC sur laquelle doit être tracé le développé.
- 4- Tracer le développé, à l'échelle 1:1, de la pièce Rep.5 et effectuer la cotation de ce développé (feuille 8 /10).
- 5- Effectuer la cotation de la pièce Rep.4, afin de permettre son traçage et sa découpe (feuille 8 /10).
Relever les cotes sur la représentation à l'échelle 1:1 qui vous est donnée sur cette feuille.
- 6- Calcul des quantités de matière nécessaires à la réalisation des pièces Rep.1 et 2 (feuille 9 /10).
- 7- Calcul de la force appliquée pour le moulage sous vide de la pièce Rep.4 (feuille 9 /10).

	PORTE-DOCUMENTS	
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 2003
Temps alloué : 4h	Coefficient : 8	CAP
Epreuve : EP1 PREPARATION DE LA FABRICATION		Composites , Plastiques Chaudronnés
Ce sujet comporte : 10 feuilles		Feuille 1 /10

A-A



Tous les détails cachés n'ont pas été représentés

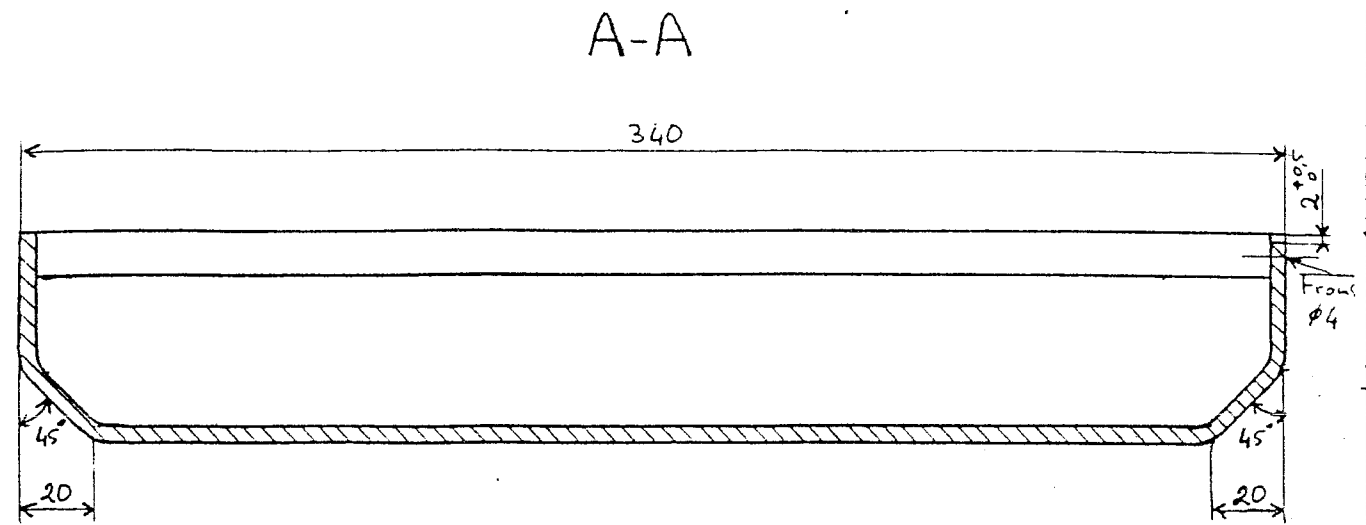
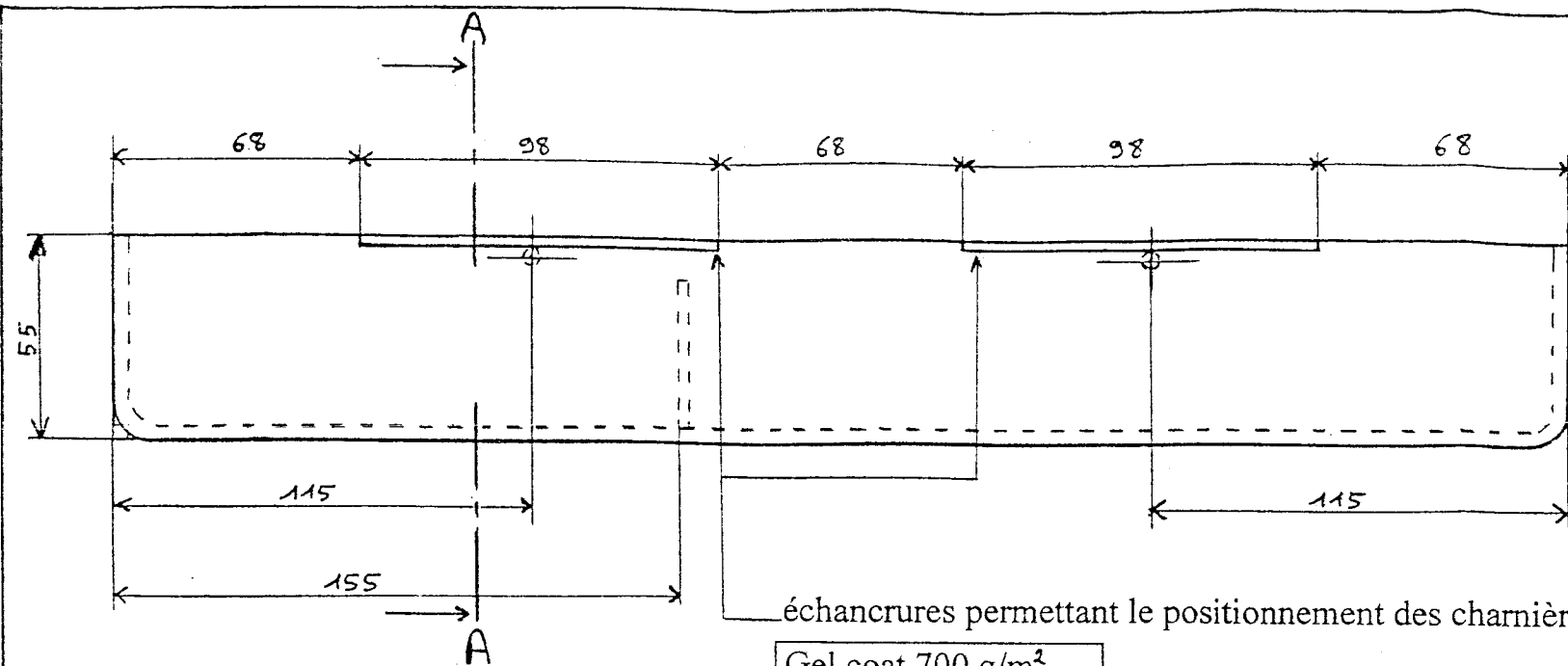
Tolérance générale : +/-1mm

7	10	Rivet pop		
6	2	Charnière (largeur 16, longueur 90)	métallique	rivetée sur 1 et 2
5	1	Poignée	PVC ep. 3 mm	rivetée sur 1
4	1	Cloison	PVC ep. 3 mm	collée dans 1
3	1	Plumier	PVC ep. 3 mm	plié et soudé
2	1	Couvercle	verre/polyester	moulé
1	1	Contenant	verre/polyester	moulé
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations

Echelle 1:2

PORTE-DOCUMENTS

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 200 3
Temps alloué : 4h	Coefficient : 8	CAP
Epreuve : EPI PREPARATION DE LA FABRICATION		Composites , Plastiques Chaudronnés
Ce sujet comporte : 10 feuilles		Feuille 2 / 10



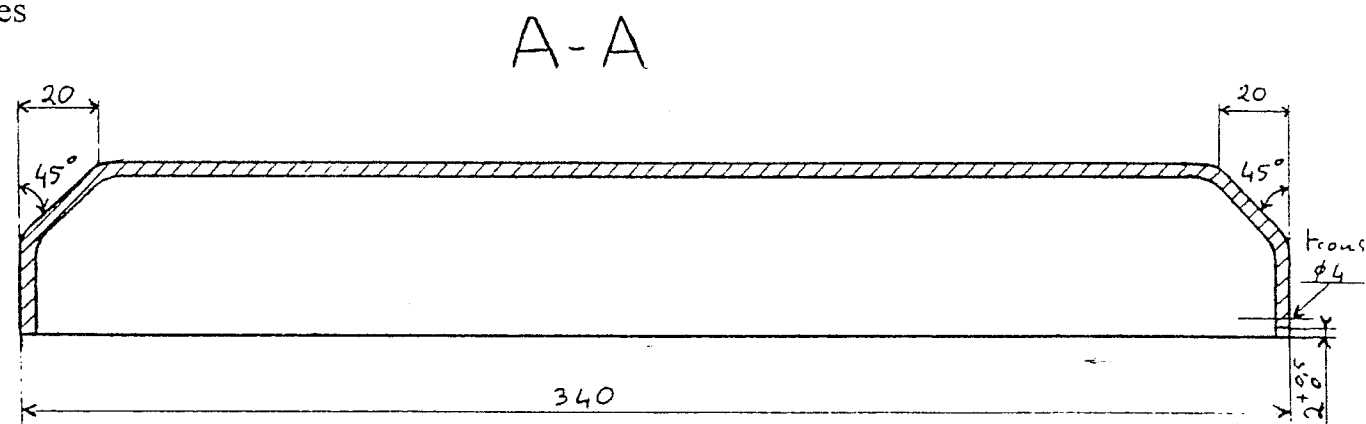
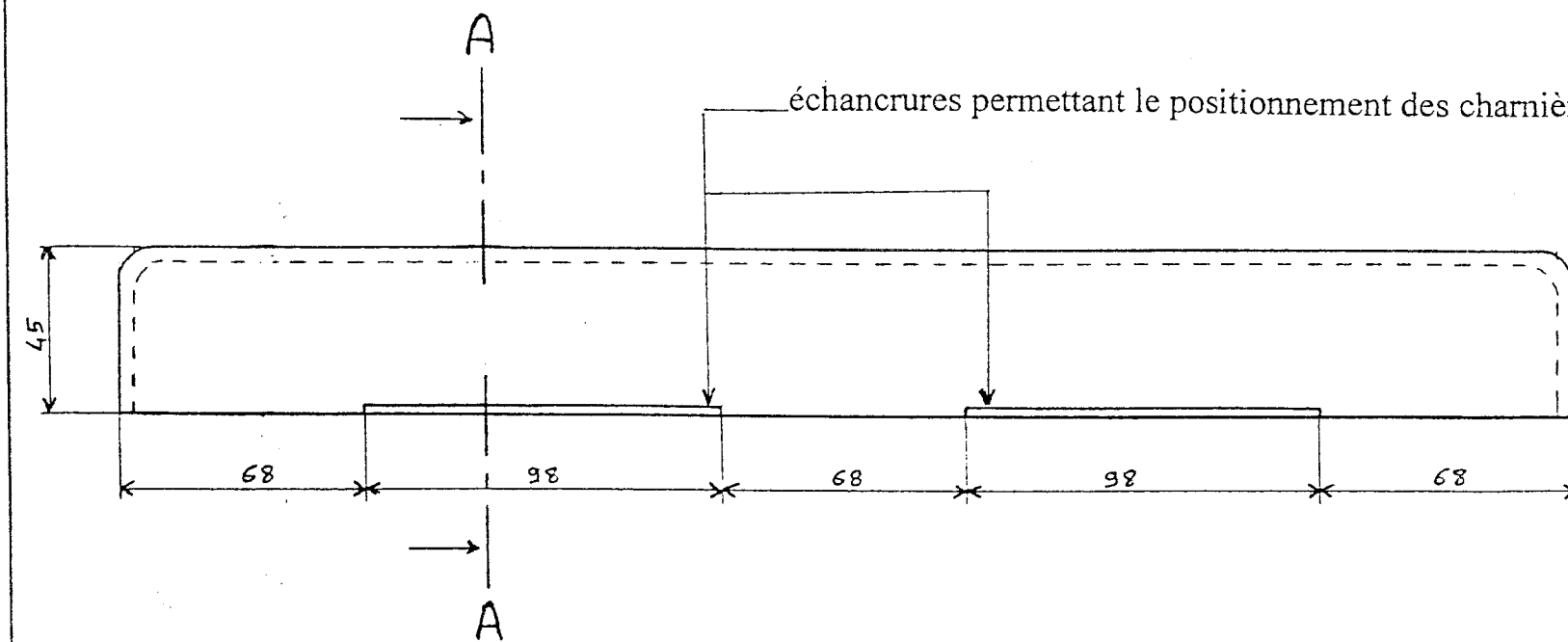
échancrures permettant le positionnement des charnières

Gel coat 700 g/m²
 1 mat 100 g/m²
 1 mat 300 g/m²
 1 taffetas 300 g/m²
 1 mat 300 g/m²

Arrondis et congés non cotés : R=7

Epaisseur : 2 mm ^{+0.3}/₀

1	1	Contenant	verre/polyester	moulé
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
PORTE-DOCUMENTS				
Echelle 1:2				



échancrures permettant le positionnement des charnières

Gel coat 700 g/m²
 1 mat 100 g/m²
 1 mat 300 g/m²
 1 taffetas 300 g/m²
 1 mat 300 g/m²

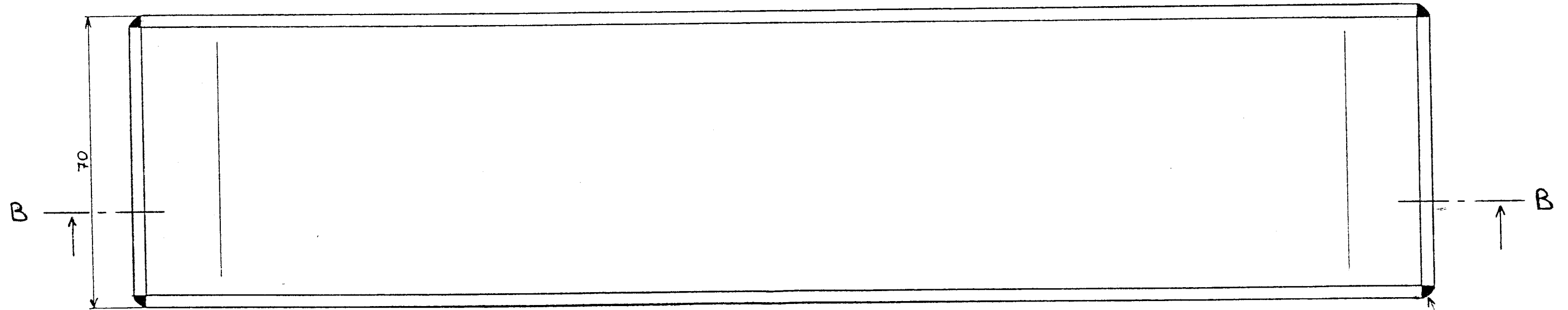
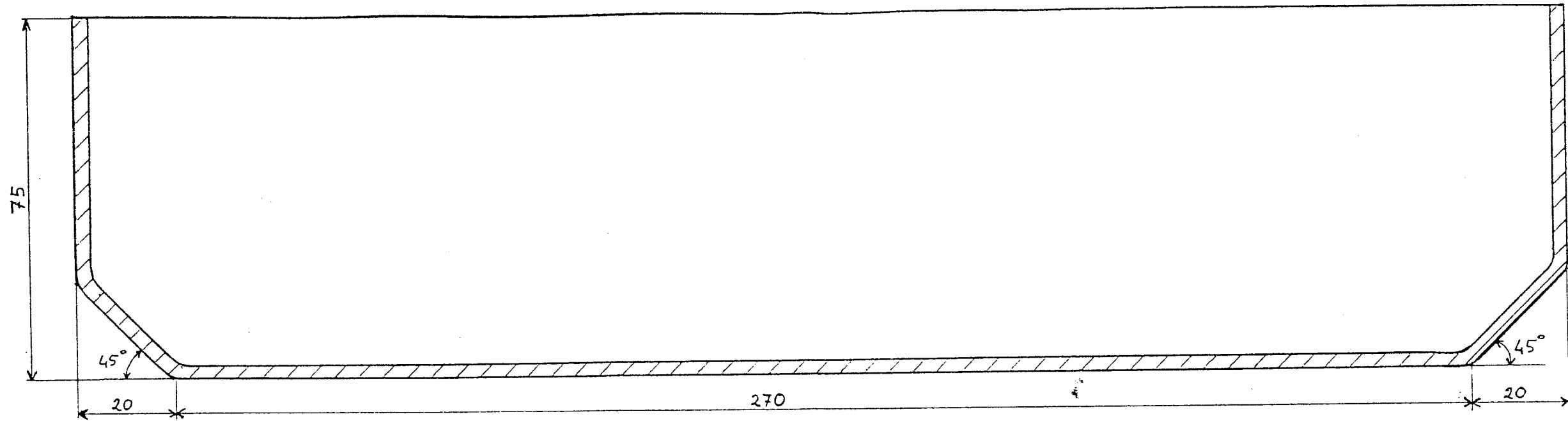
Arrondis et congés non cotés : R=7

Epaisseur : 2 mm ^{+0.3}/₀

2	1	Couvercle	verre/polyester	moulé
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
PORTE-DOCUMENTS				
Echelle 1:2				

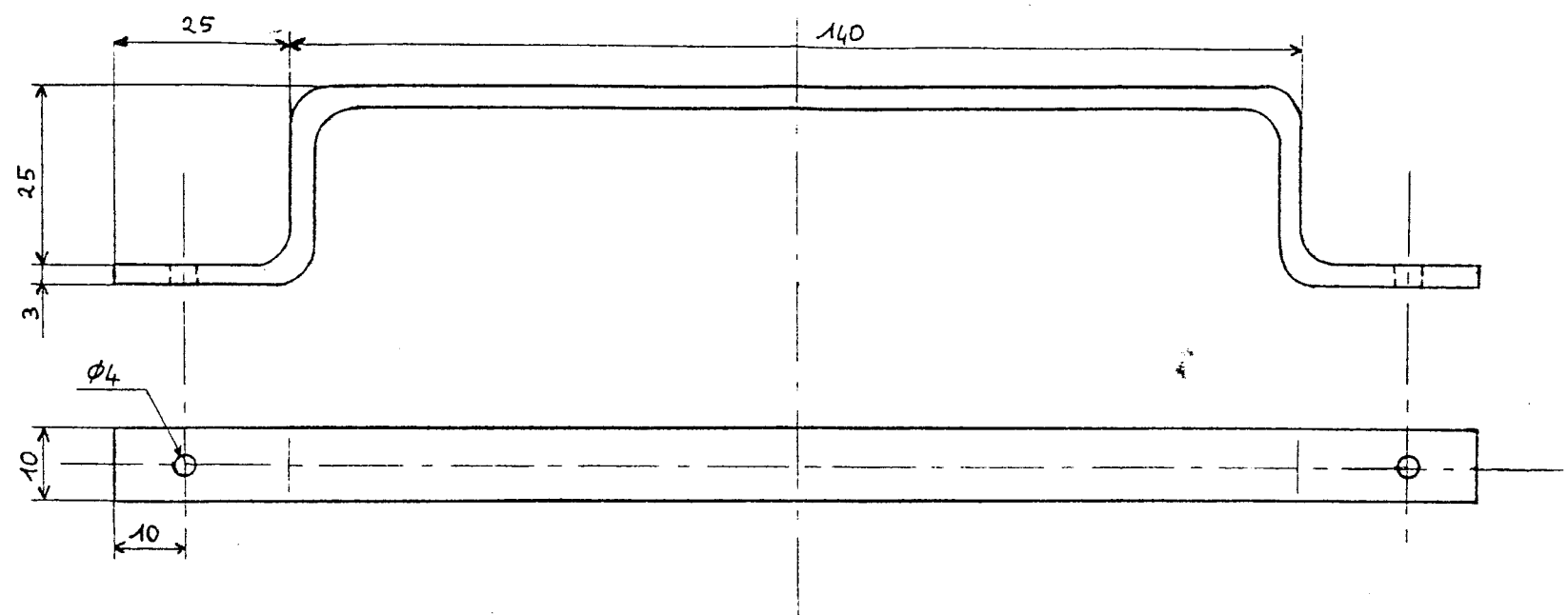
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 200 3
Temps alloué : 4h	Coefficient : 8	CAP
Epreuve : EP1 PREPARATION DE LA FABRICATION		Composites , Plastiques Chaudronnés
Ce sujet comporte : 10 feuilles		Feuille 3 /10

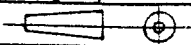
B-B



4 soudures d'angles extérieurs

3	1	Plumier	PVC ep. 3mm	plié et soudé
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
		PORTE-DOCUMENTS		
Echelle 1:1				
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE			SESSION 2003	
Temps alloué : 4h		Coefficient : 8		CAP
Epreuve : EP1 PREPARATION DE LA FABRICATION			Composites , Plastiques Chaudronnés	
Ce sujet comporte : 10 feuilles			Feuille 4 / 10	



5	1	Poignée	PVC ep. 3 mm	rivetée sur 1
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
		PORTE-DOCUMENTS		
Echelle 1:1		GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		
		SESSION 2003		
Temps alloué : 4h		Coefficient : 8		CAP
Epreuve : EP1 PREPARATION DE LA FABRICATION		Composites , Plastiques Chaudronnés		
Ce sujet comporte : 10 feuilles		Feuille 5 / 10		