



<b>C.A.P.</b>	Spécialité :                    Equipement Technique Energie Dominante : Installations Sanitaires.    Code Spécialité :	Durée : 8 h.	Session 2003
Epreuve	E.P. 2   Mise en oeuvre. N° Sujet            03 20 86	Coefficient :	Folio 1/2

## Descriptif.

1	Bouchon F galv. de $\frac{3}{4}$	7	Té CU à souder de 16
2	Té réduit galv. de $\frac{3}{4}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{1}{2}$	8	Bouchon F à souder de 16
3	Mamelon MM laiton de $\frac{3}{4}$	9	Coude F galv. de $\frac{1}{2}$
4	Manchon à souder mâle de $\frac{3}{4}$ - 16	10	Robinet de puisage à tournant sphérique de $\frac{1}{2}$ mâle
5	Ecrou $\frac{3}{4}$ - 18	11	Bouchon M laiton de $\frac{3}{4}$
6	Ecrou $\frac{3}{4}$ - 16	12	Mamelon réduit MM laiton $\frac{3}{4}$ - $\frac{1}{2}$

## Renseignements techniques.

La mise en eau s'effectuera par flexible raccordé sur le mamelon réduit laiton MM  $\frac{3}{4}$  -  $\frac{1}{2}$  ( 12 ).

En 'A' le piquage mécanique ou manuel sera brasé.

Le bouchon femelle à souder de 16 ( 8 ), ainsi que les manchons à souder mâle de  $\frac{3}{4}$  - 16 ( 4 ), seront soudés à l'étain ( récupération ). Le té à souder ( 7 ) sera brasé.

Les cotes soulignées seront rigoureusement contrôlées.

Tous les tubes seront montés sur rosaces de 14 mm, à l'exception du tube acier de 26,9 : rosaces de 9 mm.

Tous les cintrages acier et cuivre, seront réalisés à la cintrreuse.

La pose des colliers est laissée à l'initiative du candidat.

**Le candidat est tenu de respecter les règles de sécurité.**  
**Tenue de travail et équipement individuel de sécurité obligatoire**

<b><u>Barème de correction ; compétences.</u></b>		
<b><u>Travail du tube acier galv.</u></b>	25	C3 02
<b><u>Travail du tube cuivre</u></b> : piquage, brasures, cintrages.	55	C3 02
<b><u>Présentation</u></b> : aspect général, parallélisme, aplomb, pose des colliers.	50	C3 06
<b><u>Cotes soulignées.</u></b> 5 cotes à 8 pts.	40	C3 02
<b><u>Étanchéité</u></b> : 2 fuites = 0.	30	C3 04
<b><u>Total</u></b>	<b><u>200</u></b>	

**C.A.P.**

Spécialité : **Équipement Technique Énergie**  
Dominante : **Installations Sanitaires.** Code Spécialité :

Durée :  
**8 h.**

Session  
**2003**

Epreuve

**E.P. 2 Mise en oeuvre.**

N° Sujet **03 20 86**

Coefficient :

Folio  
**2/2**

**Barème de correction.**

<u>Travail du tube acier galvanisé.</u>	25
<u>Travail du tube cuivre</u> : Piquage, brasures, soudures, cintrages.	55
<u>Présentation</u> : Aspect général, parallélisme, aplomb, pose des colliers, soin et propreté.	50
<u>Cotes soulignées</u> : 5 cotes à 8 points. 330, 270, 820, 170, 130.	40
<u>Etanchéité</u> : 2 fuites = 0	30
<b><u>Total</u> :</b>	<b><u>200</u></b>

C.A.P.

Spécialité :                      Equipement Technique Energie  
Dominante : Installations Sanitaires.    Code Spécialité :

Durée :  
8 h.

Session  
2003

Epreuve

E.P. 2 Barème de correction.

N° Sujet                      03 20 86

Coefficient :

Folio  
1/1