

ACADEMIE DE MONTPELLIER		SESSION JUIN 2003
CAP : CONSTRUCTION D'OUVRAGES DU BATIMENT EN ALUMINIUM, VERRE ET MATERIAUX DE SYNTHESE		
EPREUVE EP1 B : REALISATION	DUREE : 12 H	COEFFICIENT : 10 (A+B)

SESSION 2003

EPREUVE : EP1 B : REALISATION

DUREE : 12 heures

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

Ce dossier comprend : 9 documents :

- R 01 **Vue de la réalisation**
- R 02 / R 03 **Planche et fiches de débit des Profilés**
- R 04 **Usinage en bout sur plinthe**
- R 05 **Usinage pour serrure et Béquille**
- R 06 **Drainage sur Plinthe**
- R 07 **Assemblage Plinthe**
- R 08 **Coupe de la Plinthe, avec Profilé rejet d'eau et Profilé support de Brosses**
- R 09 **Montage du rejet d'eau**

C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

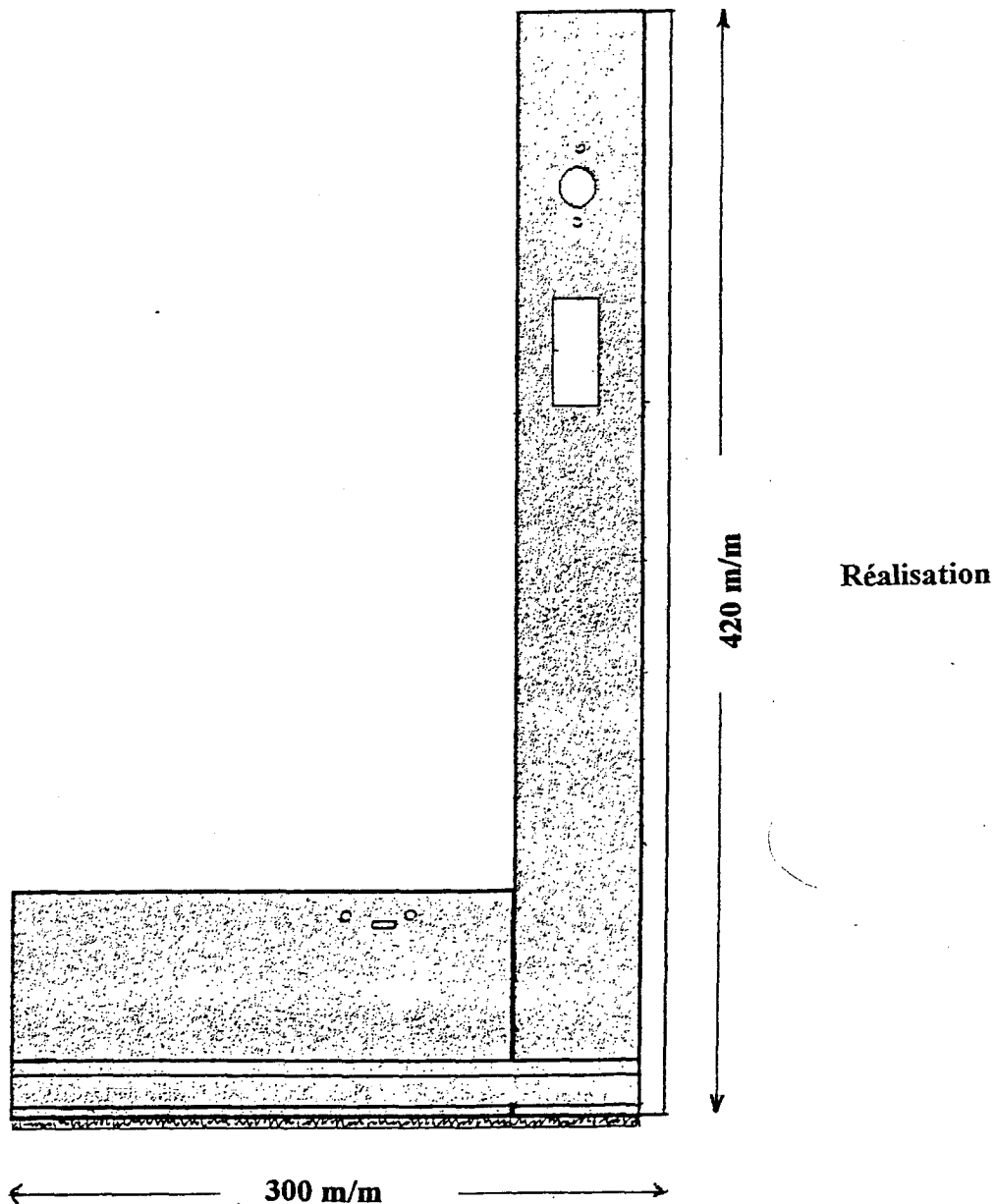
Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE



C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

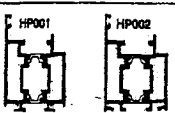








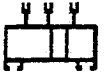









Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

DÉBITS POUR PORTES AVEC SEUIL 8845

PROFILÉS	RÉF.	DÉSIGNATION	COUPES	Porte ouvrant périphérique								Porte ouvrant avec plinthe (variante)																							
				ouv. intérieure				ouv. extérieure				ouv. intérieure				ouv. extérieure																			
				1 vtl	Qté	2 vtx	Qté	1 vtl	Qté	2 vtx	Qté	1 vtl	Qté	2 vtx	Qté	1 vtl	Qté	2 vtx	Qté																
	HP001 ou HP002	Profilé dorm. BIC ou Profilé dormant à fond plat		H - 8	2	H - 8	2	H - 8	2	H - 8	2	H - 8	2	H - 8	2	H - 8	2	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1						
	HP003	Profilé ouvrant en "T"				H - 57	1	H - 57	2	H - 57	3			H - 61	1	H - 61	2	H - 61	3			H - 61	1	H - 61	2	H - 61	3			L - 82	2	L/2 - 32,5	4		
	HP004	Profilé ouvrant en "Z"		H - 57	2	H - 57	3			H - 57	1	H - 61	2	H - 61	3			H - 61	1			H - 61	1								L - 82	2	L/2 - 32,5	4	
	HP005	Profilé plinthe										L - 218	1	L/2 - 168,5	2	L - 218	1	L/2 - 168,5	2																
	FP007	Profilé porte-brosse		L - 129,5	1	L/2 - 80	2	L - 129,5	1	L/2 - 80	2																								
	YP001	Profilé porte-brosse sous plinthe										L - 223,5	1	L/2 - 174	2	L - 223,5	1	L/2 - 174	2																
	8204	Profilé traverse /meneau		L - 218	1	L/2 - 168,5	2	L - 218	1	L/2 - 168,5	2	L - 218	1	L/2 - 168,5	2	L - 218	1	L/2 - 168,5	2																
	8682	Profilé parclose droite FB		H - 232,5	2	H - 232,5	4	H - 232,5	2	H - 232,5	4	H - 258	2	H - 258	4	H - 258	2	H - 258	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4
	8682	Profilé parclose arrondie FB		H - 193	2	H - 193	4	H - 193	2	H - 193	4	H - 218,5	2	H - 218,5	4	H - 218,5	2	H - 218,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4	L - 218	2	L/2 - 168,5	4
Attention : pour les débits (H) des ouvrants et dormants, se reporter aux coupes des étanchéités basses																																			
	FP010 ou FP012	Profilés seuils		L - 29	1																														
				L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1	L	1		

C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE














Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

	FP011	Fronte piece d'appui filante		si pinte filante sur fixe															
	8015	Profilé tige de crémonne		H avec KP001	1	H avec KP001	1	H avec KP001	1	H avec KP001	1	H avec KP001	1	H avec KP001	1	H avec KP001	1	H avec KP001	1
	2410	Profilé rejet d'eau		L - 127,5	1	L/2 - 55,5 L/2 - 78	1	L - 82	1	L/2 - 55,5 L/2 - 32,5	1	L - 127,5	1	L/2 - 55,5 L/2 - 78	1	L - 82	1	L/2 - 55,5 L/2 - 32,5	1
ACCESSOIRES ET JOINTS	RÉF.	DÉSIGNATIONS	ouv. intérieure		ouv. extérieure		ouv. intérieure		ouv. extérieure										
			1 vtl	2 vtx	1 vtl	2 vtx	1 vtl	2 vtx	1 vtl	2 vtx									
	1008	Gâche basse de porte	1 si KP001	1	1 si KP001	1	1 si KP001	1	1 si KP001	1	1	1 si KP001	1	1 si KP001	1	1	1	1	1
	1020	Serrure pêne dormant 1/2 tour	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	1040	Cylindre standard 30 x 30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	1222	Verrou semi-fixe		2		2		2		2			2		2		2		2
	1398	Joint brosse noir	1L	1L	1L	1L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L
	1030	Gâche		1 si KP001		1 si KP001		1 si KP001		1 si KP001			1 si KP001		1 si KP001			1 si KP001	
	1110 + 1831	Clip rejet d'eau + vis inox autotaraudeuse	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L	4/mi sur L

VARIANTE

C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

Épreuve : EP1 B REALISATION

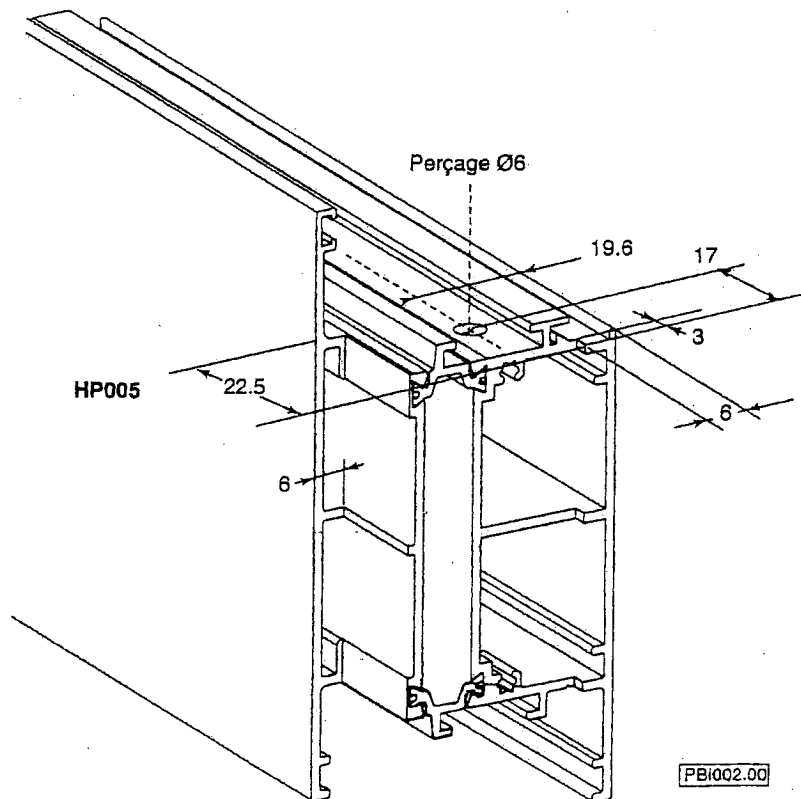
Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

3- Usinage en bout sur plinthe (variante)

Opération à réaliser avec 1 train de fraises



Note : pour le délignage, travailler à l'avancement

C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

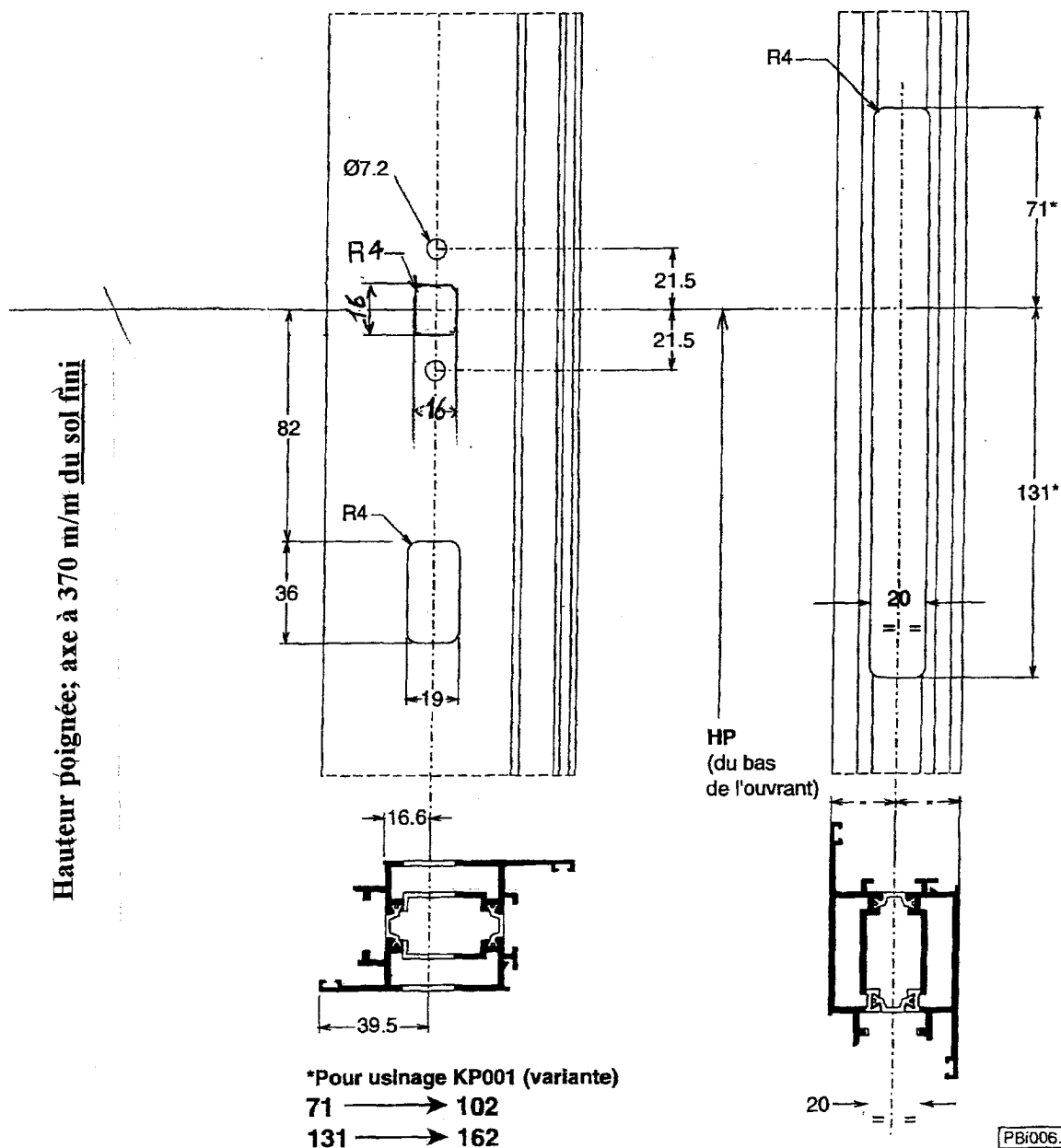
Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

6 USINAGE POUR SERRURE 1020 ET BÉQUILLE 2068



PB006.00

C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

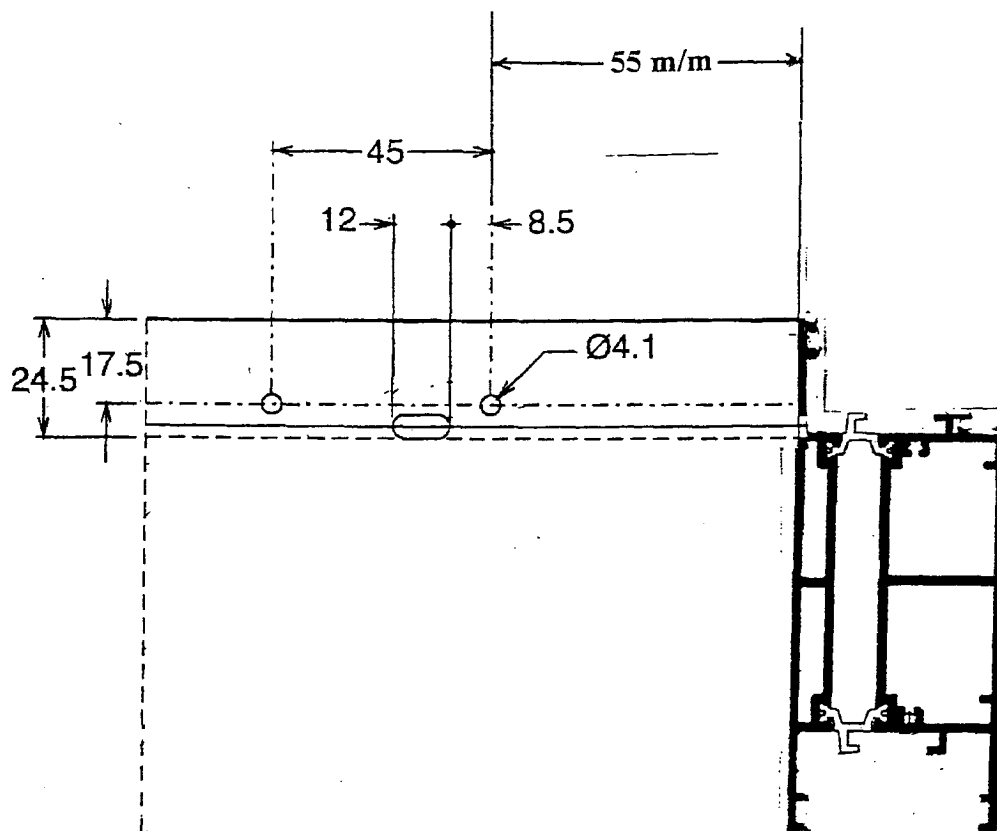
Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

Drainages réalisés sur Plinthe HP005, usinage avec PERFOPACK 2757



C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

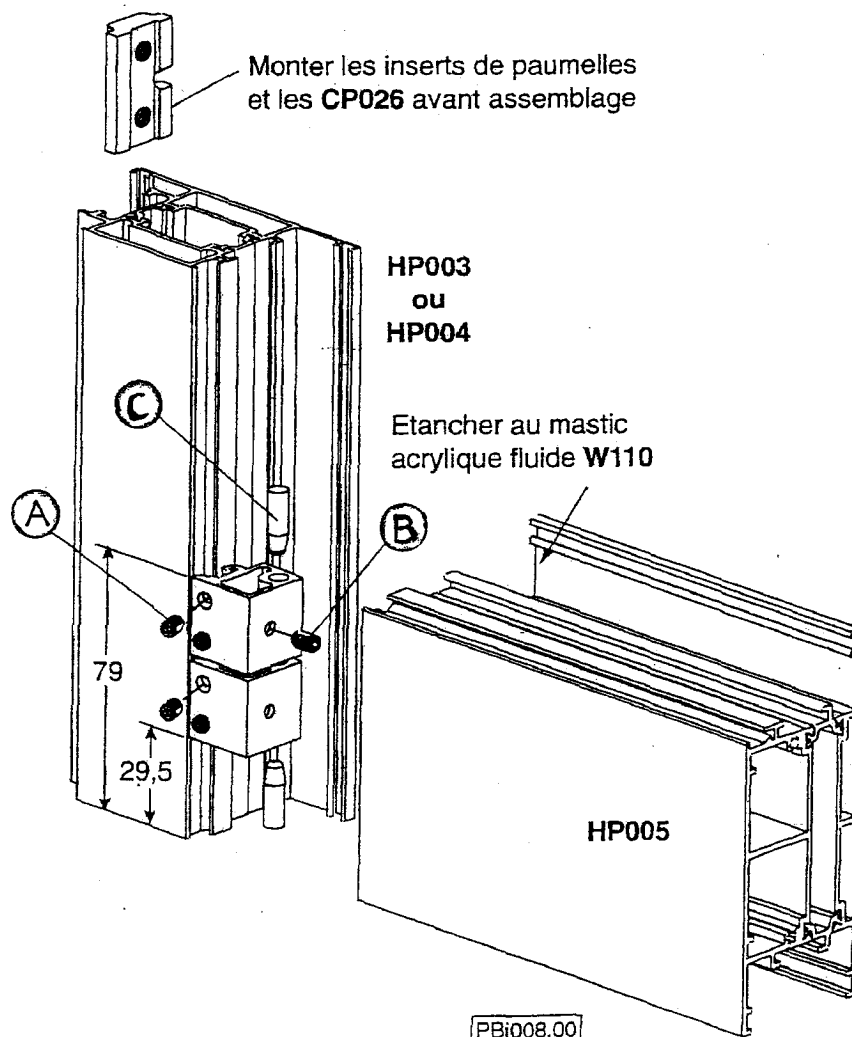
Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

- 1- Montage de l'embout sur l'ouvrant en réglant l'affleurement
- 2- Régler la hauteur de la plinthe (voir côte de positionnement) et bloquer les vis (A) et (B) jusqu'à perforation de la toile (clé 6 pans de 2,5).
- 3- Poser la plinthe en réglant l'affleurement.
- 4- Mise en place des goupilles (C) à l'aide du tamponnoir 2567 ou d'un chasse goupille de 10 mm mini.



C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

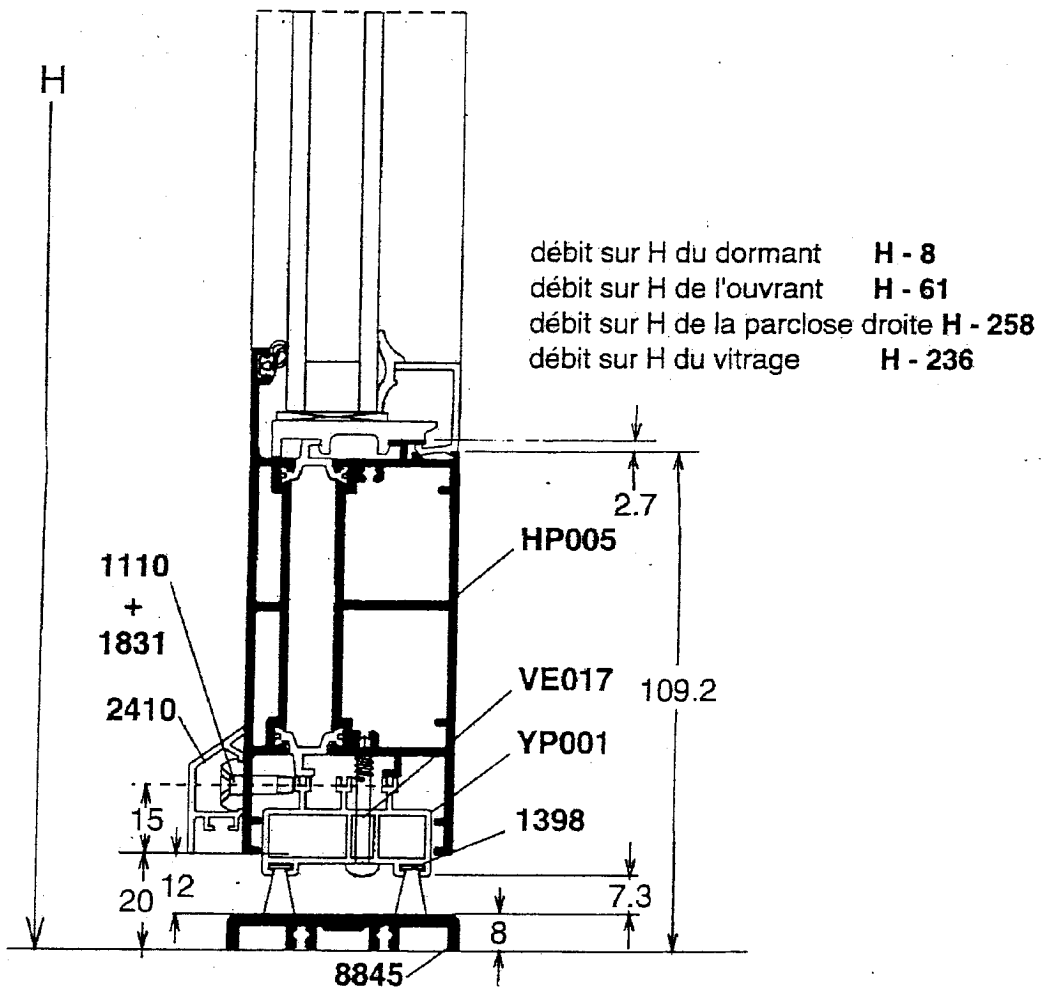
Épreuve : EP1 B REALISATION

Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

Plinthe avec seuil plat 8845



C.A.P : Spécialité : BATIMENT ; METAUX, VERRE et MATERIAUX DE SYNTHESE

Option : Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse

Épreuve : EP1 B REALISATION

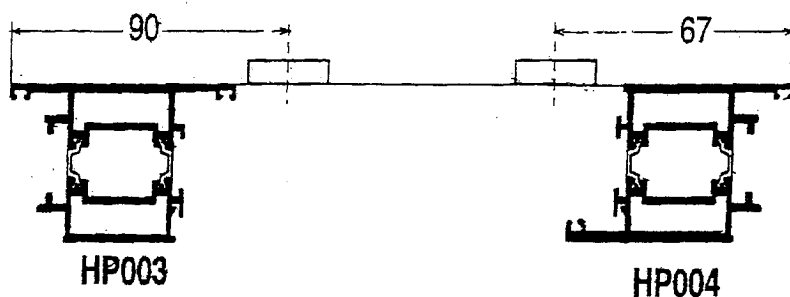
Durée : 12 h

Coefficient : 10

DOSSIER RESSOURCE

17 MONTAGE DU REJET D'EAU 2410 (VARIANTE)

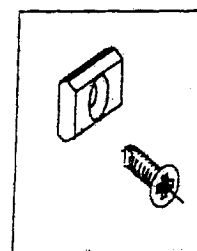
Pour la position verticale et suivant les applications utilisées,
se reporter aux coupes verticales de seuils avec étanchéité basses.



Clip 1110

+

vis 1831



Avant montage, étancher le profilé rejet d'eau 2410
au mastic acrylique fluide W110