

NOMENCLATURE

Rep	Nbr	DESIGNATION	MATIERE	Long	Larg	Ep	cotes majorées	observations
PIETEMENT								
101	4	Pieds	merisier	683	33	33	gainés	
102	1	Traverse arrière	merisier	278	60	18	300	
103	2	Traverses côtés	merisier	208	60	18	230	
104	1	Moulure haut arrière	merisier	238	12	6	260	
105	1	Moulure bas arrière	merisier	238	20	6	260	
106	2	Moulures haut côtés	merisier	168	12	6	190	
107	2	Moulures bas côtés	merisier	168	20	6	190	
108	6	Moulures arrière-côt.	merisier	60	12	6	75	
109	1	Panneau sous tiroir	C/plaq.	280	212	8	300 x 230	
110	1	Alaise chant pann.	merisier	238	8	10	260	
111	1	Baguette arrière bas	merisier	238	8	6	260	
112	2	Baguettes côtés bas	merisier	168	8	6	190	
113	8	Listels pieds	merisier	45	8	6	60	
DESSUS								
114	1	Panneau	C/plaq.	316	246	15	340 x 265	CORRECTION
115	2	Alaises faça., arr.	merisier	330	15	7	350	
116	2	Alaises côtés	merisier	260	15	7	280	
117	1	Placage C/parem.	aniègre	330	260	06	350 x 280	
118	4	Placages frisage	merisier	165	165	06	175X175	
119	1	Frise	merisier	26	1180	06	1300	
120	1	Filet	noyer	940	2	06	1 m	
TABLETTE								
121	1	Panneau	C/plaq.	288	218	8	310 x 240	
122	1	Placage C/parement	aniègre	288	218	06	310 x 240	
123	1	Placage parement	merisier	288	218	06	310 x 240	
124	1	Baguette galerie arr.	merisier	260	14	4	300	
125	2	Baguettes galerie côté	merisier	190	14	4	210	
126	1	Placage chant faça.	merisier	270	9	06	300	
TIROIR								
127	1	Devanture	merisier	238	60	12	260	
128	2	Côtés	hêtre	188	60	10	210	
129	1	Arrière	hêtre	238	47	8	260	
130	1	Fond	C/plaq.	246	180	5	255 x 195	
131	2	Moulures façade	merisier	238	12	6	260	
132	2	Moulures façade	merisier	60	12	6		
133	1	Arrêt tiroir	Hêtre	100	20	4	80	
134	2	Conduits	Hêtre	150	15	3	170	
	2	Vis fond tiroir		2.5 / 12 TF		1 vis 3/20 TF pour bouton tiroir		
	10	Vis fixation panneau sous tiroir		3 / 16 TF				
	4	Tourillons diamètre 6 mm		Long. 20 mm				

Examen et spécialité	Correction nomenclature (Partie dessus)	
CAP EBENISTE		
Intitulé de l'épreuve	Préparation - Correction du document 5/6	N de page
EP 1-1		C 1/2

ANALYSE DE FABRICATION

DU DESSUS

ENSEMBLE: SELLETTE

S/Ensemble: DESSUS

NOTA: Considérant que le décor "FRISAGE" est assemblé, et positionné par des taquets, mais non collé sur son support.

Rep	PHASES - SOUS/ PHASES - OPERATIONS DESIGNATION	outils et machines outils	SCHEMAS ET RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	Ctrl
10	DEBIT a) débit panneau dessus b) débit alaises - tronçonnage - délignage	SC radiale SC format		
20	CORROYAGE alaises a) dégauchissage 1 plat - - - 1 chant b) rabotage d'épaisseur = largeur des alaises	DEG RAB		
30	DELIGNAGE a) Sciage d'épaisseur en surcote	SC format		
40	RABOTAGE b) épaisseur juste	RAB		
50	CALIBRAGE panneau a) largeur b) longueur	SC format		
60	TRONCONNAGE alaises a) coupes d'onglet	SC radiale pendulaire		
70	COLLAGE des alaises			
80	AFFLEURAGE des alaises			
90	COLLAGE des placages, parement contreparement			
100	AFFLEURAGE			
110	RACLAGE			
120	PROFILAGE moulure congé	TOU		
130	PONCAGE			

PROPOSITION DE CORRECTION