

SELLETTE INSPIRATION DIRECTOIRE

DESCRIPTIF

Sellette réalisée en merisier de france
Dimensions d'encombrement: 700 x 330 x 260

PIETEMENT

Constitué de 4 pieds gainés, assemblés par mortaises et tenons bâtards avec les traverses côtés et arrière; habillage par baguettes moulurées et listels.
Un panneau faux fond sous tiroir sera maintenu par vissage sous les traverses.

DESSUS

Panneau de contreplaqué 15 mm alaisé, plaqué en parement avec motif frisage en fougère, encadré d'une frise en bois de travers, séparés par un filet de 2 mm; contrebalancement avec placage aniègre.
Le dessus sera maintenu par 4 tourillons.

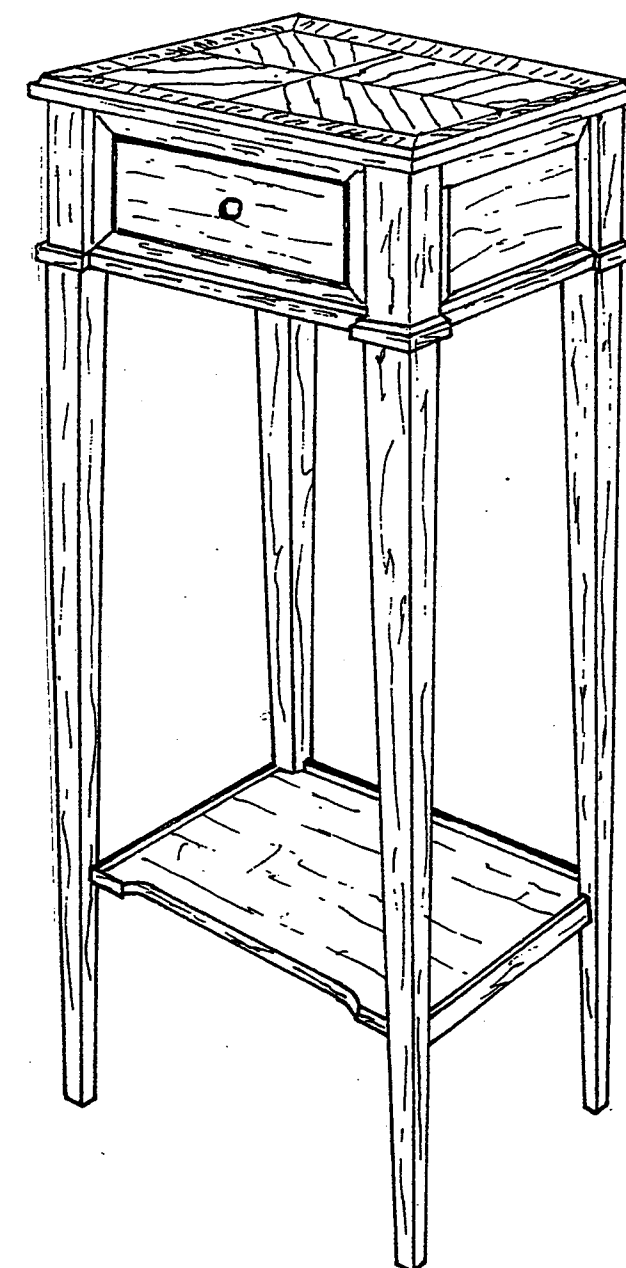
TABLETTE BASSE

Panneau contreplaqué 8 mm, plaqué 2 faces de fil, encadré sur chants côtés, et arrière avec baguettes arrondies manuellement, maintenues par collage.
Le chant de façade sera recouvert par un placage de fil collé à plat joint.
Cette tablette sera maintenue par entaillage dans les pieds.

TIROIR

Assemblé par queues d'aronde découvertes, habillage de la façade par baguettes moulurées.

DOSSIER REALISATION



1/8 Page de garde
descriptif

2/8 Sujet

3/8 Plan sellette

4/8 Plan sellette

5/8 Plan sellette

6/8 Plan sellette

7/8 Nomenclature

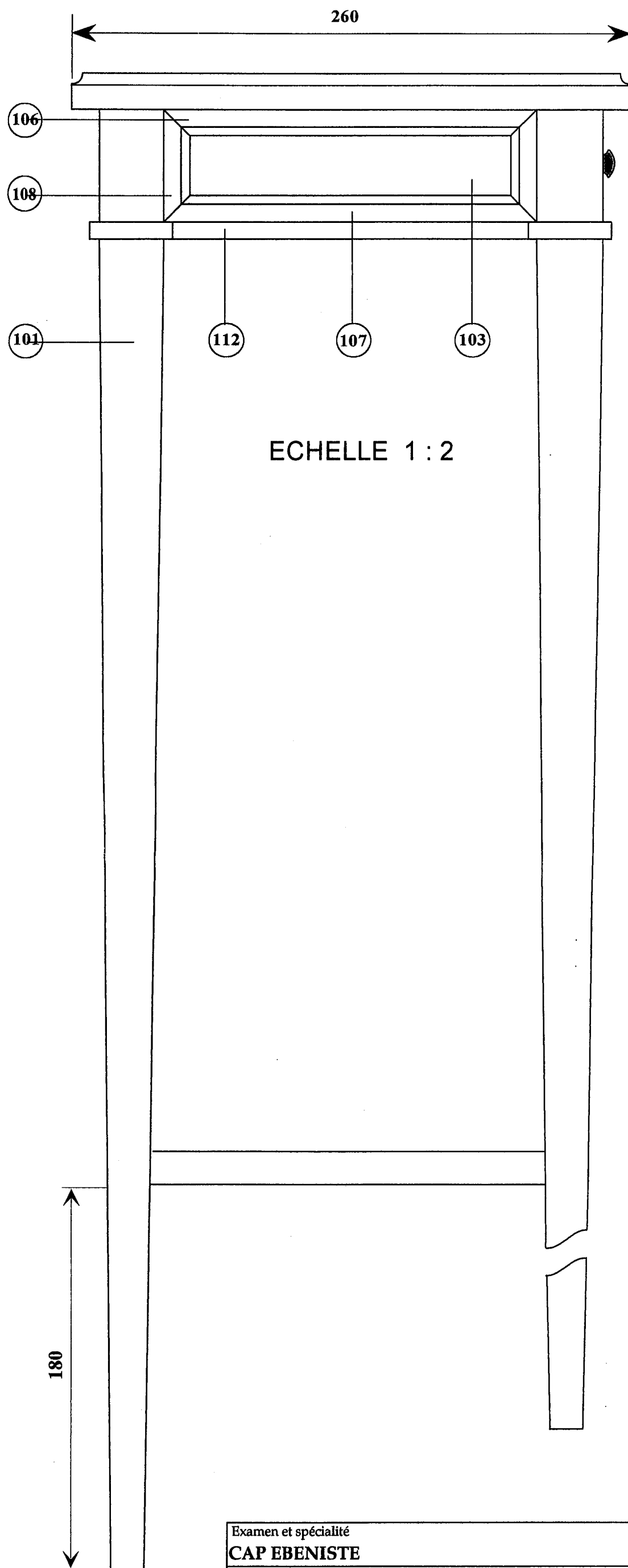
8/8 Barème de correction

Groupement inter académique II		session 2003	Facultatif: code 2.0274	
Examen et spécialité CAP EBENISTE				
Intitulé de l'épreuve EP 1-2 Préparation - Réalisation. b (Partie réalisation : exécution d'un ouvrage)				
Type SUJET	Facultatif: date et heure	Durée 21h	coefficient	N° de page / total S 1/8

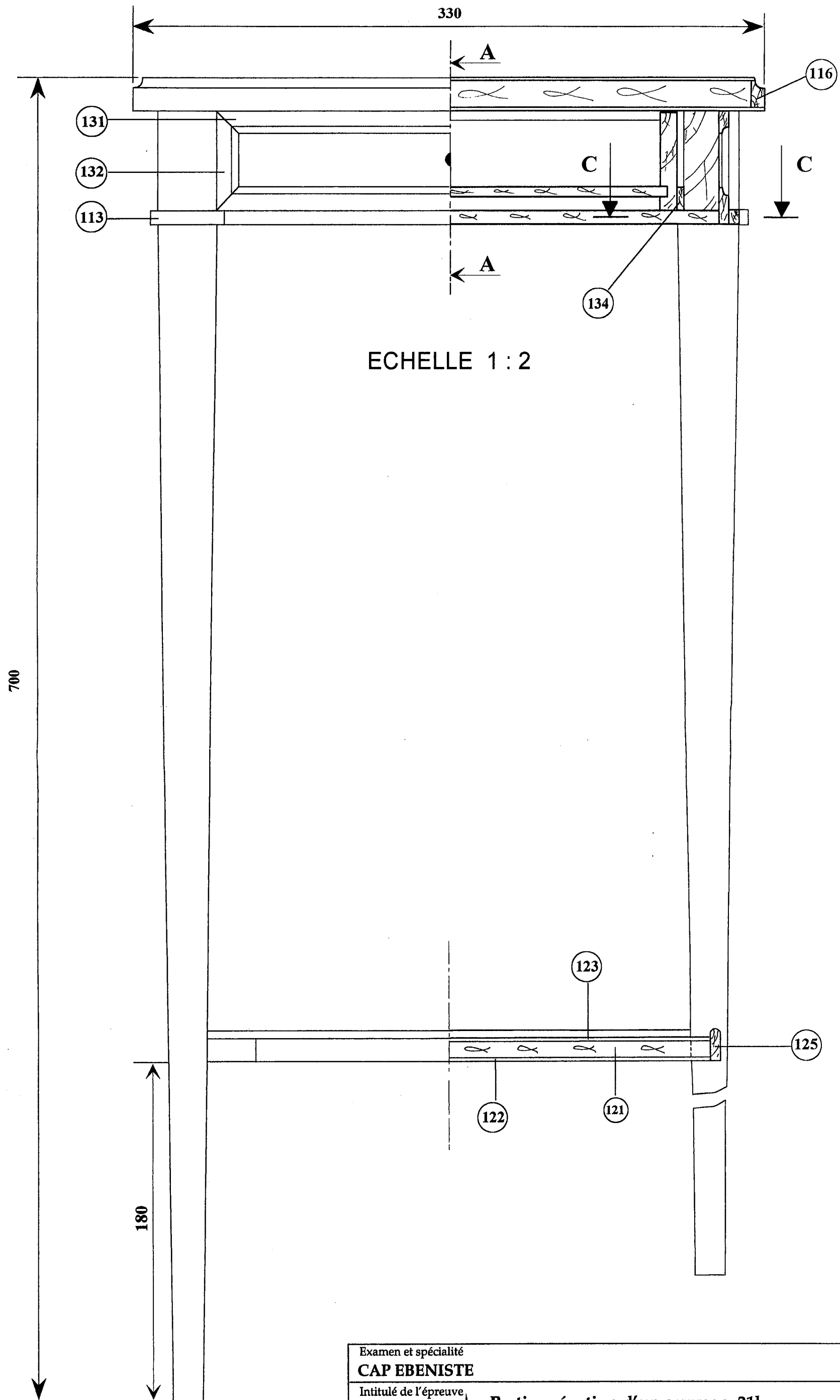
C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES
Contexte professionnel	REALISATION (exécution d'un ouvrage)			
C1-02 décoder, analyser des documents C3-01 organiser son poste de travail C3-02 installer et régler les outils S4-01 la cinématique des machines outils C3-03 conduire les opérations d'usinage, de montage et de finition S4-02 la coupe des matériaux S4-03 les procédés d'usinage C3-04 vérifier la conformité des matériaux des produits et des outillages S4-04 les systèmes S5 la connaissance des processus	Réaliser les usinages, le placage, le montage et la finition de la sellette dans un temps alloué de 21h	Le dossier définissant le produit Les matériaux et le matériel La situation initiale: les pièces sont corroyées, les dérivés du bois sont débités ainsi que les placages	La situation finale: l'ensemble est prêt à être verni - la géométrie et les cotes sont respectées - la finition respecte les critères de l'ébénisterie	

CRITERES D'EVALUATION		BAREME
OSSATURE	- équerrage, dévers, gauche - positionnement des moulures - positionnement listels	/ 50
DESSUS	- dimensions, longueur, largeur - qualité des joints, frisage, frises filets	/ 40
TABLETTE	- positionnement par entailles - positionnement baguettes, galerie	/ 30
TIROIR	- qualité des queues d'aronde	/ 40
FINITION	/ 40
TOTAL		/ 200

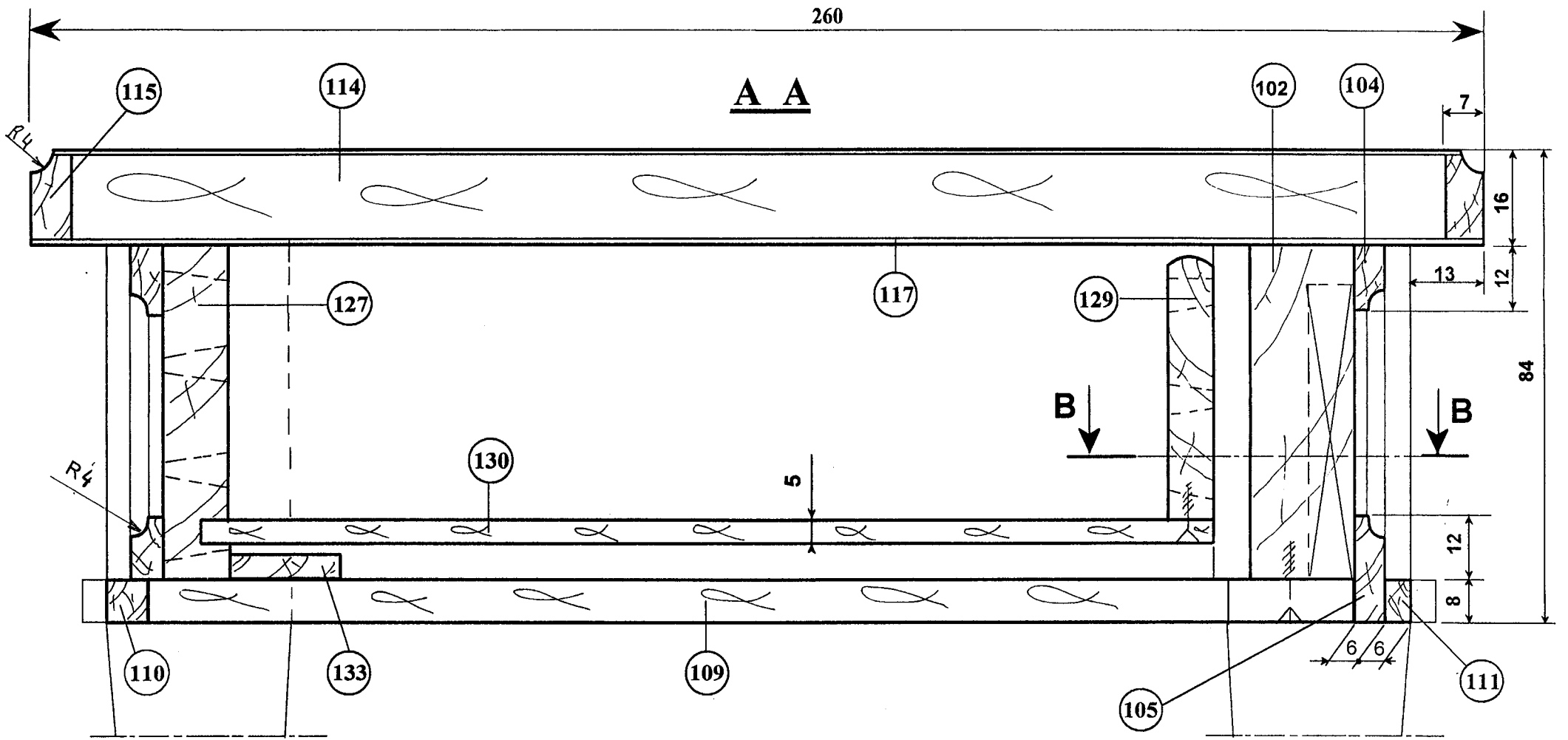
Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2 b. Partie exécution d'un ouvrage 21h	N° de page S 2/8



Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2	b - Partie exécution d'un ouvrage 21h N de page S 3/8

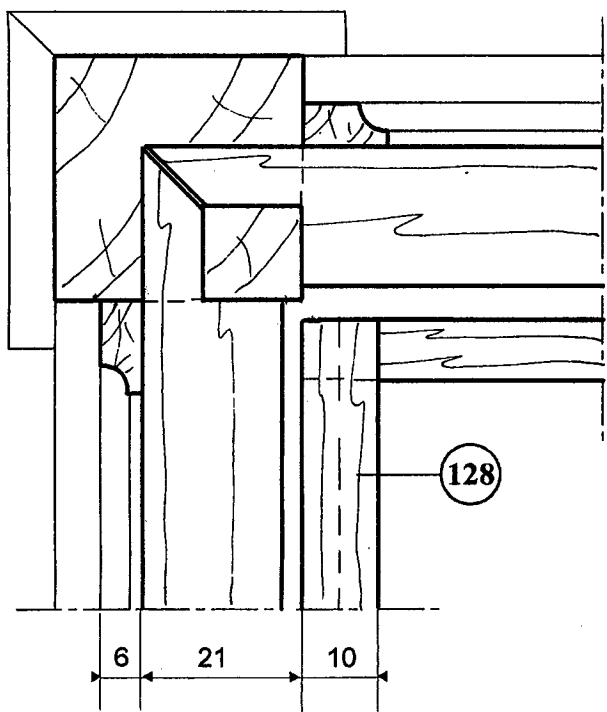


Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2 b - Partie exécution d'un ouvrage 21h	N de page S 4/8

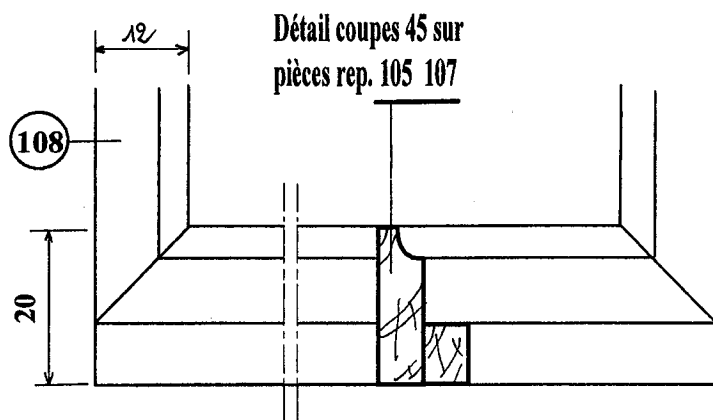
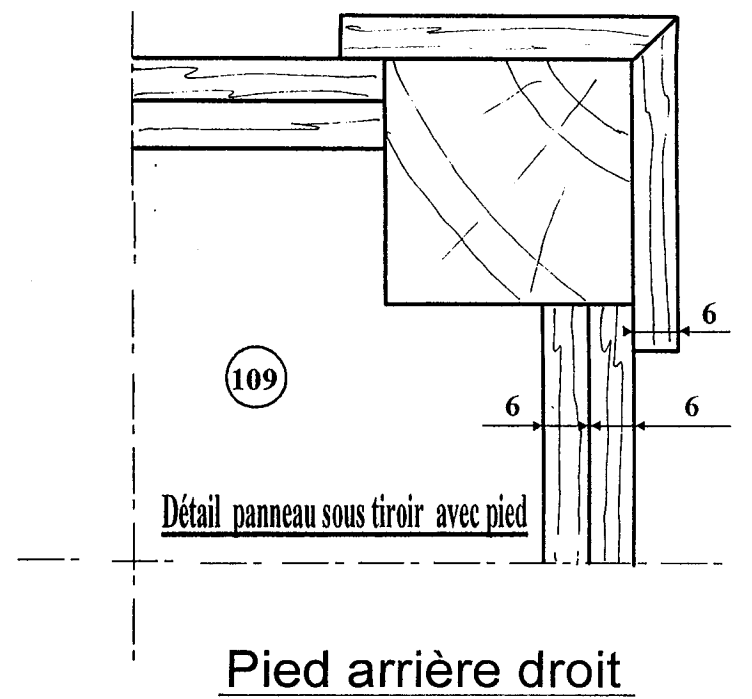


Echelle 1

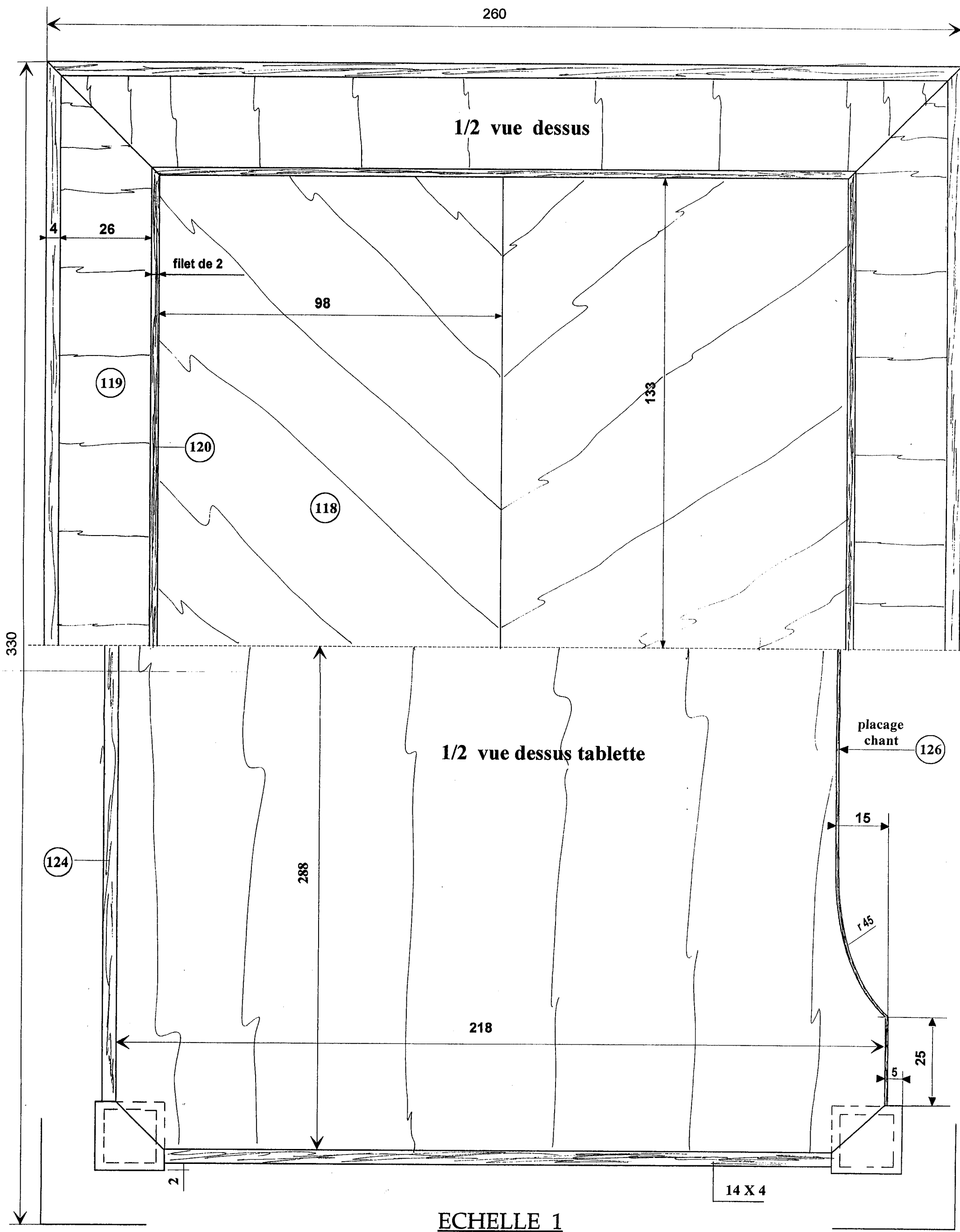
COUPE B B



COUPE C C



Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2	b. Partie exécution d'un ouvrage 21h N de page S 5/8



Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2	b - Partie exécution d'un ouvrage 21h
	N de page S 6/8

NOMENCLATURE

Rep	Nbr	DESIGNATION	MATIERE	Long	Larg	Ep	cotes majorées	observations
PIETEMENT								
101	4	Pieds	merisier	683	33	33	gainés	
102	1	Traverse arrière	merisier	278	60	18	300	
103	2	Traverses côtés	merisier	208	60	18	230	
104	1	Moulure haut arrière	merisier	238	12	6	260	
105	1	Moulure bas arrière	merisier	238	20	6	260	
106	2	Moulures haut côtés	merisier	168	12	6	190	
107	2	Moulures bas côtés	merisier	168	20	6	190	
108	6	Moulures arrière-côt.	merisier	60	12	6	75	
109	1	Panneau sous tiroir	C/plaq.	280	212	8	300 x 230	
110	1	Alaise chant pann.	merisier	238	8	10	260	
111	1	Baguette arrière bas	merisier	238	8	6	260	
112	2	Baguettes côtés bas	merisier	168	8	6	190	
113	8	Listels pieds	merisier	45	8	6	60	
DESSUS								
114	1	Panneau	C/plaq.	316	246	15	340 x 265	
115	2	Alaises faça., arr.	merisier	330	15	7	350	
116	2	Alaises côtés	merisier	260	15	7	280	
117	1	Placage C/parem.	aniègre	330	260	06	350 x 300	
118	4	Placages frisage	merisier	165	165	06	150 x 115	
119	1	Frise	merisier	26	1180	06	1300	
120	1	Filet	noyer	940	2	09	1 m	
TABLETTE								
121	1	Panneau	C/plaq.	288	218	8	310 x 240	
122	1	Placage C/parement	aniègre	288	218	06	310 x 240	
123	1	Placage parement	merisier	288	218	06	310 x 240	
124	1	Baguette galerie arr.	merisier	260	14	4	300	
125	2	Baguettes galerie côt	merisier	190	14	4	210	
126	1	Placage chant faça.	merisier	270	9	06	300	
TIROIR								
127	1	Devanture	merisier	238	60	12	260	
128	2	Côtés	hêtre	188	60	10	210	
129	1	Arrière	hêtre	238	47	8	260	
130	1	Fond	C/plaq.	228	180	5	255 x 195	
131	2	Moulures façade	merisier	238	12	6	260	
132	2	Moulures façade	merisier	60	12	6		
133	1	Arrêt tiroir	Hêtre	100	20	4	80	
134	2	Conduits	Hêtre	100	15	3	170	
	2	Vis fond tiroir		2.5 / 12 TF		1 vis 3/20 TF pour bouton tiroir		
	10	Vis fixation panneau sous tiroir		3 / 16 TF				
	4	Tourillons diamètre 6 mm		Long. 20 mm				

Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2	N de page S 7/8
b. Partie exécution d'un ouvrage 21h	

BAREME DE CORRECTION

OSSATURE

-équerrage	5
-dévers des pieds	5
-gauche	5
-moulures	20
-listels sur pieds	15

50

DESSUS

-dimensions long. larg.	10
-placage frisage, frise, filet	30

40

TIROIR

-précision des queues d'aronde	30
-fonctionnement	10

40

TABLETTE BASSE

-positionnement par entaillage sur pieds	10
-respect de la forme cintrée sur chant	10
-positionnement baguettes galerie	10

30

FINITION

40

40

200

NOTE →

20

Examen et spécialité CAP EBENISTE	2.0274
Intitulé de l'épreuve EP 1-2 b - Partie exécution d'un ouvrage 21h	N de page S 8/8