

CORRIGE et/ou BAREME

EXAMEN : C.A.P. Entretien des Articles Textiles en Entreprise Industrielle
EPREUVE : EP2 ANALYSE TECHNIQUE – LECTURE DE PLANS ET SCHEMAS

C 1/3

1°) Le nom correspondant au schéma du matériel (doc 1/5) utilisé en blanchisserie est :

1 pt - presse tournante

2°) **4 pts**

3°) Les 4 facteurs indispensables sont :

0.5 pt - Chaleur

0.5 pt - Humidité

0.5 pt - Action mécanique

0.5 pt - Temps

Chaleur : les plateaux sont chauffés par une résistance électrique **0,5 pt**

Humidité : la presse est alimentée automatiquement en vapeur (repère 6).
L'humidificateur permet une humidification manuelle d'appoint.
0,5 pt

L'action mécanique : la matière est pressée entre les plateaux (repères 5 et 8). L'air comprimé (repère 9) assure la pression des plateaux. **0,5 pt**

Le temps : La minuterie (repère 10) permet de réguler le temps de pression en fonction de la matière. **0,5 pt**

5°) **7 pts**

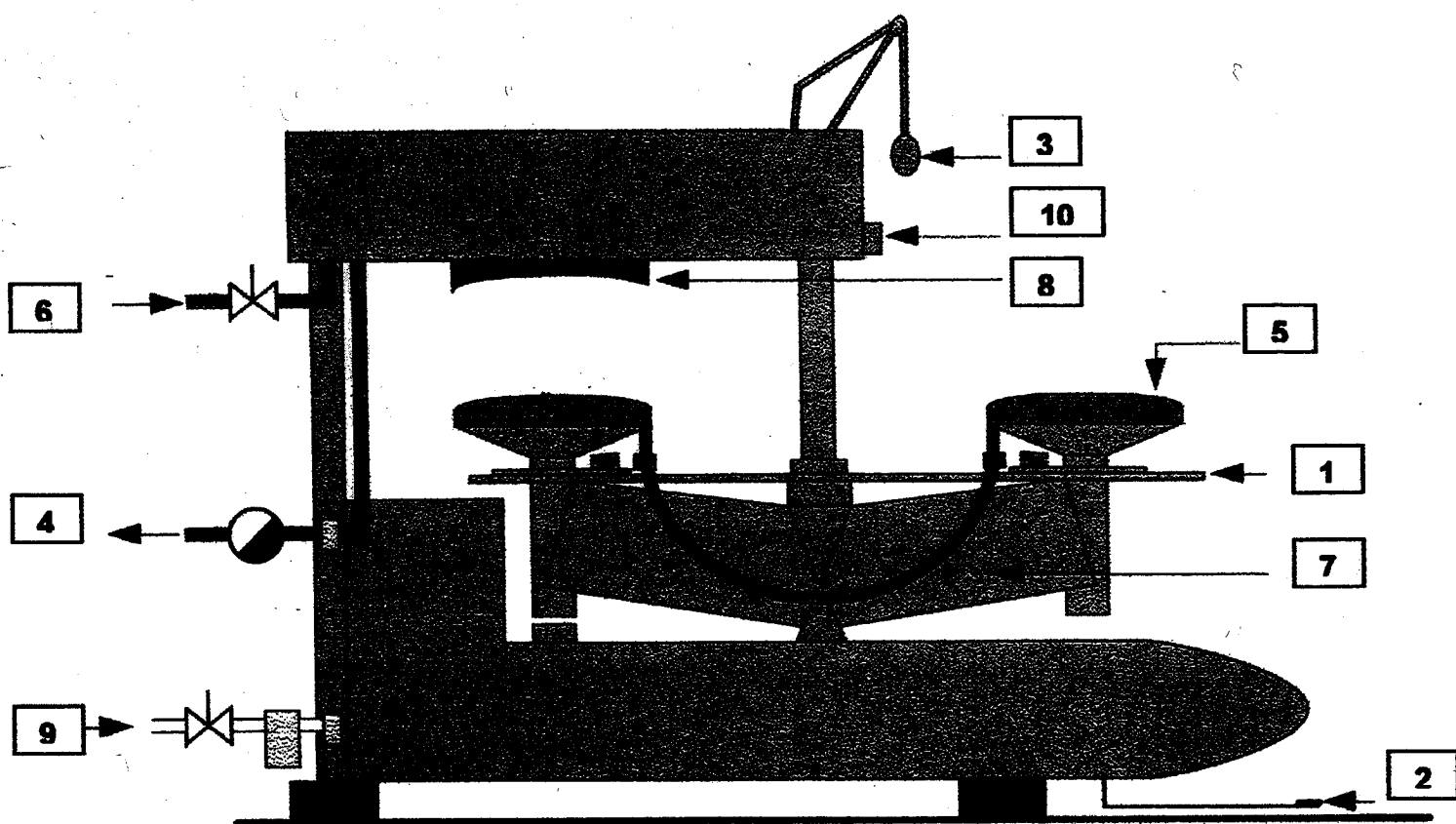
6°) **4 pts**

CORRIGE et/ou BAREME

EXAMEN : C.A.P. Entretien des Articles Textiles en Entreprise Industrielle
EPREUVE : EP2 ANALYSE TECHNIQUE – LECTURE DE PLANS ET SCHEMAS

C 2/3

4 Points



CORRIGE et/ou BAREME

EXAMEN : C.A.P. Entretien des Articles Textiles en Entreprise Industrielle
EPREUVE : EP2 ANALYSE TECHNIQUE – LECTURE DE PLANS ET SCHEMAS

C 3/3

