

CORRIGE et/ou BAREME

EXAMEN : C.A.P. Entretien des Articles Textiles en Entreprise Industrielle
EPREUVE : EP3 TECHNOLOGIE ET PREVENTION DES ACCIDENTS

CB 1/3

1^{ère} Question**a) Intérêt de la polyvalence :**

Bonne gestion de la production face à l'absentéisme

Eviter la monotonie

Diminuer les accidents, et retarder (ou éviter) les maladies professionnelles

Augmentation de la production

b) les précautions

à 11 h : Lavage des mains - Douche

à 11h15 :

Changement total de tenue

c) Les principes d'hygiène en blanchisserie :

Equipement de protection individuel (EPI)

Lavages des mains

Séparation du linge propre et du linge sale

Marche en avant du linge, pas de recul possible du propre vers le sale

d) 3 organes de sécurité :

- Barre d'arrêt à l'engagement
- Carters de protection
- Arrêt coup de poing
- Interrupteur de mise en Marche/ Arrêt

2^{ème} Question

a) Pièces produites de 11h15 à 14h15 : 350

b) Pièces produites en 7 heures 30 min.: 5250

3^{ème} Question

Conséquences du remplacement

a) Matériels : La non surveillance de la machine peut entraîner un blocage du linge au niveau des plieuses ainsi qu'un mauvais stockage. Par définition le matériel fonctionne - en avant en alimentation continue – en arrière en réception de produit (lavage)

b) Organisation :

blocage d'une certaine quantité de linge dans la machine,
l'agent qui se trouve à la réception doit obligatoirement faire un arrêt
coup de poing (arrêt de sécurité d'urgence).
Travail à recommencer (linge tomber par terre).

CORRIGE et/ou BAREME

EXAMEN : C.A.P. Entretien des Articles Textiles en Entreprise Industrielle
EPREUVE : EP3 TECHNOLOGIE ET PREVENTION DES ACCIDENTS

CB 2/3

4^{ème} Questiona) types de chaudières :

- Chaudière à tube d'eau
- Chaudière à tube de fumée
- Chaudière à vaporisation instantanée

b) Le timbre de la chaudière

Pression maximum de fonctionnement autorisé

5^{ème} Questiona) Sélection :

Prélavage, lavage, température 80°C, cool down, rinçage, essorage.

b) Justification :

Pour traiter un cycle de lavage en Polyester- Coton le cool- down est obligatoire. C'est la chute progressive de Température de l'eau d'un bain de 3 à 4° C par minute afin d'éviter les cassures de la fibre

c) mesure du PH 7 -d) rinçage à chaud à 60°C

- Usure prématurée du linge

e) sélection d'une bonne javellisation

- PH
- Température
- Temps de contact
- Concentration
- Catalyseur

6^{ème} Question

Le taux d'humidité résiduelle :

- a) THR : 50%
- b) Essorage correct

Groupement inter académique II	Session 2003	Sujet N°1010
BAREME		
EXAMEN : CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES		
EPREUVE : EP3 TECHNOLOGIE ET PREVENTION DES ACCIDENTS		CB 3/3

Candidat N° _____

BAREME DE NOTATION			
Matières	Barème	Note du Candidat	Observations
1) a - Intérêt de la polyvalence	6		3 réponses attendues
1) b - Précautions hygiène à 11 h	3		
Précautions hygiène à 11h15	3		
1) c - Principes hygiène en blanchisserie	8		
1) d - Organes de sécurité	6		
2) a	2		
2) b	2		
3) a	3		
3) b	3		
4) a	3		
4) b	2		
5) a	2		
5) b	2		
5) c	2		
5) d	2		
5) e	5		
6) a	3		
6) b	3		
	60		NOTE ____ / 20