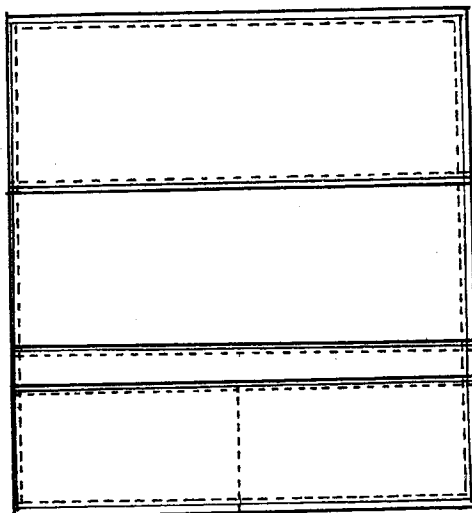


Ce sujet comporte 4 pages numérotées de 1 à 4.  
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.  
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

### SUJET

Vous devez réaliser le montage en série du porte chèquier « TEXAS » d'après les documents joints.

Réalisation de  
3 produits



#### CONDITIONS DE REALISATION

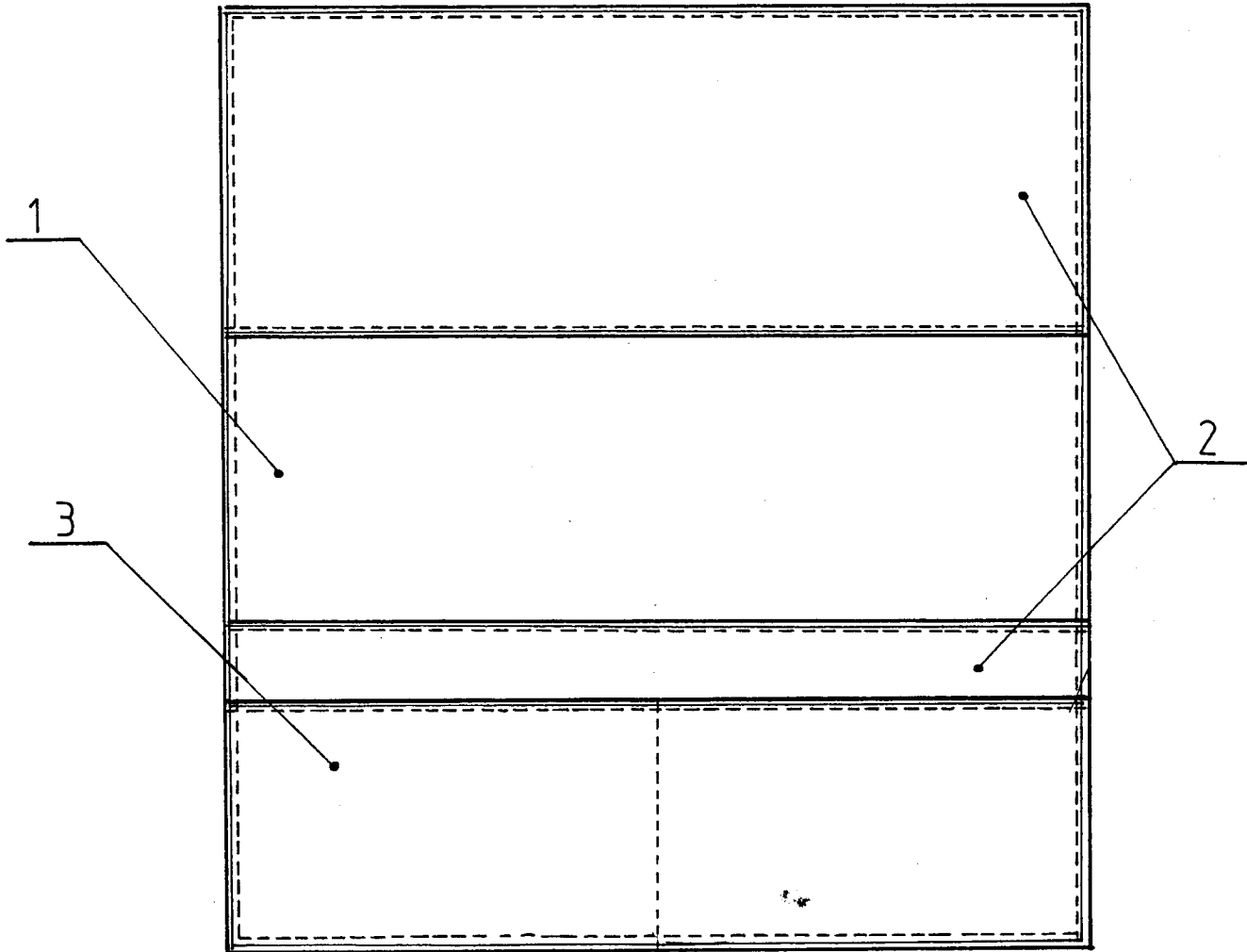
- Produit coupé
- Matériel de fabrication
- Gamme opératoire

#### COMPETENCES EVALUEES

- Lire, analyser, classer et sélectionner les documents.
- Organiser le poste de travail
- Régler et mettre en œuvre le matériel
- Effectuer les opérations de montage, finition.
- Contrôler la qualité en cours et en fin de fabrication.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV	Session 2003	SUJET 1/4
<b>CAP</b>	<b>MARQUINERIE</b>	
EP2 - Réalisation d'un produit		
Durée : 8h	Coef. : 6	

MODELE "TEXAS"



DESCRIPTIF :

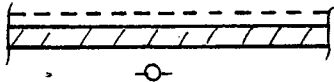

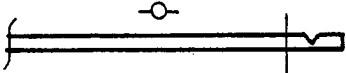

Porte chèque composé de 2 poches et d'une poche à timbre, réalisé en vachette  
Ce modèle n'est pas doublé.

NOMENCLATURE

3	1	POCHE A TIMBRE	Vachette	
2	2	POCHE	Vachette	
1	1	CORPS	Vachette	
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
<b>PORTE CHEQUIER TEXAS</b>				

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV		Session 2003	SUJET 2/4
<b>CAP</b>	<b>MARQUINERIE</b>		
EP2 - Réalisation d'un produit			
Durée : 8h		Coef. : 6	

## GAMME DE MONTAGE

<b>Produit : TEXAS</b>		Mode de lancement: série Quantité : 3	Temps : 8 Heures
<b>CONDITIONS TECHNOLOGIQUES</b>			
<b>MATIERE D'ŒUVRE</b>		<b>MATERIEL</b>	<b>OUTILLAGE</b>
Vachette		Type de machine Type de point           301 Nb pts/cm                 3 Entrainement           Triple	Réglet / Ciseaux / Crayon d'argent / Pelle à cire Cire + teinture / Fer à fileter Transfert / Pinceau
<b>N°</b>	<b>OPERATIONS</b>	<b>SHEMAS</b>	<b>DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES</b>
1	Contrôler les éléments		
2	Refendre l'ensemble des éléments		Pige 8
3	Surpiquer les hauts de poche  Tirer, coller, nouer les fils		poches + poche à timbre à 2mm du bord.  sur envers
4	Fileter les hauts de poche		Fer à fileter simple
5	Finitions des hauts de poche		Teinture + cire
6	Coller côté poche à timbre sur côté poche		Maintien avec transfert suivant pointages

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV

Session 2003

SUJET 3/4

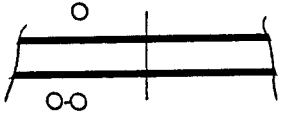

**CAP**

**MARQUINERIE**

EP2 - Réalisation d'un produit

Durée : 8h

Coef. : 6

7	Piquer poche à timbre sur poche		Au centre de la poche et sur toute la hauteur de la poche à timbre. Point d'arrêt début et fin.
8	Coller les poches sur le corps		Maintien des poches avec transfert Coller suivant pointage
9	Piquer tour corps		Tour de la pièce en 1 seule opération à 2mm du bord.
10	Fileter contour pièce		Fer à fileter Filetage côté intérieur et extérieur
11	Finitions contour pièce		Teinture + cire + pelle à cire Poste de filetage
12	Bichonner pièces (3) Contrôler.		

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV		Session 2003	SUJET 4/4
<b>CAP</b>	<b>MARQUINERIE</b>		
EP2 - Réalisation d'un produit			
Durée : 8h		Coef. : 6	