

FICHE D'INSTRUCTIONS

Ce dossier comprend :

- 1 – Une fiche d'instruction (doc 1/2)
- 2 – Un document « Tableau des points, des avances et des fréquences de rotation (doc 2/2)
- 3 – Une feuille intitulée « Cotation de phase et mise en position isostatique » (doc DR1/5)
- 4 – Un document « Contrat de phase » (doc DR2/5)

Le document DR3/5 ne sera distribué qu'en 2^{ème} partie.

Un rappel des fonctions G et M (doc DR4/5 et DR5/5) ; documents distribués seulement en 2^{ème} partie.

TRAVAIL DEMANDE

1^{ère} partie : Durée 30 minutes

- 1 – S'approprier le dossier
- 2 – A partir des documents : COTATION DE PHASE ET CONTRAT DE PHASE

Compléter et rendre les tableaux :

- a) des points X.Y.Z.
 - b) des fréquences de rotation « S » sachant que la fréquence de rotation maxi de la broche de la machine est de 4000 tr/min
 - c) des avances « F » en mm/min
- } doc 2/2

Avant de rendre ce document, veillez à y avoir porté votre NOM et N° de matricule

2^{ème} partie : Durée 30 minutes

Distribution du corrigé (doc C1/1), de la fiche de programmation (doc DR3/5) ainsi que des documents DR4/5 et DR5/5.

En suivant l'ordre des opérations du contrat de phase et à partir du document C1/1, **compléter et rendre le programme** : Fiche de programmation (doc DR3/5)

Rendre également tous les autres documents

Avant de rendre ce document, veillez à y avoir porté votre NOM et N° de matricule.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		Session 2003	
BEP MICROTECHNIQUES – CAP MICROMECHANIQUE			
EP2 : Mise en œuvre Commande Numérique – partie théorique			
SUJET	Durée : 1 heure	Coef. :	Page 1/2

Nom du candidat: _____

Prénoms: _____

N° de matricule: _____

Partie réservée à l'administration.

N° d'anonymat: _____

**TABLEAUX RECAPITULATIF DES COORDONEES DES POINTS,
DES AVANCES, ET DES FREQUENCES DE ROTATION**

AXES			OPERATIONS	POINTS		
	X	Y	Z		axes X Y	axe Z
A	16	-12	-0.3			
B	0	0	X	Centrages profondeur: 3	K H	
C	+++++		-0.3	Perçages pour trous ϕ 2.5	K H	P S
D	-4	-10	-0.3	Trou ϕ 9	B	Q
E	-5		-0.3	Lamage ϕ 16	B	O
F			-0.3	Contournage	A C E F G I	
G			-0.3		J L M N C D	
H			X			
I			-0.3			
J			-0.3			
K			X			
L			-0.3			
M			-0.3			
N			-0.3			
O	0	0				
P	X	X				
Q	X	X				
R	0	0	0			
S	X	X				

**TABLEAUX A COMPLETER
ET A RENDRE**

Barème des points X Y Z
du tableau : 0.1 point par
élément

à calculer
_____ / 1 point

BAREME

Tableau des points : /3.5

Fréquences de rotation /3

Avances /3

TOTAL: _____ / 9.5

OPERATIONS	FREQUENCES DE ROTATION		AVANCE en mm /min	
	en tours /minute	<small>barème</small>		<small>barème</small>
Centrage	4000	/ point	80	/ point
Perçage pour trous ϕ 2.5	4000		80	
Trou ϕ 9	2500		85	
Lamage ϕ 16		/1.5		/1.5
Contournage		/1.5		/1.5