

Nom du candidat: _____

Prénoms: _____

N° de matricule: _____

Partie réservée à l'administration.

N° d'anonymat: _____

CORRIGE
**TABLEAUX RECAPITULATIF DES COORDONEES DES POINTS,
DES AVANCES, ET DES FREQUENCES DE ROTATION**
CORRIGE

AXES

	X	Y	Z
A	16	-12	-0.3
B	0	0	X
C	0	-10	-0.3
D	-4	-10	-0.3
E	-5	-8.66	-0.3
F	-15.5	-2.598	-0.3
G	-15.5	2.598	-0.3
H	-14	0	X
I	-5	8.66	-0.3
J	5	8.66	-0.3
K	14	0	X
L	15.5	2.598	-0.3
M	15.5	-2.598	-0.3
N	5	-8.66	-0.3
O	0	0	-3.35
P	X	X	-2.25
Q	X	X	16
R	0	0	0
S	X	X	-2.25

OPERATIONS

Centrages
profondeur: 3Perçages
pour trous ϕ 2.5Trou ϕ 9Lamage ϕ 16

Contournage

POINTS

axes

X Y

axe Z

K H

K H

B

B

A C E F G I

J L M N C D

P S

Q

O

ATTENTION

**A NE DISTRIBUER QU'APRES AVOIR
RAMASSE LA FEUILLE 2/2 DE LA 1^{ère}
PARTIE DE L'EPREUVE**

OPERATIONS	FREQUENCES DE ROTATION en tours /minute	AVANCE en mm /min
Centrage	4000	80
Perçage pour trous ϕ 2.5	4000	80
Trou ϕ 9	2500	85
Lamage ϕ 16	2230	125
Contournage	4000	156

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II

Session 2003

BEP MICROTECHNIQUES – CAP MICROMECHANIQUE

EP2 : Mise en œuvre Commande Numérique – partie théorique

SUJET

Durée : 30 min

Coef. :

Page C1/1