

**CAP**

**FERRONNIER**  
**Session 2003**

# **DOSSIER TECHNIQUE**

**Vue d'ensemble.**  
**Nomenclature.**  
**Détails des assemblages**  
**Détail de la tête du Flamant rose**  
**Prix publics hors taxes**

**CE DOSSIER SERA RAMASSE EN FIN D'EPREUVE ET REDISTRIBUE  
A L'EPREUVE SUIVANTE**

Prix publics Hors Taxes

**Meule «DB-TECH» à tronçonner l'acier.**

Se monte sur toutes les machines électriques ou pneumatiques et permet d'effectuer rapidement et en toute sécurité le tronçonnage de tous les aciers du commerce. Meule disque à moyeu déporté. Rendement et longévité.

Ø 115 mm. Epaisseur 3,2 mm. Alesage 22,2 mm.....	13,63
125 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	14,48
180 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	18,21
230 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	22,79

**Meule «DB-TECH» à tronçonner les matériaux.**

Pour le tronçonnage des bétons et granits les plus durs ainsi que tous les minéraux et plastiques stratifiés ou non, se monte sur toutes les machines électriques, pneumatiques ou flexibles. Meule disque à moyeu déporté.

Ø 115 mm. Epaisseur 3,2 mm. Alesage 22,2 mm.....	13,63
125 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	14,48
180 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	18,21
230 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	22,79

**Meule renforcée «GRIPFLEX» à tronçonner les matériaux.**

Se monte sur toutes les machines portatives électriques, pneumatiques, ou flexibles, utilisée pour le tronçonnage des granits et des bétons les plus durs, ainsi que pour tous les minéraux et plastiques (stratifiés ou non).

Caractéristiques : meule disque à moyeu déporté, renforcement interne et externe, carborundum pour matériaux non ferreux et minéraux.

Ø 230 mm. Epaisseur 3,2 mm. Alesage 22,2 mm.....	15,77
--	-------

**Meule plate «DB-TECH» à tronçonner l'acier.**

Se monte sur toutes les machines électriques ou pneumatiques et permet d'effectuer rapidement et en toute sécurité le tronçonnage de tous les aciers du commerce.

Ø 115 mm. Epaisseur 1,6 mm. Alesage 22,2 mm.....	13,02
125 mm 1,6 mm 22,2 mm.....	15,38

**Meule plate «DB-TECH» à tronçonner l'acier.**

Meule permettant de tronçonner tous les aciers du commerce. Se monte sur machines à bâtis fixes (descente directe ou mouvement alternatif). Rigidité et rendement optimal.

Caractéristiques : meule plate à liant bakélite et abrasif carbure de silicium, renforcée d'une toile intérieure et de deux demi-toiles extérieures grillagées pour une meilleure tenue en tronçonnage.

Ø 250 mm. Epaisseur 3 mm. Alesage 25,4 mm.....	28,10
300 mm 3,5 mm 25,4 mm.....	37,15
355 mm 4 mm 25,4 mm.....	51,33
400 mm 4,5 mm 25,4 mm.....	68,90

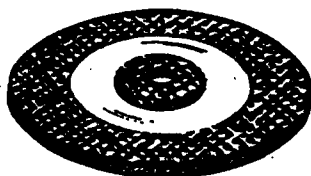
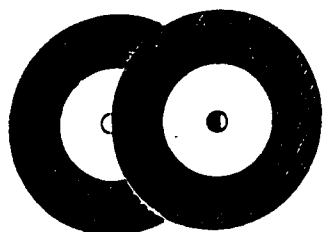
**Meule plate «DB-TECH» à tronçonner les matériaux.**

Meule à tronçonner tous les matériaux naturels ou artificiels sous arrosage. Se monte sur machines à bâtis fixes (descente directe ou mouvement alternatif). Rigidité et rendement optimal. Caractéristiques : meule plate à liant bakélite et abrasif carbure de silicium, renforcée d'une toile intérieure et de deux demi-toiles extérieures grillagées pour une meilleure tenue en tronçonnage.

Ø 250 mm. Epaisseur 3 mm. Alesage 25,4 mm.....	39,62
300 mm 3,5 mm 25,4 mm.....	67,46
400 mm 4,5 mm 25,4 mm.....	91,40

**Disque pour tronçonneuse «MAKITA» modèle 2414.**

Ø 355 mm. Epaisseur 3 mm. Alesage 25,4 mm.....	89,38
--	-------



Prix publics Hors Taxes

22 mm	70 mm	6 x 40 mm	30.....	15,44
25 mm	25 mm	6 x 40 mm	30.....	7,71
25 mm	25 mm	6 x 40 mm	60.....	7,71
25 mm	25 mm	6 x 40 mm	30.....	7,71
30 mm	50 mm	6 x 40 mm	30.....	15,44
30 mm	30 mm	6 x 40 mm	30.....	9,63
40 mm	13 mm	6 x 40 mm	30.....	7,71
40 mm	13 mm	6 x 40 mm	60.....	7,71

**Meule «DB-TECH» pour l'ébarbage de l'inox.**

Se monte sur toutes les machines portatives électriques ou pneumatiques recommandée pour l'ébarbage des soudures, l'arasage des surépaisseurs et des cordons de soudure, et l'ajustage des chanfreins.

Meule disque à moyeu déporté, rendement exceptionnel et grand confort d'utilisation.

Ø 125 mm. Epaisseur 6,4 mm. Alesage 22,2 mm.....	17,00
230 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	30,77

**Meule «DB-TECH» pour l'ébarbage de l'acier.**

Présente les mêmes caractéristiques que le modèle précédent.

Ø 115 mm. Epaisseur 6,4 mm. Alesage 22,2 mm.....	16,77
125 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	17,00
180 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	23,08
230 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	30,77

**Meule «DB-TECH» pour l'ébarbage des matériaux naturels ou artificiels.**

Présente les mêmes caractéristiques que le modèle précédent.

Ø 230 mm. Epaisseur 6,4 mm. Alesage 22,2 mm.....	30,77
--	-------

**Meule renforcée «GRIPFLEX» pour l'ébarbage de l'acier.**

Se monte sur toutes les machines portatives électriques ou à air. Recommandée pour l'ébarbage de soudures. L'arasage de surépaisseurs et de cordons de soudure et l'ajustage de chanfreins.

Caractéristiques : meule disque à moyeu déporté, renforcement interne et externe, corindon régulier pour métaux ferreux.

Ø 115 mm. Epaisseur 6,4 mm. Alesage 22,2 mm.....	12,12
125 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	13,46
180 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	16,38
230 mm 6,4 mm 22,2 mm.....	22,94

**Meule renforcée «GRIPFLEX» à tronçonner l'acier.**

Se monte sur toutes les machines portatives électriques ou à air, permet d'effectuer rapidement et en toute sécurité le tronçonnage portatif de tous les aciers ou le gongage des soudures de tous les aciers du commerce.

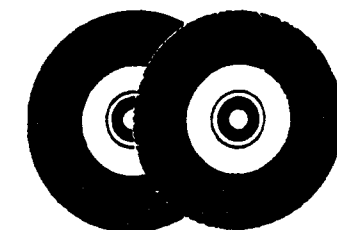
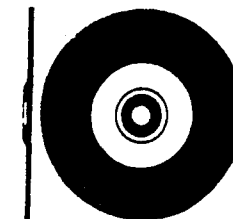
Caractéristiques : meule disque à moyeu déporté, renforcement interne et externe, corindon régulier pour métaux ferreux.

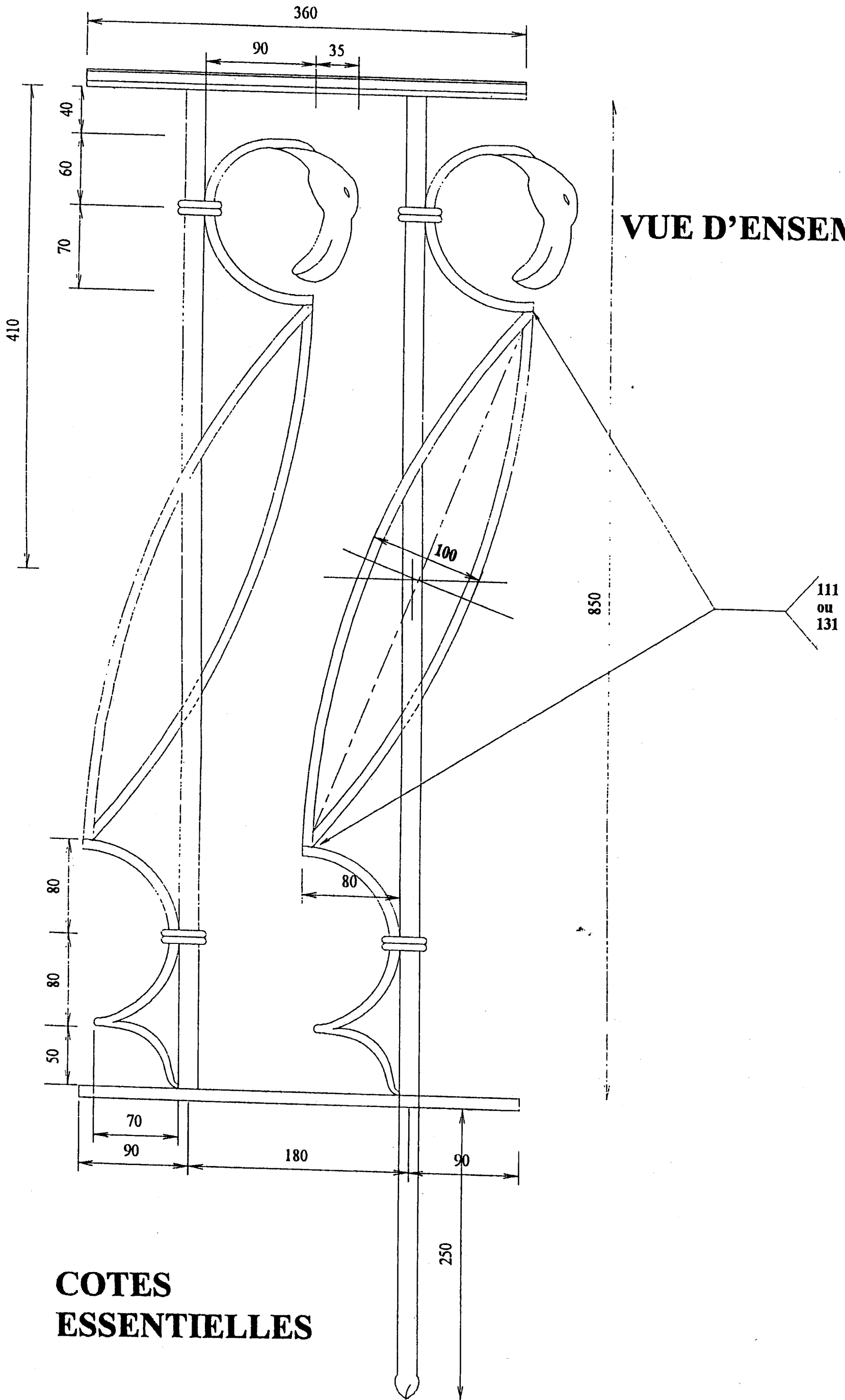
Ø 115 mm. Epaisseur 3,2 mm. Alesage 22,2 mm.....	9,31
125 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	10,71
180 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	12,77
230 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	15,42

**Meule «DB-TECH» à tronçonner l'innox.**

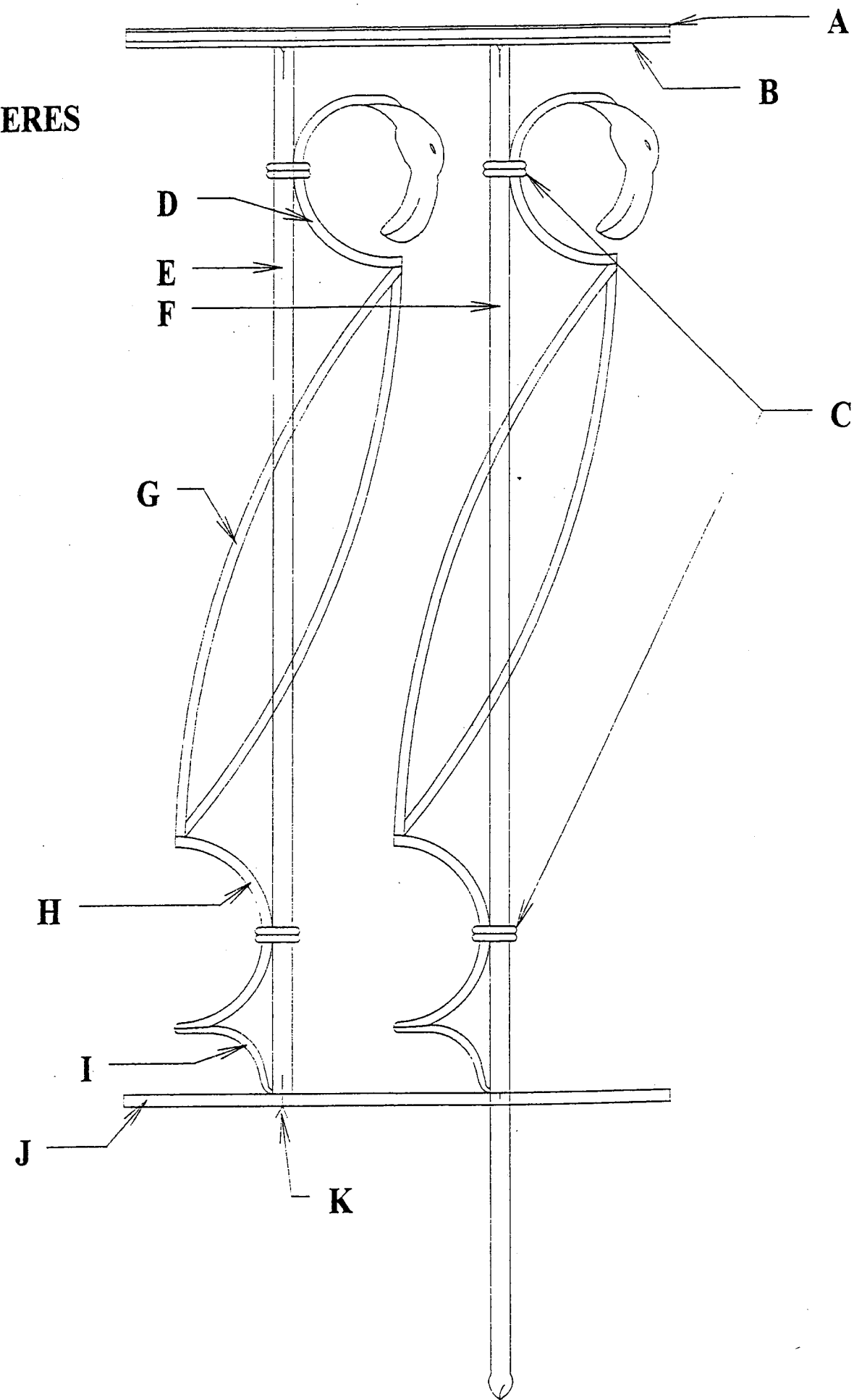
Se monte sur toutes les machines électriques ou pneumatiques et permet d'effectuer rapidement et en toute sécurité le tronçonnage des inox. Meule disque à moyeu déporté. Rendement optimum et grande longévité.

Ø 125 mm. Epaisseur 3,2 mm. Alesage 22,2 mm.....	14,48
180 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	18,21
230 mm 3,2 mm 22,2 mm.....	22,79





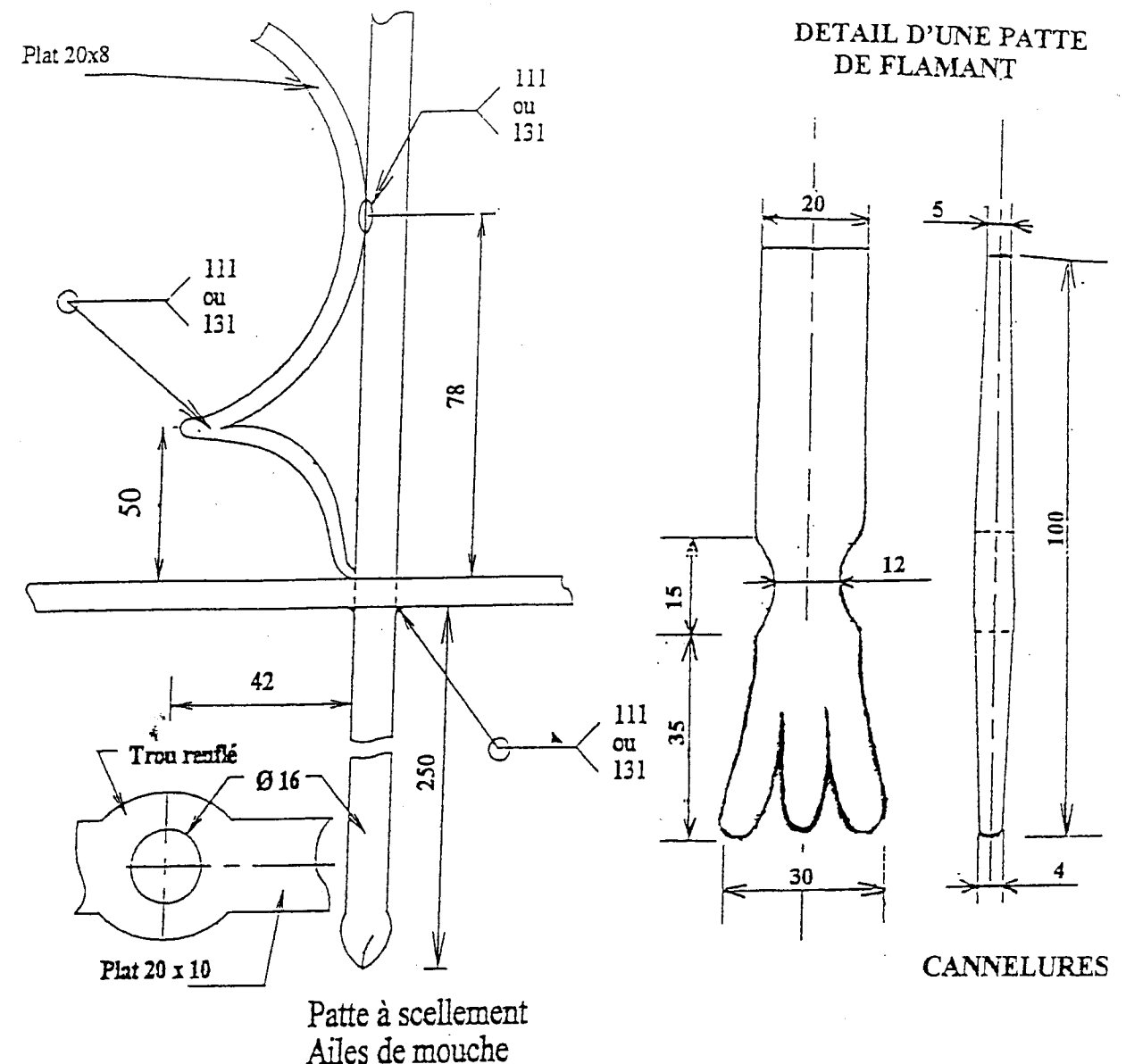
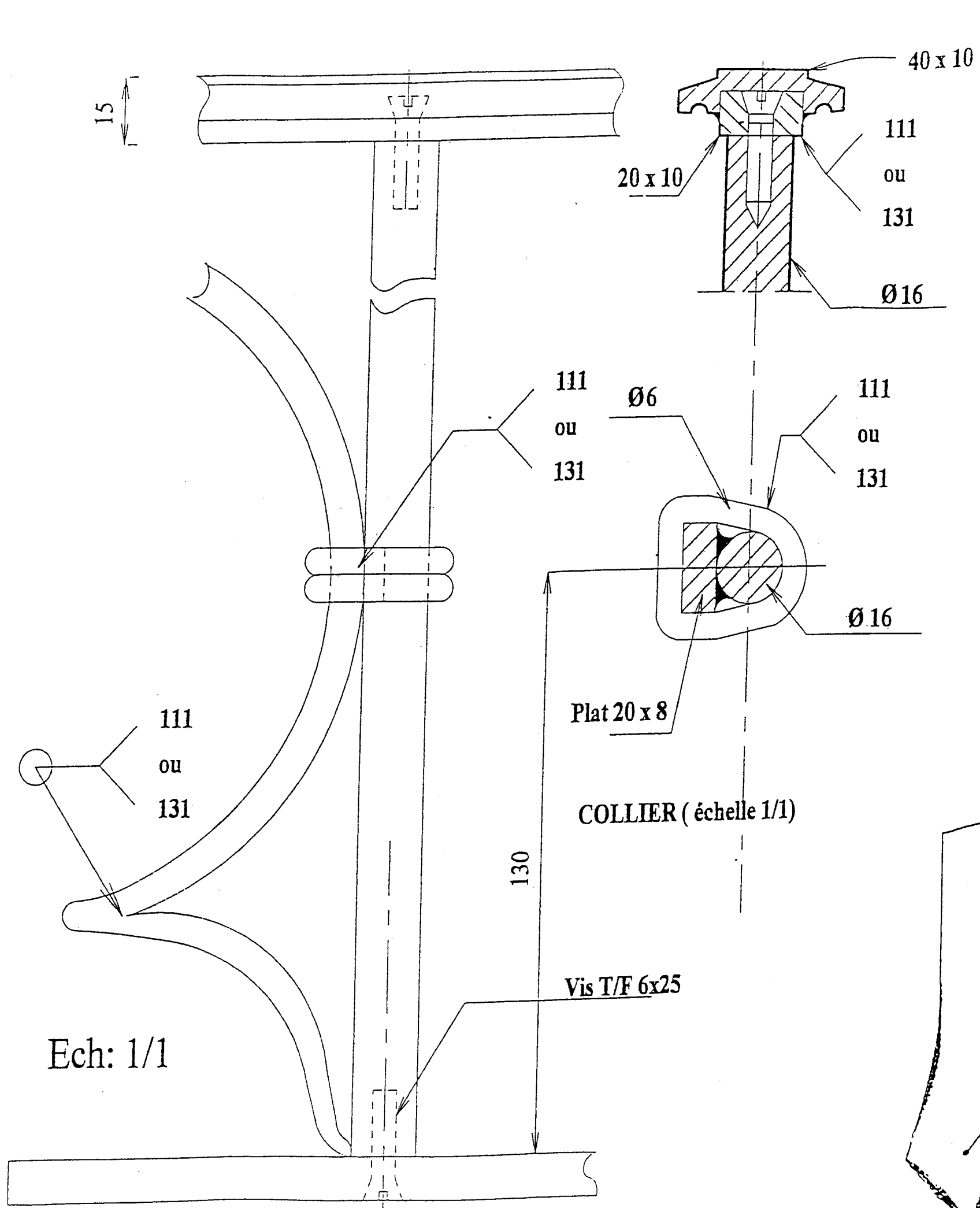
## REPERES



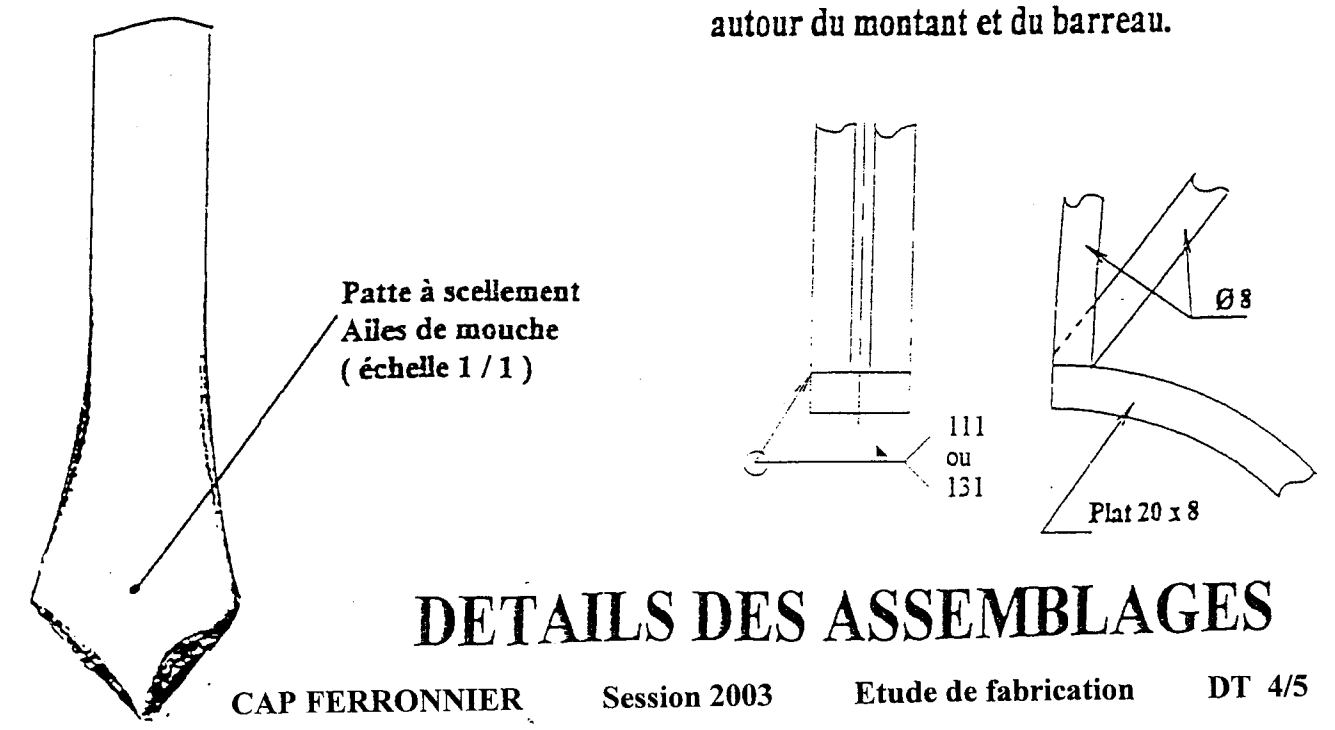
## NOMENCLATURE

### DIMENSIONS BRUTES DE DÉBIT.

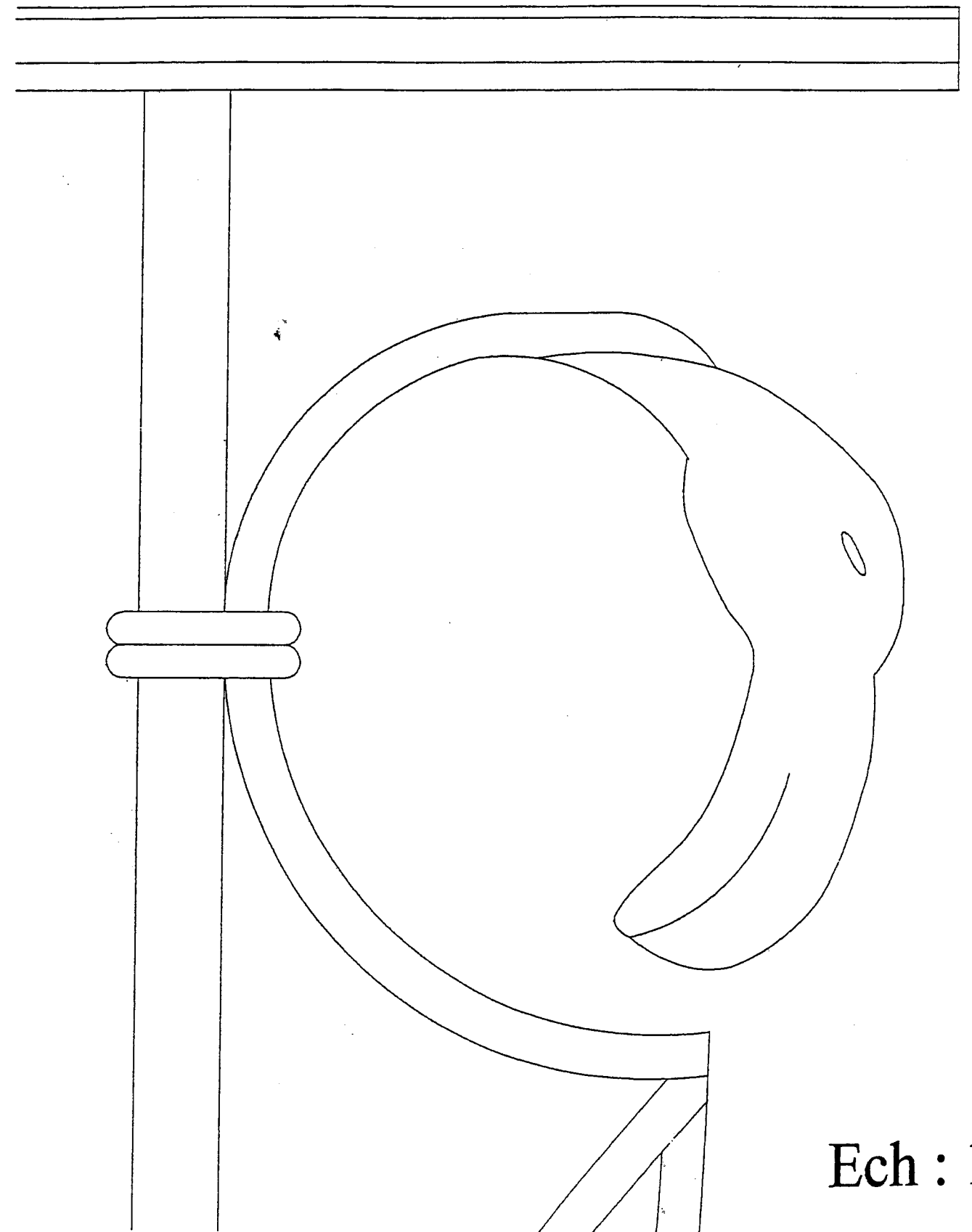
REP	NB	DESIGNATION	SECTI ON	DIMENSION
A	1	Main courante	40x10x20	360 mm
B	1	Lisse supérieure	20x10	360 mm
C	2	Collier	Ø 6	500x2=1000mm
D	2	Têtes des flamants	20x8	600x2= 1200mm
E	1	Barreau	Ø 16	850 mm
F	1	Montant ou Potelet	Ø 16	1200 mm
G	4	Corps des flamants roses	Ø 8	700x4= 2800 mm
H	2	Pattes des flamants	20x8	500x2= 1000 mm
I	2	Pieds des flamants	20x8	200x2= 400 mm
J	1	Lisse inférieure	20x10	360 mm
K	3	Vis T/F	6x25	



Détails des assemblages des corps sur les pattes et pour les têtes. Les fers du corps se croisent autour du montant et du barreau.



# DÉTAIL DE LA TÊTE DU FLAMANT ROSE .



Ech : 1/1