

PROPOSITION DE CORRIGÉ ET BAREME EP1 partie A

C3 TRAITER - PRÉPARER C3-1 Déduire les processus opératoires	Total ▶	/ 10
C3 TRAITER - PRÉPARER C3-3 Rechercher une teinte et calculer la consommation d'encre	Total ▶	/ 13
C4 METTRE EN OEUVRE - RÉALISER - CONTRÔLER C4-1 Réaliser la forme imprimante, positionner et caler l'écran	Total ▶	/ 25
C4 METTRE EN OEUVRE - RÉALISER - CONTRÔLER C4-3 Mettre en oeuvre les procédures de réglages et de mise en route	Total ▶	/ 22
Total partie A	▶	/ 70

PROPOSITION DE CORRIGÉ ET BAREME EP1 partie A

C3 TRAITER - PREPARER

C3-1 Déduire les processus opératoires

- le nombre d'écrans, la maille et la couleur du tissu sont correctement sélectionnés.
- la méthode de clichage choisie est parfaitement adaptée au travail à réaliser.
- les essais de compatibilité encres/support ont été réalisés et justifiés.
- la vérification de la conformité des typons a été faite

Note	Noté sur
	3
	2
	3
	2

C3 TRAITER - PREPARER

C3-3 Rechercher une teinte et calculer la consommation d'encre

- les coloris Pantone sont parfaitement identifiés.
- les mises à la teinte sont effectuées correctement.
- les diluants sont utilisés correctement.
- la quantité d'encre nécessaire est bonne.

Note	Noté sur
	3
	4
	4
	2

C4 METTRE EN OEUVRE - REALISER - CONTROLER

C4-1 Réaliser la forme imprimante, positionner et caler l'écran

- les écrans sont parfaitement enduits
- le temps d'insolation a été vérifié
- l'insolation est effectuée correctement
- le dépouillage est parfaitement effectué
- le rattrapage des pétouilles est bon
- le fonctionnement de la machine est vérifié avant fixation de l'écran
- l'écran est correctement fixé sur la machine
- le hors contact est réglé à environ 5mm
- le film est positionné correctement sur le support
- le pré-calage est effectué correctement et rapidement
- l'utilisation des micrométriques de la machine est correct
- les cales sont positionnées et fixées correctement

Note	Noté sur
	2
	2
	2
	2
	2
	2
	2
	2
	3
	2
	2
	2

C4 METTRE EN OEUVRE - REALISER - CONTROLER

C4-3 Mettre en oeuvre les procédures de réglages et de mise en route

- la base aspirante de la table d'impression a été vérifiée
- le réglage des courses est bon
- le réglage des vitesses est bon
- le réglage du décollement arrière est bon
- l'affûtage de la racle a été vérifié
- le positionnement des racles et contre-racles est bon
- les pressions de raclage et contre-raclage sont bonnes
- le matériel de séchage est vérifié et étalonné
- le poste de travail comporte tout le matériel nécessaire au tirage
- la sécurité au poste de travail est assurée

Note	Noté sur
	2
	2
	2
	2
	3
	2
	2
	2
	3
	2
	2

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV		Session 2003	Facultatif : code 50 322 25	
Examen et spécialité SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE				
Intitulé de l'épreuve EP1/A Réalisation et mise en œuvre des procédés				
Type PROPOSITION DE CORRIGE	Facultatif : date et heure	Durée 6 h	Coefficient 6	N° de page / total 1/2