

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

PROPOSITION DE CORRIGÉ ET BAREME EP1 partie A

C3 TRAITER - PREPARER

C3-1 Déduire les processus opératoires

- le nombre d'écrans, la maille et la couleur du tissu sont correctement sélectionnés.
- la méthode de clichage choisie est parfaitement adaptée au travail à réaliser.
- les essais de compatibilité encres/support ont été réalisés et justifiés.
- la vérification de la conformité des typons a été faite

Note

Noté sur

3
2
3
2

C3 TRAITER - PREPARER

C3-3 Rechercher une teinte et calculer la consommation d'encre

- les coloris Pantone sont parfaitement identifiés.
- les mises à la teinte sont effectuées correctement.
- les diluants sont utilisés correctement.
- la quantité d'encre nécessaire est bonne.

Note

Noté sur

3
4
4
2

C4 METTRE EN OEUVRE - REALISER - CONTROLER

C4-1 Réaliser la forme imprimante, positionner et caler l'écran

- les écrans sont parfaitement enduits
- le temps d'insolation a été vérifié
- l'insolation est effectuée correctement
- le dépouillage est parfaitement effectué
- le rattrapage des pétouilles est bon
- le fonctionnement de la machine est vérifié avant fixation de l'écran
- l'écran est correctement fixé sur la machine
- le hors contact est réglé à environ 5mm
- le film est positionné correctement sur le support
- le pré-calage est effectué correctement et rapidement
- l'utilisation des micrométriques de la machine est correct
- les cales sont positionnées et fixées correctement

Note

Noté sur

2
2
2
2
2
2
2
2
2
3
2
2
2
2

C4 METTRE EN OEUVRE - REALISER - CONTROLER

C4-3 Mettre en oeuvre les procédures de réglages et de mise en route

- la base aspirante de la table d'impression a été vérifiée
- le réglage des courses est bon
- le réglage des vitesses est bon
- le réglage du décollement arrière est bon
- l'affûtage de la racle a été vérifié
- le positionnement des racles et contre-racles est bon
- les pressions de raclage et contre-raclage sont bonnes
- la matériel de séchage est vérifié et étalonné
- le poste de travail comporte tout le matériel nécessaire au tirage
- la sécurité au poste de travail est assurée

Note

Noté sur

2
2
2
2
3
2
2
2
3
2
2

ACADEMIE DE RENNES	Session 2003	Facultatif : code 75HA03		
Examen et spécialité SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE				
Intitulé de l'épreuve EP1/A Réalisation et mise en œuvre des procédés				
Type PROPOSITION DE CORRIGE	Facultatif : date et heure	Durée 6 h	Coefficient 6	N° de page / total G 1/2

PROPOSITION DE CORRIGÉ ET BAREME EP1 partie A

C3 TRAITER - PRÉPARER C3-1 Déduire les processus opératoires	Total ▶	/ 10
--	---------	------

C3 TRAITER - PRÉPARER C3-3 Rechercher une teinte et calculer la consommation d'encre	Total ▶	/ 13
--	---------	------

C4 METTRE EN OEUVRE - RÉALISER - CONTRÔLER C4-1 Réaliser la forme imprimante, positionner et caler l'écran	Total ▶	/ 25
--	---------	------

C4 METTRE EN OEUVRE - RÉALISER - CONTRÔLER C4-3 Mettre en oeuvre les procédures de réglages et de mise en route	Total ▶	/ 22
---	---------	------

Total partie A	▶	/ 70
-----------------------	---	------