

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

PROPOSITION DE CORRIGÉ ET BAREME EP1 partie B

C4 METTRE EN OEUVRE - REALISER - CONTROLER

C4-3 Mettre en oeuvre les procédures de réglages et de mise en route

- la base aspirante de la table d'impression a été vérifiée
- le réglage des courses est bon
- le réglage des vitesses est bon
- le réglage du décollement arrière est bon
- l'affûtage de la racle a été vérifié
- le positionnement des racles et contre-racles est bon
- les pressions de raclage et contre-raclage sont bonnes
- la matériel de séchage est vérifié et étalonné
- le poste de travail comporte tout le matériel nécessaire au tirage
- la sécurité au poste de travail est assurée

Note	Noté sur
	2
	2
	2
	2
	3
	2
	2
	3
	2
	2

C4 METTRE EN OEUVRE - REALISER - CONTROLER

C4-4 Assurer la conformité et la qualité de la production

- l'impression est parfaitement positionnée sur le support
- la vérification de la colorimétrie est effectuée
- le repérage est bon
- les croix de repérage sont imprimées
- les repères de coupe sont imprimés
- les défauts d'impressions ont été détecté rapidement
- la correction des défauts d'impression a été faite correctement
- la qualité d'impression requise est parfaitement respectée

Note	Noté sur
	3
	2
	3
	2
	3
	3
	2
	6

C5 OPTIMISER - GERER

C5 Contribuer à l'optimisation de la production

Note	Noté sur
	10

C6 MAINTENIR EN ETAT

C6 Maintenir le poste de travail en parfait état et de sécurité

- le poste de travail est correctement remis en place
- les informations sur un éventuel dysfonctionnement sont transmises
- les consignes de sécurité ont été respectées

Note	Noté sur
	5
	4
	5

Académie de RENNES	Session 2003	Facultatif : code 75HA03
Examen et spécialité SERIGRAPHIE INDUSTRIELLE		
Intitulé de l'épreuve EP1/B Réalisation et mise en œuvre des procédés		
Type PROPOSITION DE CORRIGE	Facultatif : date et heure	Durée 2 h
	Coefficient 4	N° de page / total B1/2

PROPOSITION DE CORRIGÉ ET BAREME EP1 partie B

C4 METTRE EN OEUVRE - RÉALISER - CONTRÔLER C4-3 Mettre en oeuvre les procédures de réglages et de mise en route	Total ▶	/ 22
---	---------	------

C4 METTRE EN OEUVRE - RÉALISER - CONTRÔLER C4-4 Assurer la conformité et la qualité du produit tout au long de la production	Total ▶	/ 24
--	---------	------

C5 OPTIMISER - GÉRER C5 Contribuer à l'optimisation de la production	Total ▶	/ 10
--	---------	------

C6 MAINTENIR EN ETAT C6 Maintenir le poste de travail en parfait état de fonctionnement et de sécurité	Total ▶	/ 14
--	---------	------

Total partie B	▶	/ 70
-----------------------	---	------

SYNTHESE DES NOTES

Total partie A	▶	/ 70
-----------------------	---	------

Total partie B	▶	/ 70
-----------------------	---	------

Total partie A + partie B	▶	/ 140
----------------------------------	---	-------

Note moyenne EP1	▶	/ 20
-------------------------	---	------