

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ORTHO-PROTHESISTE

Epreuve EP2 : Communication technique

Durée : 4h

Code : 50.33106

Coefficient : 6

Cette épreuve comprend quatre parties et permet de vérifier l'aptitude du candidat

à réaliser une étude technologique (EP2-1)

à maîtriser les connaissances bio-médicales relevant de sa spécialité (EP2-2)

à réaliser une recherche graphique technique (EP2-3)

à réaliser une recherche graphique esthétique (EP2-4)

L'épreuve a pour support un dossier technique relatif à un appareillage

Documents remis au candidat :

- Un Sujet comprenant quatre parties repérées EP2-1, EP2-2, EP2-3, EP2-4

	Points
EP2-1 : étude technologique	40
EP2-2 : les connaissances bio-médicales	40
EP2-3 : La communication graphique technique	30
EP2-4 : La communication graphique esthétique	10
	<hr/>
	120

L'ensemble du sujet est à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat..

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV Session 2003	Code : 50 33 106	
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : ORTHOPROTHESISTE		Coef. : 3
Epreuve : EP2-1 Partie Technologique		

PARTIE EP2-1

RÉALISER UNE ÉTUDE TECHNOLOGIQUE

TUTEUR JAMBIER AVEC DEMI ETRIER

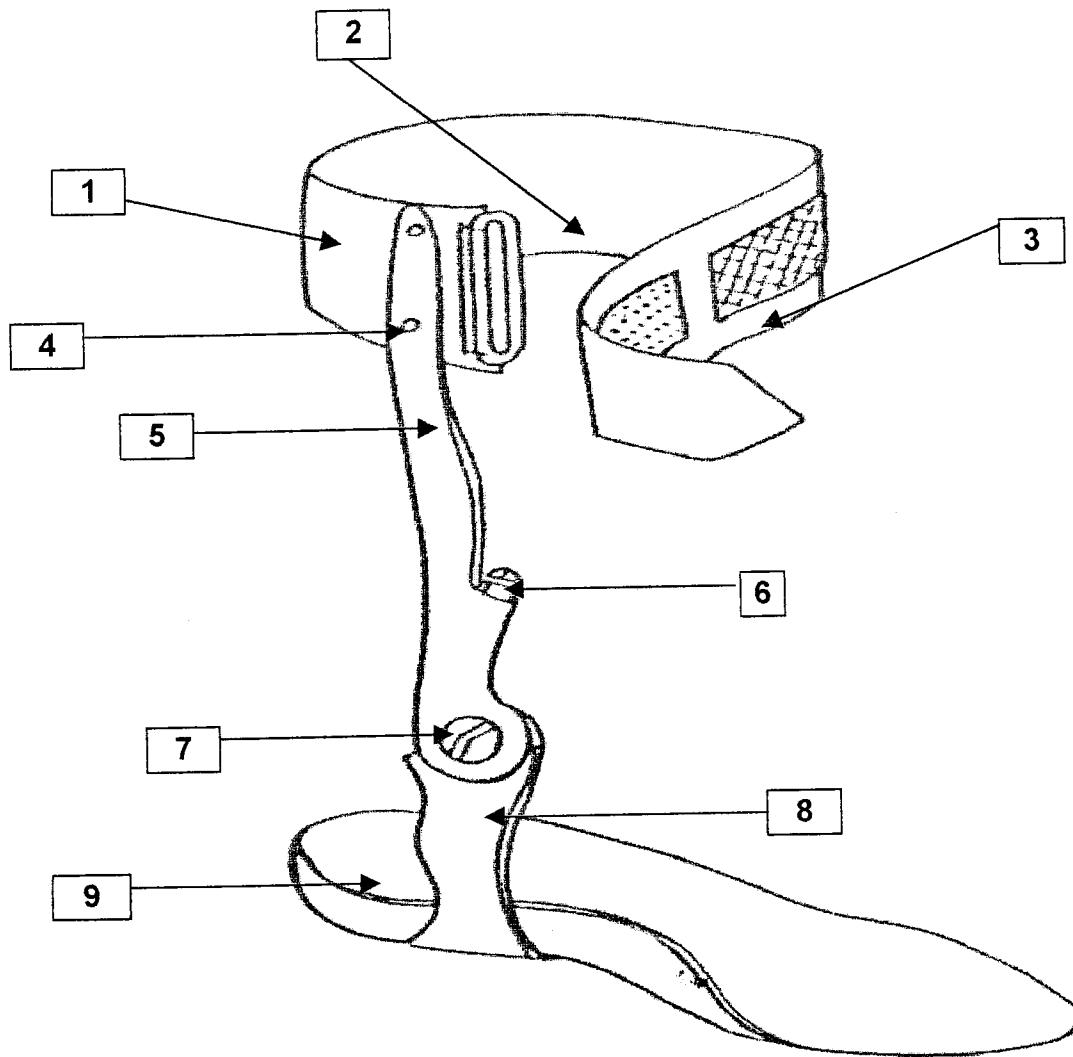
Documents remis au candidat :

Documents de travail : feuille numérotée de 2/5 à 5/5

Document ressource : feuille numérotée 1/5

Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat 5 feuilles ; 1/5 , 2/5 , 3/5 , 4/5 , 5/5 .

TUTEUR JAMBIER AVEC DEMI ETRIER



9	1	COQUE PÉDIEUSE	POLYÉTHYLÈNE	(PE)
8	1	DEMI-ÉTRIER INTERNE	E.26	
7	1	VIS D'ARTICULATION A PORTÉE	E.26	
6	1	VIS DE RÉGLAGE	E.26	
5	1	MONTANT INTERNE AVEC ARTICULATION A RESSORT	10.17 A	
4	2	RIVET ACIER	E.26	
3	1	SANGLE DE FERMETURE	CUIR	
2	1	PASSANT	E.26	
1	1	EMBRASSE MOLLET	10.17 A	
Reps	Nb	Désignation	Matière	Observations

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV Session 2003 Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE Spécialité : ORTHOPROTHESISTE Epreuve : EP2-1 Partie Technologique	Code : 50 33 106	Page : 1 / 5 Durée : Coef. : 3
---	-------------------------	---

ORTHÈSE DU MEMBRE INFÉRIEUR

1° - Question : (4 points)

Donner la fonction de la vis repère n° 6 représentée sur le document ressource ci-joint .

2° - Question : (8 points)

Identifier la nature des matériaux utilisés dans la fabrication de l'orthèse du document ressource ci-joint .

Élément 1 :

Élément 5 :

Élément 2 :

Élément 6 :

Élément 3 :

Élément 7 :

Élément 4 :

Élément 8 :

Élément 9 :

3°-Question : (4 points)

Le procédé dit " autogène " se définit par la fusion de métaux de même nature .

VRAI . FAUX .

Le procédé dit " hétérogène " se définit par la fusion de métaux de nature différentes .

VRAI . FAUX .

Entourer la réponse .

4°-Question : (2 points)

Donner les indications médicales de l'orthèse de type "tuteur jambier avec demi-étrier" .

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV Session 2003	Code : 50 33 106	Page : 2 / 5
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : ORTHOPROTHESISTE		Coef. : 3
Epreuve : EP2-1 Partie Technologique		

ORTHÈSE DU MEMBRE INFÉRIEUR

5°-Question : (2 points)

Citer les moyens de protection contre la corrosion de la pièce repère n° 5 ,du document ressource ci-joint.

6°-Question : (4 points)

Répondre par **VRAI** ou **FAUX** aux affirmations suivantes :Entourer la réponse.

La rivure sur la pièce repère n° 4 est un procédé d'assemblage "permanent" .	VRAI .	FAUX .
La pièce n° 9 peut être réaliser en promopropylène .	VRAI .	FAUX .
La pièce n° 1 est appeler embrasse sous - rotulienne .	VRAI .	FAUX .
L'articulation de la pièce n° 5 est une articulation pièce sur pièce .	VRAI .	FAUX .

7°-Question : (2 points)

On doit mesurer avec une précision de l'ordre du 3/10 de mm,l'intérieur de l'embrasse repère n° 1 .

On vous donne ci-dessous une liste d'instruments de mesures .

Identifier l'outil adapté à ce type de mesure .

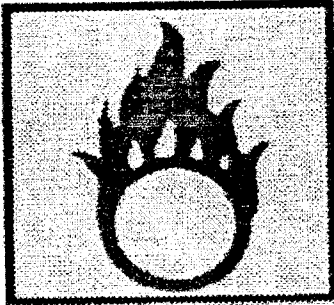
Cocher la case correspondante .

Jauge de profondeur .	<input type="checkbox"/>
Palmer (1/100)	<input type="checkbox"/>
Pied à coulisse . (1/20)	<input type="checkbox"/>
Réglet .	<input type="checkbox"/>

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV Session 2003	Code : 50 33 106	Page : 3 / 5
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	Durée :	
Spécialité : ORTHOPROTHESISTE	Coef. : 3	
Epreuve : EP2-1 Partie Technologique		

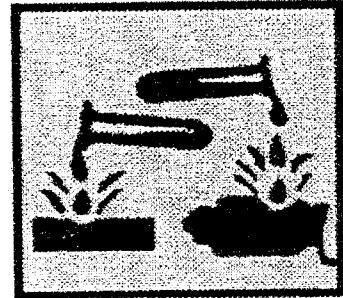
8° - Question : (6 points)

Donner la définition des symboles représentés ci-dessous :



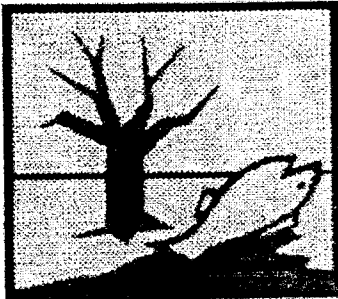
O -

.....



C -

.....



N -

.....



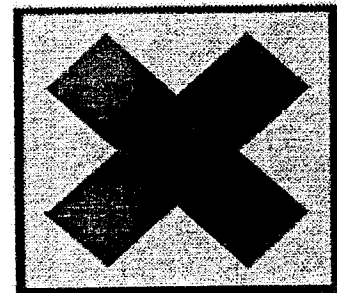
F +

.....



T +

.....



X n

.....

9 ° - Question : (4 points)

Répondre par **VRAI** ou **FAUX** aux affirmations suivantes : Entourer la réponse.

L'acier doux est un matériau malléable .	VRAI.	FAUX.
Le "plastazote" utilisé en orthopédie pour le garnissage est un polymère . (thermoplastique)	VRAI.	FAUX.
Le "plexidur O " est un thermodurcissable .	VRAI.	FAUX.

10 ° - Question : (4 points)

Identifier la température idéale de thermoformage des matières plastiques ci-dessous .Entourer la réponse.

Polyéthylène . (PE hd) .	130°	170°	200°
Polypropylène (PP) .	190°	200°	220°
Plexidur "O" (PMMA) .	190°	220°	240°

/ 40

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV Session 2003	Code : 50 33 106	Page : 5 / 5
Examen : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE		Durée :
Spécialité : ORTHOPROTHESISTE		Coef. : 3
Epreuve : EP2-1 Partie Technologique		