

NOTES AUX CENTRES D'EXAMENS concernant le BEP Mise en Œuvre des Matériaux

Pour la 1^{ère} partie :

- ◆ Les examinateurs doivent évaluer les candidats en cours d'épreuve.
- ◆ Préparer 2 outillages avec dossier par machine avec deux matières différentes.
- ◆ L'outillage doit être préparé et monté sur la machine par le centre d'examen :
 - En injection, seule la partie fixe de l'outillage doit être bridée.
 - Pour les autres techniques, l'outillage est monté mais non raccordé.
- ◆ Les périphériques sont préparés en fonction de l'outillage choisi et par le centre d'examen.
- ◆ Les dossiers de fabrication sont préparés par les centres d'examen. Le contenu et la rédaction sont conformes au dossier type décrit par le référentiel de ce diplôme.
- ◆ L'évaluation du contrôle des sécurités doit se faire en présence d'un des membres du jury.
- ◆ Les fiches de mise au point (des différentes techniques) sont fournies par le centre d'examen.
- ◆ Les feuilles de rapport d'anomalies doivent être fournies par le centre d'examen.
- ◆ Prévoir une machine de réserve avec outillage monté et non réglée (dans la mesure du possible suivant chaque centre d'examen)

Pour la 2nd partie :

- ◆ Les examinateurs doivent évaluer les candidats en cours d'épreuve.
- ◆ L'évaluation du contrôle des sécurités doit se faire en présence d'un des membres du jury.
- ◆ Les dossiers de fabrication sont préparés par les centres d'examen. Le contenu et la rédaction sont conformes au dossier type décrit par le référentiel de ce diplôme.
- ◆ Les ordres de fabrication, les fiches d'autocontrôle, de suivi sont à préparer et à fournir par chaque centre d'examen conformément au dossier de fabrication.
- ◆ Chaque centre d'examen doit déterminer et préciser son taux de rebut admissible.
- ◆ Tous les centres d'examen doivent déterminer les quantités à produire dans le temps imparti de l'épreuve (1 heure minimum de production) ainsi que le taux de rebut pour chaque ordre de fabrication.

GROUPEMENT INTERACADÉMIQUE II		Session 2003
BEP Mise en Œuvre des Matériaux Option Plastiques et Composites		
EP2 Mise en Œuvre – 1^{ère} Partie (sur 15 points) et 2^{ème} Partie (sur 5 point)		
NOTE AUX CENTRES	5 Heures (1^{ère} 3 h + 2^{ème} 2 h)	Page 1/1