Groupement interacadémique IV					
Session 2003	code: 500.227.05	Page: 1/4			
EXAMEN: C.A.P. Installation Thermique		Durée : 8 heures			
Epreuve : EP 2 Préparation et mise en oeuvre		Coefficient: 6			

CE SUJET COMPORTE 4 PAGES NUMEROTEES DE 1 A 4 ASSUREZ VOUS QUE CET EXEMPLAIRE EST COMPLET.

S' IL EST INCOMPLET DEMANDEZ UN AUTRE EXEMPLAIRE AU CHEF DE SALLE.

SUJET DE L'EPREUVE

Mise en situation :

Vous participez à la réalisation d'une chaufferie qui alimente en E.C.S. et en chauffage l'internat et la cuisine d'un L.P.

On vous confie la réalisation d'une partie du circuit.

L'ensemble du dossier est à rendre à la fin de l'épreuve avec la copie d'examen

Aucun document n'est autorisé. L'usage de la calculatrice est autorisé.

pour réaliser ce travail on vous donne :

 □ le schéma de la partie de l'installation à réaliser □ la nomenclature de la matière d'oeuvre 	ge 2 /4 ge 3 / 4 ge 4 / 4 ge 4 / 4	4
□ la fiche d'évaluation pa	ge 4/4	4

pour réaliser ce travail on vous demande :

- 1) Réaliser l'ensemble conformément au schéma et dans les règles de l'art.
- 2) Réaliser les essais hydrauliques impérativement dans le temps imparti et sous la direction des examinateurs.

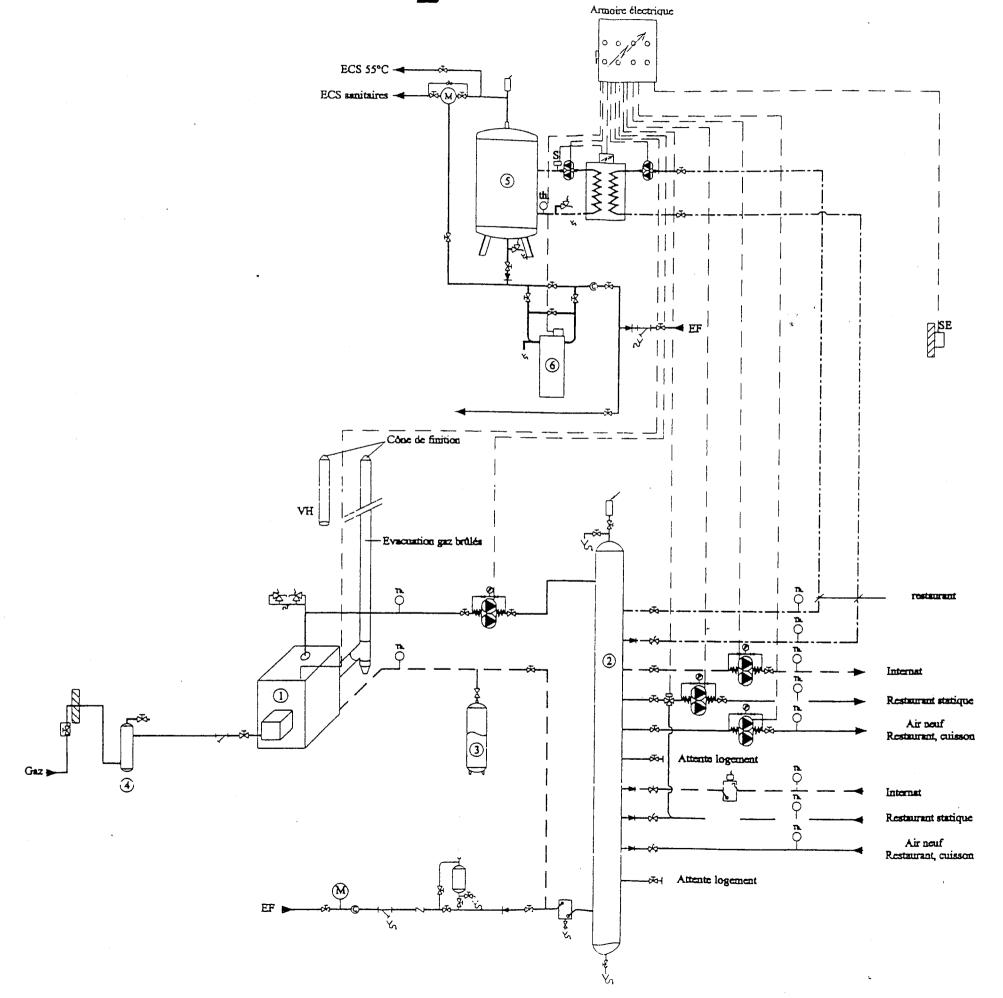
Nota: L'épreuve sera terminée dès le premier essai.

barème de notation

Voir détail barème sur fiche d'évaluation page 4

code: 510.227.02 / 500.227.05

SCHEMATIQUE PLAN DE CHAUFFERIE



code: 510.227.02 / 500.227.05

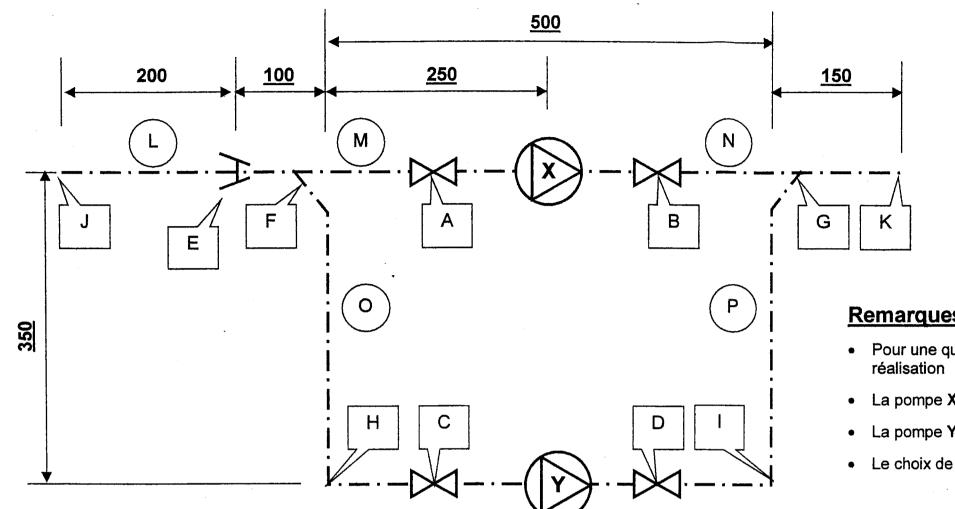
Epreuve: EP 2 Préparation et mise en oeuvre

SUJET

Page :

3 / 4

SCHEMA LA PARTIE D'INSTALLATION A REALISER



Remarques

- Pour une question de commodité, les vannes A, B, C et D ne font pas partie de la
- La pompe X est représentée par un manchon D et G
- La pompe Y est représentée par un raccord-union
- Le choix de l'emplacement des colliers est laissé à l'initiative du candidat

Désignation des éléments

Ε Rétreinte excentrée Diam : 1"1/4 à ¾ "

Piquage pénétration en pied de biche avec courbe 5 D

Diam: 3/4 "

G Té 131 en pied de biche Diam : 3/4 "

H et I Cintrages mécaniques à 90°

Extrémité obturée par bouchon femelle vissé Diam : 1" 1/4

Κ Extrémité terminée par un raccord laiton ¾ femelle, ½ mâle

Tube acier noir Diam: 1"1/4

M-N-O-P Tube acier noir Diam: 3/4" code: **500.227.05**

Epreuve : EP 2 Préparation et mise en oeuvre

SUJET

Page : **4 / 4**

200

NOMENCLATURE MATIERE ET MATERIEL

Matière d'œuvre pour un candi Désignations	Dimensions	Longueur en mm	Nombres
Tube Acier Noir	1" 1/4	320	1
	3/4"	2150	1
Tube Acier Noir	1/2''	200	1
Tube Acier Noir	1''1/4 F	200	1
Bouchon T.A.N	3/4''F - DG		1
Manchon T.A.N.			1
Courbe à souder T.A.N.	³ / ₄ " 5D		1
Raccord Laiton	³ / ₄ '' F – ¹ / ₂ '' M		1
Vanne ¼ de tour	½" MF		1
Raccord Union T.A.N.	3/4'' FF		
Colliers ATLAS	3/4''		4
Chevilles	diamètre 8mm		4
Pattes à vis	7 x 50		4
Rosaces Bombées	19mm		4
Métal d'apport	3mm		2 baguettes
Pâte à joint de Type Gébajoint			
Joint fibre	1/2''		1
Filasse			

Matériel à fournir par le centre d'examen

Désignations	Nombres	
Poste à soudure O.A.	1 pour 5 candidats	
Cintreuse Hydraulique	1 pour 5 candidats	
Filière avec tête G 1"1/4; 3/4"; 1/2"	1 pour 5 candidats	
Filière avec tête D. ¾"	1 pour 5 candidats	

BAREME D'EVALUATION

Changement de section linéaire excentrée (façonnage et position)	20
Tés 131 (par courbe et par cintrage)	50
Changements de Direction	15
Soudures	20
Cotes soulignées (5) Tolérances + 2mm	20
Essais hydrauliques (5 points en moins par fuite)	30
1. Choix des fixations Initiative du candidat	15
Présentation et esthétique	30
	,

TOTAL