

**BAREME DE CORRECTION**

<b><u>EPURE :</u></b>			
- Vue en plan (perpendiculaires, précision, respect des cotes)			/ 5
- Élévation du chevron d'emprunt (pente, longueur, position de la panne)			/ 5
- Élévation de la demi ferme biaise (longueur, entaille)			/ 5
- Élévation de la demi-ferme de rive (longueur, entaille, position de la contrefiche)			/ 5
- Section droite du chevron de rive			/ 8
- Couronnement du poinçon			/ 10
- Panne (coupes, longueur)			/ 8
- Herse			/ 4
- Empanon (coupes, longueur)			/ 6
- Signes conventionnels, clarté, propreté			/ 4
		<b>Sous total</b>	<b>/ 60</b>

B.E.P. / C.A.P. B.M.A.	CODE : 5123401 / 5023401		SESSION JUIN 2003
EPREUVE <u>E.P.1</u> REALISATION	DUREE 20 H	COEF 5	PAGE : 1 / 4

## BAREME DE CORRECTION

<b><u>TAILLAGE :</u></b>			
- Sablière (orientation, longueur, coupes)	/	4	
- Poinçon (hauteur, couronnement, mortaise)	/	10	
- Demi Ferme biaise (longueur, coupes, entaille, engueulement)	/	8	
- Demi Ferme de rive (longueur, coupe, entaille, assemblage de tête)	/	10	
- Contrefiche (longueur, tenon, embrèvement)	/	8	
- Echantignolles (orientation, coupes, dimensions)	/	6	
- Panne (orientation, longueur, coupes aplomb et alignement)	/	10	
- Faîtage (orientation, longueur, engueulement, délardement)	/	4	
- Chevron de long pan (longueur, coupes de pied et de tête)	/	4	
- Chevron de rive (longueur, coupe de pied et de tête, délardement)	/	15	
- Empanon (longueur, coupes de pied et de tête)	/	8	
- Marquage et mise sur ligne	/	8	
- Finition et présentation,	/	5	
			<b>Sous-total / 100</b>

B.E.P. / C.A.P. B.M.A.	CODE : 5123401 / 5023401	SESSION <u>JUIN</u> 2003
EPREUVE <u>E.P.1</u> REALISATION	DUREE 20 H	PAGE : 2 / 4
	COEF 5	

## EPREUVE MACHINE

### Usinage des délardements du chevron de rive

- Méthodologie du réglage machine à la sauterelle / 12
- Réglage de la scie circulaire sur table (réglage de l'angle de la lame, hauteur de lame, position du guide et organes de sécurité) / 16
- Usinage / 12

**TOTAL / 40**

B.E.P. / C.A.P. B.M.A.	CODE : 5123401 / 5023401	SESSION <u>JUIN</u> 2003
EPREUVE <u>E.P.J</u> REALISATION	DUREE 20 H	COEF 5
		PAGE : 3 / 4

**BAREME DE CORRECTION**

**NOTE EPURE / 60**

**NOTE TAILLAGE / 100**

**NOTE EPREUVE MACHINE / 40**

**TOTAL / 200**

**NOTE SUR 200 DIVISEE PAR 10 / 20**

B.E.P. / C.A.P. B.M.A.	CODE : 5123401 / 5023401	SESSION JUN 2003
EPREUVE E.P.I REALISATION	DUREE 20 H	COEF 5
		PAGE : 4 / 4