

# DOSSIER CORRIGE

## COMPOSITION DU DOSSIER ET BAREME :

### Document 1/6 :

- Question 1 ..... 5 points
- Question 2 ..... 3 points
- Question 3 ..... 10 points
- Question 4 ..... 22 points
- Question 5 ..... 20 points

### Document 2/6 :

- Question 6 ..... 15 points
- Question 7 ..... 15 points

### Document réponse nomenclature 3/6

### Document réponse processus 4/6

### Document réponse dessin de définition 5/6

### Document styles 6/6 :

- Question 8 ..... 2 points
- Question 9 ..... 8 points

**TOTAL 100 points**

<b>GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II</b>				<b>BEP</b>	<b>Bois et Matériaux Associés</b>	<b>X</b>
<b>SECTEUR 8 - BATIMENT</b>				<b>CAP</b>	<b>Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie</b>	<b>X</b>
<b>SESSION 2003</b>	<b>Code</b>	<b>Forme</b>	<b>Durée</b>	<b>REALISATION ET TECHNOLOGIE</b>		<b>Coeff. 10</b>
<b>Epreuve</b>	<b>EP 1-B</b>	<b>Ecrite</b>	<b>4 h</b>	<b>Corrigé</b>		<b>Feuille</b>

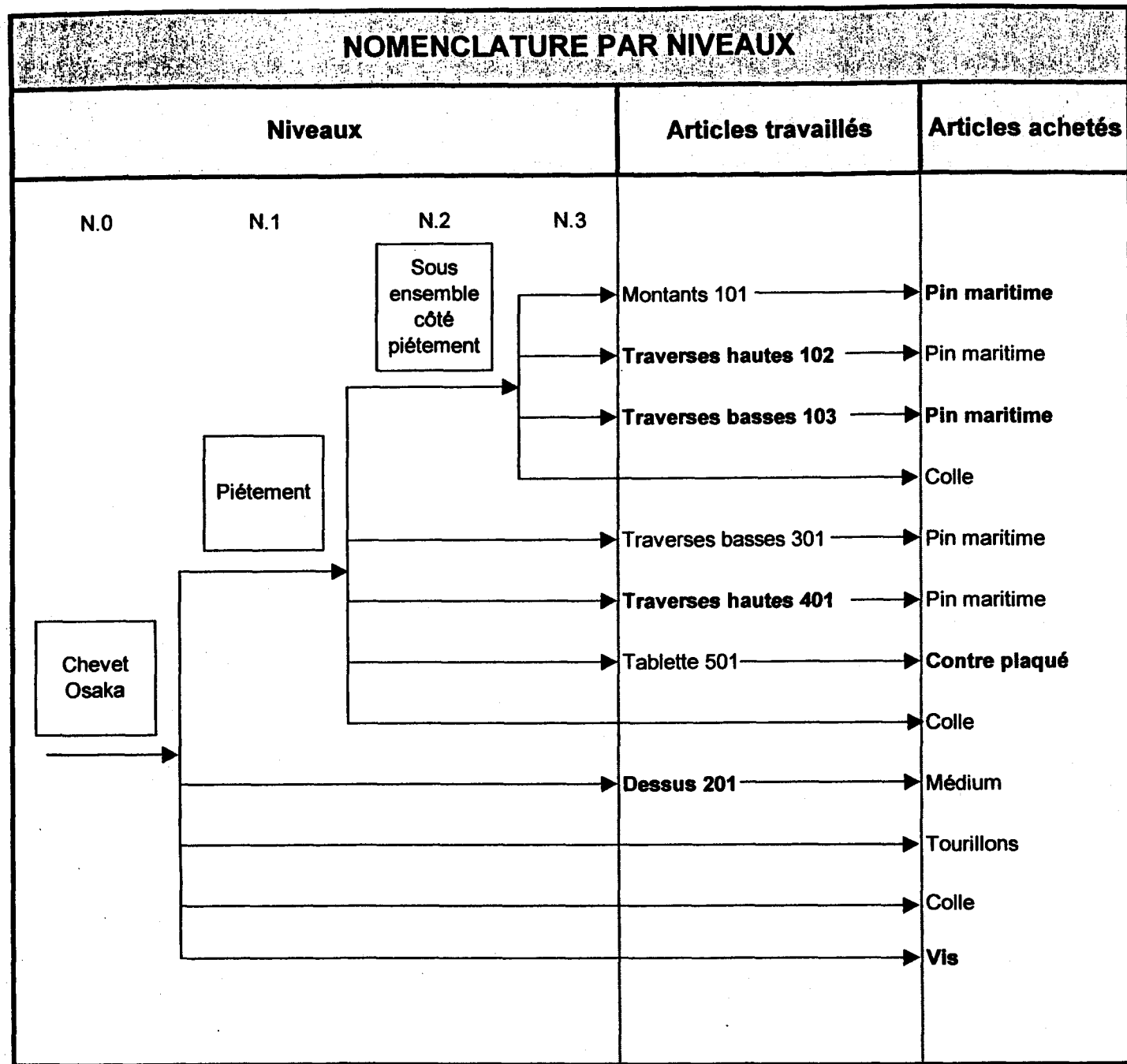
C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème																								
S1-01	1- Vous allez fabriquer le chevet Osaka industriellement. L'essence de bois choisie pour la réalisation de ce chevet est le pin maritime. Compléter le tableau des caractéristiques de cette essence.		Le tableau est complété sans oubli et sans erreur.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>LE PIN MARITIME</th> <th colspan="3">Rayer la ou les mauvaises réponses dans chaque ligne ci dessous.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cet arbre est un :</td> <td><del>feuillus</del></td> <td>résineux</td> <td></td> </tr> <tr> <td>C'est un bois :</td> <td><del>du Nord</del></td> <td><del>tropical</del></td> <td>indigène</td> </tr> <tr> <td>Son bois est :</td> <td><del>homogène</del></td> <td>hétérogène</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Son aubier est :</td> <td><del>non distinct</del></td> <td>distinct</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sa densité est comprise :</td> <td>Entre 0.45 et 0.65</td> <td><del>entre 0.75 et 0.90</del></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	LE PIN MARITIME	Rayer la ou les mauvaises réponses dans chaque ligne ci dessous.			Cet arbre est un :	<del>feuillus</del>	résineux		C'est un bois :	<del>du Nord</del>	<del>tropical</del>	indigène	Son bois est :	<del>homogène</del>	hétérogène		Son aubier est :	<del>non distinct</del>	distinct		Sa densité est comprise :	Entre 0.45 et 0.65	<del>entre 0.75 et 0.90</del>		15
LE PIN MARITIME	Rayer la ou les mauvaises réponses dans chaque ligne ci dessous.																												
Cet arbre est un :	<del>feuillus</del>	résineux																											
C'est un bois :	<del>du Nord</del>	<del>tropical</del>	indigène																										
Son bois est :	<del>homogène</del>	hétérogène																											
Son aubier est :	<del>non distinct</del>	distinct																											
Sa densité est comprise :	Entre 0.45 et 0.65	<del>entre 0.75 et 0.90</del>																											
S1-04	2- Pour la fabrication des chevets, le bois est placé dans une atmosphère où la température est de 25°C et l'état hygrométrique de l'air est de 75 %. A quel taux d'humidité le bois se stabilise-t-il ?	Document ressource 10/10.	La réponse est correcte	<b>Le bois se stabilise à 14 % d'humidité.</b>	13																								
C2-02	3- Pour la préparation en vue de la fabrication en série des chevets, compléter la nomenclature par niveau.	Documents ressources 1/10 à 10/10.	Les documents sont complétés sans oubli et sans erreur.	Répondre sur le document réponse 3/6 ( sur les lignes interrompues )	110																								
C2-03	4- Avant de lancer la série de chevets à l'atelier pour sa réalisation, vous devez compléter le processus de fabrication.	Documents ressources 1/10 à 10/10.	Ordre des phases pour chaque pièce et processus logique.	Répondre sur le document réponse 4/6	122																								
S3-01	5- Représenter le dessin de définition du pied repère 101 sous 2 vues aux choix. Définir le chanfrein de 2 x 45° sur une section rabattue.	Documents ressources 1/10 à 10/10. Les traverses sont positionnées dans l'axe des montants.	Le choix des vues permet de définir tous les usinages. Respect des conventions. Exactitude des cotations.	Répondre sur le format A4 vertical 5/6.	120																								

**CORRIGE**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coef.	10
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Fabrication industrielle de Mobilier et Menuiserie	X	Epreuve	EP 1-B	Ecrite	4 h	Corrigé	Feuille	1 / 6

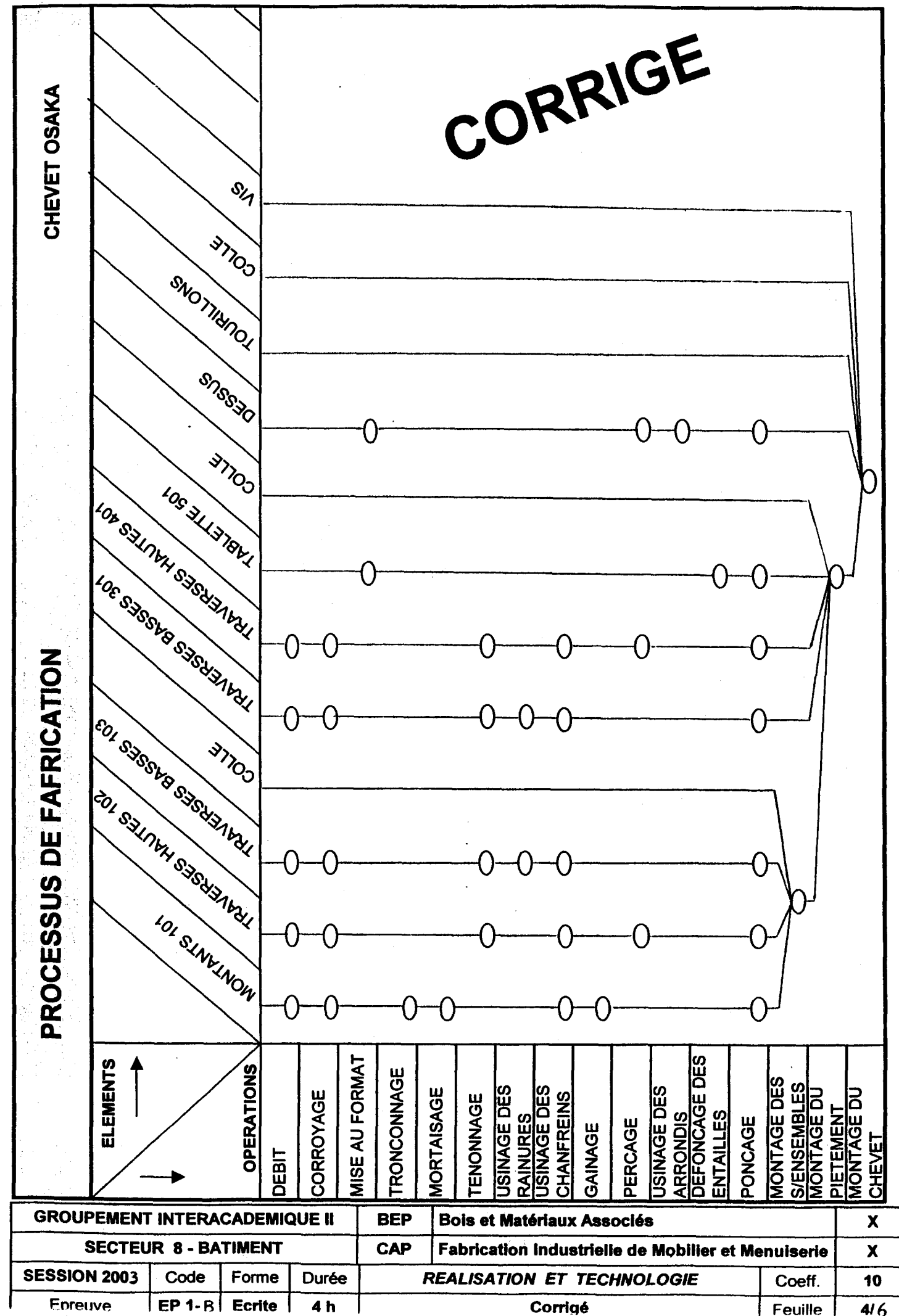
C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème
S6-11	<p>6- Vous devez fabriquer un montage d'usinage pour réaliser le gainage des pieds sur la toupie.</p> <p>Calculer l'angle</p> <p>Compléter le schéma du montage en position sur la table de la toupie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mise en position</li> <li>- maintien en position</li> <li>- éléments de sécurité</li> </ul>	Document ressource 2/10.	<p>Le montage est logique.</p> <p>L'usinage s'effectue en sécurité.</p> <p>Calculer l'angle en faisant apparaître votre démarche.</p>	<p>Table de la machine</p> <p>Outil avec guide à billes</p> $\operatorname{tg} \alpha = \frac{15}{105} = 0.143 \quad \alpha = 8^{\circ}8'$ <p>Montage d'usinage</p>	/15
S6-13 C3-10	<p>7- Afin d'usiner l'élément 501 à la défonceuse à commande numérique compléter le programme % 2002.</p>	Document ressource 9/10.	<p>Le programme est complété sans erreur et sans oubli.</p>	<p>Programme de défonceage de l'élément 501.</p> <pre>%2002 10 G52 G0 Z0 20 G52 X-1300 Y-30 30 F4000 40 M31 50 T1 D3 60 M3 M40 S1800 M13 70 M58 80 G90 GO X-50 YO Z150 ( point A ) 90 Z50 100 G1 G42 X0 Y0 ( point OP ) 110 X349.5 Y0 ( point B) 120 X349.5 Y10.5 ( point C ) 130 X360 Y10.5 ( point D ) 140 X360 Y239.5 ( point E ) 150 X349.5 Y239.5 ( point F ) 160 X349.5 Y250 ( point G ) 170 X10.5 Y250 ( point H ) 180 X10.5 Y239.5 ( point I ) 190 X0 Y239.5 ( point J ) 200 X0 Y10.5 ( point K ) 210 X10.5 Y10.5 ( point L ) 220 X10.5 Y-50 ( point M ) 230 GO Z150 G40 X0 Y0 240 G52 X-1300 Y-300 250 M2</pre> <p><b>CORRIGE</b></p>	/15
	<p>Origine pour la programmation</p>				

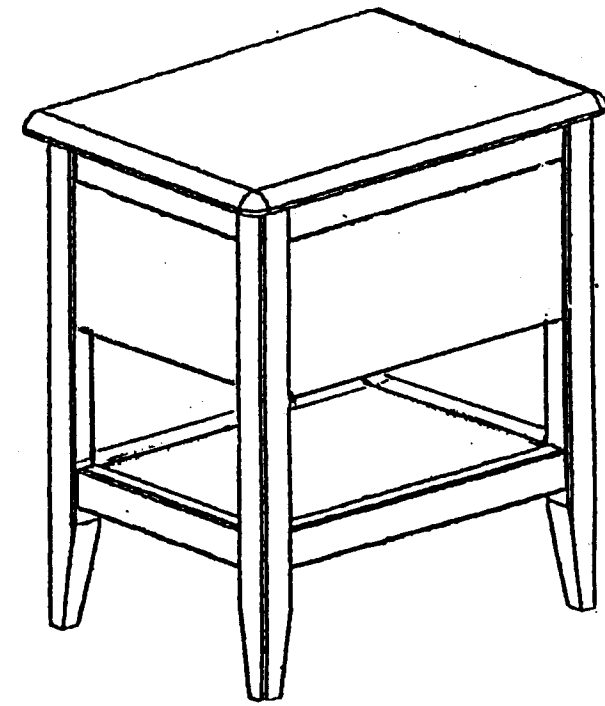
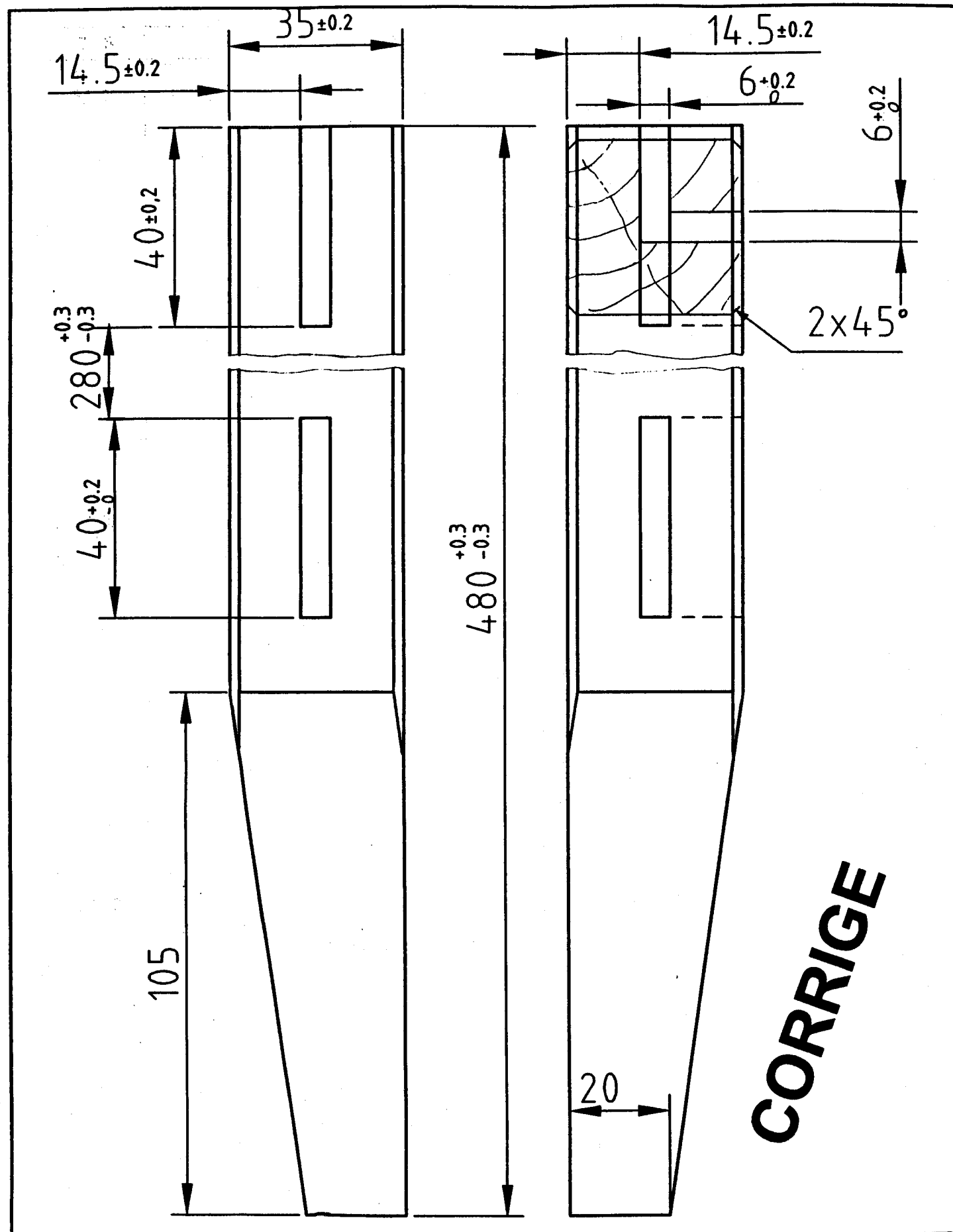
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coef.	10
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Fabrication industrielle de Mobilier et Menuiserie	X	Epreuve	EP 1-B	Ecrite	4 h	Corrigé	Feuille	2 / 6



# CORRIGE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE		Coeff. 10
Epreuve	EP 1-B	Ecrite	4 h	Corrigé		Feuille 3/6





Corrigé Document A

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE		Coeff. 10
Epreuve	EP 1-B	Ecrite	4 h	Corrigé		Feuille 5/6

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE		Coeff. 10
Epreuve	EP 1-B	Ecrite	4 h	Corrigé		Feuille 6/6