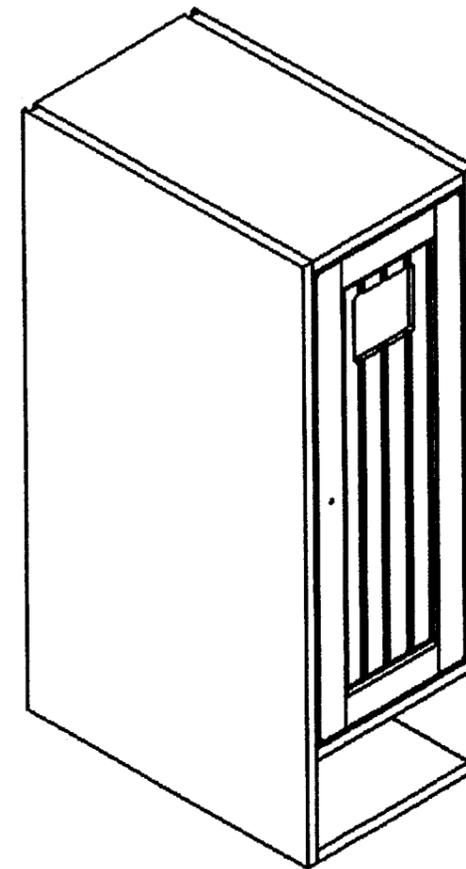


DOSSIER TECHNIQUE

Composition du dossier

Descriptif de menuiserie	1 / 11
Plan de masse	2 / 11
Plan de façade	3 / 11
Plan du rez de chaussée	4 / 11
Plan de l'étage	5 / 11
Plan de coupes verticales	6 / 11
Document ressources	7 / 11
Document ressources	8 / 11
Document ressources	9 / 11
Document ressources	10 / 11
Document ressources	11 / 11



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 -BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire		Coef. 6
Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique		11 Feuilles

Descriptif de Menuiserie

Menuiserie extérieure

- Les menuiseries extérieures sont prévues en PVC blanc pour les fenêtres et portes-fenêtres, en Alu laqué blanc pour les baies du salon, en bois exotique, laquée blanc pour la porte d'entrée.
- Les fermetures sont constituées de volets roulants en PVC blanc et de volets battants bois laqués couleur blanc.
- Le portail est prévu en bois laqué couleur blanc.
- La porte d'entrée à 2 vantaux en bois exotique, gamme traditionnelle.

Menuiserie intérieure

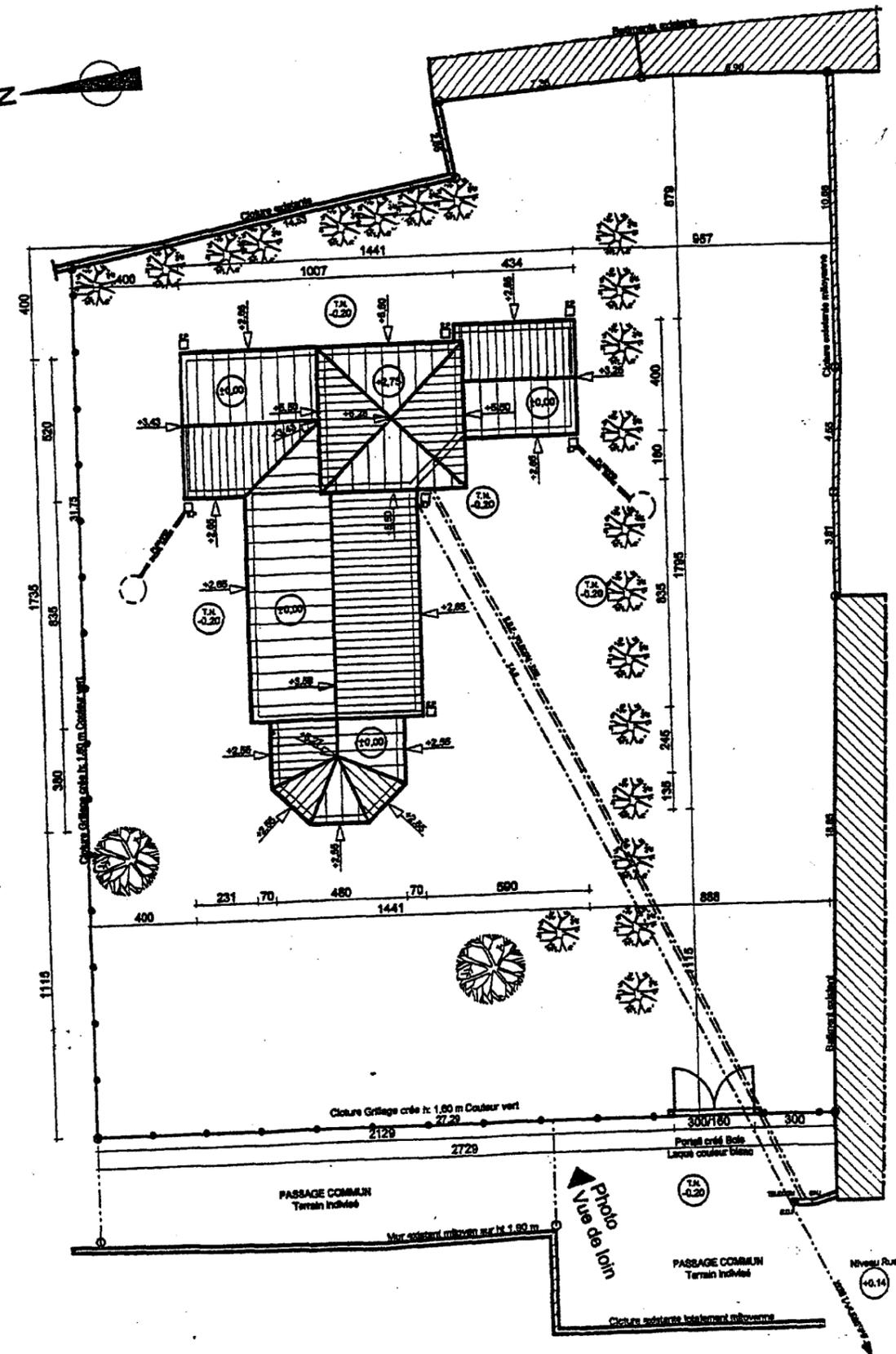
- La distribution des blocs portes est de type porte menuisée à peindre en bois exotique de 1^{er} choix.
- Tous les bois seront préalablement traités aux produits fongicides et insecticides.
- Les quincailleries et les ferrages seront de première qualité (label N.F.Q. exigé). Toutes les pièces de quincaillerie telles que pattes à scellement etc.... seront prévues galvanisées (PV du CSTB).
- La chambre N° 2 recevra un parquet collé type mosaïque en chêne label CTB N° 90 suivant la norme NFB 54008. La colle utilisée sera de type «PH» Avis technique N° 12/85 – 427 consommation 800 g au m², le conditionnement étant de pot de 5 ou 24 Kg.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire		Coef. 6
Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique		Feuille 1 / 11

PLAN DE MASSE Echelle 1/200



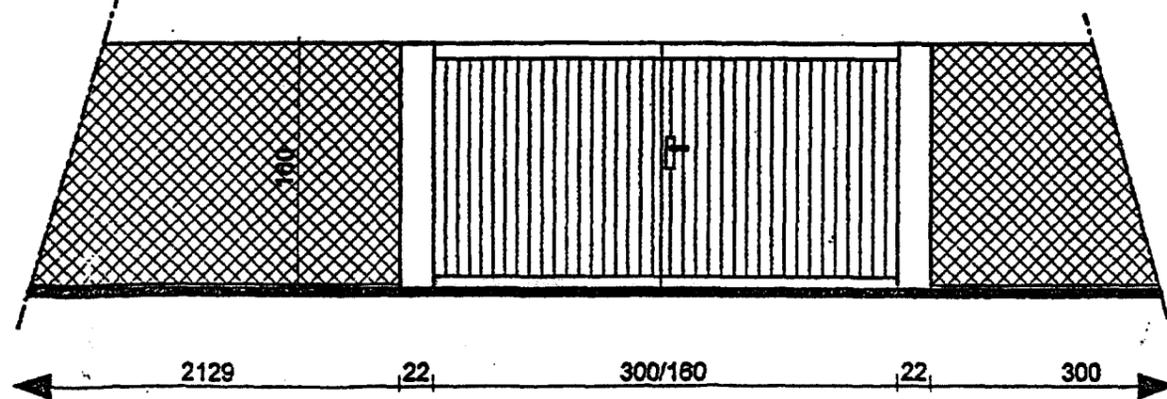
- Lieu-dit: LA GENETTE
Bourg de La Rochelle
- Section AP
- Numéro: 463
- Surface: 976 m²



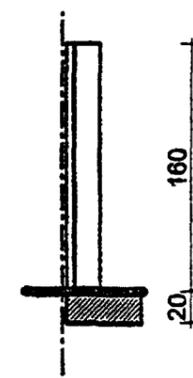
Aménagements Extérieurs

DETAIL DE CLOTURE Echelle 1/50

ELEVATION



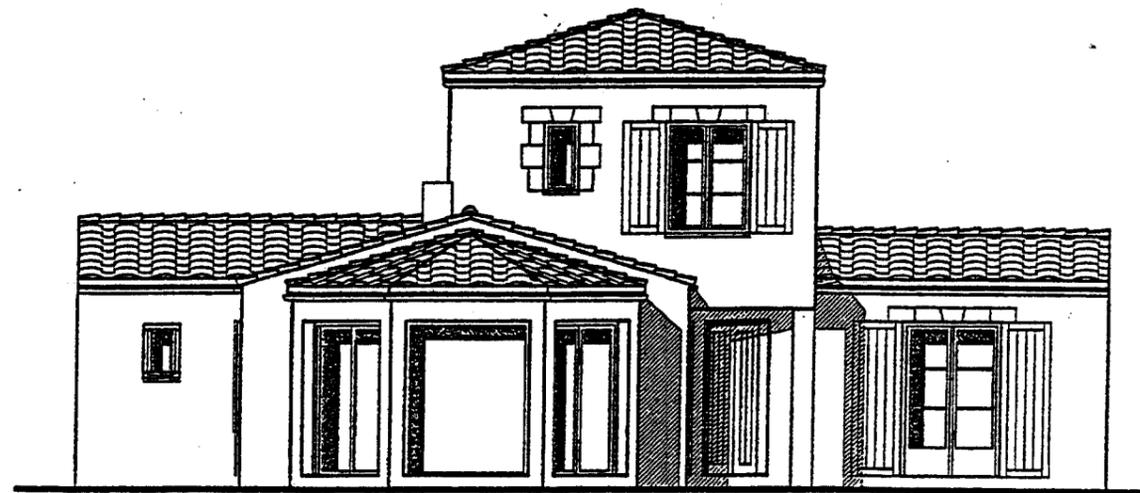
COUPE



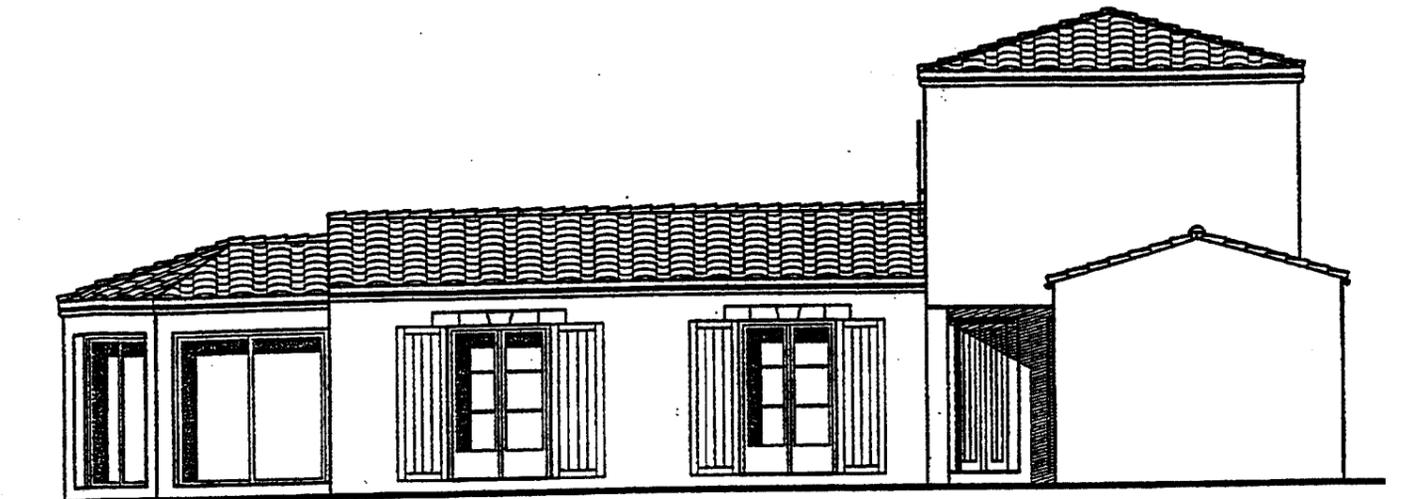
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	2/11

FACADES

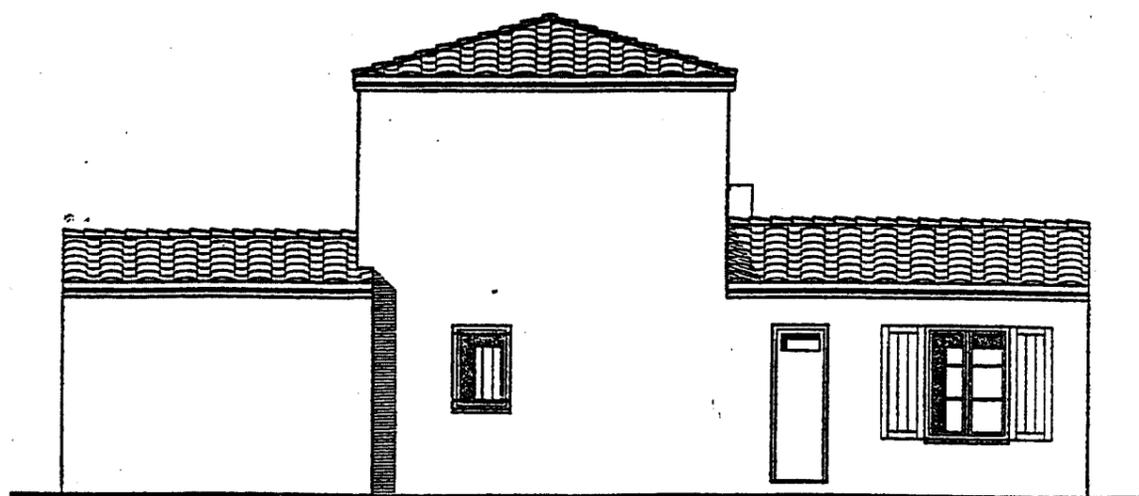
Echelle 1/100



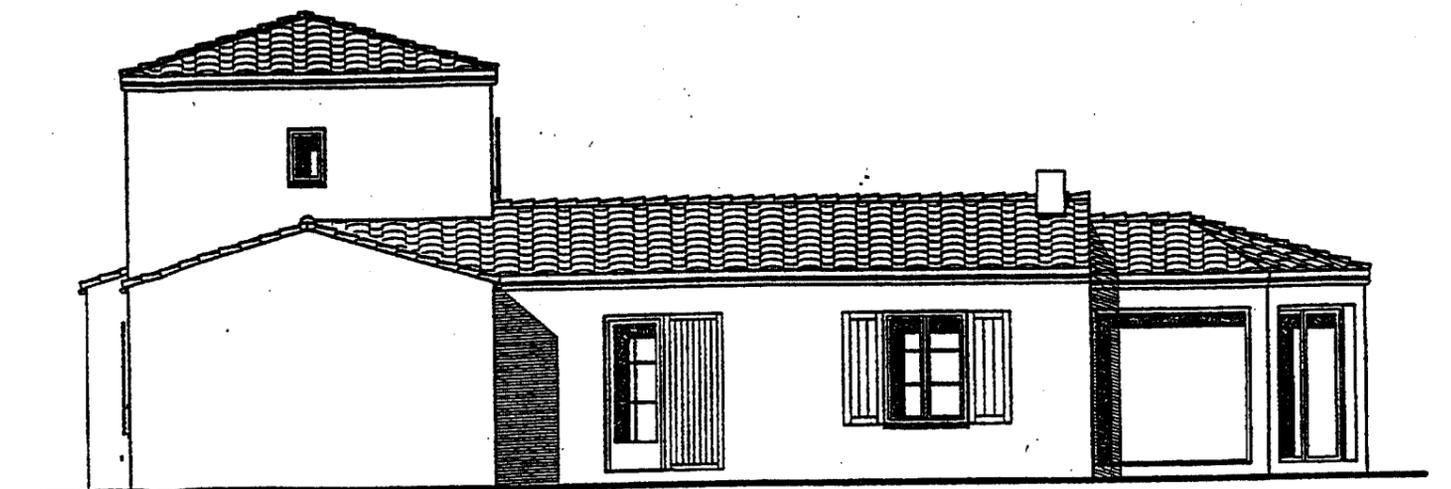
FACADE OUEST



FACADE SUD

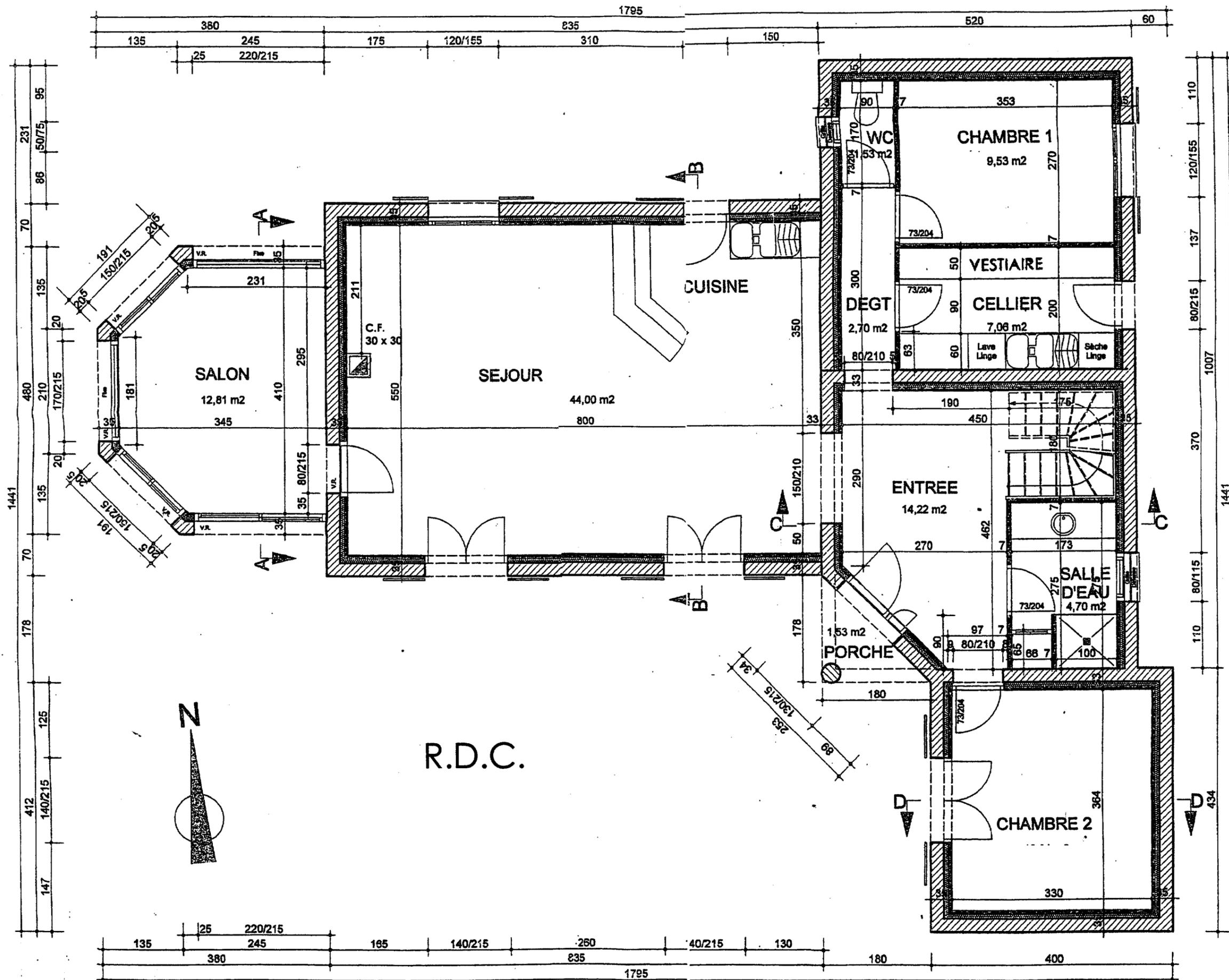


FACADE EST



FACADE NORD

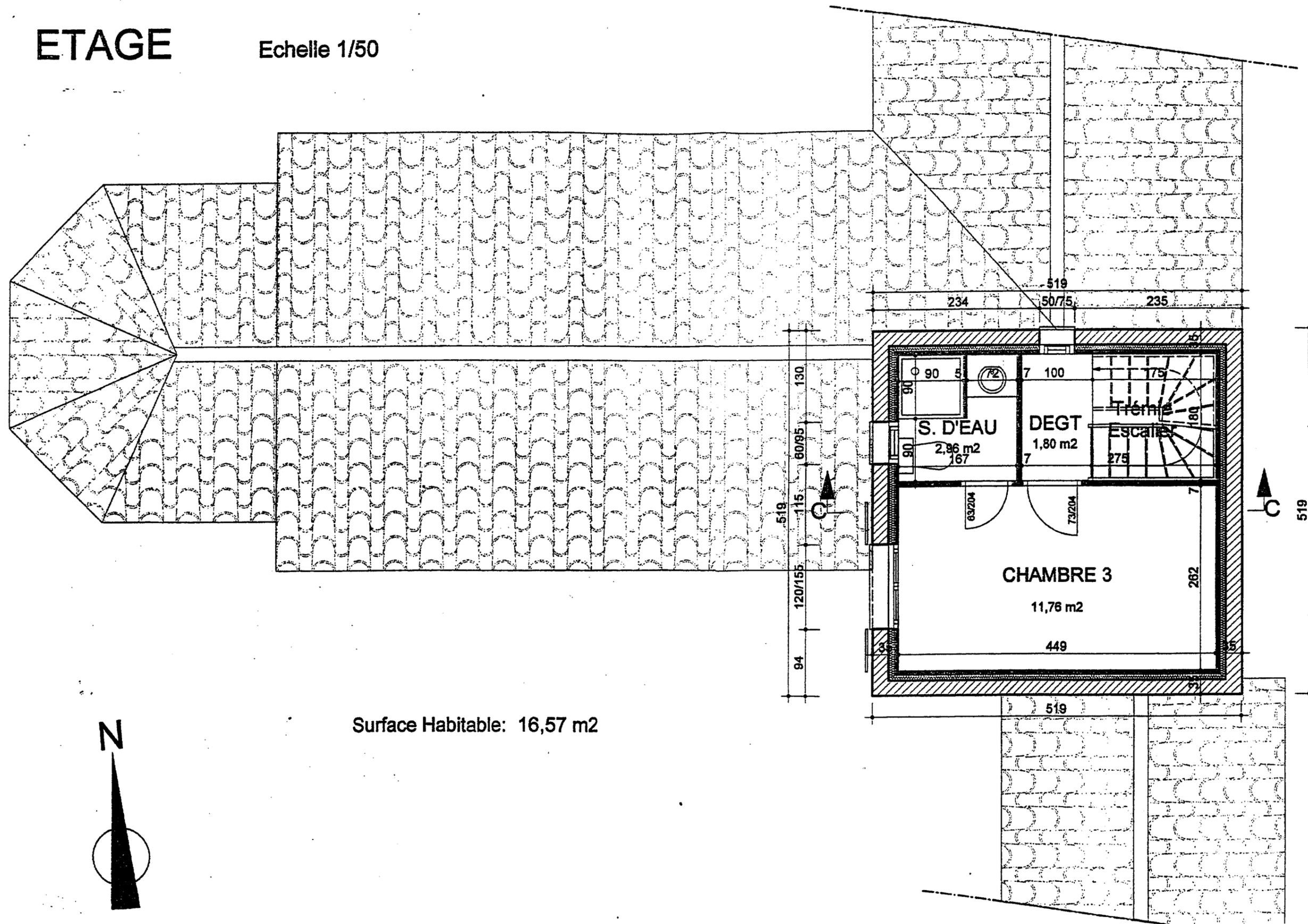
GRUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	3/11



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	4/11

ETAGE

Echelle 1/50



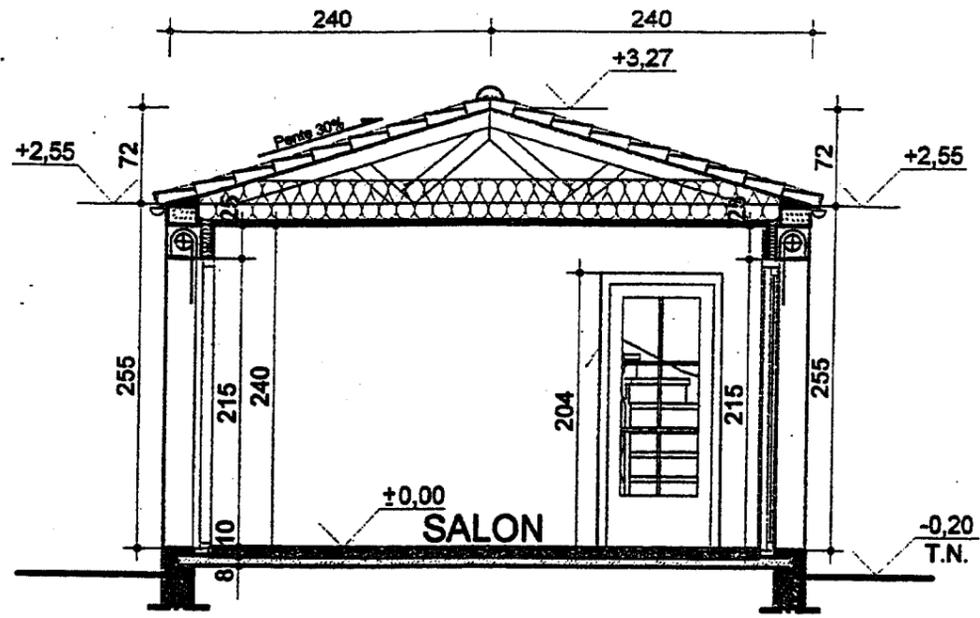
Surface Habitable: 16,57 m²



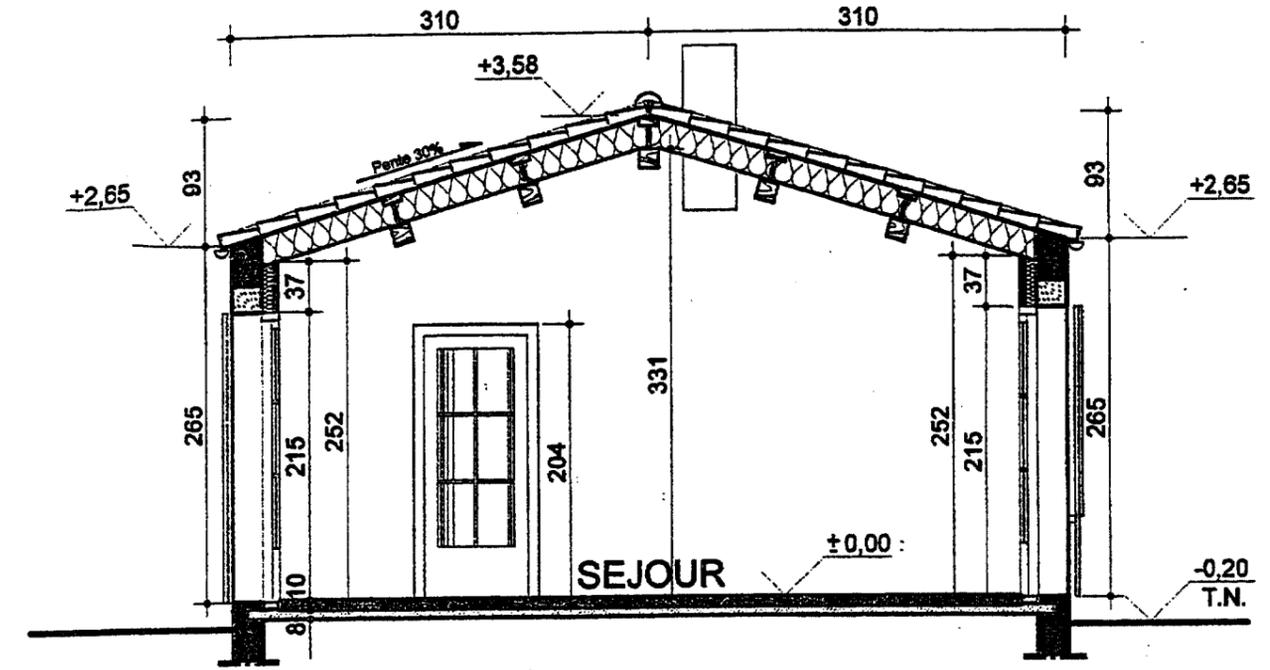
GRUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	5/11

COUPES

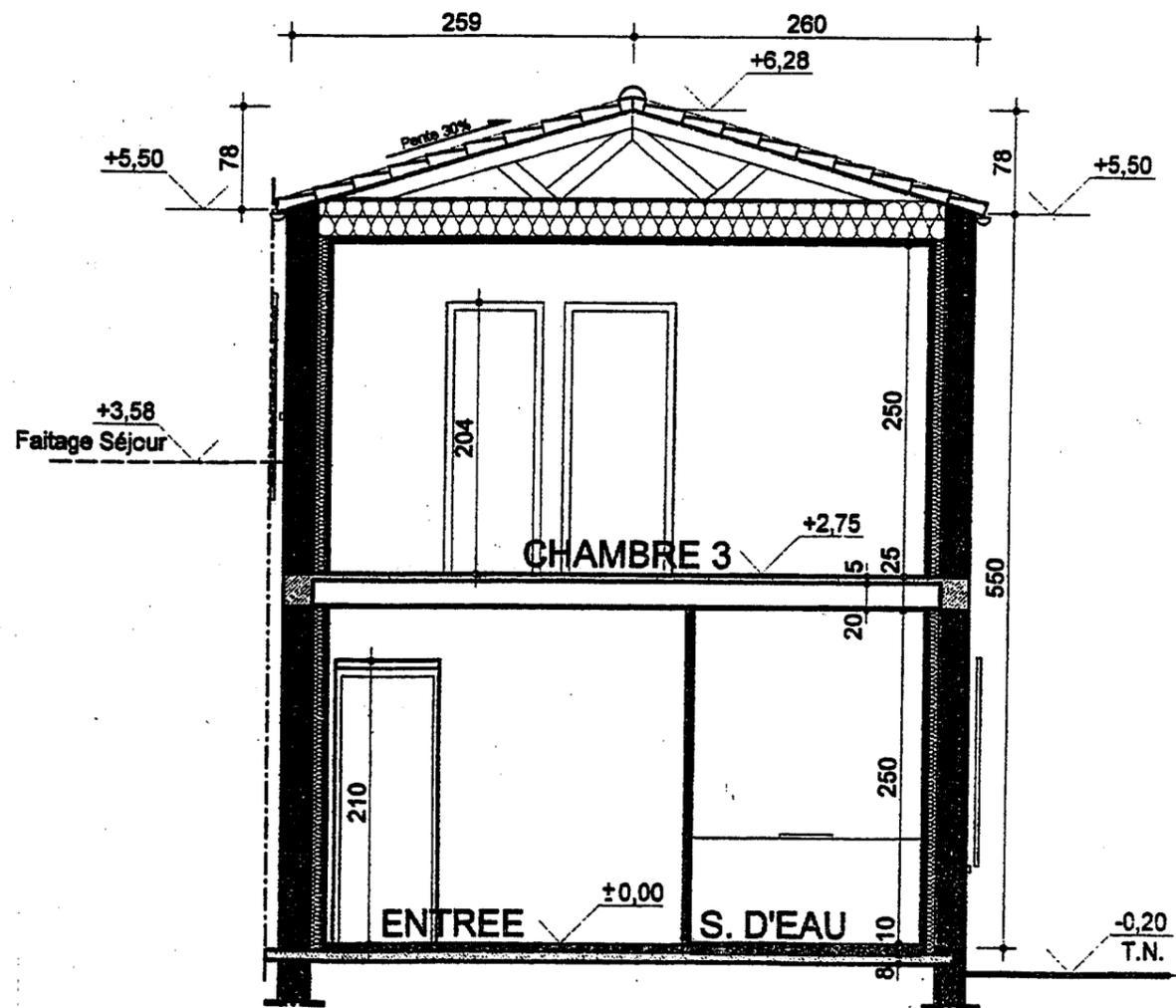
Echelle 1/50



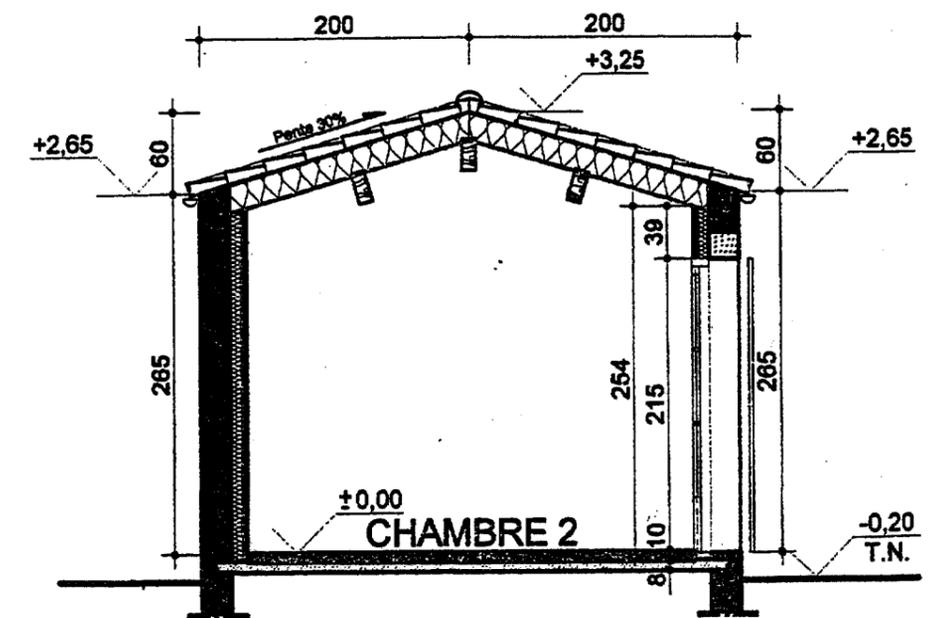
COUPE AA



COUPE BB



COUPE CC



COUPE DD

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	6/11



DESCRIPTION :

Panneau composé de petites lamelles brutes, indépendantes et pré-assemblées sur filer nylon en contre-jointement

Ces fabrications peuvent être, sur demande, montées sur liège 2 mm.

Fabriqué selon la Norme NFB 54008.

Label CTB n° 90.

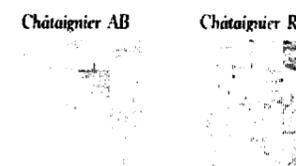
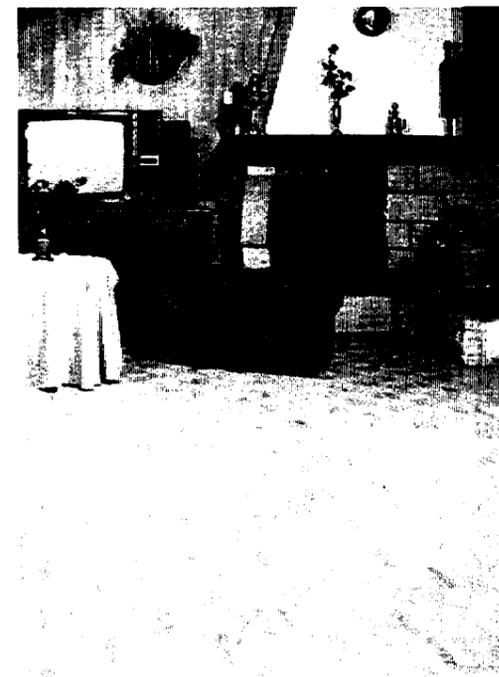
FINITION
brute.

MISE EN ŒUVRE
A COLLER.

Se reporter aux 41 et au DTU N° 2
"Parquets à coller"

 L'écaille sur sol chauffant

ACCOUSUMÉS INDISPENSABLES
colle "PH", finisbe, caoutchouc,
métalesant, l'isolant

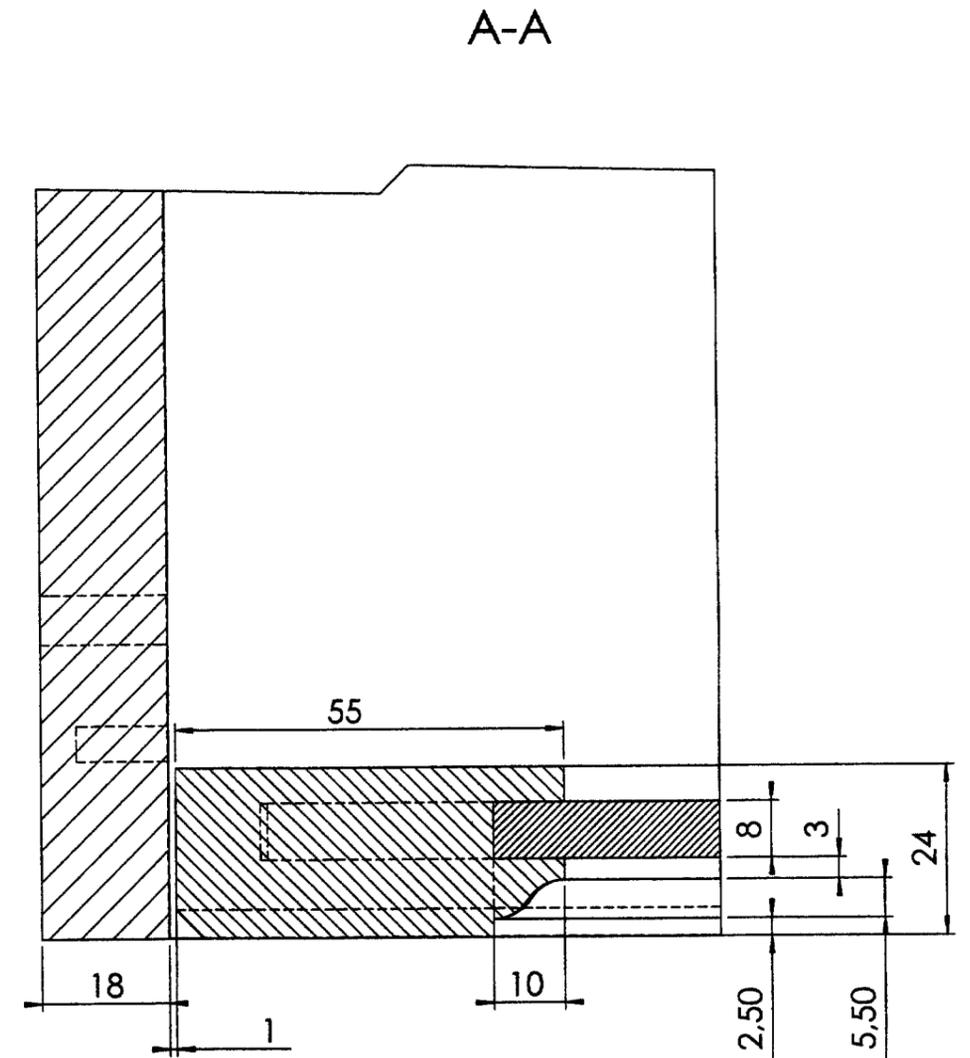
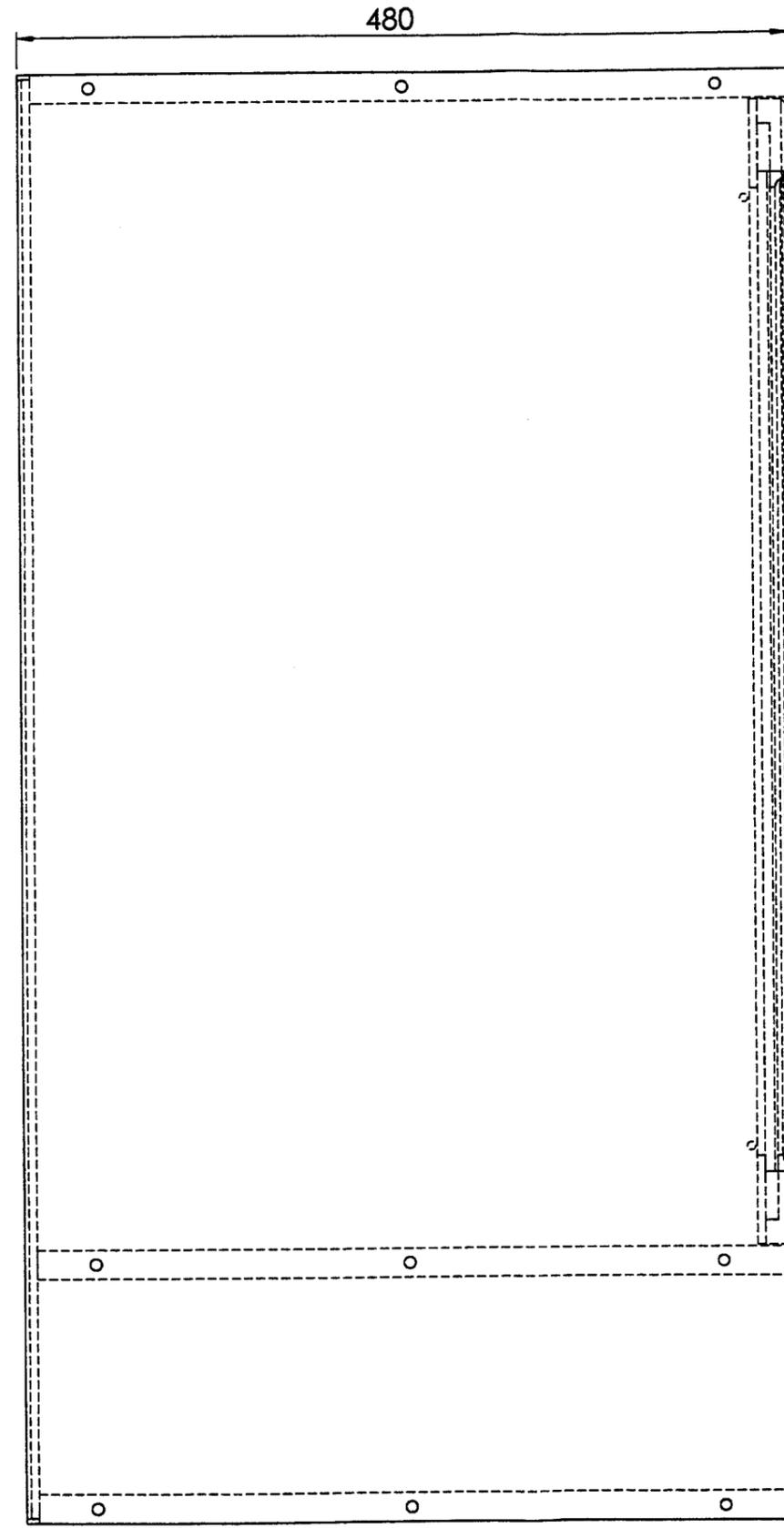
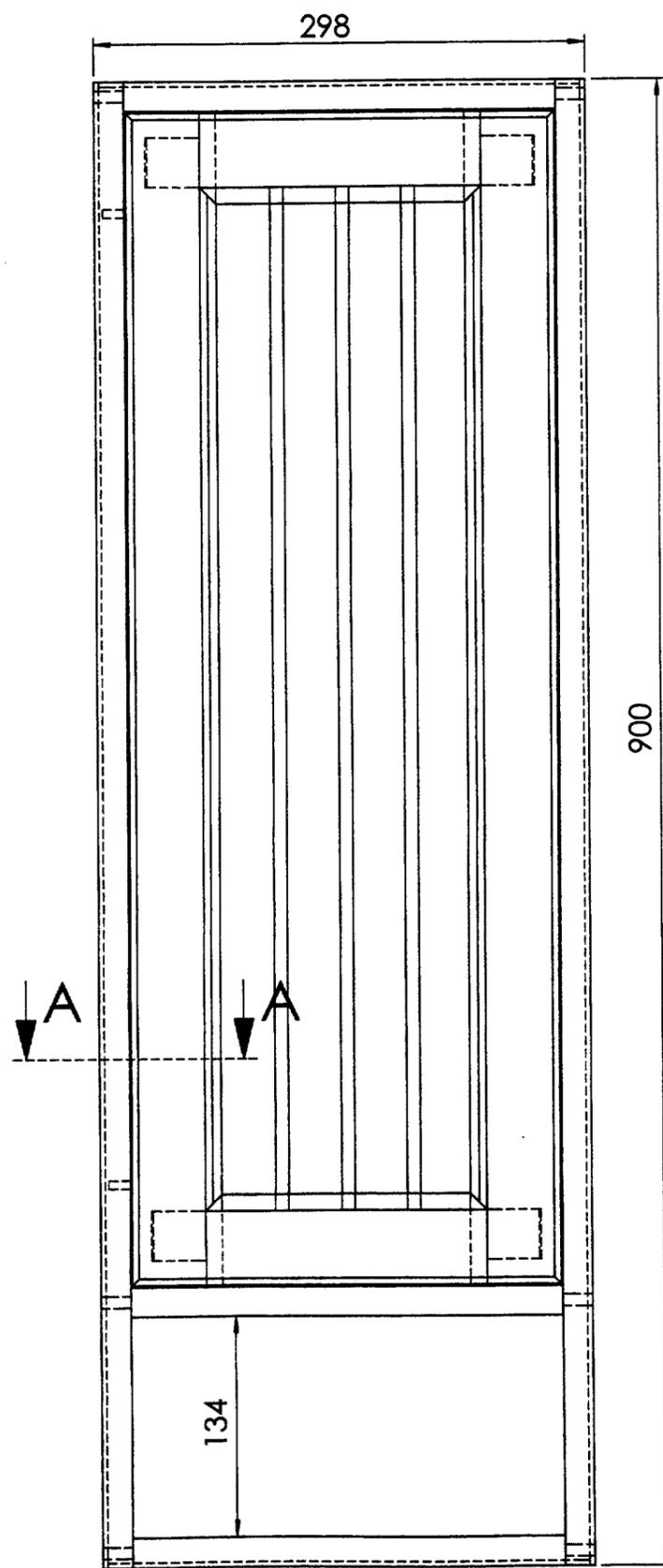


ESSENCES	CROIX	DIMENSIONS		COLISAGE		
		Format mm S lamelles	Ep. mm	M ²	Kg	Nbre de Px
Chêne Châtaignier	PR-RU-ST AB - R	480 x 480	8	2,304	13	10



Chêne ST

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie et Agencement	
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire		Coef. 6
Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique		Feuille 7 / 11



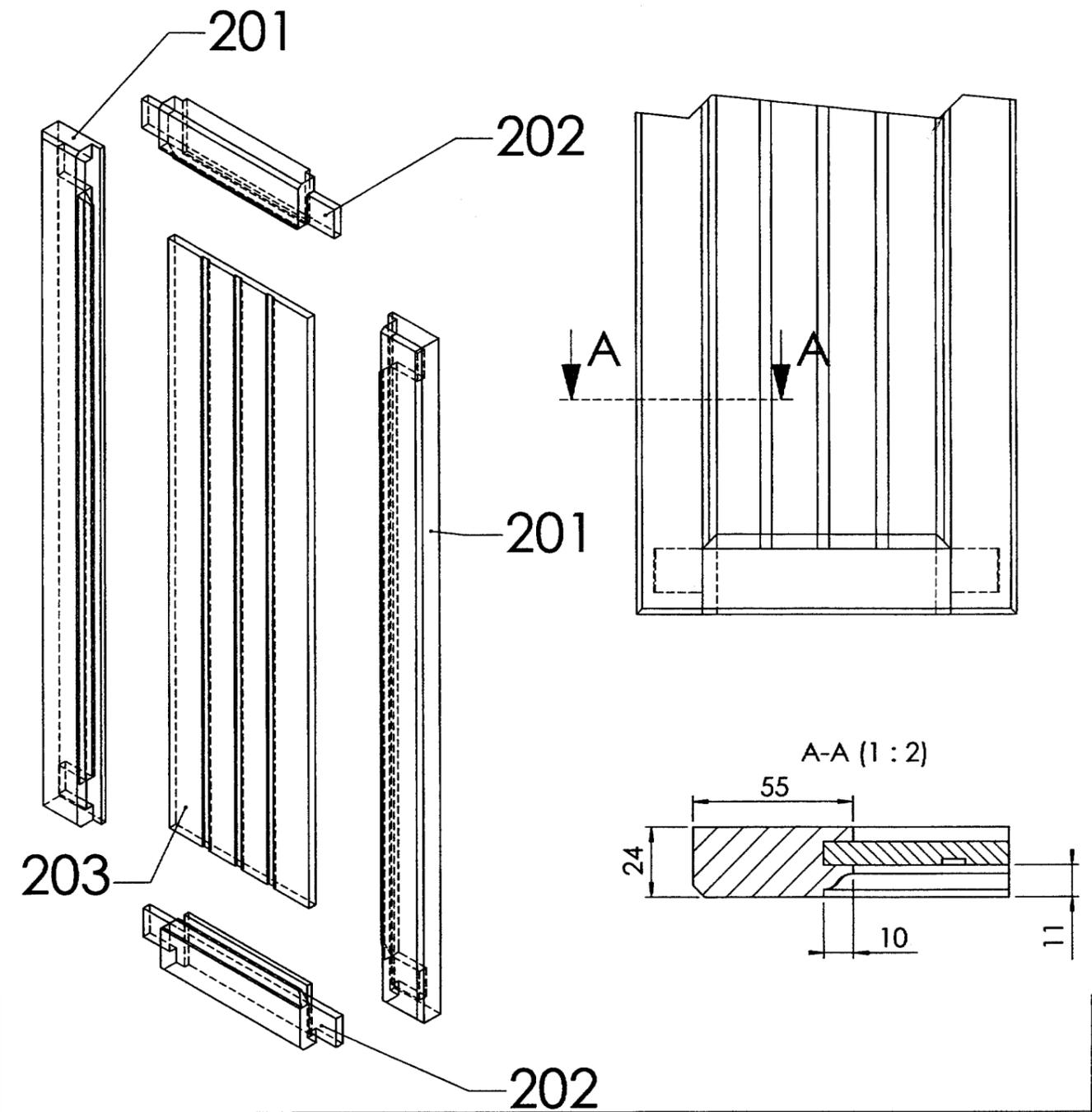
Section montants et traverses 55 x 24

Module de vestiaire

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

GRUPE INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisatio d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie d'Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	8/11

Nomenclature et perspective éclatée de la porte



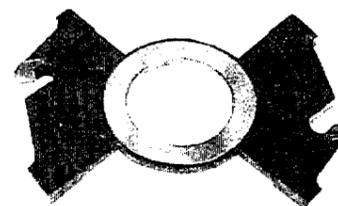
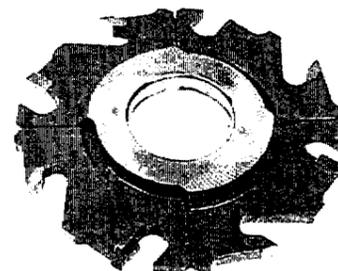
203	1	Panneau	M. D. F.	Epaisseur = 8 mm
202	2	Traverse	Hêtre	
201	2	Montant	Hêtre	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - bâtiment			CAP	Menuiserie Agencement		
SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire		Coeff. Feuille
Epreuve	EP2	Ecrite	4h	Dossier technique		6 9/11

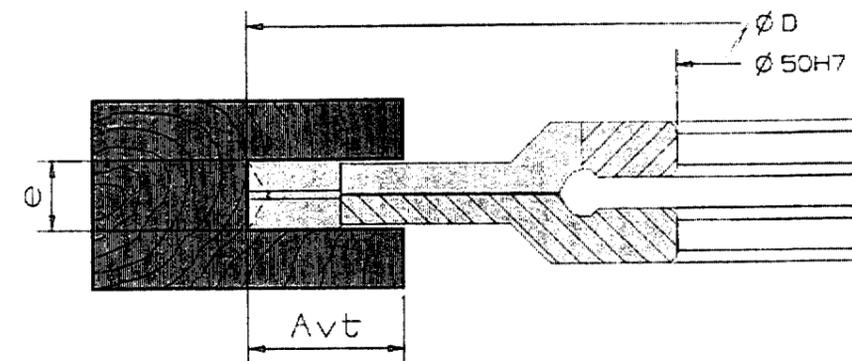
SYMBOLES D'USINAGE CONVENTIONNELS

	MACHINES			OPERATIONS	
	SR	Scies à ruban		SR	Sciage au ruban
SC	Scies circulaires	à tronçonner à déligner à panneaux radiale	SCT	Tronçonnage	tro
			SCD	Déclignage	del
			SCP SCR	Mise à longueur	màl
DE	Dégauchisseuses	à une face à deux faces	DE DEV	Dégauchissage	deg
RA	Raboteuses	à une face à plusieurs faces	RA RAV	Rabotage	rab
MO	Mortaiseuses	à mèches à couteaux à chaîne à position numérique	MOM MOV MOC MOPN	Mortaisage	mor
TE	Tenonneuses	à outils ouverts à outils fermés doubles à commande numérique	TEO TEF TED TECN	Tenonnage	ten
TO	Toupies	à arbre vertical à arbre inclinable à commande numérique	TOV TOI TOCN	Profilage Rainurage Feuillurage	pro rai feu
PE	Perceuses	à broche unique multi-broches	PE PEM	Perçage	per
DF	Défonceuses	à table à chariot à commande numérique	DFT DFC DFCN	Défonçage	def
PO	Ponceuses	à cylindre à bandes étroite à bandes large à disque (lapidaire) à tambour	POC POE POL POD POT	Ponçage	pon
CD	Cadreuses	semi-verticale volumique à position numérique	CDSV CDVL CDCN	Assemblage	ass
Q4	Multi-opératrices	4 faces moulurière 4 faces moulurière à commande numérique	Q4M Q4CN	Corroyage Profilage	cor pro

ABREVIATIONS
CONVENTION-
NELLES
DES MACHINES
DES
OPERATIONS



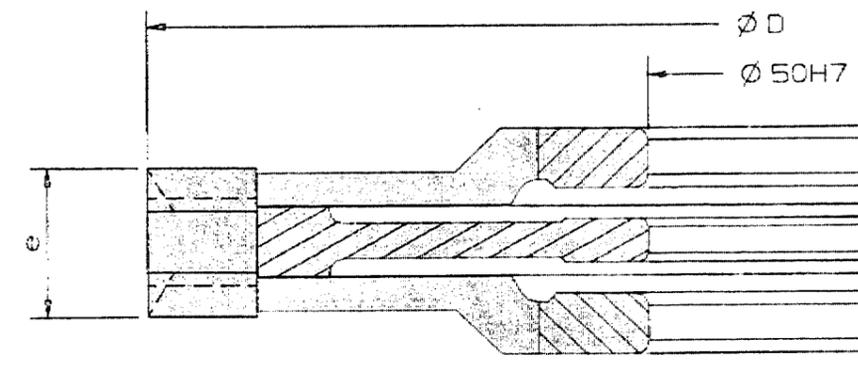
FRAISE A RAINER EXTENSIBLE HW



Jeu de 2 fraises à rainer extensibles, denture alternée, carbure brasé
Forme anti-recul pour avance manuelle

Réf. Art	Ø D	e	Avt	Z	Code bro
FR002005	140	4 / 7,5	20	2(2+2)	E18
FR002010	140	5 / 9,5	20	2(2+2)	G18
FR002015	150	4 / 7,5	25	2(2+2)	H18
FR002020	150	5 / 9,5	25	2(2+2)	J18
FR002025	160	4 / 7,5	30	2(2+2)	F19
FR002030	160	5 / 9,5	30	2(2+2)	H19
FR002035	160	10 / 19,5	30	2(2+2)	D20

FRAISE INTERMEDIAIRE



Avec fraise intermédiaire
Ø 160 x e = 8mm : Extensibilité de 4 à 15,5 mm.
Ø 160 x e = 10 mm : Extensibilité de 5 à 19,5 ou 10 à 29,5 mm.

Réf. Art	Ø D	e	Avt	Z	Code bro
FR002040	160	8	30	2	C16
FR002045	160	10	30	2	C16

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie et agencement		Épreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	10/11

TABLEAU DES VITESSES DE COUPE

Formule : $V_c = \frac{\pi \cdot D \cdot S}{60\,000}$ (D est en mm)

Vitesses maximales selon le type d'outils : ↻

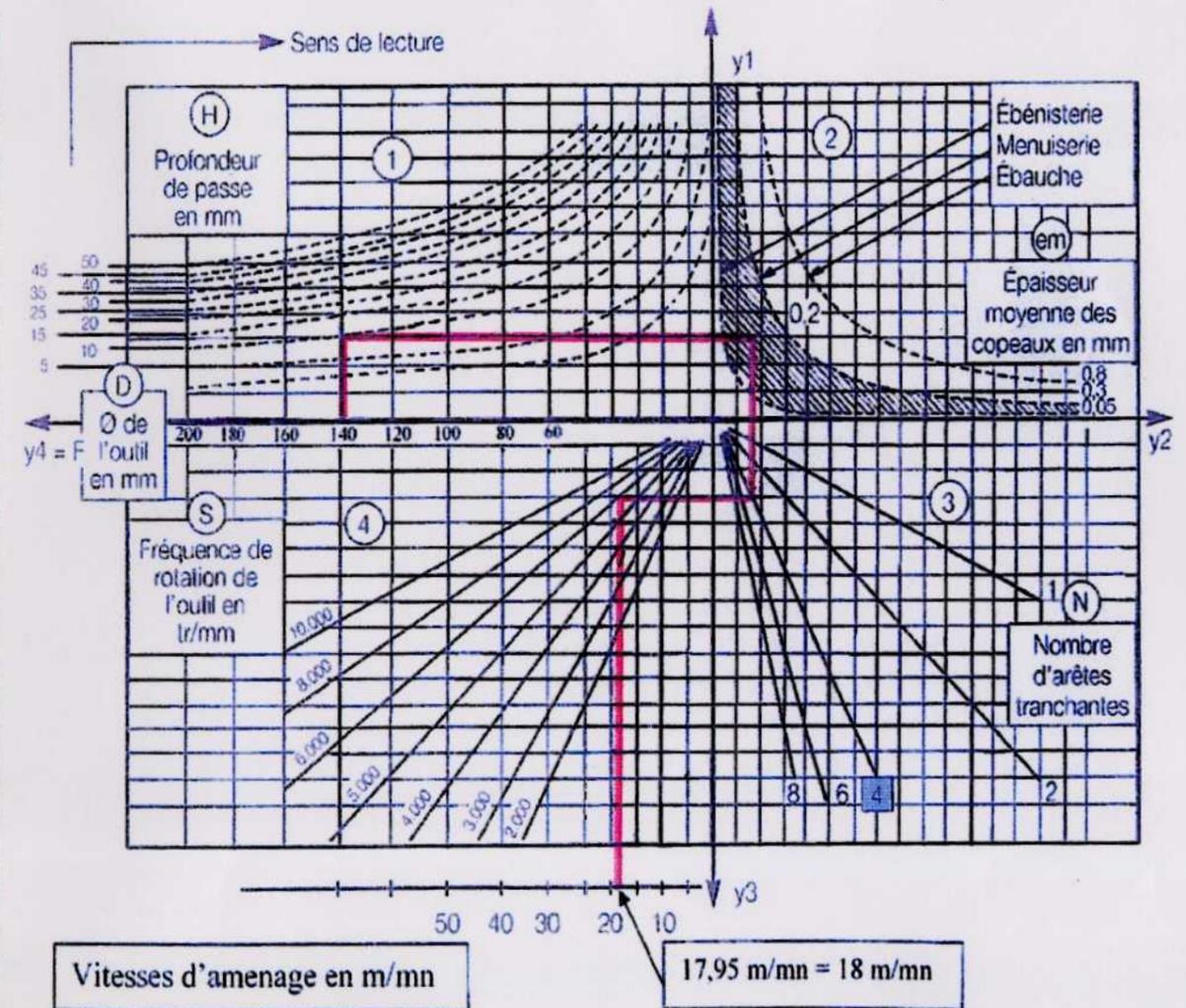
Porte-outils à fixation mécanique classique	40 à 50 m/s	Fraises en carbure	50 à 70 m/s
Fraise en acier et porte-outils plaquettes à jeter	50 à 60 m/s	Lames circulaires en carbure	60 à 100 m/s

Recherche de la vitesse de coupe (en m/s) ↻

DIAMÈTRE DE L'OUTIL en mm	180	18.8	23.6	28.3	33.0	37.7	42.4	47.1	51.8	56.5	61.3	66.0	70.7	75.4	80.1	84.8	89.5	94.2	98.9	103.7	108.4	113.1	117.8	122.5	127.2	131.9			
	170	17.8	22.3	26.7	31.2	35.6	40.1	44.5	49.0	53.4	57.9	62.3	66.8	71.2	75.4	80.1	84.8	89.5	94.2	98.9	103.7	108.4	113.1	117.8	122.5	127.2	131.9		
	160	16.8	20.9	25.1	29.3	33.5	37.7	41.9	46.1	50.3	54.5	58.6	62.8	67.0	71.2	75.4	80.1	84.8	89.5	94.2	98.9	103.7	108.4	113.1	117.8	122.5	127.2	131.9	
	150	15.7	19.6	23.6	27.5	31.4	35.3	39.3	43.2	47.1	51.1	55.0	58.9	62.8	66.7	70.7	74.6	78.5	82.4	86.3	90.2	94.1	98.0	101.9	105.8	109.7	113.6	117.5	
	140	14.7	18.3	22.0	25.7	29.3	33.0	36.7	40.3	44.0	47.6	51.3	55.0	58.6	62.3	66.0	69.7	73.3	77.0	80.6	84.3	87.9	91.6	95.3	99.0	102.7	106.4	110.1	
	130	13.6	17.0	20.4	23.8	27.2	30.6	34.0	37.4	40.8	44.2	47.6	51.1	54.5	57.9	61.3	64.7	68.1	71.5	74.9	78.3	81.7	85.1	88.5	91.9	95.3	98.7	102.1	105.5
	120	12.6	15.7	18.8	22.0	25.1	28.3	31.4	34.6	37.7	40.8	43.9	47.1	50.3	53.4	56.5	59.6	62.7	65.8	68.9	72.0	75.1	78.2	81.3	84.4	87.5	90.6	93.7	96.8
	110	11.5	14.4	17.3	20.2	23.0	25.9	28.8	31.7	34.6	37.4	40.3	43.2	46.1	49.0	51.8	54.7	57.6	60.5	63.4	66.3	69.2	72.1	75.0	77.9	80.8	83.7	86.6	89.5
	100	10.5	13.1	15.7	18.3	20.9	23.6	26.2	28.8	31.4	34.0	36.7	39.3	41.9	44.5	47.1	49.7	52.4	55.0	57.6	60.2	62.8	65.4	68.0	70.6	73.2	75.8	78.4	81.0
	90	9.4	11.8	14.1	16.5	18.8	21.2	23.6	25.9	28.3	30.6	33.0	35.3	37.7	40.1	42.4	44.8	47.1	49.5	51.8	54.2	56.5	58.9	61.3	63.7	66.1	68.5	70.9	73.3
80	8.4	10.5	12.6	14.7	16.8	18.8	20.9	23.0	25.1	27.2	29.3	31.4	33.5	35.6	37.7	39.8	41.9	44.0	46.1	48.2	50.3	52.4	54.5	56.6	58.7	60.8	62.9	65.0	
70	7.3	9.2	11.0	12.8	14.7	16.5	18.3	20.2	22.0	23.8	25.7	27.5	29.3	31.1	33.0	34.8	36.7	38.5	40.4	42.2	44.1	45.9	47.8	49.6	51.5	53.4	55.3	57.2	
60	6.3	7.9	9.4	11.0	12.6	14.1	15.7	17.3	18.8	20.4	22.0	23.6	25.1	26.7	28.3	29.9	31.4	33.0	34.6	36.1	37.7	39.3	40.8	42.4	43.9	45.5	47.0	48.6	
	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	10500	11000	11500	12000	12500	13000	13500	14000	14500	15000		
	VITESSE DE ROTATION (S) (tr/mn)																												

ABAQUE DES VITESSES D'AMENAGE

Formule : $F = em \cdot S \cdot \sqrt{\frac{D}{H}}$ (F est en m/mn)



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et Matériaux Associés	X	SESSION 2003	Code	Forme	Durée	Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	Coef.	6
SECTEUR 8- BATIMENT	CAP	Menuiserie Agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier technique	Feuille	11/11