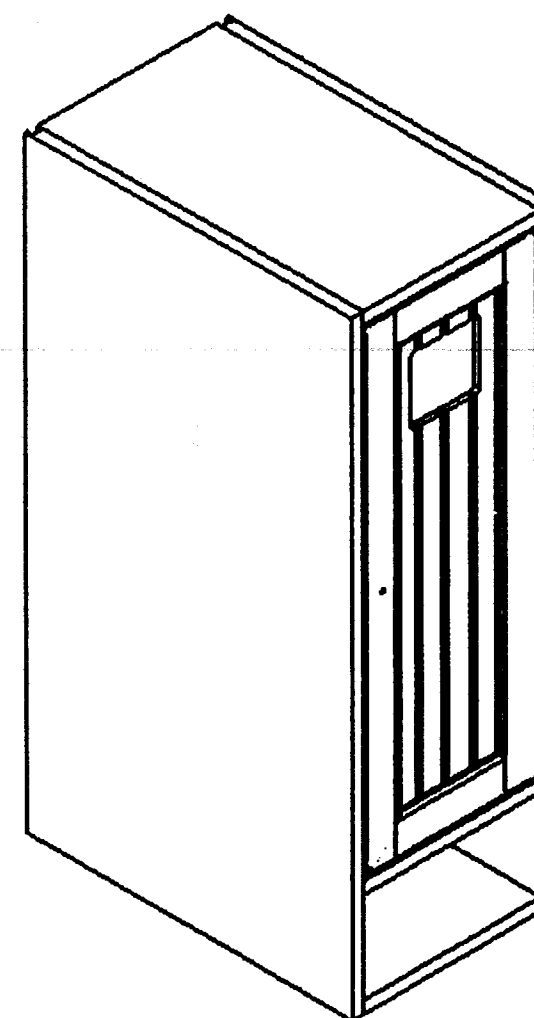


DOSSIER SUJET

Composition du dossier

| | |
|--|-------|
| Feuille de préparation et de mise en œuvre. | 1 / 4 |
| Descriptif de la porte | 2 / 4 |
| Dessin d'ensemble de la porte | 3 / 4 |
| Dessins de détails des éléments de la porte | 4 / 4 |

Vestiaire



| | | | | | | |
|-------------------------------|------|--------|-------|---|----------------------------|------------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | | | | BEP | Bois et Matériaux Associés | X |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | | | | CAP | Menuiserie Agencement | |
| SESSION 2003 | Code | Forme | Durée | Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire | | Coef. 6 |
| Epreuve | EP 2 | Ecrite | 4 h | Dossier sujet | | 4 Feuilles |

| C/S | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REPONSES | Barème |
|---------------------------------|--|---|--|---|--------|
| C1.02 S31 | 1 - Donnez la hauteur maximum sous plafond du séjour. | Coupes | Exactitude de la réponse | Réponse = | /3 |
| C1.02 S 85 | 2 - Quelle est l'orientation de la chambre 3 ? | Etage | Bon repérage | | /3 |
| C1.02 S 32 | 3 - Que signifie dans le séjour, le repère C.F. 30 x 30 ? | R.D.C. | Exactitude de la réponse | | /3 |
| C1.01 | 4 - Quelle est le nombre de portes repérées 73/204 utilisées pour cette habitation. | Etage R.D.C. | Exactitude de la réponse | Réponse = | /4 |
| C1.01 S 85 | 5 - Indiquer le sens et le coté d'ouverture de la porte de la salle d'eau du 1 ^{er} étage | Etage | Exactitude de la réponse | | /3 |
| S14 | 6 - Donner la signification du traitement insecticide et fongicide | Dossier technique Descriptif menuiserie | Exactitude de la réponse | Insecticide ; Fongicide ; | /6 |
| S 79 | 7 - Donner la signification du sigle N.F. | Dossier technique Descriptif menuiserie | Exactitude de la réponse | | /3 |
| C1.01 S 48 | 8 - Quelle est la fonction de l'organisme C.S.T.B. | | Exactitude de la réponse | | /3 |
| C1.01 C2.02 C2.02 S 87 | 9 - La chambre 2 est revêtue d'un parquet mosaïque. Donner la quantité de panneaux utiles Donner le nombre de paquet à acheter | R.D.C. Fiche technique parquet Feuille 7 / 11 | Exactitude de la réponse + ou - 1 panneau Nombre exact | Nombre de panneaux = Nombre de paquets = | /8 |
| C1.02 S 23 | 10 - Indiquer la quantité de colle utile à commander pour la pose du parquet | Descriptif parquet Descriptif menuiserie | Exactitude de la réponse | | /4 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|------------|-----------------------------------|----------|---------------------|-------------|---------------|------------|---|---------|--------------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | BEP | Bois et Matériaux Associés | X | SESSION 2003 | Code | Forme | Durée | ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE | Coef. | 8 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | CAP | Menuiserie Agencement | | Epreuve | EP 2 | Ecrite | 4 h | DOSSIER SUJET | Feuille | 1 / 4 |

| C/S | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REPONSES | Barème |
|----------------|--|--|--|-------------------------|--------------|
| C2.04 S 32 | 11 - Réaliser le dessin de définition de la traverse basse de la porte (Vue de FACE, Vue de GAUCHE, Vue de DESSUS) sur document pré-imprimé et complétez la cotation nécessaire à la réalisation. | Dessin technique Vestiaire | Exactitude du dessin | | / 20 |
| C 2.03 S 31 | 12 - Vous devez lancer la fabrication de 100 portes. Sur la feuille dossier sujet n° 4 / 4, remettre les phases dans un ordre logique et réalisez le processus de fabrication | Nomenclature de la porte Symboles d'usinage | Ordre des phases et processus logique. Document rempli correctement | | / 20 |
| C 3.01 S 32 | 13 - Sur la feuille dossier sujet n° 4 / 4, Compléter le contrat de phase pour le rainurage des traverses (202). | Fiche technique ; Fraise à rainurer Tableau des V.C. Abaque des vitesses d'amenage | L'information de la phase précise. Elément de coupe exact. Croquis de phase explicite. | | / 20 |
| | | | | Total des points | / 100 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|----------------------------|---|--------------|------|--------|-------|---|---------|-------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | BEP | Bois et Matériaux Associés | X | SESSION 2003 | Code | Forme | Durée | ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE | Coef. | 6 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | CAP | Menuiserie Agencement | | Epreuve | EP 2 | Ecrite | 4 h | DOSSIER SUJET | Feuille | 2 / 4 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|------------|-----------------------------------|----------|---------------------|-------------|---------------|--------------|---|----------------|------------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | BEP | Bois et Matériaux Associés | X | SESSION 2003 | Code | Forme | Durée | Analyse d'un dossier et réalisation d'un mode opératoire | Coef. | 6 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | CAP | Menuiserie et Agencement | | Epreuve | EP 2 | Ecrite | 4 h | Sujet | Feuille | 3/4 |

PROCESSUS DE FABRICATION

| Ensemble : Sous-ensemble : | | Eléments | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-----------------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | Nombre | | | | | | | | | |
| | | Repère | | | | | | | | | |
| PHASES (en désordre) | PHASES (ordre logique) | N° | M.O. | | | | | | | | |
| Calibrage des portes | | | | | | | | | | | |
| Finition des parements | | | | | | | | | | | |
| Profilage des chanfreins | | | | | | | | | | | |
| Perçage pour charnières | | | | | | | | | | | |
| Perçage pour le bouton | | | | | | | | | | | |
| Finition des chants extérieurs | | | | | | | | | | | |
| Débit des bois | | | | | | | | | | | |
| Tronçonnage des montants | Profilage de la rainure | 80 | | | | | | | | | |
| Corroyage | | | | | | | | | | | |
| Réalisation des épaulements | | | | | | | | | | | |
| Mortaisage des montants | | | | | | | | | | | |
| Profilage de la doucine | | | | | | | | | | | |
| Tenonnage des traverses | | | | | | | | | | | |
| Profilage de la rainure | | | | | | | | | | | |
| Montage | | | | | | | | | | | |
| Ponçage du panneau | | | | | | | | | | | |
| Usinage des éligies | | | | | | | | | | | |
| Ponçage des chants intérieurs | | | | | | | | | | | |
| Calibrage du panneau | | | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

| Ensemble : | | Phase n° : 80 | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----|------------------------------|-------------------|----------|------|---------|------|------|------|------|------------------|
| Sous-ensemble : | | | | | | | | | | | |
| Elément n° : | | Désignation : | | | | | | | | | |
| Désignation : | | | | | | | | | | | |
| Matière : | | Machine-outil : | | | | | | | | | |
| Nombre d'éléments : | | | | | | | | | | | |
| Opérations d'usinage | | | Eléments de coupe | | | | | | | | Contr. des cotes |
| S. ph. | Op. | Désignation | Vc m/s | S tr/min | a mm | F m/min | f mm | Type | Réf. | D mm | |
| | | | | 6000 | | | 0.2 | | | 140 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Croquis de phase

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|----------------------------|---|--------------|------|--------|-------|--|---------|-------|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II | BEP | Bois et matériaux associés | x | SESSION 2003 | Code | Forme | Durée | ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE | Coeff. | 6 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | CAP | Menuiserie et agencement | | Épreuve | EP 2 | Ecrite | 4 h | Dossier sujet | Feuille | 4 / 4 |